

编号:皖WH20260300068

安徽新秀化学股份有限公司

年产 4600 吨聚合物添加剂及 2000 吨防腐材料项目
装置设施

专项变更安全评价报告

(审定稿)

安徽省杰邦科技发展有限公司

资质证书编号: APJ-(皖)-018

二〇二六年三月十一日



安全评价机构资质证书

统一社会信用代码： 91340100756800366T

机构名称： 安徽省杰邦科技发展有限公司
注册地址： 合肥市庐阳区濉溪路9号富荣大厦
法定代表人： 周厚俊
证书编号： APJ-（皖）-018
首次发证： 2021年06月15日
有效期至： 2026年07月15日
业务范围： 石油加工业，化学原料，化学产品及医药制造业，烟花爆竹制造业。



编号：皖 WH20260300068

安徽新秀化学股份有限公司

年产 4600 吨聚合物添加剂及 2000 吨防腐材料项目

专项变更安全评价报告

(审定稿)

法定代表人：周厚俊

技术负责人：周厚俊

评价负责人：李立群



二〇二六年三月十一日

安徽新秀化学股份有限公司
 年产 4600 吨聚合物添加剂及 2000 吨防腐材料项目
 装置设施专项变更安全评价报告
 评价人员

人员类别	姓名	职业资格证书编号	注安执业资格证书编号	签字
项目负责人	李立群	1200000000100114	34060015085	李立群
	郝建国	1600000000200542	34180192072	郝建国
	张晓玉	1100000000301187	/	张晓玉
	侯滨	1800000000300683	/	侯滨
	雷永生	1200000000300747	/	雷永生
	王超	201703334033201734304900 3469	34180198557	王超
	储小红	20221104634000000303	34230351134	储小红
	陶韦霞	20231004634000001630	34240391821	陶韦霞
报告编制人	李立群	1200000000100114	34060015085	李立群
	郝建国	1600000000200542	34180192072	郝建国
	王超	201703334033201734304900 3469	34180198557	王超
	储小红	20221104634000000303	34230351134	储小红
报告审核人	赖荣国	0800000000102754	44090079441	赖荣国
技术负责人	周厚俊	1200000000100111	34050002616	周厚俊
过程控制负责人	刘云飞	1600000000200406	/	刘云飞

修改说明

根据 2026 年 3 月 9 日安徽新秀化学股份有限公司组织召开的安徽新秀化学股份有限公司年产 4600 吨聚合物添加剂及 2000 吨防腐材料项目装置设施专项变更安全评价报告评审会，本公司和安徽新秀化学股份有限公司对专家评审意见、参会人员的建议及时进行修改/整改，报告修改和现场整改情况如下。

修改说明

序号	审查意见与建议	报告修改情况
评价报告		
1	完善变更项目介绍，细化工艺流程描述，界定安全评价范围。	已完善变更项目介绍，具体见前言和第 1.1.1 节已细化工艺流程描述，具体见第 1.1.4 节；已界定安全评价范围，具体见第 1.2 节。
2	核实新增设备设施一览表，确认新增的特种设备。	已核实新增设备设施一览表，确认未新增的特种设备，具体见第 1.1.5 节。
3	明确变更的装置设备、安全设施施工落实情况及其与设计的一致性；	已明确变更的装置设备、安全设施施工落实情况及其与设计的一致性，具体见第 4.2 和 4.4 节。
4	补充防爆电气设备检测检验情况评价内容；	已补充防爆电气设备检测检验情况评价内容，具体见第 4.4.1.2 节和附件 15。
5	细化变更事项自控系统设计落实情况；核实甲醇、石油醚接收罐高低液位、报警联锁设计、施工落实情况；	已细化变更事项自控系统设计落实情况，具体见第 4.4.3 节；已核实甲醇、石油醚接收罐高低液位、报警联锁设计、施工落实情况，具体见第 4.4.3.1 节。
6	完善变更设备设施施工安装、监理情况评价内容；	已完善变更设备设施施工安装、监理情况评价内容，具体见第 4.1.1.1 节、附件 16、附件 17。
7	完善项目变更后岗位操作规程修订、培训教育落实情况；	已完善项目变更后岗位操作规程修订、培训教育落实情况，具体见第 4.6.2、第 4.6.3 节和附件 18。
8	完善评价结论及附图附件。	已完善评价结论及附图附件，具体见第 6.1 节及附图附件。
现场		
1	一车间过滤器旁有穿线管口未封堵；	一车间过滤器旁穿线管口已封堵，具体见 F21-1。
2	一车间部分设备缺少标识；	一车间设备已标识，具体见 F21-2。
3	一车间东侧人体静电释放柱固定不牢靠；	一车间东侧人体静电释放柱已固定，具体见 F21-3。
4	甲醇接收管道法兰有滴漏现象；	甲醇接收管道法兰已维修、未滴漏现象，具体见 F21-4。
5	现场岗位操作规程未及时更新。	现场岗位操作规程已及时更新，具体见 F21-5。
	专家对《专项评价报告》和现场提出的其他意见和建议一并修改完善。	专家对《专项评价报告》和现场提出的公辅设施、风险辨识等其他意见和建议已一并修改完善，具体见报告。

修改
杨立迎

傅子义

陈峰

前 言

安徽新秀化学股份有限公司现有塑诺稳 622 生产线一条（位于甲类车间一），塑诺稳 770、塑诺稳 5529、塑诺稳 5583 共线生产线一条（位于甲类车间一），防腐母料 5585、5590、5584 共线生产线一条（位于甲类车间二），防腐剂 VX5566、225、VX51 共线生产线一条（位于甲类车间二），塑诺锐 100、塑诺锐 107、塑诺克 5586、塑诺稳 5513 生产线各一条（位于甲类车间三）。

自 2023 年换证，企业对甲类车间一塑诺稳 622 和塑诺稳 770/5529/5583 更换及新增部分生产装置，调整 770/5529/5583 溶剂石油醚单次投入量、622 原料 MA 和 501 的投料量。根据宿州市应急管理局（应急危化〔2025〕7 号）《关于印发全市化工和危险化学品企业变更管理安全专项整治行动方案的通知》，附件 1：化工和危险化学品企业变更管理规范：装置在役阶段的较大变更，企业应委托有资质的设计单位编制安全设施设计变更说明，委托评价单位出具专项变更评价报告，自行组织专家对设计变更说明和专项报告进行评审，通过评审并向县级及以上应急管理部门备案后方可开展生产活动。委托山东鸿运工程设计有限公司对甲类车间一生产线塑诺稳 622、塑诺稳 770/5583/5529（共线）的相关进行变更设计，编制安徽新秀化学股份有限公司年产 7000 吨聚合物添加剂项目（一期、二期）安全设施设计变更说明。本公司对甲类车间一生产线塑诺稳 622、塑诺稳 770/5583/5529（共线）变更出具专项变更评价报告。

本公司接受委托后，安全评价人员进行了现场安全检查，针对发现的隐患问题提出相应整改措施，对企业隐患整改情况进行了复查。根据有关法律法规、规章及标准规范，编制完成专项变更安全评价报告，结合专家评审意见，编制完成专项变更安全评价报告（审定稿）。

本报告共分七个部分：第一章被评价单位概况；第二章安全评价单元及安全评价方法；第三章危险有害因素辨识分析；第四章定性、定量评价；第五章安全对策措施建议；第六章结论与建议；最后为附图、附件。

在安全评价过程中，得到宿州市应急管理局、萧县应急管理局及该公司的大力支持，在此一并致谢。

编 者

2026年3月11日

目 录

第一章 被评价单位概况	1
1.1 企业基本情况	1
1.2 安全评价范围	17
1.3 安全评价目的及依据	18
第二章 安全评价单元及安全评价方法	26
第三章 危险有害因素辨识分析	27
3.1 危险有害化学品辨识	27
3.2 主要危险有害因素存在场所、部位	30
3.3 其他危险有害因素分析	41
3.4 危险有害因素分布场所、部位	43
3.5 事故发生的可能性和严重程度	43
3.6 重大危险源辨识	45
3.7 危险工艺辨识	47
第四章 定性、定量评价	48
4.1 内、外部防火间距	48
4.2 装置设备、设施落实状况	48
4.3 公辅工程	51
4.4 安全设施落实情况	51
4.5 发生火灾、爆炸事故造成人员伤亡的范围	59
4.6 安全管理情况	65
第五章 安全对策措施与建议	74
5.1 主要隐患问题及整改措施建议	74
5.2 隐患问题及整改紧迫程度	75
5.3 隐患问题整改情况	76

5.4 重大安全隐患情况检查	77
5.5 安全生产条件检查	79
第六章 结论与建议	82
6.1 结 论	82
6.2 建 议	83
附图、附件	84
F1 附 图	84
F1.1 项目设备布置图	84
F1.2 项目工艺管道流程图	84
F1.3 项目可燃有毒气体布置图图	84
F3 涉及的特种设备（含安全附件）检测检验情况汇总	100
F4 化学品危险特性表	102
F5 附件	107

第一章 被评价单位概况

1.1 企业基本情况

1.1.1 企业概况

安徽新秀化学股份有限公司原名萧县新秀新材料有限公司，成立于2016年5月25日，2022年8月22日更名。法定代表人:王轲，注册资本3520万元，注册地址:安徽省宿州市萧县化工园区。

该公司2020年进行年产7000吨聚合物添加剂项目一期验收，2022年5月进行年产7000吨聚合物添加剂项目二期验收。2023年，进行年产2000吨防腐材料项目验收。2023年，对厂区所有生产装置进行现状评价，完成年产4600吨聚合物添加剂及2000吨防腐材料项目安全现状评价报告。2024年，取消甲类车间三内的塑诺克508产线。

该公司现有塑诺稳622生产线一条（位于甲类车间一），塑诺稳770、塑诺稳5529、塑诺稳5583共线生产线一条（位于甲类车间一），防腐母料5585、5590、5584共线生产线一条（位于甲类车间二），防腐剂VX5566、225、VX51共线生产线一条（位于甲类车间二）。塑诺锐100、塑诺锐107、塑诺克5586、塑诺稳5513生产线各一条（位于甲类车间三）。

自2023年换证后，甲类车间一更换及新增部分装置，调整770/5529/5583溶剂石油醚单次投入量、622原料MA（丁二酸二甲酯）和501的投料量。根据宿州市应急管理局（应急危化〔2025〕7号）《关于印发全市化工和危险化学品企业变更管理安全专项整治行动方案的通知》，附件：化工和危险化学品企业变更管理规范：装置在役阶段的较大变更，企业应委托有资质的设计单位编制安全设施设计变更说明，委托评价单位出具专项变更评价报告，自行组织专家对设计变更说明和专项报告进行评审，通过评审并向县级及以

上应急管理部门备案后方可开展生产活动。山东鸿运工程设计有限公司编制年产7000吨聚合物添加剂项目（一期、二期）安全设施设计变更说明，本公司对变更进行专项安全评价，编制安徽新秀化学股份有限公司组织召开的安徽新秀化学股份有限公司年产4600吨聚合物添加剂及2000吨防腐材料项目装置设施专项变更安全评价报告。

根据宿州市应急管理局（应急危化〔2025〕7号）《关于印发全市化工和危险化学品企业变更管理安全专项整治行动方案的通知》附件1和安全设施设计变更说明进行变更分类，本次变更不涉及重大变更，具体内容及见下表。

表 1-1 变更情况

序号	生产装置/场所	变更内容	变更分类	变更原因
1	622	501生产线新增两台母液罐（水）V6222a和V6222b	较大变更（9）	将两台反应釜的母液分开独立存储，加切断阀，自动进料
2		501烘干设备沸腾干燥机（D6221）变更为盘式干燥机	较大变更（9）	沸腾干燥机蒸汽消耗高，改成盘式干燥机降低蒸汽消耗
3		新增一台5000L应急水吸收罐V7703	较大变更（9）	501反应釜安全阀出口增设应急水吸收罐
4		501离心工序新增加一台下卸料离心机M6222	较大变更（9）	提高自动化水平，新增一台全自动下卸料离心机
5		新增下卸料离心机母液罐V6222c	较大变更（9）	下卸料离心机配套设备
6		622反应的投料量由原来的800kgMA, 1110kg501变更为1000kgMA, 1340kg501	较大变更（1）	降低原材料的消耗
7	770/5583/5529	脱溶釜R7703a/b新增两台螺旋板式换热器E7706a/b	较大变更（9）	脱溶釜R7703a/b原只有一台40平方列管冷凝器，跑出去的石油醚较多，现40平方冷凝器后增加一台E7706a/b冷冻水螺旋板换热器，降低石油醚的损耗

8	反应釜增加8台捕集器 E7707a-h	较大变更（9）	反应釜R7701a-h原只有一台40平 循环水管冷凝器，跑出去的石油 醚较多，现40平方冷凝器后增加 一台冷冻水螺旋板换热器，降低 石油醚的损耗
9	尾气收集冷凝器由两条生产 线共用一台40m ² 换热器变更 为两台20m ² 换热器 E7705/E7706, 每条生产线各 一台	较大变更（9）	原为两条生产线的尾气共用一台 40m ² 冷凝器，现改成两条生产线 尾气各用一台20m ² 冷凝器，更好 的冷凝回收尾气里面的石油醚和 甲醇，降低尾气系统内的可燃物 质的浓度,降低RTO炉的运行风险
10	新增两台甲醇缓冲罐（甲醇 接收罐）V7704a/b	较大变更（9）	接收E7705a、E7705b冷凝后的甲 醇
11	新增两台石油醚接受罐 V7705a/b	较大变更（9）	接收E7705a、E7705b冷凝后的石 油醚
12	石油醚投料量由1600L变更 为1300L	较大变更（1）	降低石油醚投料量，减少石油醚 消耗
13	1#线水洗釜R7702a转料管线 上增加一台烛式过滤器 X7704a	较大变更（9）	过滤产品中的微量杂质，提高产 品质量
14	2#线水洗釜R7702b转料管线 上增加一台烛式过滤器 X7704b	较大变更（9）	过滤产品中的微量杂质，提高产 品质量

企业现有从业人员 119 人，设置了安全部、环保部、生产部和销售部等，配备专职安全员 3 名，注册安全工程师 2 名，生产车间实行 3 班 2 运转，专职安全管理人员和公司主要负责人均取得了应急管理局颁发的安全管理证书。特种作业人员经过专业培训，取得上岗资格，一般员工经过企业内部安全技术培训，考核合格后上岗。

1.1.2 产品品种、生产能力及安全许可情况

本次变更不涉及产品品种、生产能力及安全许可情况，产品名称、生产

能力、储存情况见下表，具体情况见下表。

表 1-2 产品品种、生产能力及安全许可品种情况

序号	名称	年产量(t)	储存场所	包装方式	火险类别	安全生产许可	变化情况
1	塑诺稳 622	1000	成品仓库	袋装	丙类	否	未变化
2	塑诺稳 770	2000	成品仓库	袋装	丙类	否	未变化
3	塑诺稳 5529	500	成品仓库	桶装	丙类	否	未变化
4	塑诺稳 5583	600	储罐区	储罐	丙类	否	未变化
5	甲醇	540	储罐区	储罐	甲类	是	未变化
6	石油醚(回收套用)	2765	/	/	甲类	是	未变化

1.1.3 主要原辅材料和产品（包括产品、中间产品）名称、数量，储存
本次变更不涉及主要原辅材料和产品（包括产品、中间产品）名称、数量，项目主要原辅材料见表 1-3。

表 1-3 原辅材料及产品情况一览表

序号	名称	年产量/年用量(t)	最大储存量(t)	包装储存方式/场所	物态	火险类别	变化情况
一、原料							
1	5586 (3,5-二叔丁基-4-羟基苯甲酸十六酯)	60.02	2	袋装 原料仓库	固体	丙类	未变化
2	四甲基哌啶醇	2269	55	原料仓库 袋装	颗粒	丙类	未变化
3	癸二酸二甲酯	1239	30	储罐 储罐区	液	丙类	未变化
4	五甲基哌啶醇	325	8	原料仓库 袋装	颗粒	丙类	未变化
5	硬脂酸甲酯	494	34	储罐 储罐区	液	丙类	未变化
6	丁二酸二甲酯	530	44.6	储罐 储罐区	液	丙类	未变化
7	环氧乙烷	235	6	钢瓶 危化品仓库	气	甲类	未变化
8	石油醚	8	34	储罐 储罐区	液	甲类	未变化
9	钛酸酯	3	0.5	桶装 原料仓库	固	丙类	未变化

二、产品							
1	塑诺稳 622	1000	25	袋装 成品仓库	粉末	丙类	未变化
3	塑诺稳 770	2000	100	袋装 成品仓库	粉末或 颗粒	丙类	未变化
4	塑诺稳 5529	500	40	桶装 成品仓库	液	丙类	未变化
5	塑诺稳 5583	600	71.6	成品仓库	固	丙类	未变化
6	甲醇	540	39.5	储罐 储罐区	液	甲类	未变化

1.1.4 技术、工艺

本次工艺流程涉及较大变更项主要有 2 类。

一、投入量变更：1、622 反应的投料量由原来的 800kgMA,1110kg501 变更为 1000kgMA, 1340kg501；2、塑诺稳 770、塑诺稳 5529 和塑诺稳 5583 单批次单釜石油醚投入量变更为 1300L。

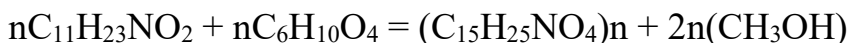
二、增加环保设施：1、501 合成尾气经水洗塔吸收后排放；2、尾气里的石油醚冷凝后进行石油醚冷凝器。

1、塑诺稳 622 工艺流程说明

化学名称：聚丁二酸(4-羟基-2,2,6,6-四甲基-1-哌啶乙醇)酯

分子式：(C₁₅H₂₅NO₄)_n

反应方程式：



工艺流程简述

1) 501 中间体合成

按工艺要求把经计量的四甲基哌啶醇 250kg 通过固体投料站投入反应釜，经过流量计计量纯水 1200kg 泵入反应釜，再用氮气置换反应釜三次(用量约 10m³)，取样分析，确保釜内氧含量小于 0.5%。

经电子磅秤计量，用氮气把 90kg 环氧乙烷从钢瓶压入缓冲罐内，用热

水给缓冲罐加热使其气化。

开反应釜夹套蒸汽，搅拌升温至 85℃后，往反应釜内缓慢通入环氧乙烷(此时反应釜夹套切换成循环水，通过控制环氧乙烷通入流量及循环水流量来控制反应压力和温度)，保持釜内压力在 0.3MPa、温度 120℃，通环氧乙烷约 3h，再继续反应 1h。

将反应釜降压后，用氮气(压力<0.1MPa)将反应液压入降温釜，开降温釜冷却水，缓慢降温至 50℃，把冷却后的 501 放入自动下卸料离心机，离心自动布料、脱水、刮料、放料。母液回收到母液储罐用于下一批次投料使用，经过 8~9 次套用后排放到污水处理。滤饼去干燥机，在 120℃、常压下干燥 2h，得中间体 501，烘干尾气经水洗塔吸收后排入大气。

2) 622 的制取

按工艺配比要求，把计量后的 1340kg501 通过固体投料站投入反应釜内，启动罐区己二酸二甲酯进料泵，向反应釜内投入 1000kg 丁二酸二甲酯。开启反应釜夹套加热，搅拌升温至 135℃后投入催化剂 1kg，自然出溜后，升温至 165℃，开启真空泵抽真空。真空度到 0.95，温度 180℃，开三级泵，抽 1h 后取样分析合格后放料，不合格继续反应。反应生成的甲醇蒸气进入冷凝器，冷却后变成液体进入缓冲罐，再放入甲醇储罐，作为副产品出售。不凝气经处理后达标排放。反应结束后，放料至冷却刮片机制片，然后经粉碎、筛分、包装得产品。

生产工艺流程简图见图 1-1。

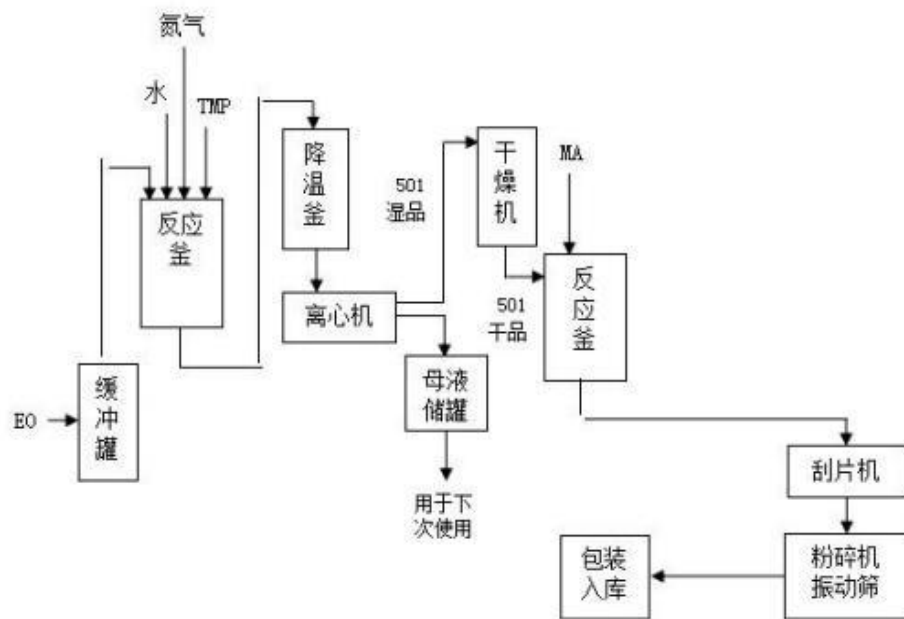


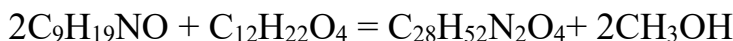
图 1-1 塑诺稳 622 生产工艺简图

2、塑诺稳 770 工艺流程说明

化学名称：双(2,2,6,6-四甲基-4-哌啶基)癸二酸酯；

分子式：C₂₈H₅₂N₂O₄。

主要反应方程式：



工艺流程简述：

1)利用固体投料站向反应釜内按工艺要求的数量投入四甲基哌啶醇 1400kg，启动罐区癸二酸二甲酯进料泵，通过流量计计量向反应釜内泵入 1000kg 癸二酸二甲酯，启动罐区石油醚泵，通过流量计计量向反应釜内泵入 1300L 石油醚（如套用石油醚，则开启高位槽放料阀门，通过流量计计量向反应釜内放入 1300L 石油醚），升温至 120℃进行反应，石油醚和副产甲醇变成蒸气，通过回流在分离器内脱除甲醇，甲醇进接收罐，不凝气经废气总管收集后处理。

2)反应进行一段时间后取样分析，如不合格继续反应，如合格则用泵转料至水洗釜进行水洗，水洗温度为 75~80℃，水洗废水经泵转至废水沉降罐

沉降回收后，进污水处理，该步反应癸二酸二甲酯转化率 99.5%以上。

3)水洗三次后取样分析，不合格继续水洗。合格后再通过齿轮泵经袋式过滤器和太棒过滤器转到脱溶釜进行脱溶剂石油醚及水，溶剂石油醚经过冷凝回收，水经分离后排污水处理场(不凝气经管道收集至 RTO 集中处理)，回收溶剂石油醚用磁力泵打至高位槽计量后投入反应釜。要求在 120°C、1000Pa 真空度下脱溶，然后取样分析，不合格继续脱至合格。

4)合格物料通过滤机、送物料泵泵送至造粒喷料釜。然后通过无泄漏磁力泵将合格料液泵入造粒塔进行造粒，造粒后通过筛分，粒径合格的进行包装，粒径不合格的回到水洗釜重新处理，最终产品得率 99.7%以上。

尾气里的石油醚冷凝后进行石油醚冷凝器。

生产工艺流程简图见图 1-2。

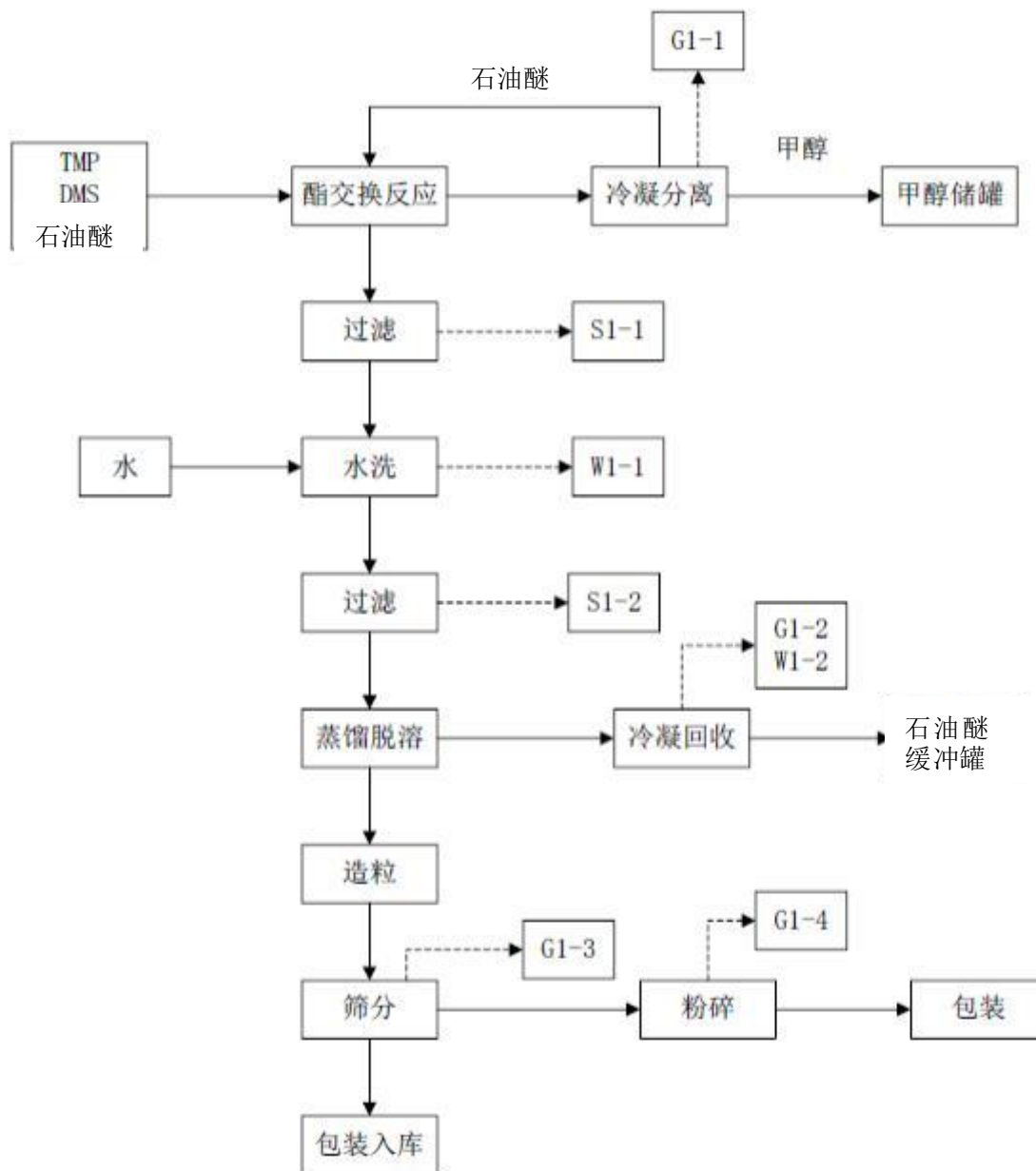


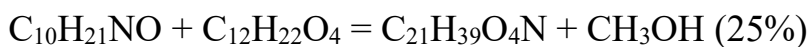
图 1-2 塑诺稳 770 工艺简图

3、塑诺稳 5529 工艺流程说明

化学名称：双(1,2,2,6,6-五甲基-4-哌啶基)癸二酸酯(双酯)；1-(甲基)-8-(1,2,2,6,6-五甲基-4-哌啶)癸二酸酯(单酯)；

分子式：双酯 $C_{30}H_{56}O_4N_2$ ；单酯 $C_{21}H_{39}O_4N$ 。

主要反应方程式：



工艺流程简述如下：

1)利用固体投料站向反应釜内按工艺要求的数量投入五甲基哌啶醇 1250kg，通过流量计计量向反应釜内泵入 1000kg 癸二酸二甲酯，启动罐区石油醚泵，通过流量计计量向反应釜内泵入 1300L 石油醚（如套用石油醚，则开启高位槽放料阀门，通过流量计计量向反应釜内放入 1300L 石油醚），升温至 120℃后进行反应，石油醚和副产甲醇变成蒸汽，通过回流在分离器内脱除甲醇，甲醇进接收罐，五甲基哌啶醇转化率 98.5%以上。

2)反应进行一定时间后取样分析，如不合格继续反应，如合格则用泵转料至水洗釜在 60-80℃下进行水洗，水洗产生污水经管道输送至污水处理站。

3)水洗四次后取样分析不合格继续水洗，合格再用通过袋式过滤器及钛棒过滤器、物料输送泵泵送至脱溶釜进行脱溶及水，溶剂经过冷凝回收，水经分离后排污水处理场(不凝气经收集后去 RTO 处理)。要求在 120℃、1000Pa 真空度下脱溶，然后取样分析，不合格继续脱至合格。合格物料(液体)按规定要求包装，产品得率 99.5% 以上。

尾气里的石油醚冷凝后进行石油醚冷凝器。

生产工艺流程简图见图 1-3。

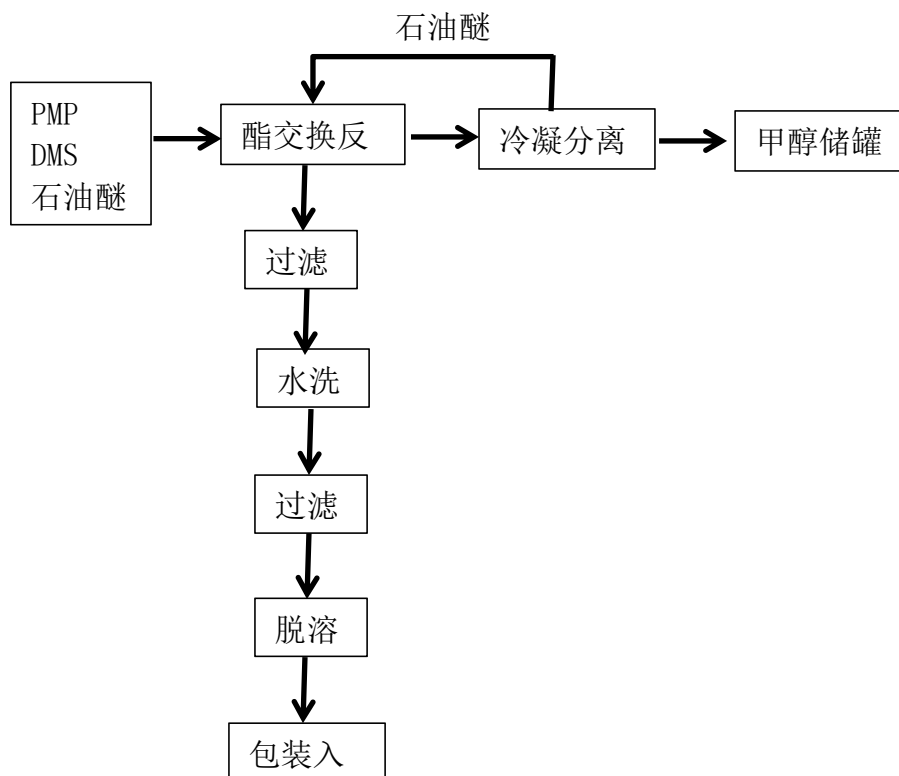


图 1-3 塑诺稳 5529 工艺简图

4、塑诺稳 5583 工艺流程说明

化学名称：2,2,6,6-四甲基-4-哌啶硬脂酸酯；

分子式：C₂₇H₅₃NO₂。

主要反应方程式：C₉H₁₉NO + C₁₉H₃₈O₂ = C₂₇H₅₃NO₂ + CH₃OH

工艺流程简述如下：

1) 利用固体投料站向反应釜内按工艺要求的数量投入四甲基哌啶醇 775kg，通过流量计计量向反应釜内泵入 1440kg 硬脂酸甲酯，启动罐区石油醚泵，通过流量计计量向反应釜内泵入 1300L 石油醚（如套用石油醚，则开启高位槽放料阀门，通过流量计计量向反应釜内放入 1300L 石油醚）。

2) 硬脂酸甲酯及石油醚升温至 120℃进行反应，石油醚和副产甲醇变成蒸气，通过回流在分离器内脱除甲醇，甲醇进接收罐。

3) 反应进行一段时间后取样分析，如不合格继续反应，如合格则用泵转料至水洗釜在 80℃进行水洗，水洗产生污水经管道输送至污水处理站处

理。

4) 水洗三次后取样分析不合格继续水洗，合格则通过袋式过滤机及钛棒过滤器、物料泵泵送至脱溶釜进行脱溶及水，溶剂经过冷凝回收，水经分离后排污水处理场(不凝气经收集后去 RTO 集中处理)。要求在 120°C、1000Pa 真空度下脱溶，然后取样分析，不合格继续脱至合格。合格物料(液体)按规定要求包装，产品得率 99.5%以上。

尾气里的石油醚冷凝后进行石油醚冷凝器。

生产工艺流程简图见图 1-4。

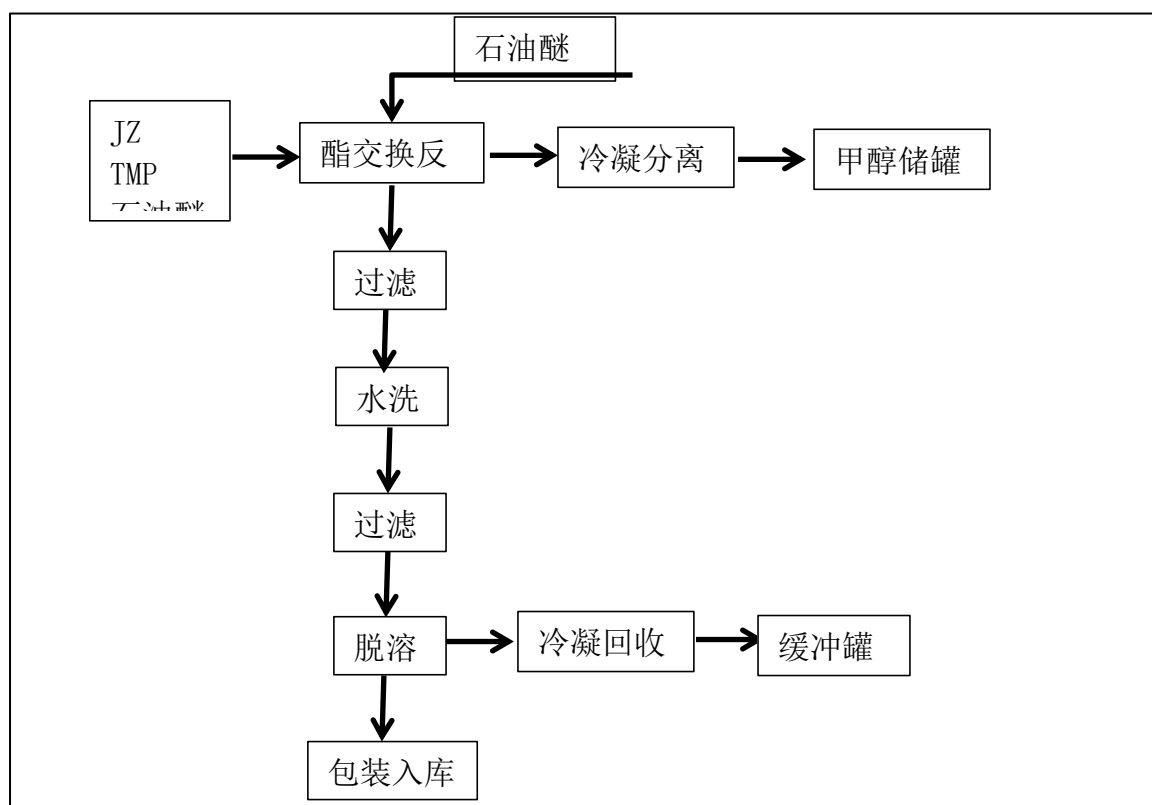


图 1-4 塑诺克 5583 工艺简图

1.1.5 主要生产、储存装置设施

本次设备涉及较大变更项有 12 处：622 生产装置变更：501 生产线新增两台母液罐 V6222a 和 V6222b；501 烘干设备沸腾干燥机 (D6221) 变更

为盘式干燥机；新增一台 5000L 应急水吸收罐 V0003；501 离心工序新增加一台下卸料离心机 M6222；新增下卸料离心机、母液罐 V6222c。

770/5529/5583 共线生产装置变更：脱溶釜 R7703a/b 新增两台螺旋板式换热器 E7706a/b；反应釜增加 8 台捕集器 E7707a-h；尾气收集冷凝器由两条生产线共用一台 40 m² 换热器变更为两台 20 m² 换热器 E7705/E7706，每条生产线各一台；新增两台甲醇接收罐（甲醇缓冲罐）V7704a/b；新增两台石油醚接收罐 V7705a/b；1#线水洗釜 R7702a 转料管线上增加一台烛式过滤器 X7704a；2#线水洗釜 R7702b 转料管线上增加一台烛式过滤器 X7704b。

本次变更未新增特种设备。

主要生产装置、储存设施见表 1-4。

表 1-4 主要设备设施一览表

序号	名称	规格型号	材质	数量	单位	备注	变更情况
塑诺稳 622 装置（生产车间一）							
1	反应釜	2000L 附电机：4kW	304	2	台	带搅拌，夹套压力 0.8MPa、温度 150℃	未变化
2	降温釜	2000L 附电机：4kW	搪瓷	2	台	常压，<40℃	未变化
3	降温釜	2000L 附电机：4kW	304	2	台	常压，<40℃	未变化
4	平板式离心机	PSD1250 18.5kW	304	1	台	常压，<40℃	未变化
5	盘式干燥机	PLG2500*8	304	1	套	常压，<40℃	沸腾干燥机变更为盘式干燥机
6	反应釜	3000L 附电机：11kW	304	1	台	带搅拌，内外盘管电加热器，传热介质为导热油；压力 0.8MPa、设计温度 250℃	未变化
7	冷凝器	40 m ²	304	1	台		未变化
8	填料塔	DN400	304	1	台		未变化
9	成品罐	2500L	304	1	台	常压，<200℃	未变化
10	母液储罐	2000L	304	1	台		未变化
11	环氧乙烷缓冲罐	200L	304	2	台	压力 0.3MPa、温度 <100℃	未变化

12	造粒机	JTRF-BO.8-L10-LV	组合件	1	台		未变化
13	粉碎机	WDJ550 电机：22KW	304	1	套		未变化
14	振动筛	S49-1000 电机：1.1KW	304	1	台		未变化
15	循环水泵	IN50-32-100A 附电机：3kW	组合件	1	台		未变化
16	水喷射真空泵	RPPSJ-300	碳钢	2	台		未变化
17	真空机组	JZJW300-1 附电机：14.5kW	组合件	1	套		未变化
18	母液罐	2000L	304	2	台		新增
19	甲醇接收罐	1.5m ³	不锈钢	1	台		未变化
20	真空缓冲罐	1000L	碳钢	3	台		未变化
21	应急水吸收罐	5000L	304	1	台	常压，<40℃	新增
22	下卸料离心机	LGZ1250NA	304	1	台	常压，<40℃	新增
23	离心机母液罐	3000L	304	1	台	常压，<40℃	新增
塑诺稳 770、塑诺稳 5529、塑诺稳 5583 共线装置（生产车间一）							
1	反应釜	5000L	304	8	台	120℃ 常压	未变化
2	脱溶釜	5000L	304	2	台	120℃常压	未变化
3	水洗釜	6000L	搪瓷	2	台		未变化
4	冷凝器	40m ²	304	10	台		未变化
5	螺旋板换热器	10m ²	304	12	台		新增两台
6	尾气冷凝器	20m ²	304	2	台		一台 40m ² 更换为两台 20m ²
7	捕集器	10m ²	304	8	台		新增
8	填料塔	DN400	304	8	台		未变化
9	甲醇分层罐	0.2m ³	304	8	台		未变化
10	石油醚高位槽	2m ³	304	2	台	常温常压	未变化
11	烛式过滤器	DN50/PN16	304	2	台		未变化
12	精密过滤器	9R30	304	4	台		未变化
13	袋式过滤器	2P2S	304	2	台		未变化
14	甲醇接收罐	2m ³	304	1	台		未变化
15	甲醇接收罐	2m ³	304	2	台		新增 2 台
16	石油醚接收罐	2m ³	304	2	台	负压，常温	未变化

17	石油醚接收罐	2000L	304	2	台		新增 2 台
18	真空尾气接收罐	1m ³	碳钢	1	台	常压, 常温	未变化
19	真空缓冲罐	1m ³	碳钢	3	台	筒	未变化
20	真空机组	JWJ300	碳钢	2	台		未变化
21	无油立式真空泵	WL W200	碳钢	1	台		未变化
22	缠绕冷凝器	10 m ²	304	3	台	常压、40℃	未变化
23	气雾分离器	0.3m ³	304	3	台	-0.09MPa, 常温	未变化
24	应急罐	5000L	碳钢	1	台		未变化
25	造粒塔	3800*28000	304	2	套	90℃; 常压	未变化
26	热水罐	5m ³	碳钢	1	台		未变化
27	热水罐	10m ³	碳钢	1	台		未变化
28	水洗罐	5m ³	304	1	台		未变化
29	水洗罐	10m ³	304	1	台		未变化
30	套用水罐	3m ³	搪瓷	1	台		未变化
31	烛式过滤器	6m ³	304	1	台	<0.3MPa, <80℃	1#线水洗釜 R7702a 转料管线 新增 1 台
32	烛式过滤器	6m ³	304	1	台	<0.3MPa, <80℃	2#线水洗釜 R7702a 转料管线 新增 1 台
其他设备							
1	甲醇储罐	50m ³ (∅ 4,500×3200)	碳钢	1	台		未变化
2	石油醚储罐	50m ³	304	1	台		未变化
3	癸二酸二甲酯 储罐	100m ³	304	1	台		未变化
4	丁二酸二甲酯 (MA) 储罐	50m ³	304	1	台		未变化
5	硬脂酸甲酯(JZ) 储罐	50m ³	304	1	台		未变化
6	5583 储罐	100m ³	304	1	台		未变化
7	空压机	9m ³ /min	组合件	2	台		未变化
8	空压机	5.21m ³ /min	组合件	1	台		未变化
9	制氮机	3m ³ /min	组合件	1	台		未变化
10	空气储罐	3m ³	碳钢	1	台		未变化

11	氮气储罐	6m ³	碳钢	2	台	压力 0.6MPa、温度 100℃	未变化
12	空气储罐	3m ³	碳钢	1	台		未变化
13	仪表气储罐	10m ³	碳钢	1	台		未变化
14	螺杆式冷水机组	YEWS130BA50E 制冷量： 283.9KW 功率：81.57KW	组合件	1	台		未变化
15	水冷式盐水机组	SL425M 制冷量：427.4KW 功率：154KW	组合件	1	台		未变化
16	叉车	杭叉蓄电池平衡重式叉车 CPD18-AZ3	组合件	1	台	额定起重量 1750kg	未变化
17	叉车	江苏凯傲宝骊蓄电池平衡 重式叉车 KBE25	组合件	1	台	额定起重量 2500KG	未变化
18	叉车	江苏凯傲宝骊内燃叉车 KB30	组合件	1	台	额定起重量 3000KG	未变化
19	叉车	深圳霸特尔防爆科技有限 公司 CPDB25	组合件	1	台	额定起重量 2500KG	未变化
20	防爆叉车	深圳霸特尔防爆科技有限 公司 CPDB25	组合件	1	台	额定起重量 2500KG	未变化
21	导热油锅炉	GYD-120	碳钢	1	台	额定热功率 120KW 额定工作压力 0.7MPa 额定进出口 温度 280/300℃	未变化
22	导热油加热器	加热功率 18KW 工作压力： 0.7MPa 最大工作温度： 300℃	碳钢	1	台		未变化

1.1.6 公辅工程

公辅工程主要为给排水、供配电、消防等，本次变更新增设备，总装机容量增加 38.9kW，现有供给满足，，公辅工程未变化，主要生产装置、储存设施见表 1-6。

表 1-6 配套和辅助工程名称、能力（负荷）及变化情况

序号	工程名称	供给量	需要量	变更情况
1	供电	厂区由园区双电源供电，一路引自 110kV 永堍变电所 10KV 高压供电线路，一路引自经济开发区 110kV 闸河变电所 10KV 高压供电线路；厂区设 1 台 800kVA 变压器，1 台 630kVA 变压器，2 台 250kVA 变压器，并设置 1 台 250kW 发电机以保证设备供电，设置 UPS 电源	项目总装机容量为 1508.9kW	未变化
2	供热	园区集中供应，由萧县千竹能源有限公司供给，已建设 1 台 20t/h 蒸汽锅炉，余量 9t/h；对于反应温度要求较高的工艺过程（例如塑诺稳 622 的生产），采用导热油加热（反应釜夹套内有带套管的电加热器，传热介质为	项目蒸汽最大消耗量为 4t/h	未变化

		导热油，通过升温电加热器来加热导热油，为反应釜提供热量）。		
3	供冷	设置螺杆冷冻机组，为生产过程提供 5°C 冷媒。	项目所需冰盐水温度约 5°C	未变化
5	供水	市政供水能力为 216m ³ /h，厂区设置一套循环水系统，配备循环水池和泵房，供水量为 600m ³ /h。	项目生产、生活用水量为 41784m ³ /a；车间工艺循环水系统需求量为 500m ³ /h。	未变化
6	供气	已设置两台 9m ³ /min、一台 5.21m ³ /min 的空气压缩机，配套 10m ³ 的仪表气储罐、3m ³ 的压缩空气储罐和 3m ³ 的缓冲罐；已设置一台制氮机，制氮能力 3m ³ /min，配套两座 6m ³ 的氮气储罐	项目压缩空气需求量为 3m ³ /min；氮气需求量为 2m ³ /min	未变化
7	消防	厂区内设置消防水池，总容积为 600m ³ ，2 台消防泵（一备一用），2 台稳压泵	项目最大消防用水量为 486m ³	未变化

1.1.7 主要建构筑物

本次变更只涉及甲类车间一，甲类车间一的面积、耐火等级、火险类别等未发生变化。主要建构筑物现状情况一览表见表 1-7。

表 1-7 主要建构筑物现状情况一览表

序号	建构筑物名称	占地面积(m ²)	建筑面积(m ²)	层数	结构形式	耐火等级	火险类别	变化情况
1	甲类车间一	1300	1300	1 层 层高 16 米	轻钢带防火涂层	二级	甲类	未变化

1.2 安全评价范围

本专项安全评价对象为：安徽新秀化学股份有限公司年产 4600 吨聚合物添加剂及 2000 吨防腐材料项目装置设施中甲类车间一塑诺稳 622、塑诺稳 770、塑诺稳 5529 和塑诺稳 5583 生产线变更。

本专项安全评价范围为：项目厂址与外部安全条件、总平面布置、工艺装置或设施（甲类车间一 622、7770/5529/5583）、公辅工程 and 安全管理。

1.3 安全评价目的及依据

1.3.1 专项安全评价目的

专项安全评价是针对一项活动或场所，如一个特定的行业、产品、生产方式、生产工艺或生产装置等存在的危险有害因素进行的安全评价，目的是查找、识别和分析评价对象存在的危险有害因素，确定其危险程度，提出合理可行的安全对策措施及建议，并做出评价结论的活动。

本专项安全评价是根据应急管理部门的要求进行的，是对专项安全问题进行的专题安全分析评价。专项安全评价是应急管理部门实施安全许可和安全监管的重要手段，其目的主要有以下几个方面。

1、贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”方针的具体体现，是实现系统安全的重要手段。

2、系统的检查、评价甲类车间一新增和更换生产装置安全设施的完好性和有效性，依据有关法律法规、标准和规范，判断安全生产条件与法律法规、标准和规范的符合性。

3、对不符合安全生产条件的系统或车间等提出安全整改措施与建议，提高本质安全程度，满足安全生产要求。

4、为应急管理部门实施安全许可和安全管理提供依据。

本评价依据有关法律法规、标准和规范进行符合性评价，为该公司利用原有装置新增品种安全许可、安全生产许可证变更及安全监管提供依据。

1.3.2 专项安全评价依据

1.3.2.1 主要法律法规、规章和规范性文件

1. 《安全生产法》（国家主席令第 88 号，2021 年修订）
2. 《消防法》（国家主席令第 81 号，2021 年修订）

3. 《职业病防治法》（国家主席令第 24 号，2018 年修订）
4. 《劳动法》（国家主席令第 24 号，2018 年修订）
5. 《特种设备安全法》（国家主席令第 4 号，2014 年 1 月 1 日实施）
6. 《突发事件应对法》（国家主席令第 25 号，2024 年修订）
7. 《环境保护法》（国家主席令第 9 号，2014 年修订）
8. 《安全生产许可证条例》（国务院令第 397 号，第 653 号令修订）
9. 《危险化学品安全管理条例》（国务院令第 591 号，第 645 号令修订）
10. 《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（国务院令第 352 号，第 797 号令修订）
11. 《特种设备安全监察条例》（国务院令第 373 号，第 549 号修订）
12. 《生产安全事故应急条例》（国务院令第 708 号）
13. 《公路安全保护条例》（国务院令第 593 号）
14. 《工伤保险条例》（国务院令第 375 号，第 586 号修订）
15. 《易制毒化学品管理条例》（国务院令第 445 号，703 号令修订）
16. 《产业结构调整指导目录(2024 年本)》（国家发展和改革委员会令第 7 号修订）
17. 《工作场所职业卫生监督管理规定》（国家卫生健康委员会令第 5 号）
18. 《国家质量监督检验检疫总局关于修订〈《特种设备目录》的公告〉（2014 年第 114 号）
19. 《应急管理部关于修改〈生产安全事故应急预案管理办法〉的决定》（应急管理部令第 2 号）
20. 《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》（应急管理部令第 19 号）

21. 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（原国家安全监管总局令第 41 号，总局令第 89 号修正）
22. 《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（原国家安全监管总局令第 45 号，总局令第 79 号修正）
23. 《危险化学品登记管理办法》（原国家安全监管总局令第 53 号）
24. 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（原国家安全监管总局令第 40 号，总局令第 79 号修正）
25. 《中国气象局关于修改<防雷减灾管理办法>的决定》（中国气象局令第 24 号，2013 年 6 月 1 日施行）
26. 《国务院关于进一步强化企业安全生产工作的通知》（国发〔2010〕23 号）
27. 《国务院办公厅关于同意将 α -苯乙酰乙酸甲酯等 6 种物质列入易制毒化学品品种目录的函》（国办函〔2021〕58 号）
28. 《国务院安全生产委员会关于印发《全国危险化学品安全风险集中治理方案》的通知》（安委〔2021〕12 号）
29. 《应急管理部关于印发危险化学品企业安全分类整治目录（2020 年）的通知》（应急〔2020〕84 号）
30. 《<危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则>的通知》（应急〔2019〕78 号）
31. 原国家安全监管总局 住房和城乡建设部《关于进一步加强危险化学品建设项目安全设计管理的通知》（安监总管三〔2013〕76 号）
32. 应急管理部办公厅关于印发《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）》的通知（应急厅〔2020〕38 号）
33. 《应急管理部办公厅关于修改危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）涉及柴油部分内容的通知》（应急厅函〔2022〕300 号）

34. 《危险化学品企业生产安全事故准备指南》（应急厅〔2019〕62 号）
35. 《危险化学品名录》(2015 年版)
36. 《国家安全监管总局办公厅关于印发危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）的通知》（安监总厅管三〔2015〕80 号）
37. 《易制爆危险化学品名录》（2017 年版）
38. 《重点监管危险化工工艺目录》（2013 年完整版）
39. 《重点监管的危险化学品名录》(2013 年完整版)
40. 《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部 2020 年第 1 号公告）
41. 《关于印发淘汰落后安全技术装备目录（2015 年第一批）的通知》（安监总科技〔2015〕75 号）
42. 《淘汰落后安全技术工艺、设备目录（2016 年）的通知》（安监总科技〔2016〕137 号）
43. 《危险化学品建设项目安全评价细则(试行)》（安监总危化〔2007〕255 号）
44. 《关于开展提升危险化学品领域本质安全水平专项行动的通知》（原安监总管三〔2012〕87 号）
45. 原国家安全监管总局关于印发《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》和《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》的通知（安监总管三〔2017〕121 号）
- 46.《国家安全监管总局关于进一步加强化学品罐区安全管理的通知》(原安监总管三〔2014〕68 号)
47. 《安徽省安全生产条例》（2024 年 5 月 31 日安徽省人民代表大会第二十四号公告）

- 48.《安徽省人民政府办公厅关于促进我省化工产业健康发展的意见》(皖政办〔2012〕57号)
- 49.《安徽省人民政府办公厅关于印发安徽省危险化学品安全综合治理实施方案的通知》(皖政办〔2016〕85号)
- 50.《安徽省人民政府关于同意认定第一批安徽省化工园区的批复》(皖政秘〔2021〕93号)
- 51.《关于贯彻实施<危险化学品安全管理条例>的意见》(皖安监三〔2011〕183号)
- 52.《关于贯彻实施<危险化学品建设项目安全监督管理办法>的意见》(皖安监三〔2012〕34号)
- 53.《关于进一步规范化工项目建设管理的通知》(皖经信原材料〔2022〕73号)
- 54.《安徽省应急管理厅关于严格控制高风险危险化学品建设项目的通知》(皖应急〔2021〕89号)
- 55.《安徽省应急管理厅关于切实加强危险化学品建设项目安全设施设计审查管理的通知》(皖应急函〔2021〕56号)
- 56.《关于聚焦“一防三提升”开展危险化学品安全生产集中治理整顿工作的通知》(皖应急〔2021〕74号)
- 57.《关于印发危险化学品非煤矿山建设项目安全设施“三同时”暂行规定的通知》(皖安监法〔2015〕29号)
- 58.《安徽省应急管理厅关于印发《安徽省安全生产培训管理暂行规定》《安徽省生产经营单位安全生产培训管理实施细则》的通知》(皖应急〔2021〕155号)
- 59.《安徽省安全生产委员会办公室关于加强化工和危险化学品安全防范工作的通知》(皖安办函〔2022〕46号)

60. 《关于贯彻实<危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法>的意见》（皖安监〔2012〕53 号）

61. 《宿州市应急管理局关于印发全市化工和危险化学品企业变更管理安全专项整治行动方案的通知》（应急危化〔2025〕7 号）

62.其他有关法律法规和规定

1.3.2.2 主要技术标准、规范和规程

1. 《化工企业总图运输设计规范》（GB50489-2009）
2. 《工业企业总平面设计规范》（GB50187-2012）
3. 《生产过程安全卫生要求总则》（GB/T12801-2008）
4. 《石油化工企业设计防火标准》（GB50160-2008）（2018 年版）
5. 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）（2018 年版）
6. 《精细化工企业工程设计防火标准》（GB 51283-2020）
7. 《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T13861-2022）
8. 《企业职工伤亡事故分类》（GB6441-1986）
9. 《工业企业厂内铁路、道路运输安全规程》(GB4387-2008)
10. 《建筑物防雷设计规范》（GB50057-2022）
11. 《建筑照明设计标准》（GB50034-2024）
12. 《建筑采光设计标准》（GB50033-2013）
13. 《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》（GB/T 50493-2019）
14. 《石油化工建筑物抗爆设计标准》（GB/T50779-2022）
15. 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）
16. 《危险货物品名表》（GB12268-2025）
- 17.《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T 29639-2020)
18. 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》（GB30077-2023）

19. 《眼面部防护应急喷淋和洗眼设备》（GB38144-2025）
20. 《安全色和安全标志》（GB2894-2025）
21. 《消防安全标志第 1 部分：标志》（GB13495.1-2015）
22. 《防止静电事故通用要求》（GB12158-2024）
23. 《火灾自动报警系统设计规范》（GB50116-2013）
24. 《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014）
25. 《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005）
26. 《泡沫灭火系统技术标准》（GB50151-2021）
27. 《用电安全导则》（GB/T 13869-2017）
28. 《20kV 及以下变电所设计规范》（GB50053-2013）
29. 《供配电系统设计规范》（GB50052-2009）
30. 《低压配电设计规范》（GB50054-2011）
31. 《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB 50058-2014）
32. 《危险化学品企业特殊作业安全规范》（GB30871-2022）
33. 《固定式钢梯及平台安全要求 第 1 部分：钢直梯》（GB4053.1-2009）
34. 《固定式钢梯及平台安全要求 第 2 部分：钢斜梯》（GB4053.2-2009）
35. 《固定式钢梯及平台安全要求 第 3 部分：工业防护栏杆及钢平台》
（GB4053.3-2009）
36. 《机械安全防护装置固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求》
（GB/T8196-2018）
37. 《消防设施通用规范》（GB 55036-2022）
38. 《建筑防火通用规范》（GB 55037-2022）
39. 《危险化学品生产装置和储存设施风险基准》（GB36894-2018）
40. 《危险化学品生产装置和储存设施外部安全防护距离确定方法》
（GB/T37243-2019）
41. 《个体防护装备配备规范第 1 部分：总则》（GB 39800.1-2020）

42. 《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）
43. 《工作场所有害因素职业接触限值 化学有害因素》（GBZ 2.1-2019）
44. 《工作场所有害因素职业接触限值 物理因素》（GBZ 2.2-2007）
45. 《工作场所职业病危害警示标识》（GBZ 158-2003）
46. 《工作场所毒物危害程度分级标准》（GBZ/T 230-2025）
47. 《控制室设计规范》（HG/T20508-2014）
48. 《化工企业静电接地设计规程》（HG/T20675-1990）
49. 《化工企业安全卫生设计规范》（HG20571-2014）
50. 《仪表供电设计规范》（HG/T20509-2014）
51. 《仪表供气设计规范》（HG/T20510-2014）
52. 《信号报警及联锁系统设计规范》（HG/T20511-2014）
53. 《精细化工企业安全管理规范》（AQ3062-2025）
54. 《危险场所电气防爆安全规范》（AQ 3009-2017）
55. 《化工过程安全管理导则》（AQ/T3034-2022）
56. 《化工建设项目安全设计管理导则》（AQ/T3033-2022）
57. 《仓储场所消防安全管理通则》（XF 1131-2014）
58. 《安全评价通则》（AQ8001-2007）
59. 其他有关标准规范和规定

1.3.2.3 其他依据

- 1、安徽新秀化学股份有限公司提供的有关技术资料
- 2、安徽新秀化学股份有限公司年产7000吨聚合物添加剂项目（一期、二期）安全设施设计变更
- 3、专项变更安全评价委托书

第二章 安全评价单元及安全评价方法

根据本安全评价对象的特点，遵循适应性、系统性、针对性、合理性的原则，划分安全评价单元，选择安全评价方法，见表 2-1、表 2-2。

表 2-1 安全评价单元划分

序号	安全评价单元	评价单元内容	理由说明
1	选址与外部安全条件	选址、外部安全间距、外部环境、自然条件等	评价该公司外部环境的符合性情况
2	总平面布置	建构筑物的耐火等级、内部安全间距、道路等	评价厂区总平面布置的合理性
3	生产装置	生产工艺、原料、产品和主要设备的安全性等	评价甲类车间一生产工艺的安全性符合性
4	储存设施	原料、产品的储存条件安全性等	评价原辅料产品等储存的符合性要求
5	公辅工程	消防、供热、供电、供气、电气等辅助设施	评价公辅工程符合性
6	安全管理	安全生产规范、职业危害、安全生产管理制度等	评价安全生产规范、安全生产管理等的符合性要求

表 2-2 选择的安全评价方法

序号	安全评价单元	安全评价方法	理由说明
1	选址与外部安全条件	安全检查表法	选址和周边环境对照有关标准、法规进行符合性检查
2	总平面布置	安全检查表法	依据有关标准、规范，评价总平面布置的合理性，对建构筑物的耐火等级、防火间距等符合性进行检查
3	生产装置	安全检查表法	依据法律法规、标准规范，对甲类车间一生产线的符合性进行检查
4	储存设施	安全检查表法；事故后果模拟	依据法律法规、标准规范，对罐区、仓库等储存设施的符合性进行检查；采用事故后果模拟分析法，对火灾、爆炸事故进行事故后果模拟分析
5	公辅工程	安全检查表法	依据法律法规、标准规范，对公辅工程的符合性进行检查
6	安全管理	安全检查表法	按照法律法规、标准规范对安全管理符合性检查。

第三章 危险有害因素辨识分析

3.1 危险有害化学品辨识

根据《危险化学品目录》（2015 版）及该公司提供的有关资料等，本项目涉及的原辅材料和产品中，环氧乙烷、甲醇、石油醚、氮气、天然气、柴油属于危险化学品。

厂区其他项目涉及的原辅材料和产品中，甲苯、叔丁基过氧化氢、正辛烷、甲基丙烯酸、五氧化二磷、多聚磷酸、叔丁醇属于危险化学品。

环氧乙烷、甲醇、天然气、甲苯属于《重点监管的危险化学品名录》(2013 年完整版)所列重点监管的危险化学品，其中甲苯不在本项目评价范围内。环氧乙烷、甲醇属于《特别管控危险化学品目录(第一版)》(2020 年)所列特别管控危险化学品。甲苯属于《易制毒化学品管理条例》（国务院令 445 号，第 703 号令修订）所列第三类易制毒化学品。不涉及剧毒化学品、易制爆化学品、监控化学品等。涉及的危险化学品主要理化性能指标、危险特性及危险类别见表 3-1。

表 3-1 危险化学品理化性能指标、危险性和危险性类别

序号	化学品名称	危险化学品目录序号	是否剧毒、易制毒、监控、重点监管化学品	化学品理化性能和毒性指标				火灾类别	危险性类别
				状态	闪点℃	沸点℃	爆炸极限% (V)		
1	石油醚	1965	否	液	<20	30-130	1.1-8.7	LD5 :40mg/kg (小鼠静脉) LC50 :无资料	甲 易燃液体,类别 2; 生殖细胞致突变性,类别 1B; 吸入危害,类别 1; 危害水生环境-急性危害,类别 2; 危害水生环境-长期危害,类别 2
2	甲醇	1022	是	液	12 (CC) 12.2 (O C)	64.7	6-36.5	LD50 :7300mg/kg (大鼠经口); 15800mg/kg(兔经皮) LC50 :64000ppm (大鼠吸入,4h)	甲 易燃液体,类别 2; 急性毒性-经口,类别 3; 急性毒性-经皮,类别 3; 急性毒性-吸入,类别 3; 特异性靶器官毒性-一次接触,类别 1
3	环氧乙烷	981	是	液	-29		3-100	LD50:720mg/kg 小鼠经口); LC50:800ppm(大鼠吸入,4h)	甲类 易燃气体,类别 1; 化学不稳定性气体,类别A; 加压气体; 急性毒性-吸入,类别3; 皮肤腐蚀/刺激,类别2; 严重眼损伤/眼刺激,类别 2; 生殖细胞致突变性,类别1B;致瘤性,类别 1A; 特异性靶器官毒性-一次接触,类别3(呼吸道刺激)
4	甲苯	1014	是	液	4	110.6	1.2-7	LD50:636mg/kg 大鼠经口); 12124mg/kg(兔经皮) LC50:49g/m ³ (大鼠吸入,4h); 30g/m ³ (小鼠吸入,2h)	甲类 易燃液体,类别 2 皮肤腐蚀/刺激,类别 2 生殖毒性,类别 2 特异性靶器官毒性-一次接触,类别 3(麻醉效应) 特异性靶器官毒性-反复接触,类别 2* 吸入危害,类别 1 危害水生环境-急性危害,类别 2 危害水生环境-长期危害,类别3
5	叔丁基过氧化氢	904	否	液	43	35	5-10	LD50:370mg/kg 大鼠经口); 790mg/kg(大鼠经皮); LC50:1840mg/m ³ (大鼠吸入,4h)	乙类 有机过氧化物, F 型 急性毒性-经皮,类别 3 急性毒性-吸入,类别 3 皮肤腐蚀/刺激,类别 1 严重眼损伤/眼刺激,类别 1 生殖细胞致突变性,类别 2

										特异性靶器官毒性-一次接触, 类别 2 特异性靶器官毒性-反复接触, 类别 1 危害水生环境-急性危害, 类别 2 危害水生环境-长期危害, 类别 2
6	正辛烷	2799	否	液	12℃	125-127	/		甲类	易燃液体, 类别 2 皮肤腐蚀/刺激, 类别 2 特异性靶器官毒性-一次接触, 类别 3 (麻醉效应) 吸入危害, 类别 1 危害水生环境-急性危害, 类别 1 危害水生环境-长期危害, 类别 1
7	甲基丙烯酸	1103	否	液	68	163	无资料	LD50:1600mg/kg (小鼠经口); 500mg/kg(兔经皮);	丙类	皮肤腐蚀/刺激, 类别 1A 严重眼损伤/眼刺激, 类别 1 特异性靶器官毒性-一次接触, 类别 3 (呼吸道刺激)
8	五氧化二磷	2162	否	固	350	360	无意义	LD50:389mg/kg (大鼠经口); 3160mg/kg(兔经皮)	丙类	皮肤腐蚀/刺激, 类别 1A 严重眼损伤/眼刺激, 类别 1
9	多聚磷酸	270	否	液	无意义	856	无意义	LD50:1530mg/kg (大鼠经口)	戊类	皮肤腐蚀/刺激, 类别 1 严重眼损伤/眼刺激, 类别 1
10	叔丁醇	1049	否	液	11	84.6	2.4-8	LD50:2743mg/kg (大鼠经口); >2g/kg(兔经皮) LC50:>10000ppm (大鼠吸入,4h)	甲类	易燃液体, 类别 2 急性毒性-经口, 类别 5 急性毒性-经皮, 类别 5 皮肤腐蚀/刺激, 类别 3 严重眼损伤/眼刺激, 类别 1 特异性靶器官毒性-一次接触, 类别 3
11	氮[压缩的或液化的]	172	否	气	无意义	-195.6	无意义	LD50 :无资料 LC50 : 无资料	戊类	加压气体
12	天然气	2123	是	气	-218	-161.4	5-15	LD50 :无资料 LC50 : 无资料	甲类	易燃气体, 类别 1 加压气体

注：1、《危险化学品目录》（2015 版）

2、《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）（2018 年版）

3、《危险化学品安全技术全书》（第 3 版）

4、《危险物品名表》（GB12268-2012）

5、《国家安全生产监督管理总局办公厅关于印发危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）的通知》（安监总厅管三〔2015〕80 号）

6、《应急管理部办公厅关于修改危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）涉及柴油部分内容的通知》（应急厅函〔2022〕300 号）

3.2 主要危险有害因素存在场所、部位

为使危险有害因素辨识简洁明了、系统全面，分析过程主要依据《企业职工伤亡事故分类》（GB6441-1986）等进行事故分类，并对造成事故的危险有害因素进行辨识与分析。

该公司主要危险有害因素有：火灾、爆炸、中毒、窒息、触电、机械伤害、车辆伤害、高处坠落等。

3.2.1 火灾、爆炸

3.2.1.1 物质的危险性

石油醚、甲苯为甲类易燃液体，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。燃烧时产生大量烟雾。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧。高速冲击、流动、激荡后可因产生静电火花放电引起燃烧爆炸。其蒸气比空气重，沿地面扩散并易积存于低洼处，遇火源会着火回燃。

甲醇为甲类易燃液体，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧。在火场中，受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重，沿地面扩散并易积存于低洼处，遇火源会着火回燃。

环氧乙烷为甲类易燃气体，能与空气形成范围广阔的爆炸性混合物。遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。若遇高热可发生剧烈分解，引起容器破裂或爆炸事故。接触碱金属、氢氧化物或高活性催化剂如铁、锡和铝的无水氯化物及铁和铝的氧化物可大量放热，并可能引起爆炸。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃易积存于低洼处，遇火源会着火回燃。

产品和原料中有粉末、颗粒状态，且具有可燃性，与空气混合，浓度处于爆炸范围之内时，遇到点火源，就会发生粉尘爆炸。粉尘爆炸易产生二次爆炸，第一次爆炸气浪把沉积在设备或地面上的粉尘吹扬起来，在爆炸后的

短时间内，爆炸中心会形成负压，周围的新鲜空气便由外向内填补进来，与扬起的粉尘混合，在第一次爆炸的余火引燃下引起第二次爆炸。

3.2.1.2 点火源

一、电火花和电弧

电气设备在运行过程中，可能产生的点火源主要包括：

1、正常运行电火花

电气设备正常运行时，电路开关或接触器开合、插头插入或拔出等，均能产生电火花。

2、故障电火花

电气设备、电缆沟敷设不符合安全要求，电气设备选型和安装不当，使用不当或违反电气安全操作规程，穿线套管、接线盒和电气设备连接处未用密封胶加以密封，接地和接零不规范，接地线松动、损坏锈蚀，都会产生电火花。

电气设备由于绝缘强度降低或老化、积污、受潮、化学腐蚀或机械损伤、电线裸露相碰导致产生电火花、电弧或危险高温。

电气设备在安装、调试或检修过程中，因安装不当或误操作，可能造成过载、短路或接触电阻过大而出现高温表面或产生电火花，或者发生电气火灾，可能引发火灾事故。

作业人员违章操作、违章用电，以及其它原因(如老鼠窜入变配电室、控制室等造成短路)，也可能会引起电火花、电气火灾等火源。

二、静电

静电的电量一般不大，但电压往往很高，容易发生火花放电而引起火灾。易燃物质点火能小，更容易形成火灾。

三、雷电

雷电电流通过导体，在极短的时间内转换成大量的热能，造成装置泄漏、易燃易爆物质爆炸或金属熔化。雷击造成的高温或火花，可对未安装防雷装

置或防雷设施不良的建筑、电路等造成大面积严重破坏，往往引起易燃易爆物质火灾、爆炸。

四、明火

主要有生产过程中的维修用明火及赤热表面；原料、产品运输车辆未加阻火器产生的火花；烟头、火柴、打火机等也属于明火源。

五、高温表面

表面温度超过可燃物的燃点时，与可燃物接触可能一触即燃。如在火灾、爆炸危险区域设置表面温度高的照明灯具，如卤钨灯、高压汞灯、白炽灯泡等。电气设备积尘太多，散热不良也可产生高温表面。运输车辆发动机表面高温等。

六、摩擦与撞击

动设备(泵、风机、输送机等)运转部位出现故障、润滑不好，会造成局部过热起火，极性物质流速过快，其与管壁之间会因高速流动摩擦造成管壁温度升高，或在气体出口与喷嘴之间因高速气体喷出摩擦、静电释放等引起火灾爆炸。铁器之间的强力碰撞、穿钉子鞋、穿化纤衣服、铁门窗等均可产生摩擦、撞击火花。

七、其它点火源

其它点火源有热辐射、进入装置区的机动车尾气带出的火星等。这些点火源流动性大、隐蔽性强，难于发现和控制，而且足以引爆物料泄漏。

3.2.1.3 生产过程火灾、爆炸危险性

一、工艺过程危险性分析

本项目属于精细化工生产项目，生产过程涉及精细化工反应过程，生产特点是以间歇式生产操作为主。

二、工艺过程的火灾爆炸危险性

生产工艺过程涉及加料、水洗、造粒、回流反应等过程，工艺过程有易

燃易爆危险性物料，一旦工艺过程反应失控、工艺指标控制不当、误操作或违章操作等，均有可能造成火灾、爆炸事故发生。

若计量设备或液位计失灵可能造成石油醚等易燃物料泄漏，有引发火灾、爆炸的可能；物料输送过程，速度过快，易产生静电积聚，且静电极易在料管进出口、以及桶内或者高位计量罐内液面处放电，若防静电措施不到位或防静电设施有缺陷，极易引起火灾、爆炸事故，因此凡涉及易燃液体的设备、管道的材质选择、安装均应具有可靠的

防静电措施，否则可能因静电放电引起事故发生。

项目生产过程中物料质量及配比很重要，投入量过多可能会造成反应过于激烈，原辅物料质量不合格或混入禁忌物，有发生事故的危險。如果加料速度过快，会导致反应速度过快，造成反应失控，进而引发火灾、爆炸事故。

塑诺稳 770、5529、5583 等产品生产过程中均涉及回流反应，回流反应过程中，如果冷凝器冷却效果不好、冷却水断流等，将会造成回流的溶剂温度升高，引起反应釜和回流冷却器内压增大，从而造成可燃蒸气泄漏，引发火灾、爆炸事故发生。

项目生产过程中，如果管道质量不可靠，有可能会破裂，致使液体可燃物料泄漏，极易造成火灾、爆炸事故。另外，在转运过程中因 误操作等原因，造成设备超压，有发生物理爆炸的可能。

蒸馏(脱溶)过程，塑诺稳 770、5529、5583 产品生产过程中均涉及蒸馏(脱溶)过程，若蒸汽阀门开启过大、冷凝器冷却效果不好、冷却水断流等原因，大量挥发的可燃蒸气不能完全冷却，造成设备内压增大、可燃蒸气泄漏，可能引发火灾、爆炸事故。

石油醚的回收过程中，存在大量石油醚蒸气，石油醚易燃，一旦物料外泄或者设备内吸入空气，便很有可能形成爆炸性气体混合物，遇火源就会发生火灾、爆炸事故。

筛分、包装过程中，会产生大量的粉尘，若没有及时除尘，产生的粉尘

会弥散在空气中，当浓度达到爆炸极限后，遇点火源可能引发粉尘爆炸。

三、生产过程物料泄漏引起的火灾、爆炸危险

涉及易燃易爆危险化学品的生产设备、场所等，如果发生泄漏，遇明火、静电火花、高温物体、摩擦起热设备部位等，均可能引起火灾、爆炸事故，特别是有高温、易产生静电积聚的设备、场所、部位，其火灾、爆炸危险性较大。

四、工艺设备和设施引起的火灾、爆炸危险性

1、生产工艺过程中安全设施和设备，如温度、流量、液位等检测控制设施、工艺设备防爆设施等发生故障或设计不合理、有缺陷等，生产过程有导致各类事故的甚至是火灾、爆炸事故发生的危险。

2、工艺设备、管道在长时间的反复使用、温度变化与物料流动、摩擦、腐蚀过程中，设备、管道强度降低、破裂，致使工艺设备、管道在生产过程中发生物料泄漏，引发火灾、爆炸等事故发生。

五、安全设施设计、安装不符合要求或有缺陷

各类安全设施，如可燃气体检测报警设施、防静电跨接和接地设施、作业场所人体静电消除设施、通风设施等安全设施设计、安装不符合要求或者存在缺陷，均可能造成火灾、爆炸事故的发生。

六、电气设施设备选型、安装不符合规范要求

生产储存场所各类电气设施(如电气线路、开关、电机、照明灯具、电气插座、变压器等)的设计、选型、安装不符合规范要求，以及火灾、爆炸危险场所未按规定配置相应等级的防爆电气，生产过程均可能因电气原因引发火灾、爆炸事故。

七、安全管理缺陷

安全生产管理制度、安全操作规程不健全、安全责任制不落实，特种设备、安全设施未按规定进行维护、保养和定期检测检验、设备带病运行、违章操作、违章指挥、作业场所火源控制不严、违规动火等各种安全管理原因

都有可能导致生产安全事故的发生。

3.2.1.4 电气火灾

1、短路：短路时由于电阻突然减小则电流突然增大，因此线路短路时在极短的时间内会发生很大的热量。这个热量不仅能绝绝缘层燃烧，而且能使金属熔化，引起邻近的易燃、可燃物质燃烧，从而造成火灾。

2、过载(超负荷)：电气线路中允许连续通过而不致于使电线过热的电流量，称为安全载流量或安全电流。如导线流过的电流超过安全电流值，就叫导线过载。一般导线的最高允许工作温度为 65℃。当过载时，导线的温度超过这个温度值，会使绝缘加速老化，甚至损坏，引起短路火灾事故。

3、接触电阻过大：导体连接时，在接触面上形成的电阻称为接触电阻。接头处理良好，则接触电阻小；连接不牢或其他原因，使接头接触不良，则会导致局部接触电阻过大，产生高温，使金属变色甚至熔化，引起绝缘材料中可燃物燃烧。

4、电缆敷设不当影响通风散热。

5、电火花及电弧：电火花是极间的击穿放电。电弧是大量的电汇集而成的。一般电火花的温度都很高，特别是电弧，高温可高达 6000℃。因此，电火花不仅能引起绝缘物质的燃烧，而且可以引起金属熔化、飞溅，是危险火源。

6、雷电、静电、电火花都可能导致易燃、易爆场所的火灾、爆炸事故的发生。项目设有配电室，控制室，车间变压器及低压配电室等。给生产和公辅系统众多的用电设备供电，使用大量的高、低压变配电装置，采用大量的电线电缆。这些配、变、用电设备及电线电缆，由于设备缺陷、安装、使用、维护不当等原因，电气设备运行中非正常发热和电气设施遭受雷击，可直接导致电气火灾的发生。

3.2.1.5 容器爆炸

项目涉及各类容器，存在容器管道等物理爆炸危险。

一、安全阀等紧急泄压设施不能正常工作，压力、温度等检测仪表失灵，监控不到位，导致容器压力增大，有开裂和爆炸的危险。

二、容器及其安全附件若未定期检测、保养维护、存在缺陷等，均存在破裂爆炸危险。

三、系统超温、超压操作，会引起容器发生爆炸的危险。

四、安全管理不当，违章操作造成容器超压爆炸。

五、若容器内介质具有燃烧爆炸危险，容器发生破裂爆炸后还会引起易燃介质的火灾爆炸，将造成事故后果扩大。

3.2.1.6 粉尘爆炸

项目粉碎、筛分设备设施产生的粉尘具有可燃性，如果没有通风、除尘措施，或防尘措施，设备、管理等有缺陷，作业人员将遭受粉尘危害。

若车间粉尘作业场所、设备内等限制性空间粉尘浓度超标，电气失爆，遇点火源，可能引发粉尘火灾、爆炸等事故。因此，应按照粉尘防爆有关规定，加强现场安全管控，严防粉尘爆炸等事故发生。

3.2.2 中毒、窒息

石油醚对皮肤有刺激作用，接触高浓度石油醚蒸气，可出现麻醉症状和眼、呼吸道黏膜、皮肤的刺激症状。吸入石油醚蒸气，由于排挤肺内氧气，引起死亡。慢性中毒后主要表现为多发性周围神经病，出现头痛、头晕、食欲不振、无力；四肢远端，尤其下肢，进行性感觉异常，触、痛、震动和位置感觉减退，麻木；四肢肌肉无力、疼痛、震颤，腱反射减退。肌电图检查呈现多发性周围神经病，运动神经传导速度减慢。

短期内吸入高浓度甲醇蒸气，或容器破裂泄漏经皮肤吸收大量甲醇溶液，也可引起急性或亚急性中毒，中枢神经损害轻者表现为头痛、眩晕、乏

力、嗜睡和轻度意识等，重者出现昏迷和癫痫样抽搐，少数严重口服中毒者在急性期或恢复期可以有锥体外系损害或帕金森综合征的表现，眼部最初表现为眼前黑影、飞雪感、闪光感、视物迷糊、眼球痛疼、羞明、幻视等。严重视力急剧下降，甚至失明，视神经损害严重者可出现神经萎缩，引起代谢性酸中毒，高浓度对眼和上呼吸道轻度刺激症状。口服中毒者恶心、呕吐和上腹痛疼等肠胃道症状较明显，并发急性胰腺炎的比例较高，少数可伴有心、肝、肾损害。慢性中毒主要为神经系统症状，有头晕、无力、眩晕、震颤性麻痹及视神经损害。批复反复接触甲醇溶液，可引起局部脱脂和皮炎。若作业场所通风不畅，有毒有害气体或蒸汽浓度超标，缺少卫生防护设施或个体劳动防护用品佩戴不规范等，进入受限空间进行维修、检修作业，未经置换合格，或检修过程中未保证足够的通风，造成毒物浓度超标，均可能引起人员中毒。

环氧乙烷是一种中枢神经抑制剂、刺激剂和原浆毒物。急性中毒：患者有剧烈的搏动性头痛、头晕、恶心和呕吐、流泪、呛咳、胸闷、呼吸困难；重者全身肌肉颤动、言语障碍、共济失调、出汗、神志不清，以致昏迷。还可见心肌损害和肝功能异常。抢救恢复后可有短暂精神失常，迟发性功能性失音或中枢性偏瘫。皮肤接触迅速发生红肿，数小时后起泡，反复接触可致敏。液体溅入眼内，可致角膜灼伤。慢性影响：长期少量接触，可见有神经衰弱综合征和植物神经功能紊乱。

在低凹、通风不良或氮气等窒息性气体容易泄漏的场所，可能会氧气不足，进入这些场所作业前，若未进行足够的通风，会导致人员窒息。

3.2.3 灼烫

一、化学性灼烫

化学性灼伤的灼伤度往往较深，灼伤处经久不愈，易形成很大的疤痕，使功能受到抑制，如灼伤面积过大，严重者会导致死亡。

二、物理性灼烫

人体触及的高温设施的表面温度超过 60℃时，即可对人造成高温烫伤伤害。在整个生产过程中，生产过程涉及到高温设备、热力管道、换热设备、RTO 等，这些场所的设备和管道外壁温度过高，如果保温及隔热措施不当，均会引起人员的高温烫伤事故。

表 3-2 爆炸、火灾、中毒窒息、灼烫事故的主要危险、有害因素分布

序号	危险有害因素	危险有害因素分布
1	火灾、爆炸	原料仓库、生产车间、成品仓库、危废库、甲类罐区、办公楼、变配电室等
2	中毒和窒息	原料仓库、生产车间、甲类罐区、危废库、消防泵房等
3	灼 烫	生产车间、 储罐区、蒸汽管道、 锅炉等

3.2.4 触电

电气安全事故可能引起人身伤亡和设备、设施损坏，包括雷击伤亡事故。

3.2.4.1 触电伤害

(1) 该公司生产用配电房等，以电力为能源的动力设备、照明和控制设备、电力设施等，若无接地或接地不良、线路老化、各类用电设备、照明、配电系统线路保护接零未接或失效，未按规定装设漏电保护器，线路绝缘损坏、带电作业防护措施不当等，均可能存在人员触电伤害事故。运行、操作过程中，主要电气设备(线路)发生短路、漏电、接地、接触电阻过大、过负荷或过载等故障时，都会导致电弧、电火花、高热的产生，从而引发火灾、爆炸事故。

(2) 如果防雷防静电设施设置不当或管理不善，会造成雷击、静电火花引发的火灾爆炸等事故。在避雷设施失效的情况下，雷击也能对人体造成伤害。

(3) 电气设备的触电保护、漏电保护、短路保护、绝缘、电气隔离、屏护、电气安全距离等不符合要求，也易引起触电、机械伤害等事故的发生。

(4) 用电设备(尤其是携带式和移动式设备)的漏电，往往会造成人员触电伤亡。用电设施自身的设计缺陷与安全缺陷是发生漏电的直接原因。另外，在设备检修、潮湿季节、潮湿环境、操作条件差、检修作业安全距离不够、安全措施不完备或操作不规范时，也都可能造成人员触电或电气系统事故，并引发机械设备或控制系统的二次事故。

3.2.4.2 雷电、静电伤害

建筑物的防雷防静电设施的设置非常重要，如果设置不当或管理不善，会造成雷击、静电火花引发的火灾爆炸等事故。主要危险有害因素有：

(1) 系统所设置的防雷、防静电装置的位置、连接方法不正确，造成防雷、防静电效果达不到设计要求。

(2) 避雷装置发生故障或消除静电装置失灵。

(3) 防雷、防静电装置采用非良导体材料制造，或年久失修接触不良，造成接地电阻过大，难以起到消除雷电或静电作用。

(4) 人体带静电。

(5) 防雷、防静电装置没有定期进行检测。

3.2.5 机械伤害

机械伤害是指机械设备传动部件直接与身体接触引起的夹击、碰撞、卷入等伤害，不包括车辆、起重机械引起的机械伤害。

造成机械伤害事故的主要因素：主要是由于人的违章指挥、违章操作和设备故障造成的。

该公司输送泵的传、转动部件，如无防护措施或防护措施不到位，或在事故及检修等情况下，安全措施不落实、不到位，安全连锁装置失效，在不安全的机械上停留、休息，都可能产生机械伤害。充装车间若不设置防瓶倒装置，易发生机械砸伤等事故。

机械伤害的主要后果是造成人员伤害，其次是设备物品的损坏。

3.2.6 噪声危害

噪声主要来源于生产装置各种泵、风机等由于机械转动、振动、摩擦、撞击等产生的机械噪声，如出现故障或润滑不好，以及长时间在其附近操作，会产生较大噪音伤害。

噪声作用于人体会产生多方面影响及危害，长期接触高强度噪声会使听力下降，甚至耳聋；作用于人体的神经系统，诱发许多疾病，如：头晕、失眠多梦、消化不良、食欲不振、心率不齐及高血压，降低脑力工作效率，使人体疲劳，会使操作人员失误率上升，严重时会导致事故发生。噪声对妇女影响更大，可能使月经不正常、妊娠期间还会出现早期流产。另外，噪声干扰报警信号，引发事故，影响安全生产。在噪声较大的岗位，操作工人须戴耳套以降低噪声危害。

3.2.7 坍塌

项目建构筑物发生结构破坏事故，如基础沉降、支撑体系垮塌等，导致设备坍塌、物料泄漏，发生人员伤害、火灾爆炸等事故，造成人员伤亡和财产损失

3.2.8 变更的危险有害因素

本次变更新增甲醇接收罐、石油醚接收罐设备，增加甲醇、石油醚等危险化学品在线量，甲醇、石油醚为甲类易燃液体，蒸气易与空气形成爆炸性混合物；甲醇接收罐、石油醚接收罐泄漏、静电积聚、电气火花、违章动火，均可引发火灾爆炸。甲醇、石油醚蒸气经呼吸道吸入，可致急性中毒；高浓度蒸气可致缺氧窒息。

干燥机内部及外壁温度较高，操作不当易导致烫伤。

下卸料离心机高速转鼓、刮刀、卸料机构易造成绞缠、切割、撞击、挤压伤害。

旋板式换热器表面及管道温度较高，保温破损易造成人员烫伤。

烛式滤芯堵塞会导致系统阻力增大，泵出口压力升高，引发管道泄漏。

3.2.9 装置开停车及设备检维修作业的危险有害因素

装置开停车及设备检维修的危险作业主要有动火作业、高处作业、临时用电、动土作业、受限空间等。

(1) 设备检维修时，动火作业若未做好事先防范准备工作，如气体分析、开动火证、专人监护等，往往容易造成火灾、爆炸事故；

(2) 设备检维修时，若工作场所狭小，检修人员之间缺乏相互联络，操作失误或手脚位置不当，可能出现机械伤害、物体打击和电气伤害事故；

(3) 设备检修时，作业人员高处作业，防护不当，未系安全带，未戴安全帽等容易造成高处坠落、物体打击等事故；

(4) 设备检维修时，若通风不良、未戴防毒面具等，易造成中毒、窒息、化学灼伤等事故；

(5) 临时用电时，若未设置警示标志、未戴绝缘装备等容易造成触电事故；

(6) 动土作业时，若不了解地下状况，易造成管线破裂、物料泄漏、破坏电缆等事故，从而造成次生事故；

(7) 其他检维修危险有：电焊机触电、烫伤、刺目危险；氧炔焊接切割时的火灾、爆炸、烫伤；使用易产生火花的工具在易燃区作业导致火灾危险；检修机械设备时误启动造成机械伤害等。

3.3 其他危险有害因素分析

3.3.1 人的不安全行为

在人们的生产实践等领域，人为失误，会对人们人身、财产、心理受到伤害等影响。人的不安全行为是指：在“人—机—环境”系统中，人为发生故障或发生机能不良的事件，有可能发生在设计、生产、操作、维护等系统的各个环节。

人可能是“危险因素”产生者，也可能是危险因素或违章作业的制止者。人的因素对安全的影响主要包括：人的思想觉悟、知识水平、工作作风、心理素质、个人经历、生理状态等几个方面。人在生产过程中是动态“活”的因素，多种因素都会以人的安全行为产生影响：

情绪对人的安全行为的影响：人的喜、怒、忧、畏、悲、恐、惊都会对情绪产生影响，这些情绪会浸入到人的生产活动中，所以有时会产生不安全行为。

气质对人的安全行为的影响：根据人的心理活动表现特点，如感受性、耐受性、灵敏性、情绪的兴奋及内储性、外倾性等方面的不同程度的组合，会产生多血质、胆汁质、粘液质、抑郁制四种类型的人，这几种类型都会对人的不安全行为产生影响。

人员违章作业、未依据标准或设计进行储存、使用和生产危化品，均可能造成事故。

3.3.2 环境的不安全因素

地震：地震是一种能产生巨大破坏作用的自然现象，它对建构物破坏作用明显，作用范围大，进而威胁设备、人员的安全。

地质：不良地质对建筑物的破坏作用较大，甚至影响人员安全。

雷击：能破坏建筑物和设备，并可能导致火灾和爆炸事故发生。

气温：人体有最适宜的环境温度，当其超过一定范围时，会产生不舒服感。气温极端会使人发生中暑和冻伤，气温过低也会设备冻坏。

其它：暴雨和洪水威胁工厂安全，其作用范围大，内涝浸渍设备，影响生产。

综上，新秀公司存在的危险有害因素主要有：火灾、爆炸、中毒、窒息、灼烫、触电、机械伤害、灼烫、高处坠落、淹溺和其它伤害等。

3.4 危险有害因素分布场所、部位

该公司可能造成人员伤亡的主要危险有害因素分布场所、部位见表 3-3。

表 3-3 可能造成人员伤亡的主要危险有害因素分布

序号	主要危险有害因素	危险有害因素分布的场所、部位
1	火灾、爆炸	原料仓库、生产车间、成品仓库、危废库、甲类罐区、办公楼、变配电室等
2	中毒、窒息	原料仓库、生产车间、甲类罐区、危废库、消防泵房等
3	灼 烫	生产车间、储罐区、蒸汽管道、RTO 装置等
4	触 电	办公楼、生产车间、公辅工程等用电场所的电气控制箱、开关柜、电气线路、电气设备等
5	机械伤害	泵、搅拌等设备的运转部位
6	噪声危害	电机、泵等噪声源

3.5 事故发生的可能性和严重程度

危险物质的泄漏是引发相关设施发生火灾、爆炸、可燃液体泄漏扩散事故的概率根源，即事故发生的概率首先取决于工艺过程装置本身的失效概率，也就是泄漏概率。泄漏的孔径不同，泄漏概率也不尽相同。典型泄漏孔径的概率需要根据孔径大小来确定。如果阀门、贮槽和管道的法兰、密封等部位泄漏，压缩机零部件及管道疲劳断裂，均可产生泄漏。根据设备（设施）的基础泄漏概率计算公式 $[F_{total}=3.7 \times 10^{-5} (1+1000D^{-1.5}) d^{-0.74}+3 \times 10^{-6}]$ ，阀门或管线泄漏事故的最大可信事故风险概率为 $(2 \sim 4) \times 10^{-4}$ ，属于可接受但期望减少的范畴。

表 3-4 危险源定量风险评价基础泄漏概率表

序号	部件类型	泄漏模式	泄漏概率	数据来源
1	容器	泄漏孔径 1mm	5.00E-4a ⁻¹	DNV
		泄漏孔径 10mm	1.00E-5a ⁻¹	Crossthwaite et al
		泄漏孔径 50mm	5.00E-6a ⁻¹	Crossthwaite et al
		整体破裂	1.00E-6a ⁻¹	Crossthwaite et al

		整体破裂（压力容器）	6.50E-5a ⁻¹	COVO Study
2	内径≤50mm 的管道	泄漏孔径 1mm	5.70E-5 (m·a ⁻¹)	DNV
		全管径泄漏	8.80E-7 (m·a ⁻¹)	COVO Study
3	50mm≤内径≤150mm 的管道	泄漏孔径 1mm	2.00E-5 (m·a ⁻¹)	DNV
		全管径泄漏	2.60E-7 (m·a ⁻¹)	COVO Study
4	内径>150mm 的管道	泄漏孔径 1mm	1.10E-5 (m·a ⁻¹)	DNV
		全管径泄漏	8.80E-8 (m·a ⁻¹)	COVO Study
5	离心式泵体	泄漏孔径 1mm	1.80E-3 (a ⁻¹)	DNV
		整体破裂	1.00E-5 (a ⁻¹)	COVO Study
6	往复式泵体	泄漏孔径 1mm	2.70E-2 (a ⁻¹)	DNV
		整体破裂	1.00E-5 (a ⁻¹)	COVO Study
7	离心式压缩机	泄漏孔径 1mm	2.00E-3 (a ⁻¹)	DNV
		整体破裂	1.10E-5 (a ⁻¹)	COVO Study
8	内径>150mm 手动阀门	泄漏孔径 1mm	5.50E-2 (a ⁻¹)	COVO Study
		泄漏孔径 50mm	4.20E-8 (a ⁻¹)	DNV

表 3-5 出现化学品泄漏的可能性及严重程度

泄漏的 化学品名称	危险性	存在部位	原因	发生可能性	严重程度
环氧乙烷	中毒、易燃	生产装置、钢瓶等	缓冲罐、钢瓶等阀门及其连接的管道泄漏	不经常，但可能	人员中毒、伤亡、装置损坏
石油醚、甲醇等	易燃、中毒	生产装置、储罐等	接收罐、储罐等阀门及其连接的管道泄漏	不经常，但可能	人员中毒、伤亡、装置损坏

该公司生产装置、储存设施在日常操作中，存在容器、管道以及机泵和阀门等设备、设施出现物料泄漏的可能性，需进行正常的检查、维修。

3.6 重大危险源辨识

按照《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），危险化学品重大危险源是指长期地或临时地生产、储存、使用或经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

单元是指涉及危险化学品的生产、储存装置、设施或场所，分为生产单元和储存单元。

生产单元是指危险化学品的生产、加工及使用等的装置和设施，当装置及设施之间有切断阀时，以切断阀作为分隔界限划分为独立的单元。

储存单元是指用于储存危险化学品的储罐或仓库组成的相对独立的区域，储罐区以罐区防火堤为界限划分为独立的单元，仓库以独立库房（独立建筑物）为界限划分为独立的单元。

临界量是指某种或某类危险化学品构成重大危险源所规定的最小数量。当单元中的物质数量等于或超过该标准所规定的临界量，则该单元定为重大危险源。

当生产、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，则按下式计算，若满足下式，则定为重大危险源：

$$S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n\geq 1$$

式中：

S.....——辨识指标

q_1, q_2, \dots, q_n ——每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——与各危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

本次变更生产单元甲类车间一内新增石油醚接收罐和甲醇接受罐等，对甲类车间一进行重大危险源辨识。

该公司甲类车间一重大危险源辨识结果见表 3-6。

表 3-6 危险化学品重大危险源辨识

序号	危化品名称	最大储存量 q (吨)	临界量 Q (吨)	q/Q	S	是否构成重大危险源
生产单元 1 (甲类车间一)						
1	环氧乙烷	0.6	10	0.06	0.06+0.00412+0.8308+0.003484=0.898<1	否
2	甲醇	2.06	500	0.00412		
3	石油醚	8.308	10	0.8308		
4	石油醚	3.4804	1000	0.003484		

注：1、甲类车间一反应釜里甲醇超过沸点，甲醇生成后，立即冷凝分离至甲醇接收罐，反应釜内甲醇量较少，忽略不计；甲醇接收罐和缓冲罐等罐内甲醇常温，临界量 500t，最大设计量 2.06t。

2、甲类车间一反应釜和溶剂釜内石油醚超过沸点，临界量 10t，8 台反应釜每釜投料 1300L 石油醚，石油醚密度 0.67g/cm³，脱溶釜每釜约 1000L 石油醚，共计 8.308t。

3、2 台石油醚接受罐、2 台石油醚高位槽和新增 2 台石油醚接受罐内石油醚常温，临界量 1000t，接受罐和高位槽不同时存料，每批次一罐约 1300L 石油醚，共计 3.484t。

该公司储存的柴油量很小，辨识计算过程忽略不计。

因此，该公司甲类车间一未构成危险化学品重大危险源。根据该公司现状报告，其他场所均未构成危险化学品重大危险源。该公司未构成危险化学品重大危险源。

该公司虽无重大危险源，但应编制事故应急救援预案，定期进行应急演练，配备必要的应急救援器材，告知从业人员、相关人员在紧急情况下应当采取的应急措施和自我保护措施，加强对全体员工防火、防爆、防中毒、窒息、自救、互救等方面的安全培训。

3.7 危险工艺辨识

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三〔2009〕116号），以及《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号），本次变更涉及的工艺不涉及国家重点监管的危险化工工艺。

第四章 定性、定量评价

4.1 内、外部防火间距

4.1.1 企业内外部防火间距

本次变更建构筑物未发生变化，内外部防火间距不变，本评价不做检查。

4.2 装置设备、设施落实状况

本次变更设计甲类车间一内母液罐 V6222ab、应急水吸收罐 V0003、卸料离心机母液罐 V6222c、甲醇接受罐 V7704a/b、石油醚接收罐 V7705a/b 和管道等，采用《石油化工企业设计防火标准》（GB50160-2008）（2018 年版）和《生产过程安全卫生要求总则》（GB/T12801-2008）等标准，运用安全检查表法对本次变更的甲类车间一装置设备、设施情况进行检查。其他生产车间和储存场所未发生变化，本评价不做检查。变更的装置设备、设施检查情况见表 4-1。

表 4-1 变更的设备设施检查表

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
1.	用于具有火灾和爆炸危险场所的电气设备，应根据场所的危险等级和使用条件，按有关规定选型、安装和维护	《生产过程安全卫生要求总则》（GB/T12801-2008）第 5.6.4 条	本项目变更设备已进行防爆电气检测，符合要求	符合
2.	企业的厂房、作业场所、储存设施和安全设施、设备、工艺应当符合下列要求：（一）新建项目经具备国家规定资质的单位设计、制造和施工建设；（二）不得采用国家明令淘汰、禁止使用和危及安全生产的工艺、设备；（三）涉及易燃易爆、有毒有害气体化学品的场所装设易燃易爆、有毒有害介质泄漏报警等安全设施	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（原国家安全监管总局令第 41 号，总局令第 89 号修正）第九条	1. 项目经具备国家规定资质的单位设计、制造和施工建设； 2. 未使用国家明令淘汰、禁止和危及安全生产的工艺、设备； 3. 变更涉及易燃易爆、有毒有害气体的甲醇和环氧乙烷的场所已设置液位计、压力表和可燃有毒气体探测器。	符合
3.	设备和管道应根据其内部物料的火	《石油化工企业设计防	新增母液罐 V6222ab、应	符合

	灾危险性和操作条件,设置相应的仪表、自动联锁保护系统或紧急停车措施。	火标准》(GB50160-2008)(2018年版)第5.1.2条	急水吸收罐 V0003、卸料离心机母液罐 V6222c、甲醇接受罐 V7704a/b、石油醚接收罐 V7705a/b 等设置液位计,换热器 E7706a/b 设置温度计,烛式过滤器 X7704a/b 设置压力表。甲醇接受罐 V7704a/b、石油醚接收罐 V7705a/b 设置联锁保护系统。	
4.	可燃气体、液化烃和可燃液体的管道应架空或沿地敷设。必须采用管沟敷设时,应采取防止可燃气体、液化烃和可燃液体在管沟内积聚的措施,并在进、出装置及厂房处密封隔断;管沟内的污水应经水封井排入生产污水管道。	《石油化工企业设计防火标准》(GB50160-2008)(2018年版)第7.2.4条	新增可燃液体的管道架空敷设。	符合
5.	释放源处于露天或敞开式厂房布置的设备区域内,可燃气体探测器距其所覆盖范围内的任一释放源的水平距离不宜大于 10m,有毒气体探测器距其所覆盖范围内的任一释放源的水平距离不宜大于 4m。	《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》(GB/T50493-2019)第4.2.1条	室外新增应急水吸收罐新增2台环氧乙烷探测器,甲醇接受罐、石油醚接收罐等利用现有探测器,探测器覆盖范围满足要求。	符合
6.	释放源处于封闭式厂房或局部通风不良的半敞开厂房内,可燃气体探测器距其所覆盖范围内的任一释放源的水平距离不宜大于5m;有毒气体探测器距其所覆盖范围内的任一释放源的水平距离不宜大于2m。	《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》(GB/T50493-2019)第4.2.2条	新增过滤器等利用现有探测器,探测器覆盖范围满足要求。	符合
7.	设备本身应具备必要的防护、净化、减振、消音、保险、联锁、信号、监测等可靠的安全、卫生装置	《生产过程安全卫生要求总则》(GB/T12801-2008)第5.6.5条	设备本身设置有必要的安全、卫生装置	符合
8.	在易于产生静电的场所,应有消除静电措施。对下列设备管线应作接地处理: a.生产、贮存、装卸和输送液化石油气、可燃气体、易燃液体的设备和管道; b. 空气分离装置的保冷箱和管线; c. 用空气干燥、掺合、输送可燃的粉状塑料、树脂及其他易产生静电集聚的物料的厂房、设备和管道; d. 在绝缘管线上配置的金属件等	《生产过程安全卫生要求总则》(GB/T12801-2008)第6.3.5条	防雷防静电接装置,接地电阻值经有资质单位检测合格	符合
9.	企业应确保每个操作岗位存放有效的纸质版操作规程和工艺卡片,便于操作人员随时查用	《化工过程安全管理导则》(AQ/T3034-2022)第4.9.1.5条.	新增设备操作规程未张贴	不符合

10.	<p>管线配置的原则</p> <p>a) 各种管线的配置应符合有关标准、规范的要求；</p> <p>b) 配置的管线，不应对人体造成危险，管线和管线系统的附件、控制装置等设施，应便于操作、检查和维修；</p> <p>c) 具有危险和有害因素的液体、气体管线，不得穿过与其无关的生产车间、仓库等区域，其地下管线上不得修建建（构）筑物；</p> <p>d) 管线系统的支撑和隔热应安全可靠，对热胀冷缩产生的应力和位移，应有预防措施；</p> <p>e) 根据管线内输送介质的特性，管线上应按有关规定设置相应的排线、泄压、稳压、缓冲、阻火、放液等安全设置。</p>	《生产过程安全卫生要求总则》（12801-2008）第 5.7.3 条	新配工艺管线未完成保温设施	不符合
11.	设备和管线应按有关标准的规定涂识别色、识别符号和安全标识。	《生产设备安全卫生设计总则》（5083-2023）第 6.8.4 条	新配工艺管线未设置介质名称、流向	不符合
12.	生产设备上应有设备的名称、型号等信息。生产设备易发生危险的部位应设置安全标志和警示标识，安全标志和警示标识的图形、符号、文字、颜色等应按 GB2893、GB2894 和 GBZ158 的规定执行。	《生产设备安全卫生设计总则》（5083-2023）第 7.12 条	应急罐、甲醇分离罐等设备名称与变更不一致	不符合
13.	凡容易发生事故的地方，应按 GB2894 的要求设置安全标志，或在建构物及设备按 GB2893 的要求涂安全色。	《生产过程安全卫生要求总则》（12801-2008）第 6.8.1 条	去离心机总管位置低，无防撞措施及防碰撞标识	不符合

本次变更的生产装置、设施按设计变更说明施工，设计、施工和监理单位出具总结报告，与设计说明一致。

对本次变更生产装置、设施进行了 13 项安全检查，汇总为 5 个不符合项：

- 1、新增设备操作规程未张贴
- 2、新配工艺管线未完成保温设施
- 3、新配工艺管线未设置介质名称、流向
- 4、甲醇分离罐设备名称与变更不一致
- 5、去离心机总管位置低，无防撞措施及防碰撞标识

4.3 公辅工程

公辅工程主要为给排水、供配电、消防等，本次变更未公辅工程设置为变化，本评价不做检查。

4.4 安全设施落实情况

4.4.1 安全设施的施工、检验、检测和调试情况

4.4.1.1 安全设施施工情况

变更项目设计单位山东鸿运工程设计有限公司（化工石化医药行业（化工工程、石油及化工产品储运）专业甲级），施工单位山东益通安装有限公司（石油化工工程施工总承包壹级），相关资质证书见附件，符合相关要求。本次变更项目由安徽新秀化学股份有限公司进行监理。

变更项目安全设施按照安全设施设计变更说明进行施工，设计单位、施工单位和监理单位出具总结报告。变更项目各项安全设施与设计说明一致。

4.4.1.2 安全设施在施工前后的检验、检测情况及有效性情况

新增可燃有毒气体探测报警装置、压力表等均经有资质单位检定或校准合格。具体检测情况汇总见 F4-1~F4-2。

变更项目涉及的甲类车间一内防爆电气已于 2026 年 3 月 10 日检验，符合国家现行规范要求。具体见附件。

本变更评价新增的安全设施检查情况汇总如下。

表 4-2 新增的主要安全设施一览表

序号	安全设施名称	数量	设置部位	依据标准条款	是否符合或高于标准条款	现场检查情况	备注
1、预防事故措施							
(1)检测、报警设施							
1	压力检测、报警设施	2	烛式过滤器	《石油化工企业设计防火标准(GB50160-2008)(2018年版)	符合	完好	
2	温度检测、报警设施	3	盘式干燥机、螺旋板式换热器		符合	完好	
3	液位检测、	7	母液罐、卸料离		符合	完好	

	报警设施		心机、母液罐、 甲醇接受罐、石 油醚接收罐				
4	流量检测和 报警设施	/	/	/	/	/	
5	组份检测和 报警设施	/	/	/	/	/	
6	可燃气体检 测和报警设 施	3	应急水吸收罐、 烛式过滤器	《石油化工可燃气体和有 毒气体检测报警设计标准》 (GB/T50493-2019)	符合	完好	
7	有毒、有害 气体检测和 报警设施	2	应急水吸收罐		符合	完好	
8	氧气检测和 报警设施	/	/		/	/	
9	用于安全检 查和安全数 据分析检验 检测设备、 仪器	3	便携式	《化工企业安全卫生设计 规范》(HG20571-2014)	符合	完好	
(2) 设备安全防护设施							
10	防护罩	/	/	/	/		
11	防护屏	/	/	/	/		
12	负荷限制器	/	/	/	/		
13	行程限制器	/	/	/	/		
14	制动设施	/	/	/	/		
15	防潮	/	/	/	/		
16	防雷设施	/	/	/	/		
17	防晒	/	/	/	/		
18	防冻设施	若干	设备、管道、消 防栓	《设备及管道绝热技术通 则》(GB4272-2008)	符合	完好	
19	防腐设施	若干	设备、管道	《石油化工设备和管道涂 料防腐设计标准》 (SH/T3022-2019)	符合	完好	
20	防渗漏设施	/	/	/	/		
21	传动设备安 全锁闭设施	/	/	/	/		
22	电器过载保 护设施	2	电机	《低压配电设计规范》 (GB50054-2011)	符合	完好	过载保 护
23	静电接地设 施	18	设备	《石油化工静电接地设计 规范》(SH/T3097-2017)	符合	完好	
(3) 防爆设施							
24	电气防爆设 施	18	设备	《爆炸危险环境电力装置 设计规范》(GB50058-2014)	符合	完好	
25	仪表防爆设 施	13	液位计、温度计、 压力		符合	完好	
26	防爆工器具	若干	生产车间	《生产过程安全卫生要求 总则》(GB/T12801-2008)	符合	完好	
27	抑制助燃物 品混入设施	/	/	/	/	完好	
28	抑制易燃、	/	/	/	/	完好	

	易爆气体形成设施							
29	抑制粉尘形成设施	/	/	/	/	完好		
30	阻隔防爆器材	/	/	/	/			
(4) 作业场所防护设施								
31	防辐射设施	/	/	/	/			
32	防静电设施	/	/	/	/			
33	防噪音设施	3	转动设备	《化工企业安全卫生设计规范》(HG20571-2014)	符合	完好		
34	通风设施	/	/	/	/	/		
35	防护栏(网)	/	/	/	/			
36	防滑设施	/	/	/	/	/		
37	防灼烫设施	/	/	/	/	/		
(4) 作业场所防护设施								
38	指示标志	/	/	/	/	/		
39	警示作业安全标志	/	/	/	/	/		
40	逃生避难标志	/	/	/	/	/		
41	风向标志	/	/	/	/	/		
42	限速设施	/	/	/	/	/		
2、控制事故设施								
/								
43	泄压阀门	/	/	/	/	/		
44	爆破片	/	/	/	/	/		
45	放空管	/	/	/	/	/		
46	止逆阀门	/	/	/	/	/		
47	真空系统密封设施	/	/	/	/	/		
(7) 紧急处理设施								
48	紧急备用电源	/	/	/	/	/		
49	紧急切断设施	/	/	/	/	/		
50	分流设施	/	/	/	/			
51	排放设施	/	/	/	/	/		
52	吸收设施	/	/	/	/	/		
53	中和设施	/	/	/	/	/		
54	冷却设施	/	/	/	/	/		
55	通入或加入惰性气体设施	/	/	/	/	/		
56	反应抑制剂	/	/	/	/	/		
57	紧急停车设施	/	/	/	/	/		
58	仪表联锁设施	4	甲醇接收罐、石油醚接收罐	《石油化工企业设计防火标准》GB50160-2008(2018	符合	完好		

				年版)			
3、减少与消除事故影响设施							
(8)防止火灾蔓延设施							
59	阻火器	/	/	/	/	/	
60	安全水封	/	/	/	/	/	
61	回火防止器	/	/	/	/	/	
62	防油(火)堤	/	/	/	/	/	
63	防爆墙	/	/	/	/	/	
64	防爆门	/	/	/	/	/	
65	防火墙	/	/	/	/	/	
66	防火门	/	/	/	/	/	
67	蒸汽幕	/	/	/	/	/	
68	水幕	/	/	/	/	/	
69	防火材料涂层	/	/	/	/	/	
(9)灭火设施							
70	水喷淋设施	/	/	/	/	/	
71	惰性气体释放设施	/	/	/	/	/	
72	泡沫释放设施	/	/	/	/	/	
73	消火栓	/	/	/	/	/	
74	高压水枪(炮)	/	/	/	/	/	
75	消防车	/	/	/	/	/	
76	消防水管网	/	/	/	/	/	
77	消防站	/	/	/	/	/	
78	灭火器	/	/	/	/	/	
(10)紧急个体处置设施							
79	洗眼器	/	/	/	/	/	
80	喷淋器	/	/	/	/	/	
81	逃生器	/	/	/	/	/	
82	逃生索	/	/	/	/	/	
83	应急照明设施	/	/	/	/	/	
(11)应急救援设施							
84	堵漏设施	/	/	/	/	/	
85	工程抢险装备	/	/	/	/	/	
86	现场受伤人员医疗抢救装备	/	/	/	/	/	
(12)逃生避难设施							
87	安全避难所	/	/	/	/	/	
88	安全通道(梯)	/	/	/	/	/	
89	避难信号	/	/	/	/	/	
(13)劳动防护用品装备							
90	头部防护装	1 个/	生产岗位	《个体防护装备配备规范》	符合	完好	

	备	人		(GB39800-2020)			
91	面部防护装备	1个/人	生产岗位	《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)	符合	完好	
92	视觉防护装备	1个/人	生产岗位	《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)	符合	完好	
93	呼吸防护装备	1个/人	生产岗位	《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)	符合	完好	
94	听觉器官防护装备	1个/人	生产岗位	《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)	符合	完好	
95	四肢防护装备	1个/人	生产岗位	《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)	符合	完好	
96	躯干防护装备	1个/人	生产岗位	《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)	符合	完好	
97	防毒装备	1个/人	生产岗位	《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)	符合	完好	
98	防灼烫装备	1个/人	生产岗位	《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)	符合	完好	
99	防腐蚀装备	1个/人	生产岗位	《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)	符合	完好	
100	防噪声装备	1个/人	生产岗位	《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)	符合	完好	
101	防光射装备	/	/	/	/		
102	防高处坠落装备	1个/人	机电仪	《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)	符合	完好	
103	防砸伤装备	1个/人	生产岗位	《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)	符合	完好	安全帽
104	防刺伤装备	1个/人	生产岗位	《个体防护装备配备规范》(GB39800-2020)	符合	完好	劳保鞋

4.4.2 涉及“两重点一重大”企业采用的安全设施运行及落实情况

(1) 重点监管的危险化学品采用的安全设施及完好情况

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》(安监总管三〔2011〕95号)和《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品目录的通知》(安监总管三〔2013〕12号),本变更项目涉及重点监管的危险化学品有甲醇、环氧乙烷、天然气,根据《重点监管的危险化学品名录(2013年完整版)》的相关要求,涉及的重点监管危险化学品安全控制措施检查情况见表4-3。

表 4-3 重点监管的危险化学品所需安全措施与现有安全设施对照检查

序号	检查内容	依据	检查情况	检查结果
一	甲醇			
1	操作人员必须经过专门培训,严格遵守操作规程,熟练掌握	《重点	操作人员已经经过专门	符合

	握操作技能，具备应急处置知识。	监管的 危险化学 品名录》 (2013 完整 版)	培训	
2	密闭操作，防止泄漏，加强通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶手套，建议操作人员佩戴过滤式防毒面具（半面罩）		密闭，远离火种、热源，厂区严禁吸烟。操作人员佩戴防护用具	符合
3	储罐等压力设备应设置压力表、液位计、温度计，并应装有带压力、液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。		储罐设置了压力表、液位计、温度计，并装有远传记录和报警功能。	符合
4	避免与氧化剂、酸类、碱金属接触。		不与禁忌物接触	符合
5	生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。		厂区设有安全警示标志，配备了应急处理设备。	符合
6	(1) 储存于阴凉、通风良好的专用库房或储罐内，远离火种、热源。库房温度不宜超过 37℃，保持容器密封。 (2) 应与氧化剂、酸类、碱金属等分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。在甲醇储罐四周设置围堰，围堰的容积等于储罐的容积。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。 (3) 注意防雷、防静电，厂(车间)内的储罐应按《建筑物防雷设计规范》(GB 50057)的规定设置防雷防静电设施。		储罐远离火种、热源，储罐周围设有围堰。	符合
二	环氧乙烷			
1	操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。	《重点 监管的 危险化学 品名录》 (2013 完整 版)	操作人员已经经过专门培训。	符合
2	严加密闭，防止泄漏，工作场所提供充分的局部排风和全面通风，远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。		密闭，远离火种、热源，厂区严禁吸烟。	符合
3	避免与酸类、碱类、醇类接触。		不与禁忌物接触	符合
4	生产、储存区域应设置安全警示标志。在传送过程中，钢瓶和容器必须接地和跨接，防止产生静电。禁止撞击和震荡。运输环氧乙烷瓶时，应轻装轻卸。严禁抛、滑、滚、碰。严禁用电磁起重机和链绳吊装搬运。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。		厂区设有安全警示标志，配备了应急处理设备。	符合
5	环氧乙烷作业场所的浓度必须定期测定，并及时公布于现场。生产区域内，严禁明火和可能产生明火、火花的作业（固定动火区必须距离生产区 30m 以上）。生产需要或检修期间需动火时，必须办理动火审批手续。		作业场所的浓度定期测定，生产车间严禁烟火	符合
6	(1) 储存于阴凉、通风的易燃气体专用库房。远离火种、热源。避免光照。库房温度不宜超过 30℃。 (2) 应与酸类、碱类、醇类、食用化学品分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。		储存于危化品库，不与禁忌物接触，采用防爆型照明、通风设施	符合
三	天然气			
1	操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。	《重点 监管的	操作人员已经经过专门培训。	符合

2	密闭操作，严防泄漏，工作场所全面通风，远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。	危险化学品名录》 (2013 完整版)	密闭操作，工作场所全面通风，远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。	符合
3	在生产、使用、贮存场所设置可燃气体监测报警仪，使用防爆型的通风系统和设备，配备两套以上重型防护服。穿防静电工作服，必要时戴防护手套，接触高浓度时应戴化学安全防护眼镜，佩带供气式呼吸器。进入罐或其它高浓度区作业，须有人监护。储罐等压力容器和设备应设置安全阀、压力表、液位计、温度计，并应装有带压力、液位、温度远传记录和报警功能的安全装置，重点储罐需设置紧急切断装置。		本项目天然气通过管道通入设备，使用场所设置可燃气体监测报警仪，。	符合
4	避免与氧化剂接触。		不与氧化剂接触	符合
5	生产、储存区域应设置安全警示标志。在传送过程中，钢瓶和容器必须接地和跨接，防止产生静电。搬运时轻装轻卸，防止钢瓶及附件破损。禁止使用电磁起重机和用链绳捆扎、或将瓶阀作为吊运着力点。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。		不涉及生产、储存区域	符合
6	(1) 储存于阴凉、通风的易燃气体专用库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过 30℃。(2) 应与氧化剂等分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应备有泄漏应急处理设备。(3) 天然气储气站中：——与相邻居民点、工矿企业和其他公用设施安全距离及站场内的平面布置，应符合国家现行标准；——天然气储气站内建(构)筑物应配置灭火器，其配置类型和数量应符合建筑灭火器配置的相关规定；——注意防雷、防静电，应按《建筑物防雷设计规范》(GB 50057)的规定设置防雷设施，工艺管网、设备、自动控制仪表系统应按标准安装防雷、防静电接地设施，并定期进行检查和检测。		不涉及储存	符合

(2) 重点监管危险化工工艺采用的安全设施及检查结果

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》(安监总管三〔2009〕116号)，以及《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》(安监总管三〔2013〕3号)，本次变更项目不涉及国家重点监管的危险化工工艺。

(3) 危险化学品重大危险源采用的安全设施及检查结果

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018)，该公司生产

场所和储存场所均未构成危险化学品重大危险源。

4.4.3 变更设备自动控制仪表及火灾报警落实情况

4.4.3.1 自动控制系统

本次变更新增石油醚接收罐 V7705a/b、甲醇接收罐 V7704a/b,采用 DCS 系统对液位进行控制,与设计一致,具体见表 4-4。

DCS 控制主机设在厂内现有中控室内。目 DCS 控制系统配备 UPS 电源,供电时间为 15~30 分钟。厂区空压系统所制压缩空气用于厂区仪表控制,空气储罐内压缩空气可作为备用气源,应急时,可供不少于 15min 的仪表用气量。

表 4-4 变更项目 DCS 自动控制系统控制联锁情况一览表

装置名称	检测变送元件	被控对象	报警值	联锁值		控制说明
石油醚接收罐 V7705a	LT_77 05a	液位	H: 0.8 L: 0.3	0.3m	V7705a	石油醚接收罐液位检测值 LT_7705a ≤ 设定值, LT_7705aLL 时, 关闭石油醚转料泵 P7706a。
石油醚接收罐 V7705b	LT_77 05b	液位	H: 1.9 HH: 2.0	0.1m	V7705b	石油醚接收罐液位检测值 LT_7705b ≤ 设定值, LT_7705bL 时, 关闭石油醚转料泵 P7706b
甲醇接收罐 V7704a	LT_77 04a	液位	H: 0.6 L: 0.3	0.3m	V7704a	甲醇液位 LT_7705a ≥ 设定值 LT_7704aH 时, 打开 自控阀 LV7704a, 甲醇液位 LT_7705b ≤ 设定值 LT_7704aL 时, 关闭自控阀 LV7704a
甲醇接收罐 V7704b	LT_77 054b	液位	H: 0.6 L: 0.3	0.1m	V7704b	甲醇液位 LT_7705b ≥ 设定值 LT_7704bH 时, 打开 自控阀 LV7704b, 甲醇液位 LT_7705b ≤ 设定值 LT_7704bL 时, 关闭自控阀 LV7704b

4.4.3.2 可燃及有毒气体检测和报警设施

本次变更在新增的应急水吸收罐周边新增两台可燃气体探测器, 2 台有毒气体探测器。新增的烛式过滤器周围设置 1 台可燃气体探测器。新增的甲醇接收罐、石油醚接收罐周围已设置可燃气体探测器, 本次变更未新增。新

增探测器设置见表 4-5。气体检测报警器信号均通过信号线传送至气体检测报警主机，气体检测报警信号接入相应的 DCS 系统及火灾报警系统。

表 4-5 变更项目可燃及有毒气体检测和报警设施设置一览表

序号	装置名称	可燃气体探测器（只）	有毒气体探测器（只）	备注
1	应急水吸收罐	2 台气体报警器(甲醇、石油醚)	2 台气体报警器(环氧乙烷)	新增
2	甲醇接收罐	1 台气体报警器（甲醇、石油醚）	/	利旧
3	石油醚接收罐	1 台气体报警器（甲醇、石油醚）	/	利旧
4	烛式过滤器	1 台气体报警器（石油醚）	/	新增

4.4.3.3 火灾报警系统

本次变更项目的火灾报警系统利用厂区现有系统，自动控制报警控制室设在厂区门卫消防控制室内，该控制室主要由火灾报警控制器、显示器、消防电话通讯盘、多线手动控制盘、液位显示器、直流消防电源配置备用蓄电池、气体报警区域主机、水池液位显示仪等组成，当发生火灾或气体泄漏时，在该控制中心工作人员可及时观察到火灾和气体泄漏情况，并及时通报相关部门采取相应的应急救援措施，同时控制主机根据相关信号，做出相应的联动保护及报警动作。

4.5 发生火灾、爆炸事故造成人员伤亡的范围

4.5.1 事故后果模拟分析

采用定量风险分析法，在假设条件下，运用南京安元科技公司风险评价软件进行模拟计算，计算环氧乙烷钢瓶、溶解釜、甲醇接收罐、石油醚接收罐等泄露发生的事故后果。

表 4-6 事故后果模拟结果

装置名称	泄漏模式	泄漏频率	事故类型	事故后果 (m)		
				死亡半径	重伤半径	轻伤半径
环氧乙烷钢瓶	小孔泄漏	0.00004	喷射火灾	4.79	5.87	8.86
			蒸气云爆炸	6.47	22.22	43.22
环氧乙烷缓冲罐	小孔泄漏	0.00004	喷射火灾	6.06	7.44	11.22
			蒸气云爆炸	2.77	11.81	22.97
石油醚储罐	泄漏到大气中-中孔泄漏	0.0001	池火灾	/	4.9	7.4
			蒸气云爆炸	0.37	2.61	5.08
甲醇储罐	泄漏到大气中-中孔泄漏	0.0001	池火灾	5.7	7.1	10.3
			蒸气云爆炸	0.62	3.88	7.55
溶解釜	中孔泄漏	0.0002	喷射火灾	0.25	0.3	0.45
			蒸气云爆炸	0.37	2.61	5.08
甲醇接收罐	泄漏到大气中-中孔泄漏	0.0001	蒸气云爆炸	1.89	8.86	17.24
石油醚接收罐	泄漏到大气中-中孔泄漏	0.0001	蒸气云爆炸	1.19	6.27	12.20

表 4-7 有毒有害物质泄漏事故后果模拟结果

装置名称	泄漏模式	泄漏频率	事故类型	事故发生概率	事故后果 (m)
环氧乙烷钢瓶	小孔泄漏	0.00004	有毒有害物质泄漏	2.12E-5	下风向中毒危害距离 (m) : 619.00 横风向中毒距离 (m) : 83.26 下风向燃爆危害距离 (m) : 182.00 横风向燃爆危害距离 (m) : 24.75 中毒区域面积 (m ²) : 58822.82 下风向燃爆危害面积 (m ²) : 4595.14
环氧乙烷缓冲罐	小孔泄漏	0.00004	有毒有害物质泄漏	2.12E-5	下风向中毒危害距离 (m) : 280.00 横风向中毒距离 (m) : 36.96 下风向燃爆危害距离 (m) : 82.00 横风向燃爆危害距离 (m) : 0.76 中毒区域面积 (m ²) : 14462.00 下风向燃爆危害面积 (m ²) : 1278.10

4.5.2 个人风险分析



图 4-1 个人风险模拟图

定量风险分析表明，安徽新秀发生泄漏事故后，产生 3×10^{-5} （红色线）、 1×10^{-5} （黄色线）在厂区内。

3×10^{-6} （蓝色线）内厂区外影响区域为千竹能源、西侧空地，为园区危险化学品工业企业，蓝色线影响范围内无一般防护目标中的一类防护目标、高敏感防护目标和重要防护目标故。个人风险可接受。

4.5.3 社会风险分析

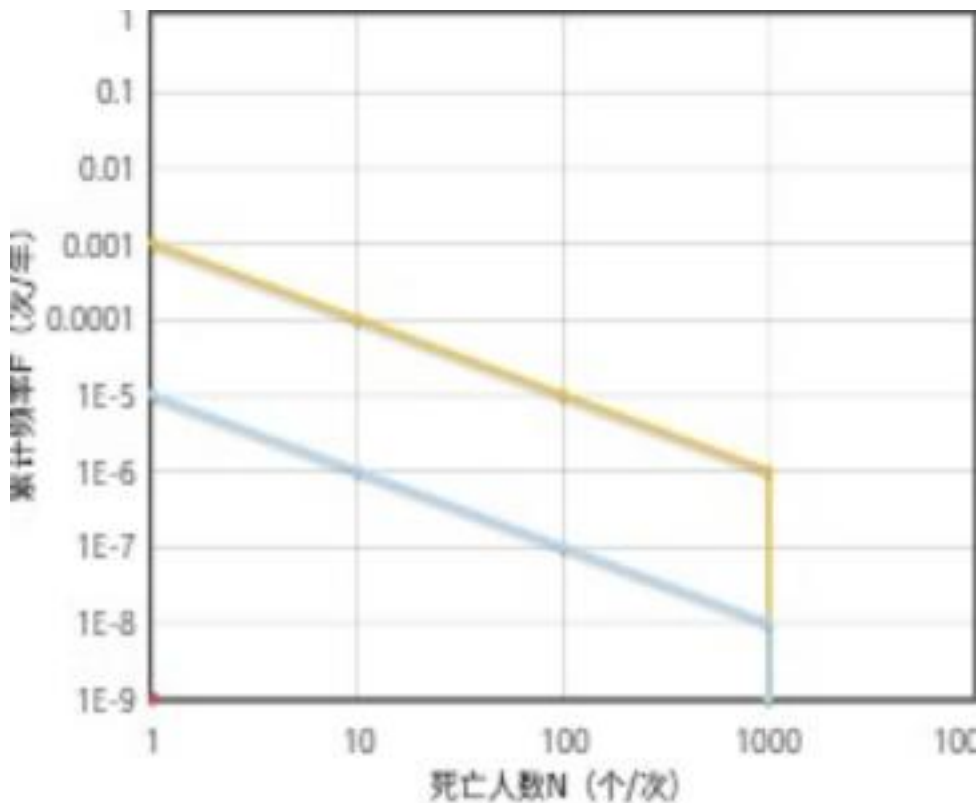


图 4-2 社会风险模拟图

模拟分析表明，总体社会风险分布在“可接受区”。社会风险满足要求。该公司可以通过应加强安全管理，加强应急管理，定期进行应急演练，提高事故应急处置能力和水平；建立完善安全隐患排查治理制度，及时排查治理安全隐患，实时监控危险源，确保安全风险可控，严防安全风险外溢。

4.5.4 外部安全防护距离确定

根据《危险化学品生产装置和储存设施外部安全防护距离确定方法》（GB/T37243-2019）第 4.1 条规定，外部安全防护距离执行相关标准规范有关距离的要求。根据《石油化工企业设计防火标准》第 4.1.9 条规定，甲类罐区、甲类车间和仓库 100 米内不应有居民区、公共福利设施、村庄等。

综上，该公司装置设施外部安全防护距离为 100m。该公司，甲类罐区和甲类车间及仓库 100m 范围内无居民区、公共福利设施、村庄等防护目标，外部安全防护距离符合要求。

4.5.5 多米诺效应

表 4-8 多米诺效应分析

装置名称	泄漏模式	事故类型	目标装置类型	多米诺半径 (m)	多米诺半径内装置	多米诺效应
环氧乙烷钢瓶	小孔泄漏	蒸气云爆炸	常压容器	35.67	甲类车间二原料釜等	可能引发火灾、爆炸、灼烫等次生事故
			压力容器	43.13	仓库内其他钢瓶、甲类车间一内反应釜等	可能引发火灾、爆炸、中毒、灼烫等次生事故
			长型设备	27.97	甲类车间一冷凝器	可能引发火灾、爆炸、中毒、灼烫等次生事故
			小型设备	24.82	甲类车间一泵	可能引发火灾、爆炸、中毒、灼烫等次生事故
	喷射火灾	常压容器	13.81	不涉及	/	
		压力容器	7.56	仓库内其他钢瓶	/	
		长型设备	0.00	不涉及	/	
		小型设备	0.00	不涉及	/	
环氧乙烷缓冲罐	小孔泄漏	蒸气云爆炸	常压容器	16.56	甲类车间一内降温釜、接收罐等	可能引发火灾、爆炸、中毒、灼烫等次生事故
			压力容器	20.02	甲类车间一内反应釜等	可能引发火灾、爆炸、中毒、灼烫等次生事故
			长型设备	12.98	甲类车间一冷凝塔、填	可能引发火灾、爆炸、

					料塔等	中毒等次生事故			
			小型设备	11.52	甲类车间一内泵、真空机等	可能引发火灾、爆炸、中毒、灼烫等次生事故			
			喷射火灾	常压容器	7.38	甲类车间一内降温釜、接收罐等	可能引发火灾、爆炸、中毒、灼烫等次生事故		
				压力容器	4.04	甲类车间一内反应釜等	可能引发火灾、爆炸、中毒、灼烫等次生事故		
				长型设备	0.00	不涉及	/		
				小型设备	0.00	不涉及	/		
石油醚储罐	泄漏到大气中-中孔泄漏	蒸气云爆炸	常压容器	4.19	不涉及	/			
			压力容器	5.06	不涉及	/			
			长型设备	3.28	不涉及	/			
			小型设备	2.91	不涉及	/			
		池火灾	常压容器	4.82	不涉及	/			
			压力容器	4.82	不涉及	/			
			长型设备	0.00	不涉及	/			
			小型设备	0.00	不涉及	/			
			甲醇储罐	泄漏到大气中-中孔泄漏	蒸气云爆炸	常压容器	6.23	罐区其他储罐	可能引发火灾、爆炸、中毒、灼烫等次生事故
						压力容器	7.53	不涉及	/
长型设备	4.89	不涉及				/			
小型设备	4.34	不涉及				/			
池火灾	常压容器	4.82			不涉及	/			
	压力容器	4.82			不涉及	/			
	长型设备	0.00			不涉及	/			
	小型设备	0.00			不涉及	/			
脱溶釜	中孔泄漏	蒸气云爆炸	常压容器	4.19	水洗釜反应釜等	可能引发火灾、爆炸、中毒窒息、灼烫等次生事故			
			压力容器	5.06	环氧乙烷缓冲罐等	可能引发火灾、爆炸、中毒窒息、灼烫等次生事故			
			长型设备	3.28	填料塔等	可能引发火灾、爆炸、中毒窒息、灼烫等次生事故			
			小型设备	2.91	泵、真空机组等	可能引发火灾、爆炸、中毒窒息、灼烫等次生事故			
		喷射火灾	常压容器	0.30	不涉及	/			
			压力容器	0.16	不涉及	/			
			长型设备	0.00	不涉及	/			
			小型设备	0.00	不涉及	/			
			甲醇接受罐	泄漏到大气中-中孔泄漏	蒸气云爆炸	常压容器	14.23	水洗釜反应釜等	可能引发火灾、爆炸、中毒窒息、灼烫等次生事故
						压力容器	17.20	环氧乙烷缓冲罐等	可能引发火灾、爆炸、中毒窒息、灼烫等次

						生事故
			长型设备	11.16	填料塔等	可能引发火灾、爆炸、中毒窒息、灼烫等次生事故
			小型设备	9.90	泵、真空机组等	可能引发火灾、爆炸、中毒窒息、灼烫等次生事故
石油醚接收罐	泄漏到大气中-中孔泄漏	蒸气云爆炸	常压容器	10.07	水洗釜反应釜等	可能引发火灾、爆炸、中毒窒息、灼烫等次生事故
			压力容器	12.17	环氧乙烷缓冲罐等	可能引发火灾、爆炸、中毒窒息、灼烫等次生事故
			长型设备	7.90	填料塔等	可能引发火灾、爆炸、中毒窒息、灼烫等次生事故
			小型设备	7.01	泵、真空机组等	可能引发火灾、爆炸、中毒窒息、灼烫等次生事故

项目环氧乙烷钢瓶、脱溶釜、石油醚接收罐等发生泄漏造成蒸气云爆炸、喷射火灾等事故，产生的多米诺效应主要在厂区内。冲击波可能引起周边设备发生多米诺效应，增大危害程度。环氧乙烷泄漏，可能引起中毒等事故，增大危害程度，可能对周边企业、环境等产生影响，扩大事故破坏程度、破坏范围。

根据《宿州萧县化工园区整体性安全风险评估报告》，安徽裕隆化工有限公司液氧储罐发生物理爆炸，多米诺半径为 15m, 在其厂区内。周边其他企业未产生多米诺效应，周边企业对本项目无影响。

4.6 安全管理情况

对变更项目安全管理进行了安全检查，具体见表 4-9。

表 4-9 安全管理检查表

序号	检查内容	依据	检查情况	检查结果
1	主要负责人对本单位的安全生产工作全面负责	《安全生产法》（国家主席令第 88 号）第五条	主要负责人对本单位的安全生产工作全面负责	符合
2	生产经营单位的主要负责人对本单位安全生产工作负有下列职责： （一）建立健全并落实本单位全员安全生产责任制，加强安全生产标准化建设； （二）组织制定并实施本单位安全生产规章制度和操作规程； （三）组织制定并实施本单位安全生产教育和培训计划； （四）保证本单位安全生产投入的有效实施； （五）组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患； （六）组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案； （七）及时、如实报告生产安全事故。	《安全生产法》（国家主席令第 88 号）第二十一条	主要负责人对本单位安全生产工作已完成上述职责	符合
3	矿山、金属冶炼、建筑施工、道路运输单位和危险物品的生产、经营、储存、装卸单位，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员。	《安全生产法》（国家主席令第 88 号）第二十四条	设置了安全部为安全生产管理机构，并配备有专职安全生产管理人员	符合
4	生产经营单位的主要负责人和安全生产管理人员必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力。 危险物品的生产、经营、储存、装卸单位以及矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位的主要负责人和安全生产管理人员，应当由主管的负有安全生产监督管理职责的部门对其安全生产知识和管理能力考核合格。 危险物品的生产、储存、装卸单位以及矿山、金属冶炼单位应当有注册安全工程师从事安全生产管理工作。	《安全生产法》（国家主席令第 88 号）第二十七条	主要负责人和安全生产管理人员取得相关安全管理资格，并配备有注册安全工程师	符合
5	生产经营单位应当对从业人员进行	《安全生产法》（国家主	从业人员均经安	符合

	安全生产教育和培训，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能，了解事故应急处理措施，知悉自身在安全生产方面的权利和义务。未经安全生产教育和培训合格的从业人员，不得上岗作业。	席令第 88 号) 第二十八条	全生产教育和培训合格	
6	生产经营单位的特种作业人员必须按照国家有关规定经专门的安全作业培训，取得相应资格，方可上岗作业。	《安全生产法》(国家主席令第 88 号) 第三十条	电工、化工自动化控制仪表工等特种作业人员经培训后持证上岗	符合
7	特种设备使用单位应当对其使用的特种设备的安全附件、安全保护装置进行定期校验、检修，并作出记录。	《特种设备安全法》(中华人民共和国主席令第四号) 第三十九条	本次变更未涉及特种设备，项目新增的压力表已检验，检定合格	符合
8	用电产品的维修应按照制造商提供的维修规定来进行，维修后需要检测的要按照规定检测方能投入使用。用电产品的维修由专业人员进行。	《用电安全导则》(GB/T 13869-2017) 第 6 条	用电仪器有专人负责管理，并定期进行检修、测试和维护	符合
9	中华人民共和国境内的企业应当依照本条例规定参加工伤保险，为本单位全部职工或者雇工缴纳工伤保险费。	《工伤保险条例》(国务院令 586 号修订) 第二条	已缴纳工伤保险	符合
10	生产经营单位必须为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，并监督、教育从业人员按照使用规则佩戴、使用。	《安全生产法》(国家主席令第 88 号) 第四十五条	为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，并监督、教育从业人员按照使用规则佩戴、使用	符合
11	生产经营单位应当安排用于配备劳动防护用品、进行安全生产培训的经费。	《安全生产法》(国家主席令第 88 号) 第四十七条	有用于配备劳动防护用品、安全生产培训的经费	符合
12	生产经营单位应当制定本单位生产安全事故应急救援预案，与所在地县级以上地方人民政府组织制定的生产安全事故应急救援预案相衔接，并定期组织演练。	《安全生产法》(国家主席令第 88 号) 第八十一条	制定并定期组织演练了应急预案	符合
13	应急预案的编制应当符合下列基本要求： (一)有关法律、法规、规章和标准的规定； (二)本地区、本部门、本单位的安全生产实际情况； (三)本地区、本部门、本单位的危险性分析情况； (四)应急组织和人员的职责分工明确，并有具体的落实措施；	《生产安全事故应急预案管理办法》(应急管理部令 2 号) 第八条	应急预案的编制符合上述八方面的基本要求	符合

	<p>(五)有明确、具体的事故预防措施和应急程序，并与其应急能力相适应；</p> <p>(六)有明确的应急保障措施，并能满足本地区、本部门、本单位的应急工作要求；</p> <p>(七)应急预案基本要素齐全、完整，应急预案附件提供的信息准确；</p> <p>(八)应急预案内容与相关应急预案相互衔接。</p>			
14	生产经营单位应急预案应当包括向上级应急管理机构报告的内容、应急组织机构和人员的联系方式、应急物资储备清单等附件信息。附件信息发生变化时，应当及时更新，确保准确有效。	《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第 2 号）第十六条	该公司应急预案包括向上级应急管理机构报告的内容、应急组织机构和人员的联系方式、应急物资储备清单等附件信息。附件信息发生变化时，公司及时更新，确保准确有效。	符合
15	企业在安全生产许可证有效期内，当原生产装置新增产品或者改变工艺技术对企业的安全生产产生重大影响时，应当对该生产装置或者工艺技术进行专项安全评价，并对安全评价报告中提出的问题进行整改；在整改完成后，向原实施机关提出变更申请，提交安全评价报告。实施机关按照本办法第三十条的规定办理变更手续。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（原国家安监总局令第 41 号，第 89 号令修订）第三十一条	已委托安徽杰邦科技发展有限公司进行专项安全评价。	符合

对安全管理进行了 15 项检查，符合要求。

4.6.1 安全管理机构和专职安全管理人员的设置和配备情况

安徽新秀设有安全部，具体负责公司安全生产日常工作，企业现有员工 119 人，配备了 3 名专职安全管理人员，符合要求。

安徽新秀主要负责人、安全管理人员及专职安全员取得安全合格证，符合要求。主要负责人、安全管理人员持证情况见表 4-10。

表 4-10 主要负责人及安全管理人员持证情况

序号	姓名	职务	资格类型	资格证号	有效期	学历/专业	备注
1	王轲	法定	主要负责	3308231979112200	2025. 1. 13-2028. 1.	本科/化	

		代表人	人	36	12	学工程	
2	吴春业	总经理	注册安全工程师 (化工安全)	34220307501	2022.4.28-2027.4.28	专科/机械工程	高工
3	崔强	生产、技术、设备负责人	注册安全工程师	34240357863	2029.3.15		
4	贾平	安全总监	安全生产管理人员	61050219920629103X	2024.9.4-2027.9.3	环境科学	取得中级注册安全工程师资格证 (化工安全)
5	朱贺		注册安全工程师 (化工安全)	34220307529	2027.4.28		
6	李贵峰	专职安全员	安全生产管理人员	37048119870420677X	2025.3.18-2028.3.17	专科/应用化工技术	
7	孙天赐	专职安全员	注册安全工程师 (化工安全)	34260448120	2026.2.3-2031.2.3	专科/应用化工技术	
8	龚广庆	专职安全员	安全生产管理人员	320322198601174037	2024.1.30 至 2027.1.29	专科/化学制药技术	

4.6.2 全员安全生产责任制、安全生产管理制度、安全技术规程和作业安全规程的制定和执行情况

该公司建立了安全部等各职能部门，以及岗位安全生产责任制，签订了安全生产责任书，并按规定进行考核和奖惩。

该公司根据安全生产标准化的要求制定了安全生产责任制、安全生产管理制度等安全管理规章制度，安全生产责任制和安全管理规章制度定期修订，执行情况较好。

该公司制定了各产品安全操作规程，新增离心机已及时制定了操作规程，执行情况较好。

4.6.3 从业人员条件及其安全生产再教育、再培训情况，以及特种作业人员持证情况

该公司根据变更项目内容，对离心机相关操作人员进行了培训，培训合格后上岗。

该公司配备的特种作业人员有低压电工、防爆电气作业人员、化工自动化控制仪表作业人员等，配备的特种设备作业人员有叉车司机。该公司特种设备作业人员和特种作业人员数量满足生产需要。

特种设备作业人员和特种作业人员持证情况见表 4-11。

表 4-11 特种设备作业人员和特种作业人员持证情况

序号	姓名	学历	作业类别	准操项目	证书编号	发证单位	有效期	复审日期
1.	崔毅	本科	电工作业	低压电工作业	T34222219910414603X	宿州市应急管理局	2029.01.04	2026.01.04 已复审
2.	李光	本科	电工作业	低压电工作业	T342222198910130433	宿州市应急管理局	2029.01.04	2026.01.04 已复审
3.			电工作业	防爆电气作业		安徽省应急管理厅	2030.02.01	2027.02.01
4.	孟创	本科	电工作业	低压电工作业	T342222199111028410	淮北市应急管理厅	2028.10.8	2025.10.8 已复审
5.	金岗	高中	电工作业	低压电工作业	T342222197405196453	江苏省应急管理厅	2027.11.21	2024.11.21 已复审
6.			焊接与热切割作业	熔化焊接与热切割作业		江苏省应急管理厅	2028.8.24	2025.8.24 已复审
7.	王海东	本科	电工作业	低压电工作业	T320411196803020818	江苏省应急管理厅	2027.2.10	2024.2.10 已复审
8.			电工作业	防爆电气作业		江苏省应急管理厅	2026.10.20	2024.2.10 已复审
9.			焊接与热切割作业	熔化焊接与热切割作业		江苏省应急管理厅	2028.08.26	2025.8.26 已复审
10.	林金磊	高中	电工作业	高压电工	T340602197910202839	宿州市应急管理局	2028.6.26	2025.6.26 已复审
11.	刘兵	高中	焊接与热切割作业	熔化焊接与热切割作		安徽省应急管理厅	2029.9.27	2026.9.27

				业				
12.	孟创	本科	高处作业	高处安装、维护、拆除作业	T342222199111028410	淮北市应急管理局	2028.11.8	2025.11.8 已复审
13.	刘法永	高中	锅炉作业	工业锅炉司炉	342222199611254836	徐州市行政审批局	2027.5	
14.	孟创	本科	锅炉作业	工业锅炉司炉	T342222199111028410	徐州市行政审批局	2027.5	
15.	潘建全	专科	锅炉作业	工业锅炉司炉	342222199107120038	徐州市行政审批局	2027.5	
16.	王海东	本科	特种设备安全管理	特种设备安全管理	320411196803020818	宿州市市场监督管理局	2027.9	
17.	陈波波	高中	场内专用机动车	叉车司机	34222199105060174	宿州市市场监督管理局	2026.6	
18.	葛金鸽	高中	场内专用机动车	叉车司机	340602198503072816	徐州市行政审批局	2029.10	
19.	李百战	高中	场内专用机动车	叉车司机	342222198109114016	徐州市行政审批局	2026.6	
20.	马立心	高中	场内专用机动车	叉车司机	340602198002282639	徐州市行政审批局	2029.10	
21.	马玉路	高中	场内专用机动车	叉车司机	230405196905130517	徐州市行政审批局	2029.11	
22.	孟凡郊	高中	场内专用机动车	叉车司机	340602199010072812	承德市双桥区人民法院	2027.02	
23.	王海东	本科	场内专用机动车	叉车司机	320411196803020818	徐州市行政审批局	2029.10	
24.	王威	高中	场内专用机动车	叉车司机	210381198605044138	徐州市行政审批局	2029.10	
25.	王亚	高中	场内专用机动车	叉车司机	342222199005100191	徐州市行政审批局	2028.5	
26.	徐继凯	高中	场内专用机动车	叉车司机	342222197202062818	徐州市行政审批局	2029.10	

27.	徐净	高中	场内专用机动车	叉车司机	340602199709232613	徐州市行政审批局	2028.6	
28.	闫春林	高中	场内专用机动车	叉车司机	340602198709232811	徐州市行政审批局	2029.10	
29.	岳彩强	高中	场内专用机动车	叉车司机	320323197601191613	徐州市行政审批局	2029.10	
30.	张伟	高中	场内专用机动车	叉车司机	342222199608056070	泗阳县市场监督管理局	2027.4	
31.	郑磊	高中	场内专用机动车	叉车司机	341322198912150010	徐州市行政审批局	2026.6	
32.	朱永乐	高中	场内专用机动车	叉车司机	34222198503057611	徐州市行政审批局	2027.4	
33.	朱勇	高中	场内专用机动车	叉车司机	320323198112151631	徐州市行政审批局	2029.10	
34.	崔毅	本科	危险化学品安全作业	化工自动化控制仪表作业	T34222219910414603X	宿州市市场监督管理局	2028.6.19	2025.6.19 已复审
35.	邓轩	专科	危险化学品安全作业	化工自动化控制仪表作业	T34222219950918881X	宿州市市场监督管理局	2029.6.28	2026.6.28
36.	李光	本科	危险化学品安全作业	化工自动化控制仪表作业	T342222198910130433	宿州市市场监督管理局	2028.6.19	2025.6.19 已复审
37.	刘磊	本科	危险化学品安全作业	化工自动化控制仪表作业	T340602198608280611	宿州市市场监督管理局	2028.8.28	2025.8.28 已复审
38.	王龙军	专科	危险化学品安全作业	化工自动化控制仪表作业	T342222198907207276	宿州市市场监督管理局	2028.8.28	2025.8.28 已复审
39.	王旭	专科	危险化学品安全作业	化工自动化控制仪表作业	T342222199612230019	宿州市市场监督管理局	2028.8.28	2025.8.28 已复审

特种作业及特种设备作业人员持证上岗，符合要求。企业应及时安排相关人员培训换证，确保按规定持证上岗。

4.6.4 应急救援预案制定、修定和演练情况

该公司已编制《安徽新秀化学股份有限公司生产安全事故应急预案》，经专家评审完善，2024 年 12 月 27 日在萧县应急管理局备案（备案编号：341322202402057）。应急预案制定了应急指挥机构、主要职责；应急救援专业队伍组成及分工；报警通讯联络方式；生产危险性分析；事故发生后应采取的处理措施；人员疏散方案；检测、抢救、救援及控制措施、受伤人员现场救护、救治与医院救治；现场保护和洗消；应急救援保障体制；预案分级响应条件；事故应急救援终止程序；应急培训和演练计划；应急救援器材等内容。

该公司定期进行应急演练，每次应急预案演练结束后，该公司均对应急预案演练效果进行评估，分析存在的问题，以便于进一步改进应急预案，提高应急处置能力，该公司 2025 按规定年进行了综合应急预案、专项应急预案和现场处置方案演练，演练记录见附件，演练目的是提高员工安全意识及应急处理能力，当突发事件发生时，将公司的损失最小化。

4.6.5 安全生产投入情况

该公司按规定提取和使用安全费用，安全投入能够满足安全培训教育费用、安全生产奖励费用、劳动防护用品费用、安全设施费用、职工工伤保险等方面的要求。

4.6.6 企业现场管理情况

该公司设有门卫室、控制室，专人值守，安排有岗位人员巡查，生产区有明显的禁火禁烟标志，消防器材设置在明显、易取的地方，消防器材周围和消防通道通畅。

检查结果，该公司现场管理总体情况较好，但需要不断持续改进，仓库内存放物品应分类分区定置摆放，严禁危险化学品混存、超量储存、超许可范围储存和使用等。

第五章 安全对策措施与建议

5.1 主要隐患问题及整改措施建议

根据本公司对该公司现场检查情况，对检查发现的主要隐患问题进行整理、归纳汇总为以下 6 条主要问题隐患，提出了相应的安全隐患整改措施建议，见表 5-1。具体见附件 F3。

表 5-1 主要隐患问题及整改措施建议

序号	发现的主要隐患问题	依据	整改措施与建议
1	新增设备操作规程未张贴	《化工过程安全管理导则》（AQ/T3034-2022）第 4.9.1.5 条	新增设备附件应张贴操作规程
2	新配工艺管线未完成保温设施	《生产过程安全卫生要求总则》（12801-2008）第 5.7.3 条	新配工艺管线应设置保温设施
3	新配工艺管线未设置介质名称、流向	《生产设备安全卫生设计总则》（5083-2023）第 6.8.4 条	新配工艺管线应设置介质名称、流向
4	甲醇分离罐等设备名称与变更不一致	《生产设备安全卫生设计总则》（5083-2023）第 7.12 条	甲醇分离罐等设备名称应与变更不一致
5	去离心机总管距平台位置低，无防撞措施及防碰撞标识	《生产过程安全卫生要求总则》（12801-2008）第 6.8.1 条	去离心机总管应设置防撞措施及防碰撞标识

5.2 隐患问题及整改紧迫程度

对该公司生产装置、设施等进行现场检查，发现的生产工艺系统（含公辅系统）存在的主要隐患问题及整改紧迫程度见表5-2。

表 5-2 隐患问题及整改紧迫程度

序号	主要隐患问题	整改紧迫程度
1	新增设备操作规程未张贴	紧 迫
2	新配工艺管线未完成保温设施	紧 迫
3	新配工艺管线未设置介质名称、流向	紧 迫
4	甲醇分离罐等设备名称与变更不一致	紧 迫
5	去离心机总管距平台位置低，无防撞措施及防碰撞标识	紧 迫

5.3 隐患问题整改情况

该公司对指出的主要隐患问题十分重视，积极进行整改，本公司对主要隐患问题整改完成情况进行了复查，整改完成情况见表 5-3，复查结果符合要求。

表 5-3 主要问题隐患及整改复查情况

序号	主要隐患问题	整改完成情况	复查结果
1	新增设备操作规程未张贴	新增设备附件已张贴操作规程	符合
2	新配工艺管线未完成保温设施	新配工艺管线已设置保温设施	符合
3	新配工艺管线未设置介质名称、流向	新配工艺管线已设置介质名称、流向	符合
4	甲醇分离罐等设备名称与变更不一致	变更的甲醇分离罐设备名称已统一为甲醇接收罐	符合
5	去离心机总管距平台位置低，无防撞措施及防碰撞标识	去离心机总管已设置防碰撞标识	符合

5.4 重大安全隐患情况检查

根据原国家安全监管总局发布的《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》，对该公司安全隐患整改完成情况进行复查，检查结果无重大安全隐患，见表5-4。

表 5-4 重大安全事故隐患情况检查

序号	检查内容	实际情况	重大安全隐患情况检查结果
1	危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格	主要负责人和安全生产管理人员依法经考核合格	无
2	特种作业人员未持证上岗	特种作业人员持证上岗	无
3	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求	生产装置、储存设施外部安全防护距离符合国家标准要求	无
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用	本项目不涉及重点监管危险化工工艺	无
5	构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能；涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统	厂区未构成危险化学品重大危险源	无
6	全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施	不涉及	无
7	液氨等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统	不涉及	无
8	光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区(包括化工园区、工业园区)外的公共区域	不涉及	无
9	地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求	地区架空电力线路未穿越生产区	无
10	在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断	在役化工装置经正规设计	无
11	使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备	未使用淘汰落后安全技术工艺、设备	无
12	涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置，爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备	可燃和有毒有害气体场所按国家标准设置检测报警装置；爆炸危险场所按标准安装使用防爆电气设备。	无

13	控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求	控制室和机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。	无
14	化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电，自动化控制系统未设置不间断电源	符合要求。	无
15	安全阀、爆破片等安全附件未正常投用	安全阀、爆破片等正常投用，符合要求。	无
16	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度	建立并落实与岗位相匹配的全员安全生产责任制，制定实施了生产安全事故隐患排查治理制度。	无
17	未制定操作规程和工艺控制指标	制定了操作规程和工艺控制指标。	无
18	未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，或者制度未有效执行	制定了动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，并有效执行。	无
19	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证；新建装置未制定试生产方案投料开车；精细化工企业未按规范性文件要求开展反应安全风险评估	不涉及	无
20	未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存	现场检查时，危险化学品按照国家标准分区分类储存，未发现超量、超品种储存危险化学品、相互禁忌物质混放混存现象。	无

5.5 安全生产条件检查

该公司对全员安全生产责任制、安全生产管理制度、安全操作规程，以及事故应急救援预案等进行了修订和完善，安全生产投入符合要求。安全生产条件检查结果符合要求，见表 5-5。

表 5-5 安全生产条件检查

序号	检查内容	实际情况	检查结果
1	企业布局是否符合国家产业政策以及当地人民政府的规划和布局。新设立企业是否在地方人民政府规划的专门用于危险化学品生产、储存的区域内	该公司选址布局符合当时国家产业政策以及当地人民政府的规划和布局。	符合
2	危险化学品生产装置或储存危险化学品数量构成重大危险源的储存设施，与《危险化学品安全管理条例》第十九条规定的场所、设施、区域之间的距离应符合有关法律、法规、规章和国家标准或行业标准的规定	该公司危险化学品生产装置和储存危险化学品设施，与《危险化学品安全管理条例》第十九条规定的场所、设施、区域之间的距离符合有关法律、法规、规章和国家标准或行业标准的规定。	符合
3	生产企业总体布局是否符合 GB 50489、GB 50187 和 GB 50016 等标准的要求，石油化工企业是否符合 GB 50160 等标准的要求	该公司内、外部安全条件符合《石油化工企业设计防火标准》GB 50160 等标准要求。	符合
4	新建、改建、扩建建设项目及其储存设施和安全设施、设备是否经具备国家规定资质的单位设计、制造和施工建设；涉及危险化工工艺、重点监管危险化学品的装置，是否由符合资质要求的设计单位进行设计	储存设施和安全设施、设备均经具备国家规定资质的单位设计、制造和施工建设；不涉及危险化工工艺，涉及重点监管危险化学品甲醇和环氧乙烷等装置由符合资质要求的设计单位进行设计。	符合
5	是否采用和使用国家明令淘汰、禁止使用的工艺、设备	不涉及国家明令淘汰、禁止使用的工艺、设备。	符合
6	新开发的危险化学品生产工艺是否是在小试、中试、工业化试验的基础上逐步放大到工业化生产	不涉及	符合
7	国内首次使用的化工工艺，是否经过省级有关部门组织的安全可靠性论证	不涉及	符合
8	涉及危险化工工艺的装置是否装设自动化控制系统	不涉及重点监管危险化工工艺。 重点监管危险化学品甲醇和环氧乙烷等装置装设自动化控制系统。	符合
9	涉及危险化工工艺的大型化工装置是否装设紧急停车系统	不涉及危险化工工艺。	符合

10	涉及易燃易爆、有毒有害气体化学品的场所是否装设易燃易爆、有毒有害介质泄漏报警等安全设施	涉及易燃易爆、有毒有害气体化学品的场所已设置可燃有毒气体检测报警装置等安全设施。	符合
11	生产区与非生产区是否分开设置，并符合国家标准或行业标准规定的距离	生产区与非生产区分开设置，设有“二道门”，采用隔离防护栏杆有效分隔，符合国家标准或行业标准规定的距离。	符合
12	危险化学品生产装置和储存设施之间及其与建（构）筑物之间的距离是否符合有关标准规范的规定。同一厂区内的设备、设施及建（构）筑物的布置是否适用同一标准的规定	危险化学品生产装置和储存设施之间及其与建（构）筑物之间的距离符合有关标准规范的规定。 同一厂区内的设备、设施及建（构）筑物的布置适用同一标准的规定。	符合
13	生产企业是否配备相应的职业危害防护设施，并为从业人员配备符合国家标准或行业标准的劳动防护用品	企业已配备相应的职业危害防护设施，并为从业人员配备了符合国家标准或行业标准的劳动防护用品。	符合
14	是否按照国家有关标准，对该企业的生产、储存和使用装置、设施、场所进行重大危险源辨识	已按照国家有关标准进行重大危险源辨识，未构成重大危险源。	符合
15	对已确定为重大危险源的，是否按照《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》的要求进行管理并备案	未构成重大危险源。	符合
16	是否依法设置安全生产管理机构，足额配备专职安全生产管理人员	设有安全部。现有 119 名员工，配备了 3 名专职安全员。	符合
17	是否建立全员安全生产责任制，并保证每名从业人员的安全生产责任与职务、岗位相匹配	已建立全员安全生产责任制，并保证每名从业人员的安全生产责任与职务、岗位相匹配。	符合
18	是否根据化工工艺、装置、设施等实际情况，制定完善至少包括《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十四条规定的十九项制度	企业根据化工工艺、装置、设施等实际情况，制定完善了相应安全管理制度，包括《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十四条规定的十九项制度。	符合
19	是否根据危险化学品的生产工艺、技术、设备特点和原辅料、产品的危险性编制岗位操作安全规程	根据危险化学品的生产工艺、技术、设备特点和原辅料、产品的危险性等实际情况，编制岗位安全操作规程。	符合
20	生产企业主要负责人、分管安全负责人和安全生产管理人员是否按有关规定参加安全生产培训，并经考核合格，取得安全资格证书	主要负责人总经理吴春业、分管安全负责人贾平和安全管理人员李贵峰、孙天赐和龚广庆已按有关规定参加安全生产培训，并经考核合格，并取得安全合格证。	符合

21	生产企业分管安全负责人、分管生产负责人、分管技术负责人是否具备一定的化工专业知识或相应的专业学历	分管安全负责人贾平、分管生产和技术负责人崔强，具备化工类注册安全工程师资格，具备一定的化工专业知识和相应的专业学历。	符合
22	专职安全生产管理人员是否具备国民教育化工化学类（或安全工程）中等职业教育以上学历或化工化学类中级以上专业技术职称，或具备危险物品安全类注册安全工程师资格。	专职安全管理人员李贵峰、孙天赐和龚广庆，具备应用化工技术专科学历。	符合
23	特种作业人员是否依照《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》，经过专门的安全技术培训并考核合格，并取得特种作业操作证书	低压电工、防爆电气作业、化工自动化控制仪表工等特种作业人员经专门培训合格，取得特种作业操作证。	符合
24	其他从业人员是否按照国家有关规定，经安全教育和培训并考核合格	其他从业人员按照国家有关规定，经安全教育和培训并考核合格。	符合
25	是否按照国家规定提取与安全生产有关的费用，并保证安全生产所必须的资金投入	按照国家规定提取与安全生产有关的费用，安全生产投入满足要求。	符合
26	是否依法参加工伤保险，为从业人员缴纳保险费	依法为从业人员缴纳保险费。	符合
27	是否依法进行危险化学品登记，为用户提供化学品安全技术说明书，并在危险化学品包装（包括外包装件）上粘贴或者拴挂与包装内危险化学品相符的化学品安全标签	已依法进行危险化学品登记，为用户提供化学品安全技术说明书和安全标签	符合
28	是否按照国家有关规定编制危险化学品事故应急预案并报有关部门备案	按照国家有关规定编制修订了生产安全事故应急预案，2024 年 12 月 27 日在萧县应急管理局备案（备案编号：34132202402057）	符合
29	是否组建应急救援组织或者明确应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备设施，并定期进行培训、演练、修订	已组建应急救援组织，配备了必要的应急救援器材，并定期培训、演练、修订。	符合
30	生产、储存和使用氯气、氨气、光气、硫化氢等吸入性有毒有害气体的企业，是否配备至少两套以上全封闭防化服；构成重大危险源的，是否设立气体防护站（组）	不涉及。	符合
31	企业是否按有关规定委托具备国家规定资质的安全评价机构进行安全评价，并按照安全评价报告的意见对存在的安全生产问题进行整改	按有关规定委托具有国家规定安全评价资质的安徽省杰邦科技发展有限公司进行安全现状评价，并按照安全评价报告的意见对存在的安全问题隐患进行整改。	符合
32	是否符合有关法律、行政法规和国家标准或者行业标准规定的其他安全生产条件	其他安全生产条件符合有关法律、行政法规和国家标准或者行业标准规定。	符合

第六章 结论与建议

6.1 结论

本公司按照专项安全评价的要求，辨识分析了安徽新秀化学股份有限公司年产 4600 吨聚合物添加剂及 2000 吨防腐材料项目专项变更可能存在的主要危险有害因素，运用安全检查表法、事故后果模拟分析等方法进行了定性、定量分析评价，得出专项变更安全评价结论如下：

- 1、本次变更涉及较大变更，不涉及重大变更。
- 2、该公司存在的主要危险有害因素为火灾、爆炸、中毒、窒息、触电伤害、机械伤害、车辆伤害、高处坠落等。
- 3、本次变更的装置设备、安全设施施工已落实，与设计一致。
- 4、本次变更未构成危险化学品重大危险源。个人风险和社会风险可接受。

专项变更安全评价结论：该公司年产 4600 吨聚合物添加剂及 2000 吨防腐材料项目变更，符合有关安全生产法律法规和标准规范要求，具备安全生产条件。

6.2 建议

1、新增安全设施应按定期检测、维修和保养，确保完好有效，并及时更新。防雷、防静电设施等应定期检测合格。

2、应加强设备安全管理，做好设备（设施）的日常维护，严禁设备“带病”工作，对关键装置、重点部位要重点维护和管理。应加强仪器仪表的检测和管理，保证准确、灵敏、可靠，及时更新老旧设备，严防泄漏、中毒、窒息和火灾、爆炸等事故发生。

3、使用的特种设备、安全阀和压力表等应法定检测合格。

4、对装置设施进行技术工艺的变更或改进时，需充分考虑原有安全设施的符合性、有效性，确保装置设施安全、可靠。对可能发生火灾、爆炸等危险有害场所应加强监控。

5、装置设施变更时，应严格按照有关规定履行变更管理手续。

6、应加强电气设备、电气线路的经常性检查、维护。

7、应进一步完善各项安全管理制度，及时修订和严格落实全员安全生产责任制、安全管理规章制度和安全操作规程，杜绝违章操作和违章指挥，定期进行应急预案演练，增强应急处置能力。

8、应加强对全员防火、防爆、自救等方面安全知识及技能培训教育，不断提高员工安全意识，提高企业安全管理水平。

附图、附件

F1 附图

F1.1 项目设备布置图

F1.2 项目工艺管道流程图

F1.3 项目可燃有毒气体布置图

F2 选用的安全评价方法简介

1、安全检查表法

安全检查表法即 SCL 法是系统安全工程的一种最基础、最简便、广泛应用的系统危险性评价方法，它主要依据现行国家有关安全法律、法规和技术标准、规定，参考同行业安全范例和统计资料，充分分析评价对象，列出需检查的单元、部位、工程及要求，编制成安全检查表，然后按检查表所列工程，逐一对照审查。可以系统、完整、全面地分析各项安全因素，从而保证安全评价的质量。同时也可以给使用人员准确深刻的印象和明确的启示，供设计人员、安全管理人员和安全监察人员使用，以系统地识别工程的主要危险性，了解基本的安全对策措施，避免工作疏漏。

但安全检查表一般属于定性类的安全评价方法，可能产生因检查要点多而显得重点不突出。为此，可以应用其它种类的安全评价方法从不同的角度予以进一步分析。

2、事故后果模拟分析法

1 系统使用的标准及参数

1.1 个人风险标准

个人风险是指假设个体 100%处于某一危险场所且无保护，由于发生事故而导致的死亡频率，单位为次/年。系统根据预设的个人风险标准，采用个人风险等值线填充的形式来进行模拟分析。

标准名称：中国：《危险化学品生产、储存装置个人可接受风险标准和社会可接受风险标准（试行）》在役装置

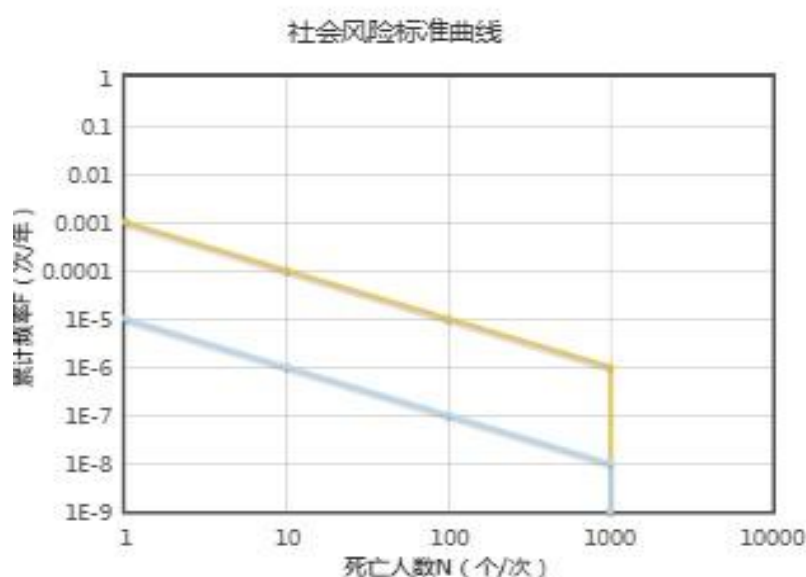
个人风险标准详细配置 (单位：次/年)

风险等级	风险值	风险颜色
一级风险	3.0E-5	红色
二级风险	1.0E-5	黄色
三级风险	3.0E-6	蓝色

1.2 社会风险标准

社会风险是指能够引起大于等于 N 人死亡的事故累积频率 (F)，也即单位时间内（通常每年）的死亡人数，常用社会风险曲线 (F-N 曲线) 表示。其中虚线部分代表社会风险标准曲线，介于两条虚线之间的区域为“尽可能降低区”，上方的区域为“不可接受区”，下方的区域为“可接受区”，实线表示该区域的实际社会风险分布情况。

标准名称：中国：《GB36894-2018》社会风险标准曲线



1.3 气象条件

参数名称	参数取值
所在区域	宿州
地面类型	农作物地区

辐射强度	中等(白天日照)
大气稳定度	B
环境压力 (pa)	101000
环境平均风速 (m/s)	3.0
环境大气密度 (kg/m ³)	1.293
环境温度 (K)	298
建筑物占地百分比	0.03

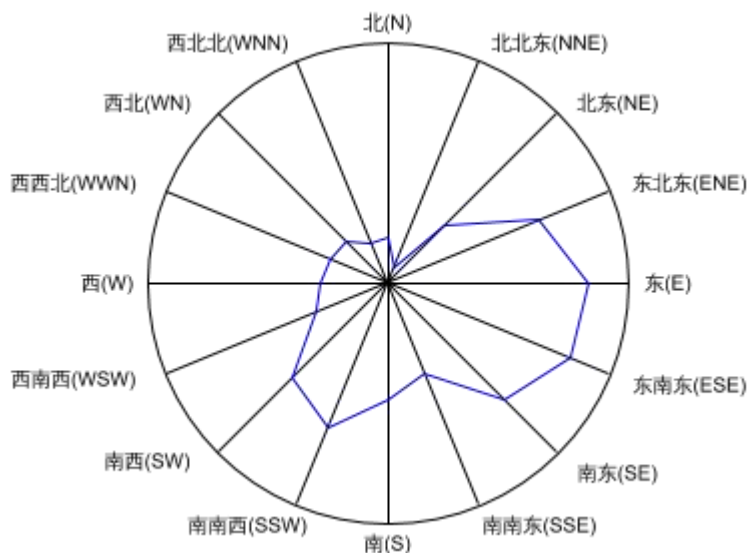
1.3 人口区域密度

划分人口区块

区块名称	总人数	全天人员存在率	热辐射抵消系数	冲击波抵消系数
吴庄	2700	1.0	0.5	0.5
毛寨、大南庄	860	1.0	0.5	0.5
赵庄	450	1.0	0.5	0.5

1.4 风向玫瑰图

风向玫瑰图所属地域：宿州



2 装置基本参数

2.1 环氧乙烷钢瓶

2.1.1 装置基本信息

装置名称：环氧乙烷钢瓶

装置编号：1

装置坐标：612.37，171.37

物料名称：环氧乙烷

装置类型：固定的带压容器和储罐

是否修正：否

装置体积 (m³)：0.8

泄漏模式：小孔泄漏

物料类型：有毒且易爆气体

事故类型：蒸气云爆炸，喷射火灾，有毒有害物质泄漏

容器最大存量 (kg)：600

2.1.2 事故情景描述

物料名称：环氧乙烷

容器最大存量：600

容器内介质绝对压力 (Pa)：1101325

容器内气体温度 (K)：233

容器内气体温度 (K)：233

气体或蒸汽的相对分子质量：44

探测系统类型：外观检查，照相机，远距离功能的探测器

连锁切断系统类型：直接在工艺仪表或探测器启动，而无需操作者干预的切断或停机系统

泄漏模式	泄漏孔尺寸 (mm)	泄漏速率 (kg/s)	泄漏时间(s)	泄漏总量 (kg)	事故类型
小孔泄漏	5	3.464	3600	600	喷射火灾，有毒有害物质泄漏，蒸气云爆炸

2.1.3 事故类型

蒸气云爆炸

燃料燃烧热 (Kj/Kg) : 29650.397

泄漏模式	泄漏总量(kg)	蒸气云质量(kg)
小孔泄漏	600	600

喷射火灾

存储燃料质量 (Kg) : 670

燃料燃烧热 (Kj/Kg) : 29650.397

人员暴露时间 (s) : 20

泄漏模式	泄漏速率 (kg/s)
小孔泄漏	3.464

有毒有害物质泄漏 (毒性常数参照氨)

泄漏系数: 1

容器压力 (Pa) : 1101325

泄漏物质温度 (K) : 233

中毒浓度 (mg/m³) : 50

泄漏源高度 (m) : 0.2

泄漏物质密度 (Kg/m³) : 870

A: -15.6

B: 1

N: 2

气体绝热指数: 7.5

爆炸下限: 0.03

物质分子量: 44.05

泄漏模式	泄漏类型	裂口面积 (m ²)	泄漏时间 (s)	泄漏物质总量 (Kg) :
小孔泄漏	连续泄漏	1.9625E-5	3600	/

2.2 环氧乙烷缓冲罐

2.2.1 装置基本信息

装置名称：环氧乙烷缓冲罐

装置编号：2

装置坐标：621.97，188.17

物料名称：环氧乙烷

装置类型：固定的带压容器和储罐

是否修正：否

装置体积（m³）：0.2

泄漏模式：小孔泄漏

物料类型：有毒且易爆气体

事故类型：蒸气云爆炸，喷射火灾，有毒有害物质泄漏

容器最大存量（kg）：90

2.2.2 事故情景描述

物料名称：环氧乙烷

容器最大存量：90

容器内介质绝对压力（Pa）：401325

容器内气体温度(K)：373

容器内气体温度(K)：373

气体或蒸汽的相对分子质量：44

探测系统类型：专门设计的仪器仪表，用来探测系统的运行工况变化所造成的物质损失（即压力损失或流量损失）

连锁切断系统类型：直接在工艺仪表或探测器启动，而无需操作者干预的切断或停机系统

泄漏模式	泄漏孔尺寸 (mm)	泄漏速率 (kg/s)	泄漏时间(s)	泄漏总量 (kg)	事故类型
小孔泄漏	5	0.99	1200	90	喷射火灾，有毒有害物质泄漏，蒸气云爆炸

2.2.3 事故类型

蒸气云爆炸

燃料燃烧热 (Kj/Kg) : 29650.397

泄漏模式	泄漏总量(kg)	蒸气云质量(kg)
小孔泄漏	90	60

喷射火灾

存储燃料质量 (Kg) : 90

燃料燃烧热 (Kj/Kg) : 29650.397

人员暴露时间 (s) : 2.7266117304895783

泄漏模式	泄漏速率 (kg/s)
小孔泄漏	0.99

有毒有害物质泄漏 (毒性常数参照氨)

泄漏系数: 1

容器压力 (Pa) : 401325

泄漏物质温度 (K) : 373

中毒浓度 (mg/m³) : 50

泄漏源高度 (m) : 2

泄漏物质密度 (Kg/m³) : 870

A: -15.6

B: 1

N: 2

气体绝热指数: 7.5

爆炸下限: 0.03

物质分子量：44.05

泄漏模式	泄漏类型	裂口面积 (m ²)	泄漏时间 (s)	泄漏物质总量 (Kg) :
小孔泄漏	连续泄漏	1.9625E-5	1200	/

2.3 石油醚储罐

2.3.1 装置基本信息

装置名称：石油醚储罐

装置编号：3

装置坐标：627.17, 151.37

物料名称：石油醚

装置类型：固定的常压容器和储罐

是否修正：否

装置体积 (m³) : 50

泄漏模式：泄漏到大气中-中孔泄漏

物料类型：易燃液体

事故类型：蒸气云爆炸，池火灾

容器最大存量 (kg) : 34000

2.3.2 事故情景描述

物料名称：石油醚

容器最大存量：34000

容器内液体密度 (kg/m³) : 0.67

容器内介质绝对压力 (Pa) : 101325

泄漏孔上方液体高度 (m) : 0.5

泄漏孔上方液体质量：34000

探测系统类型：专门设计的仪器仪表，用来探测系统的运行工况变化所造成的物质损失（即压力损失或流量损失）

连锁切断系统类型：直接在工艺仪表或探测器启动，而无需操作者干预的切断或停机系统

泄漏模式	泄漏孔尺寸 (mm)	泄漏速率 (kg/s)	泄漏时间 (s)	泄漏总量 (kg)	事故类型
泄漏到大气中-中孔泄漏	25	0.006	600	3.6	池火灾，蒸气云爆炸

2.3.3 事故类型

蒸气云爆炸

燃料燃烧热 (Kj/Kg) : 8000

泄漏模式	泄漏总量 (kg)	蒸气云质量 (kg)
泄漏到大气中-中孔泄漏	3.6	3.6

池火灾

危险单元类型：有防火堤

液池面积(m²)：70

燃料燃烧热 (Kj/Kg) : 8000

定压比热 (Kj/(Kg.K)) : 2.2527

液体蒸发潜热 (Kj/Kg) : 369.2613

液体常压沸点 (K) : 353

人员暴露时间 (s) : 200

泄漏模式	燃料泄漏量 (kg)
泄漏到大气中-中孔泄漏	3.6

2.4 甲醇储罐

2.4.1 装置基本信息

装置名称：甲醇储罐

装置编号：4

装置坐标：612.83，172.83

物料名称：甲醇

装置类型：固定的常压容器和储罐

是否修正：否

装置体积（m³）：50

泄漏模式：泄漏到大气中-中孔泄漏

物料类型：易燃液体

事故类型：蒸气云爆炸，池火灾

容器最大存量（kg）：39500

2.4.2 事故情景描述

物料名称：甲醇

容器最大存量：39500

容器内液体密度(kg/m³)：0.79

容器内介质绝对压力（Pa）：101325

泄漏孔上方液体高度（m）：0.5

泄漏孔上方液体质量：39500

探测系统类型：专门设计的仪器仪表，用来探测系统的运行工况变化所造成的物质损失（即压力损失或流量损失）

连锁切断系统类型：直接在工艺仪表或探测器启动，而无需操作者干预的切断或停机系统

泄漏模式	泄漏孔尺寸（mm）	泄漏速率（kg/s）	泄漏时间（s）	泄漏总量（kg）	事故类型
泄漏到大气	25	0.007	600	4.2	池火灾，蒸气云

中-中孔泄漏					爆炸
--------	--	--	--	--	----

2.4.3 事故类型

蒸气云爆炸

燃料燃烧热 (Kj/Kg) : 22565.543

泄漏模式	泄漏总量(kg)	蒸气云质量(kg)
泄漏到大气中-中孔泄漏	4.2	4.2

池火灾

危险单元类型：有防火堤

液池面积(m²)：70

燃料燃烧热 (Kj/Kg) : 22565.543

定压比热 (Kj/(Kg.K)) : 2.51

液体蒸发潜热 (Kj/Kg) : 1167

液体常压沸点 (K) : 337.7

人员暴露时间 (s) : 200

泄漏模式	燃料泄漏量 (kg)
泄漏到大气中-中孔泄漏	4.2

2.5 溶解釜

2.5.1 装置基本信息

装置名称：脱溶釜

装置编号：4

装置坐标：626.43, 192.83

物料名称：石油醚

装置类型：固定的带压容器和储罐

是否修正：否

装置体积 (m³) : 0.5

泄漏模式：中孔泄漏

物料类型：中/高活性液化气体

事故类型：蒸气云爆炸，喷射火灾

容器最大存量（kg）：670

2.5.2 事故情景描述

物料名称：石油醚

容器最大存量：670

容器内液体密度(kg/m³)：0.67

容器内介质绝对压力（Pa）：101325

泄漏孔上方液体高度（m）：1

泄漏孔上方液体质量：670

探测系统类型：专门设计的仪器仪表，用来探测系统的运行工况变化所造成的物质损失（即压力损失或流量损失）

连锁切断系统类型：直接在工艺仪表或探测器启动，而无需操作者干预的切断或停机系统

泄漏模式	泄漏孔尺寸 (mm)	泄漏速率 (kg/s)	泄漏时间(s)	泄漏总量 (kg)	事故类型
中孔泄漏	25	0.006	600	3.6	喷射火灾，蒸气云爆炸

2.5.3 事故类型

蒸气云爆炸

燃料燃烧热（Kj/Kg）：8000

泄漏模式	泄漏总量(kg)	蒸气云质量(kg)
中孔泄漏	3.6	3.6

喷射火灾

存储燃料质量（Kg）：670

燃料燃烧热（Kj/Kg）：8000

人员暴露时间（s）：200

泄漏模式	泄漏速率 (kg/s)
中孔泄漏	0.006

2.6 甲醇缓冲罐

2.6.1 装置基本信息

装置名称：甲醇缓冲罐

装置编号：5

装置坐标：627.01, 189.81

物料名称：甲醇

装置类型：固定的常压容器和储罐

是否修正：否

装置体积 (m³)：2

泄漏模式：泄漏到大气中-中孔泄漏

物料类型：易燃液体

事故类型：蒸气云爆炸

容器最大存量 (kg)：500

2.6.2 事故情景描述

物料名称：甲醇

容器最大存量：500

容器内液体密度 (kg/m³)：790

容器内介质绝对压力 (Pa)：101325

泄漏孔上方液体高度 (m)：0.5

泄漏孔上方液体质量：500

探测系统类型：适当定位探测器，确定物质何时会出现在承压密闭体之外

连锁切断系统类型：不涉及

泄漏模式	泄漏孔尺寸 (mm)	泄漏速率 (kg/s)	泄漏时间 (s)	泄漏总量 (kg)	事故类型
泄漏到大气 中-中孔泄漏	25	0.771	900	500	蒸气云爆炸

2.6.3 事故类型

蒸气云爆炸

燃料燃烧热 (Kj/Kg) : 22565.543

泄漏模式	泄漏总量(kg)	蒸气云质量(kg)
泄漏到大气中-中孔泄漏	500	50

2.7 石油醚接收罐

2.7.1 装置基本信息

装置名称：石油醚接收罐

装置编号：6

装置坐标：625.81, 191.41

物料名称：石油醚

装置类型：固定的常压容器和储罐

是否修正：否

装置体积 (m³) : 2

泄漏模式：泄漏到大气中-中孔泄漏

物料类型：易燃液体

事故类型：蒸气云爆炸

容器最大存量 (kg) : 870

2.7.2 事故情景描述

物料名称：石油醚

容器最大存量：870

容器内液体密度(kg/m³)：670

容器内介质绝对压力 (Pa)：101325

泄漏孔上方液体高度 (m)：0.5

泄漏孔上方液体质量：800

探测系统类型：适当定位探测器，确定物质何时会出现在承压密闭体之外

连锁切断系统类型：不涉及

泄漏模式	泄漏孔尺寸 (mm)	泄漏速率 (kg/s)	泄漏时间 (s)	泄漏总量 (kg)	事故类型
泄漏到大气中-中孔泄漏	25	0.658	900	592.2	蒸气云爆炸

2.7.3 事故类型

蒸气云爆炸

燃料燃烧热 (Kj/Kg)：8000

泄漏模式	泄漏总量(kg)	蒸气云质量(kg)
泄漏到大气中-中孔泄漏	592.2	50

F3 涉及的特种设备（含安全附件）检测检验情况汇总

附表 3-1 新增压力表检测检验情况

序号	仪器名称	型号规格	出厂编号	证书编号	检定日期	制造厂家
1	压力变送器	SYPM-24GP2DSS1M1N2d	PT-7704a	LX19-1-2602060013	2026.2.6	江苏红光仪表厂有限公司
2	压力变送器	SYPM-24GP2DSS1M1N2d	PT-7704b	LX19-1-2602060014	2026.2.6	

附表 3-2 甲类车间一可燃有毒气体探测器检测检验情况

序号	编号	报警探测器类型	地点	检验日期	检验单位	结果	次检日期	证书编号
1	GT-7901	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070010
2	GT-7902	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070007
3	GT-7903	防爆型、催化燃烧式可燃气体（石油醚）报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070011
4	GT-7905	防爆型、催化燃烧式可燃气体（石油醚）报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070012
5	GT-7907	防爆型、催化燃烧式可燃气体（石油醚）报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070013
6	GT-6101	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070014
7	GT-6102	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070015
8	GT-7701	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070016
9	GT-7702	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070030
10	GT-7703	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070017
11	GT-7704	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070028
12	GT-7705	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070018
13	GT-7706	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070032
14	GT-7707	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070019
15	GT-7708	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070033
16	GT-7711	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-2603070020

17	GT-7714	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070021
18	GT-7715	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03170017
19	GT-7801	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070024
20	GT-7802	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070034
21	GT-7807	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070022
22	GT-7808	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070009
23	GT-7811	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070023
24	GT-7904	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070025
25	GT-7906	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070026
26	GT-7908	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070027
27	GT-6103	防爆型、催化燃烧式可燃气体报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070029
28	GT-6201	点型气体探测器（环氧乙烷）报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070004
29	GT-6202	点型气体探测器（环氧乙烷）报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070003
30	GT-6203	点型气体探测器（环氧乙烷）报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070005
31	GT-6204	点型气体探测器（环氧乙烷）报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070002
32	GT-6205	点型气体探测器（环氧乙烷）报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070006
33	GT-7803	点型气体探测器（环氧乙烷）报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070008
34	GT-7806	点型气体探测器（环氧乙烷）报警探测器	车间一	2026.03.07	安徽精赛计量	合格	2027.03.06	LH07-1-26 03070001

F4 化学品危险特性表

附表 4-1 石油醚安全技术说明书

物质名称： 石油醚					
物化特性					
沸点(°C)	40~80	比重(水=1)	0.64~0.66		
饱和蒸气压(kPa)	53.32(20°C)	熔点(°C)	<-73		
蒸气密度(空气=1)	2.50	溶解性	不溶于水，溶于无水乙醇、苯、氯仿、油类等多数有机溶剂。		
外观与气味	无色透明液体，有煤油气味。				
火灾爆炸危险数据					
闪点(°C)	<-20	爆炸极限	1.1%~8.7%		
灭火方法及灭火剂	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效。				
危险特性	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热可引起燃烧爆炸。燃烧时产生大量烟雾。与氧化剂能发生强烈反应。高速冲击、流动、激荡后可因产生静电火花放电引起燃烧爆炸。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。				
反应活性数据					
稳定性	稳定	√	避免条件		
	不稳定				
聚合危险性	可能存在	√	避免条件		
	不存在				
禁忌物	强氧化剂。		燃烧（分解）产物	一氧化碳、二氧化碳。	
健康危害数据					
侵入途径	吸入	√	食入	√	皮肤
急性毒性	LD ₅₀	40 mg/kg(小鼠静脉)		LC ₅₀	无资料
健康危害（急性和慢性）					
其蒸气或雾对眼睛、粘膜和呼吸道有刺激性。中毒表现可有烧灼感、咳嗽、喘息、喉炎、气短、头痛、恶心和呕吐。本品可引起周围神经炎。对皮肤有强烈刺激性。					
泄漏紧急处理					
迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。					
储运注意事项					
铁路运输时应严格按照铁道部《危险货物运输规则》中的危险货物配装表进行配装。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。严禁用木船、水泥船散装运输。					
防护措施					

车间卫生标准	中 国	MAC (mg/m ³)	未制定标准
	前苏联	MAC (mg/m ³)	未制定标准
	美 国	TVL-TWA	OSHA 100ppm; ACGIH 300ppm,1370mg/m ³
	美 国	TLV-STEL	未制定标准
工程控制	生产过程密闭，全面通风。提供安全淋浴和洗眼设备。		
呼吸系统防护	空气中浓度超标时，佩戴过滤式防毒面具（半面罩）。	身体防护	穿防静电工作服。
手防护	戴橡胶耐油手套。	眼防护	戴化学安全防护眼镜。
其他	工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。		

附表 4-2 甲醇安全技术说明书

名称	中文名：甲醇	英文名：methyl alcohol
成分/组成	有害物成分 甲 醇	浓度 CAS No. 67-56-1
危险性概述	<p>危险性类别：第 3.2 类 中闪点液体</p> <p>侵入途径：吸入、食入、经皮吸收</p> <p>健康危害：对中枢神经系统有麻醉作用；对视神经和视网膜有特殊选择作用，引起病变；可致代谢性酸中毒。急性中毒：短时大量吸入出现轻度眼上呼吸道刺激症状（口服有胃肠道刺激症状）；经一段时间潜伏期后出现头痛、头晕、乏力、眩晕、酒醉感、意识朦胧、谵妄，甚至昏迷。视神经及视网膜病变，可有视物模糊、复视等，重者失明。代谢性酸中毒时出现二氧化碳结合力下降、呼吸加速等。慢性影响：神经衰弱综合征，植物神经功能失调，粘膜刺激，视力减退等。皮肤出现脱脂、皮炎等</p> <p>环境危害：对环境有害</p> <p>燃爆危险：本品易燃，其蒸气与空气混合，能形成爆炸性混合物</p>	
急救措施	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。用清水或 1% 硫代硫酸钠溶液洗胃。就医</p>	
消防措施	<p>危险特性：易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热可引起燃烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧。在火场中，受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃</p> <p>有害燃烧产物：一氧化碳、二氧化碳</p> <p>灭火方法：尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土</p>	
泄漏应急处理	<p>应急处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置</p>	

操作 处置 与储 存	<p>操作注意事项：密闭操作，加强通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴过滤式防毒面具（半面罩），戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂、酸类、碱金属接触。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物</p> <p>储存注意事项：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。保持容器密封。应与氧化剂、酸类、碱金属等分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应有泄漏应急处理设备和合适的收容材料</p>														
接触 控制 /个 体防 护	<p>职业接触限值：中国 PC-TWA (mg/m³)： 25[皮]； PC-STEL (mg/m³)： 50[皮] 美国 (ACGIH) TLV-TWA： 200ppm[皮]； TLV- STEL： 250ppm[皮]</p> <p>监测方法：气相色谱法；变色酸分光光度法</p> <p>工程控制：生产过程密闭，加强通风。提供安全淋浴和洗眼设备</p> <p>呼吸系统防护：可能接触其蒸气时，应该佩戴过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴空气呼吸器</p> <p>眼睛防护：戴化学安全防护眼镜</p> <p>身体防护：穿防静电工作服</p> <p>手防护：戴橡胶手套</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。实行就业前和定期的体检</p>														
理化 特性	<p>外观与性状：无色澄清液体，有刺激性气味</p> <table border="1" data-bbox="328 1066 1455 1330"> <tr> <td>pH 值：无资料</td> <td>熔点 (°C)：-97.8</td> </tr> <tr> <td>沸点 (°C)：64.7</td> <td>相对密度 (水=1)：0.79</td> </tr> <tr> <td>相对蒸汽密度 (空气=1)：1.1</td> <td>饱和蒸气压 (kPa)：12.3 (20°C)</td> </tr> <tr> <td>燃烧热 (kJ/mol)：-723</td> <td>临界温度 (°C)：240</td> </tr> <tr> <td>临界压力 (MPa)：7.95</td> <td>辛醇/水分配系数的对数值：-0.82~-0.77</td> </tr> <tr> <td>闪点 (°C)：12 (CC)；12.2 (OC)</td> <td>引燃温度 (°C)：464</td> </tr> <tr> <td>爆炸下限 (V%)：6</td> <td>爆炸上限 (V%)：36.5</td> </tr> </table> <p>溶解性：溶于水，可混溶于醇、醚等多数有机溶剂</p> <p>主要用途：主要用于制甲醛、香精、染料、医药、火药、防冻剂等</p>	pH 值：无资料	熔点 (°C)：-97.8	沸点 (°C)：64.7	相对密度 (水=1)：0.79	相对蒸汽密度 (空气=1)：1.1	饱和蒸气压 (kPa)：12.3 (20°C)	燃烧热 (kJ/mol)：-723	临界温度 (°C)：240	临界压力 (MPa)：7.95	辛醇/水分配系数的对数值：-0.82~-0.77	闪点 (°C)：12 (CC)；12.2 (OC)	引燃温度 (°C)：464	爆炸下限 (V%)：6	爆炸上限 (V%)：36.5
pH 值：无资料	熔点 (°C)：-97.8														
沸点 (°C)：64.7	相对密度 (水=1)：0.79														
相对蒸汽密度 (空气=1)：1.1	饱和蒸气压 (kPa)：12.3 (20°C)														
燃烧热 (kJ/mol)：-723	临界温度 (°C)：240														
临界压力 (MPa)：7.95	辛醇/水分配系数的对数值：-0.82~-0.77														
闪点 (°C)：12 (CC)；12.2 (OC)	引燃温度 (°C)：464														
爆炸下限 (V%)：6	爆炸上限 (V%)：36.5														
稳定 性和 反应 性	<p>稳定性：稳定</p> <p>禁配物：酸类、酸酐、强氧化剂、碱金属</p> <p>避免接触的条件：无资料</p> <p>聚合危害：不聚合</p> <p>分解产物：无资料</p>														
毒理 学资 料	<p>急性毒性：LD₅₀：7300 mg/kg (小鼠经口)；15800 mg/kg (兔经皮) LC₅₀：64000ppm (大鼠吸入，4h)</p> <p>亚急性和慢性毒性：大鼠吸入 50mg/m³，每天 12h，3 个月，在 8~10 周内可见到气管、支气管黏膜损害，大脑皮质细胞营养障碍等</p> <p>刺激性：家兔经皮：20mg (24h)，中度刺激；家兔经眼：40mg，中度刺激</p> <p>致突变性：微生物致突变：酿酒酵母菌 12%； DNA 抑制：人类淋巴细胞 300mmol/L</p> <p>致畸性：鼠孕后 6~14d 吸入最低中毒剂量 (TCLo) 20000ppm (7h)，致肌肉骨骼系统、心血管系统、泌尿生殖系统发育畸形。大鼠、小鼠孕后不同时间给予不同剂量，可致内分泌系统、耳、眼、中枢神经系统、颅面部 (包括鼻、舌) 发育畸形</p>														

生态学资料	生态学资料：LC ₅₀ ：15.4~29.4g/L（96h）（黑头呆鱼） 生物降解性：MITI-I 测试，初始浓度 100ppm，污泥浓度 30ppm，2 周后降解 92% 非生物降解性：空气中，当羟基自由基浓度为 5.00×10 ⁵ 个/cm ³ 时，降解半衰期为 17d（理论） 生物富集或生物积累性： 其它有害作用：该物质对环境可能有危害，对水体应给予特别注意
废弃处置	废弃物性质：危险废物 废弃处置方法：用焚烧法处置 废弃注意事项：把倒空的容器归还厂商或在规定场所掩埋
运输信息	危险货物编号：32058 UN 编号：1230 包装标志：易燃液体；有毒品 包装类别：II 类包装 包装方法：小开口钢桶；安瓿瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱 运输注意事项：本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、酸类、碱金属、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。严禁用木船、水泥船散装运输
法规信息	《危险化学品安全管理条例》（国务院令第 344 号）等法规，针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均作了相应规定；常用危险化学品的分类及标志（GB 13690-92）将该物质划为第 3.2 类中闪点液体。
其他信息	参考文献： 填表部门： 数据审核单位： 修改说明： 其他信息：

附表 4-3 环氧乙烷安全技术说明书

标识	中文名	环氧乙烷；氧化乙烯		危险性类别	第 2.1 类 易燃气体
	英文名	epoxyethane; ethylene oxide		危规号	21039
	分子式	C ₂ H ₄ O		UN 编号	1040
	相对分子质量	44.05		CAS 号	75-21-8
理化性质	性状	无色气体			
	熔点（℃）	-112.2		相对密度（水=1）	0.87
	沸点（℃）	10.4		相对密度(空气=1)	1.52
	临界温度（℃）	195.8		临界压力（MPa）	7.19
	燃烧热（kJ/mol）	1262.8		饱和蒸气压（kPa）	145.91(20℃)
	最小引燃能量（mJ）	0.065			
燃烧爆炸危险性	溶解性	易溶于水、多数有机溶剂			
	燃烧分解产物	一氧化碳、二氧化碳			
	燃烧性	易燃		闪点（℃）	<-17.8(开杯)
	聚合危害			稳定性	不稳定
	爆炸上限(V%)	100		爆炸下限(V%)	3.0
	引燃温度（℃）	429		自燃温度（℃）	
	粉尘爆炸下限浓度（mg/m ³ ）			最大爆炸压力(MPa)	0.97

	禁忌物	酸类、碱、醇类、氨、铜			
	燃爆特性	其蒸气能与空气形成范围广泛的爆炸性混合物。遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。若遇高热可发生剧烈分解，引起容器破裂或爆炸事故。接触碱金属、氢氧化物或高活性催化剂如铁、锡和铝的无水氯化物及铁和铝的氧化物可大量放热，并可能引起爆炸。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃			
		爆炸性气体的分类、分级、分组			
		爆炸危险度[(爆炸极限上限-爆炸极限下限)/爆炸极限下限]			32.3
		火灾危险性类别（《建筑设计防火规范》分类）			甲类
		液化烃、可燃液体火灾危险性分类（《石油化工企业设计防火规范》分类）			
	灭火方法	切断气源。若不能立即切断气源，则不允许熄灭正在燃烧的气体。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处			
	灭火剂	雾状水、抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳			
职业卫生	中国	时间加权平均容许浓度	PC-TWA	2	mg/m ³ （皮）
		最高容许浓度	PC-MAC	5	mg/m ³
		短时间接触容许浓度	PC-STEL	5	mg/m ³ （皮）
健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收			
	危害表现	<ul style="list-style-type: none"> •是一种中枢神经抑制剂、刺激剂和原浆毒物 •急性中毒：患者有剧烈的搏动性头痛、头晕、恶心和呕吐、流泪、呛咳、胸闷、呼吸困难；重者全身肌肉颤动、言语障碍、共济失调、出汗、神志不清，以致昏迷。还可见心肌损害和肝功能异常。抢救恢复后可有短暂精神失常，迟发性功能性失音或中枢性偏瘫。皮肤接触迅速发生红肿，数小时后起泡，反复接触可致敏。液体溅入眼内，可致角膜灼伤 •慢性影响：长期少量接触，可见有神经衰弱综合征和植物神经功能紊乱 			
毒性	急性毒性	LD50	72mg/kg（大鼠经口）		
		LC50	1462ppm/4h（大鼠吸入）		
急救措施		<ul style="list-style-type: none"> •皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医 •眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医 •吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸就医 			
防护措施		<ul style="list-style-type: none"> •工程控制：密闭操作，局部排风。提供安全淋浴和洗眼设备 •呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴空气呼吸器 •眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护 •身体防护：穿防静电工作服 •手防护：戴橡胶手套 •其它：工作现场严禁吸烟。工作毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生 			
应急处理		<ul style="list-style-type: none"> •迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并立即隔离 150m，严格限制出入。切断火源 •建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。用工业覆盖层或吸附/吸收剂盖住泄漏点附近的下水道等地方，防止气体进入 •合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将漏出气用排风机送至空旷地方或装适当喷头烧掉。漏气容器要妥善处理、修复、检验后再用 			
储运及废弃		<ul style="list-style-type: none"> •储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。避免光照。库温不宜超过 30℃。应与酸类、碱类、醇类、食用化学品分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具 •储区应备有泄漏应急处理设备。应严格执行极毒物品“五双”管理制度 •运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。严禁与酸类、碱类、醇类、食用化学品等混装混运。 •不含过氧化物的废液经浓缩后，控制一定的速度燃烧。含过氧化物的废液经浓缩后，在安全距离外敞口燃烧 			

F5 附件

- 1、 营业执照
- 2、 安全生产许可证
- 3、 危化品登记证
- 4、 土地使用手续
- 5、 安全设施设计变更说明专家意见
- 6、 安全事故应急预案备案登记表及相关记录
- 7、 防雷装置检测报告
- 8、 变更压力变送器检测检验报告
- 9、 可燃气体探测器校验报告（部分）
- 10、 关于设置安全生产管理机构及人员任命的文件
- 11、 主要负责人、安全管理人员安全资格证及学历证书
- 12、 注册安全工程师证件
- 13、 特种设备作业人员资格证、特种作业人员操作资格证
- 14、 工伤保险和安全生产责任险
- 15、 防爆电气检测报告
- 16、 施工单位资质
- 17、 设计、施工、监理总结报告
- 18、 操作规程修订、人员培训记录
- 19、 本公司现场检查发现的问题隐患整改照片
- 20、 专项变更安全评价评审意见
- 21、 专项变更安全评价评审意见现场整改照片
- 22、 专项变更安全评价委托书

1、营业执照



2、安全生产许可证

 <h1 style="color: gold;">安全生产许可证</h1> <h2 style="color: gold;">(副本)</h2> <p>编号：(皖)WH安许证字〔2023〕01号</p> <p>单位名称：安徽新秀化学股份有限公司 主要负责人：王珂 单位地址：安徽省宿州市萧县永理镇轻工产业园 经济类型：股份有限公司（非上市、自然人投资或控股） 许可范围：甲醇，540吨/年；石油醚，2765吨/年（回收利用）</p> <p>有效期：2023年4月1日至2026年3月31日</p>	<h3>说明</h3> <ol style="list-style-type: none"> 《安全生产许可证》是矿山企业、建筑施工企业和危险化学品、烟花爆竹、民用爆炸器材生产企业取得安全生产许可的凭证。 《安全生产许可证》分正本和副本，正本和副本具有同等法律效力。正本应放在企业法人代表人住所醒目的位置。 《安全生产许可证》不得伪造、涂改、损毁、出租、出借、转让。除发证机关外，其他任何单位和个人均不得扣留、收缴和吊销。 被许可人不得擅自超出本许可证规定的许可范围。 《安全生产许可证》的颁发、管理、吊销及解释使用《安全生产许可证条例》。
	<p>发证机关：安徽省应急管理厅 2024年12月13日</p> <p style="font-size: small;">中华人民共和国应急管理部 监制</p>

3、危化品登记证



危险化学品登记品种

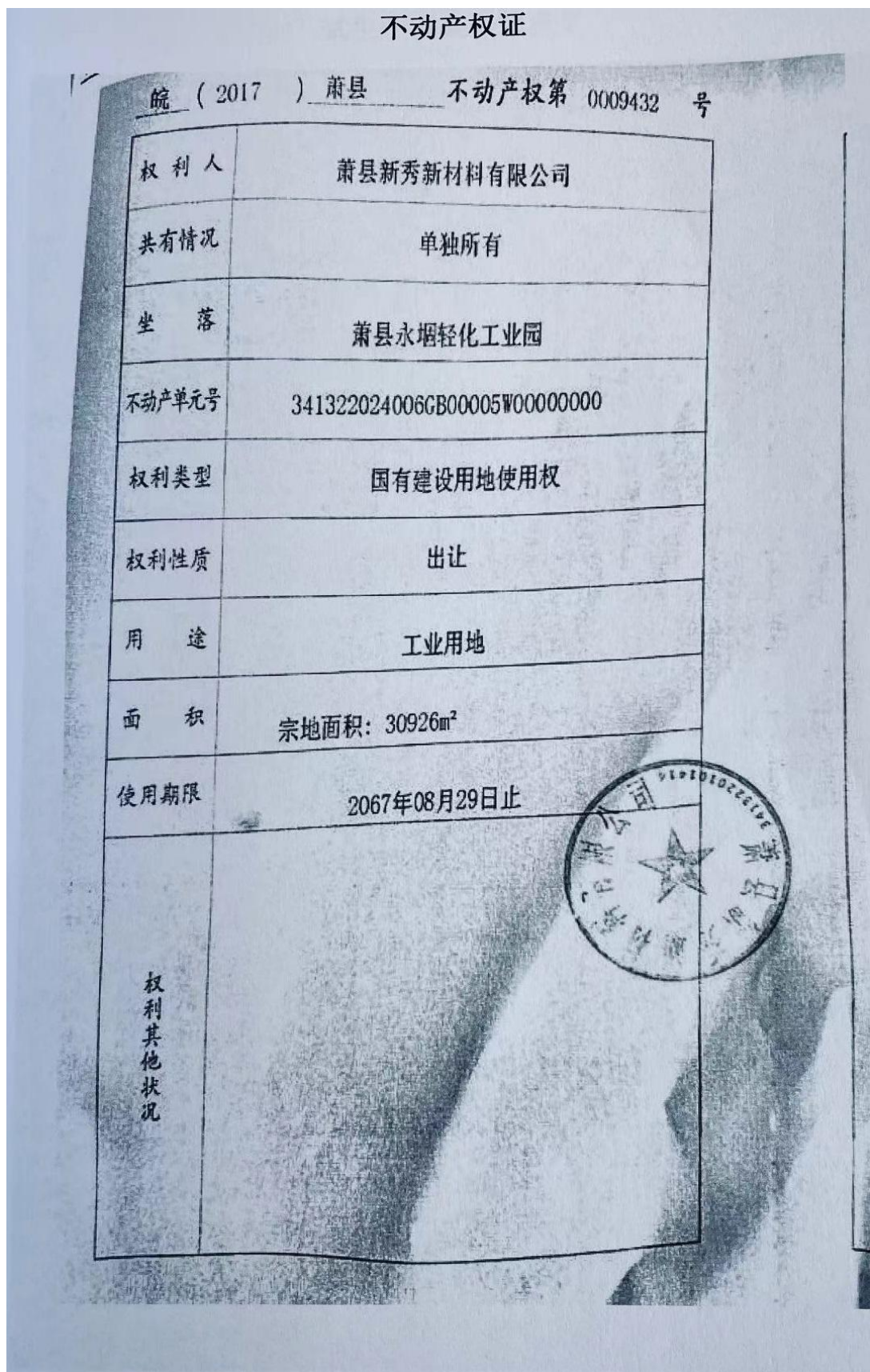
企业名称：安徽新秀化学股份有限公司
 登记证书号：34132500047

省份：安徽

序号	化学品名称	别名	化学品性质	生产能力或进口量	化学品登记号	登记日期
1	石油醚	石油精	原(辅)料			2025-07-28
2	甲苯	甲基苯; 苯基甲烷	原(辅)料			2025-07-28
3	氮气		原(辅)料			2025-07-28
4	正辛烷		原(辅)料			2025-07-28
5	过氧化氢叔丁基[含量≤72%,含水≥28%]		原(辅)料			2025-07-28
6	环氧乙烷	氧化乙烯	原(辅)料			2025-07-28
7	甲基丙烯酸[稳定的]	异丁烯酸	原(辅)料			2025-07-28
8	甲醇	木醇; 木精	原(辅)料			2025-07-28
9	五氧化二磷	磷酸酐	原(辅)料			2025-07-28
10	多聚磷酸	四磷酸	原(辅)料			2025-07-28
11	石油醚	石油精	中间产品	2765.0000吨	3413100722200001	2025-07-28
12	2-甲基-2-丙醇	叔丁醇; 三甲基甲醇; 特丁醇	产品	101.3600吨	3413100722400002	2025-07-28
13	正辛烷	辛烷	中间产品	44.0000吨	3413100722500003	2025-07-28
14	甲苯	甲基苯; 苯基甲烷	中间产品	1114.0000吨	3413100722500005	2025-07-28
15	甲醇	木醇; 木精	中间产品	1346.0000吨	3413100722500005	2025-07-28
16	甲醇	木醇; 木精	产品	540.0000吨	3413100722500005	2025-07-28



4、土地使用手续



5、安全设施设计变更说明评审意见

安徽新秀化学股份有限公司
年产 7000 吨聚合物添加剂项目（一期、二期）
安全设施设计变更说明评审意见

根据宿州市应急管理局《关于印发全市化工和危险化学品企业变更管理安全专项整治行动方案的通知》（应急危化[2025]7 号）有关规定，安徽新秀化学股份有限公司于 2026 年 2 月 11 日组织召开《安徽新秀化学股份有限公司年产 7000 吨聚合物添加剂项目（一期、二期）安全设施设计变更说明》（以下简称《设计变更》）评审会。安徽新秀化学股份有限公司介绍了项目基本情况，设计单位解读了《设计变更》编制情况。专家组查阅了有关文件资料，通过交流、讨论形成专家评审意见如下：

一 《设计变更》编制单为山东鸿运工程设计有限公司，该公司具有化工石化医药行业甲级设计资质，符合规定要求。

二、专家组经讨论《设计变更》补充完善以下意见与建议后通过评审。

三、意见与建议

1、完善企业概况、变更事项内容介绍；

2、根据宿州市应急管理局《关于印发全市化工和危险化学品企业变更管理安全专项整治行动方案的通知》（应急危化[2025]7 号）要求，明确变更项目的变更类型、管理程序；

3、逐项核实并完善变更事项、变更原因、理由等；完善变更前后的安全风险分析内容；

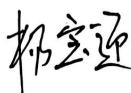
4、完善变更采取的安全措施设计内容，细化甲醇缓冲罐、石油醚采出罐变更安全措施设计；

5、完善变更后安全设施一览表；

6、完善附图附件；

与会专家其他意见一并修改完善。

专家组签字：



2026 年 2 月 11 日


6、安全事故应急预案备案登记表及演练记录

生产经营单位生产安全事故应急预案备案登记表

备案编号：341322202402057

单位名称	安徽新秀化学股份有限公司		
单位地址	萧县经济开发区化工集中区	邮政编码	235200
法定代表人	王柯	经办人	王晓东
联系电话	18355726911	传 真	

你公司上报的《安徽新秀化学股份有限公司生产安全事故应急预案》以及相关备案材料已于 2024 年 12 月 27 日收讫，材料齐全，予以备案。



注：应急预案备案编号由县及县以上行政区划代码、年份和流水序号组成。

附表一 2025 年度应急预案演练计划

序号	组织部门	演练类型	演练内容	演练时间	演练地点	参加人员	参加人数
1	安全部	现场处置方案	生产一车间 石油醚泄漏 着火事故应 急演练	2025.03	车间	班组成员 工	20
2	安全部	综合应急预案	三车间 5513 反应釜爆炸 着火事故应 急演练	2025.06	三车间	班组成员 工	30
3	安全部	现场处置方案	二车间夜间 着火应急疏 散演练方案	2025.08	车间	班组成员 工	10
4	安全部	专项应急预案	受限空间 (中毒和窒 息)专项应 急演练	2025.12	车间	班组成员 工	20

安徽新秀化学股份有限公司

危险化学品泄漏事故 综合应急演练



签发：吴春业


2025年4月25日

7、防雷装置检测报告

雷电防护装置定期检测报告总表

报告编号：1132021001-341322-2025-42-00060-1

第 1 页 共 39 页

委托单位	安徽新秀化学股份有限公司			地址	宿州市萧县永顺轻化工业园			
联系部门	安环部	负责人	李部长	电话	19851646235	邮编	235200	
检测项目列表								
序号	项目名称			备注				
1	办公楼			-				
2	综合楼			-				
3	空压机房			-				
4	事故水池及雨水池			-				
5	循环水泵房及消防泵房			-				
6	污水处理区			-				
7	配电房 1			-				
8	配电房 2			-				
9	抗爆控制室、户外桥架			-				
-	-			-				
本次检测时间								
2025年11月4日		至	2025年11月4日					
下次检测时间								
2026年11月4日以前								
签发人	高凤娟							


检测机构：安徽鸿安检测有限公司
电话：0566-2123889

地址：安徽省池州市建设中路72号四楼

雷电防护装置定期检测报告总表

报告编号：1132021001-341322-2025-42-00060-3

第 1 页 共 18 页

委托单位	安徽新秀化学股份有限公司			地址	宿州市萧县永福轻化工业园			
联系部门	安环部	负责人	李部长	电话	19851646255	邮编	235200	
检测项目列表								
序号	项目名称			备注				
1	A1 生产车间			-				
2	A2 生产车间			-				
3	A3 生产车间			-				
4	危化品库			-				
-	-			-				
-	-			-				
-	-			-				
-	-			-				
-	-			-				
-	-			-				
-	-			-				
本次检测时间								
2025年11月4日		至	2025年11月4日					
下次检测时间								
2026年5月4日以前								
签发人	高凤娟							

检测机构：安徽鸿安检测有限公司
电话：0566-2123889

地址：安徽省池州市建设中路72号四楼

雷电防护装置定期检测报告总表

报告编号： 1132021001-341322-2025-42-00060-2

第 1 页 共 22 页

委托单位	安徽新秀化学股份有限公司			地址	宿州市萧县永顺轻化工业园			
联系部门	安环部	负责人	李部长	电话	19851646255	邮编	235200	
检测项目列表								
序号	项目名称			备注				
1	B2原料库			-				
2	B1 成品库			-				
3	危废库			-				
4	RTO 炉			-				
5	罐区			-				
-	-			-				
-	-			-				
-	-			-				
-	-			-				
-	-			-				
本次检测时间								
2025年11月4日		至	2025年11月4日					
下次检测时间								
2026年5月4日 以前								
签发人	高凤娟							

检测机构：安徽鸿安检测有限公司
电话：0566-2123889

地址：安徽省池州市建设中路72号四楼

8、变更压力探测器检测检验报告



精赛计量
JINGSAIJILIANG



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L14827

安徽精赛计量有限公司

Anhui Jingsai Metrology Co.,Ltd

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 Certificate No: LX19-1-2602060013

委托方名称:
Client

委托方地址:
Address

器具名称:
Description

型号/规格:
Model/Type

制造商:
Manufacturer

器具编号:
Serial No.

安徽新秀化学股份有限公司

安徽省宿州市萧县永埇镇轻化工业园

压力变送器

SYPM-24GP2DSS1M1N2d

江苏红光仪表厂有限公司

PT-7704a



批准人: 陈波锋 陈波锋
Approved by

核验员: 廖鹏程 廖鹏程
Inspected by

校准员: 王志鹏 王志鹏
Calibrated by

接收日期	2026	年	02	月	05	日
Receiving Date		Y		M		D
校准日期	2026	年	02	月	06	日
Calibration Date		Y		M		D
批准日期	2026	年	02	月	09	日
Approval Date		Y		M		D



地址: 安徽省合肥市包河经济开发区联东U谷3号楼3层
Address: Floor 3, building 3, Liandong U Gu, Baohe Economic Development Zone, Hefei, Anhui

电子邮箱 (E-mail): 404275664@qq.com **联系电话 (Tel):** 0551-63868384

网址 (Web site): http://www.ahjsjl.com **邮政编码 (PostCode):** 230041

第 1 页, 共 3 页



安徽精赛计量有限公司

Anhui Jingsai Metrology Co.,Ltd

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号Certificate No: LX19-1-2602060014

委托方名称: 安徽新秀化学股份有限公司
Client

委托方地址: 安徽省宿州市萧县永增镇轻化工业园
Address

器具名称: 压力变送器
Description

型号/规格: SYPM-24GP2DSS1M1N2d
Model/Type

制造商: 江苏红光仪表厂有限公司
Manufacturer

器具编号: PT-7704b
Serial No.



批准人: 陈波锋
Approved by

核验员: 廖鹏程
Inspected by

校准员: 王志鹏
Calibrated by

接收日期 Receiving Date	2026	年	02	月	05	日
校准日期 Calibration Date	2026	年	02	月	06	日
批准日期 Approval Date	2026	年	02	月	09	日



地址: 安徽省合肥市包河经济开发区联东U谷3号楼3层
Address: Floor 3, building 3, Liandong U Gu, Baohe Economic Development Zone, Hefei, Anhui

电子邮箱 (E-mail): 404275664@qq.com 联系电话 (Tel): 0551-63868384

网址 (Web site): http://www.ahjsjl.com 邮政编码 (PostCode): 230041

9、气体探测器校验报告（部分）



精赛计量
JINGSAIJILIANG



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L14927

安徽精赛计量有限公司

Anhui Jingsai Metrology Co.,Ltd

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 Certificate No: LH07-1-2603070008

委托方名称:
Client

委托方地址:
Address

器具名称:
Description

型号/规格:
Model/Type

制造商:
Manufacturer

器具编号:
Serial No.

安徽新秀化学股份有限公司

安徽省宿州市萧县永堍镇轻化工业园

可燃气体报警器

GT-7803



批准人: 陈波锋 陈波锋
Approved by

核验员: 许志伟 许志伟
Inspected by

校准员: 翟铭杰 翟铭杰
Calibrated by

接收日期	2026	年	03	月	04	日
Receiving Date		Y		M		D
校准日期	2026	年	03	月	07	日
Calibration Date		Y		M		D
批准日期	2026	年	03	月	08	日
Approval Date		Y		M		D



地址: 安徽省合肥市包河经济开发区联东U谷3号楼3层
Address: Floor 3, building 3, Liandong U Gu, Baohe Economic Development Zone, Hefei, Anhui

电子邮箱 (E-mail): 404275664@qq.com **联系电话 (Tel):** 0551-63868384

网址 (Web site): http://www.ahjsjl.com **邮政编码 (PostCode):** 230041



安徽精赛计量有限公司

Anhui Jingsai Metrology Co.,Ltd

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 Certificate No: LH07-1-2603070001

委托方名称: 安徽新秀化学股份有限公司
Client

委托方地址: 安徽省宿州市萧县永增镇轻化工业园
Address

器具名称: 有毒气体报警器
Description

型号/规格: GT-KHD003
Model/Type

制造商: 江苏科华智能控制设备
Manufacturer

器具编号: GT-7806
Serial No.



批准人: 陈波锋
Approved by 陈波锋

核验员: 许志伟
Inspected by 许志伟

校准员: 翟铭杰
Calibrated by 翟铭杰



接收日期 Receiving Date	2026	年 Y	03	月 M	04	日 D
校准日期 Calibration Date	2026	年 Y	03	月 M	07	日 D
批准日期 Approval Date	2026	年 Y	03	月 M	08	日 D



地址: 安徽省合肥市包河经济开发区联东U谷3号楼3层
Address: Floor 3, building 3, Liandong U Gu, Baohe Economic Development Zone, Hefei, Anhui

电子邮箱 (E-mail): 404275664@qq.com 联系电话 (Tel): 0551-63868384

网址 (Web site): http://www.ahjsjl.com 邮政编码 (PostCode): 230041

10、关于设置安全生产管理机构及人员任命的文件、组织架构图

安徽新秀化学股份有限公司

安徽新秀化学字[2023]07 号

关于明确吴春业同志为公司安全生产第一责任人的通知

公司全体员工：

为有效贯彻执行“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，落实安全生产责任，消除安全生产事故隐患，切实杜绝企业安全生产事故发生并做到“谁管理，谁负责”的原则，根据《中华人民共和国安全生产法》、《安徽安全生产条例》和各级人民政府及职能部门有关加强与落实安全生产责任制的要求，确定本公司总经理吴春业同志为公司安全生产第一责任人，其安全生产职责如下：

- (一) 建立、健全并落实本单位全员安全生产责任制，加强安全生产标准化建设；
- (二) 组织制定本单位安全生产规章制度和操作规程；
- (三) 组织制定并实施本单位安全生产教育和培训计划；
- (四) 保证本单位安全生产投入的有效实施；
- (五) 组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患；
- (六) 组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案；
- (七) 及时、如实报告生产安全事故。

安徽新秀化学股份有限公司

2023年1月1日



安徽新秀化学股份有限公司任命书

安徽新秀化学字[2024]01号

各部门：

根据公司安全发展的需要，经研究决定，兹任命：

贾平同志为我公司分管安全负责人；

崔强同志为我公司分管生产、设备、技术负责人。

本任命书自 2024 年 1 月 1 日起生效。



安徽新秀化学股份有限公司

安徽新秀化学字 [2025]12 号

关于成立安全部、配备专职安全管理员的通知

各部门：

经公司办公会议研究决定并一致通过，决定成立安徽新秀化学股份有限公司安全部，人员配置如下：

贾平同志任安徽新秀化学股份有限公司安全部总监；

李贵峰同志任安徽新秀化学股份有限公司专职安全员；

孙天赐同志任安徽新秀化学股份有限公司专职安全员；

龚广庆同志任安徽新秀化学股份有限公司专职安全员。

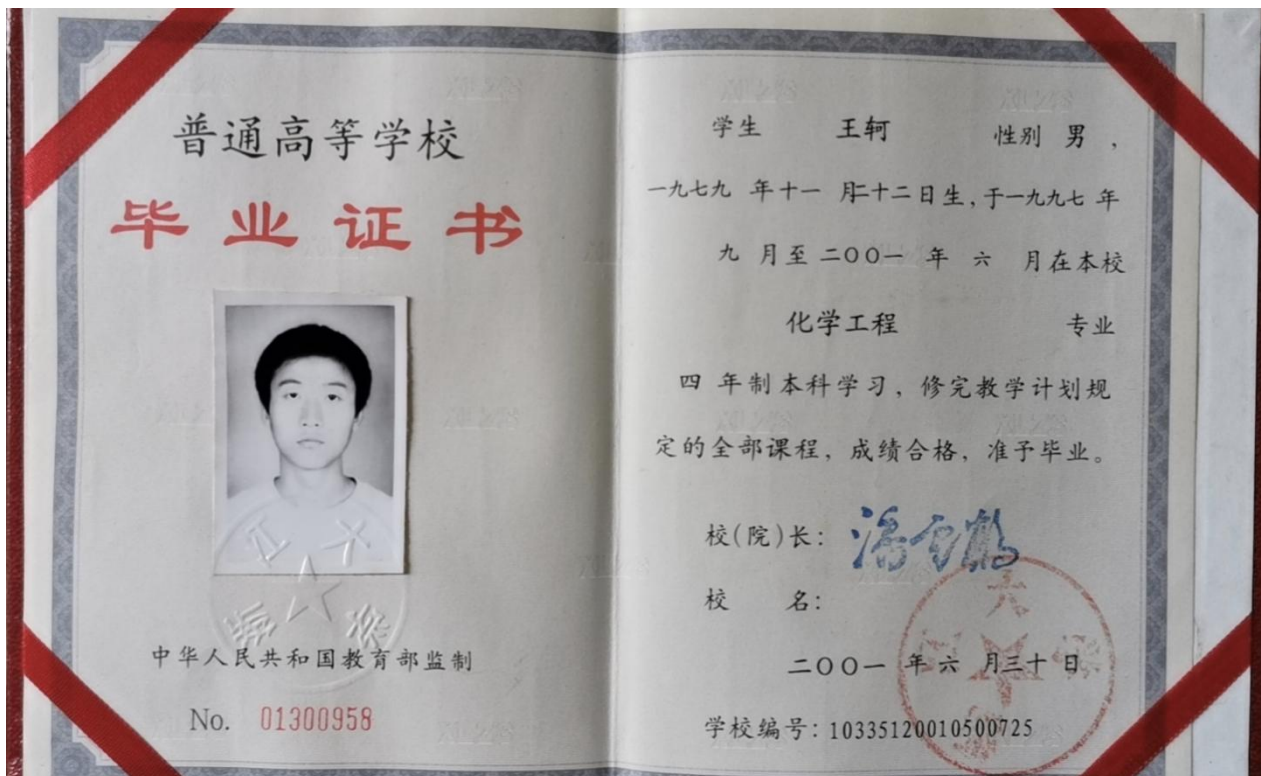
特此通知



11、主要负责人、安全管理人员安全资格证及学历证书









成人高等教育

毕业证书

学生 李贵峰 性别 男，一九八七年 四 月 二十 日生，于二〇〇五
 年 九 月至二〇〇八年 七 月在本校 应用化工技术
 专业 函授 学习，修完 专 科教学计划规定的全部课程，
 成绩合格，准予毕业。

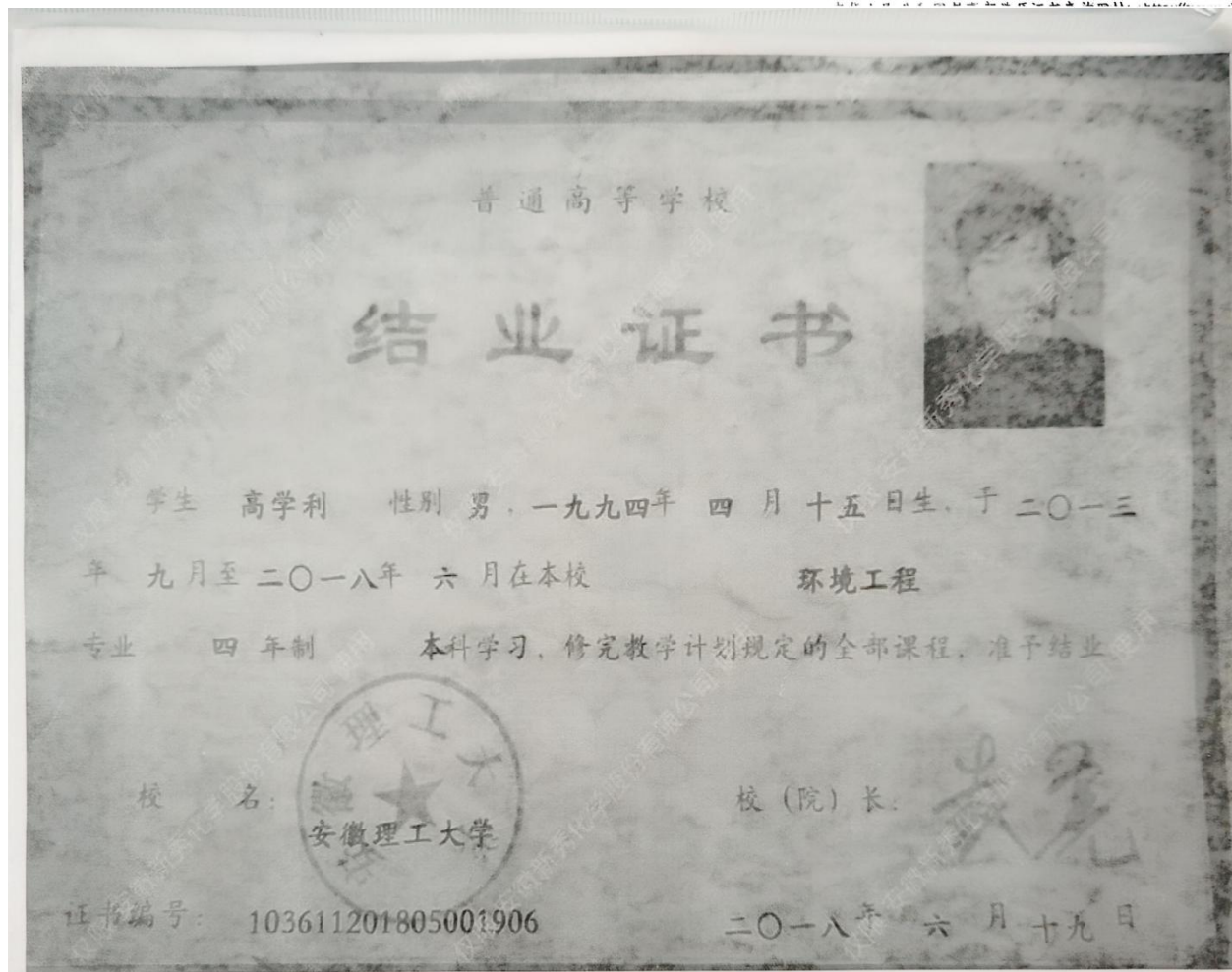
校 名： 临沂大学

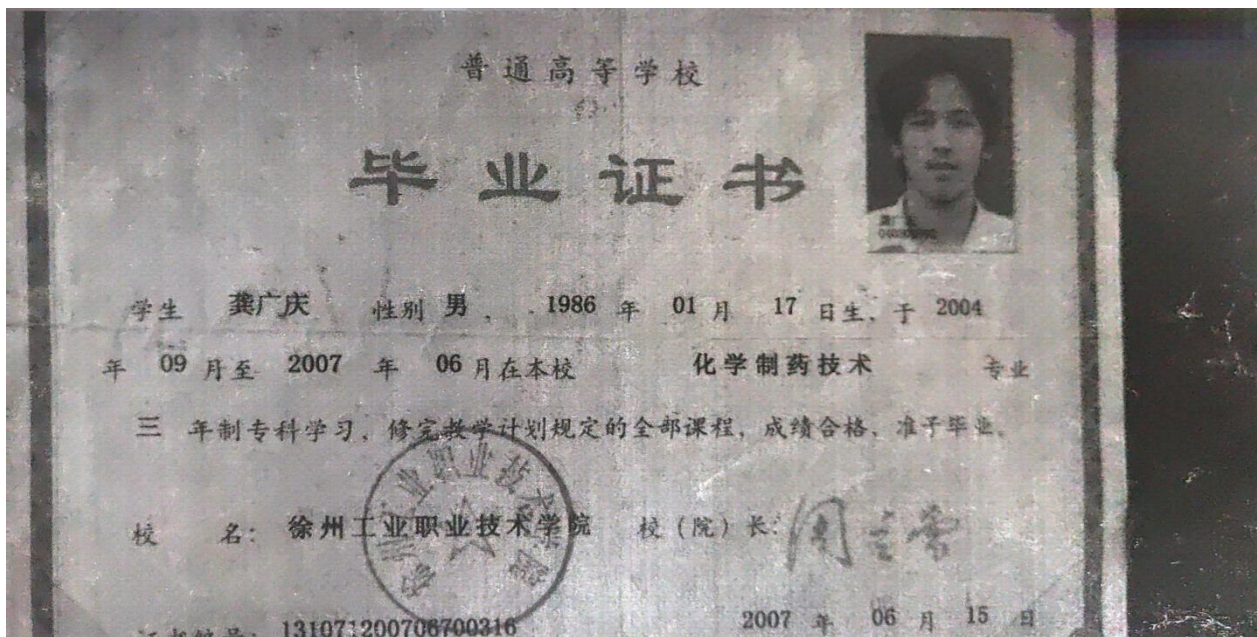
校(院)长： 魏书圣

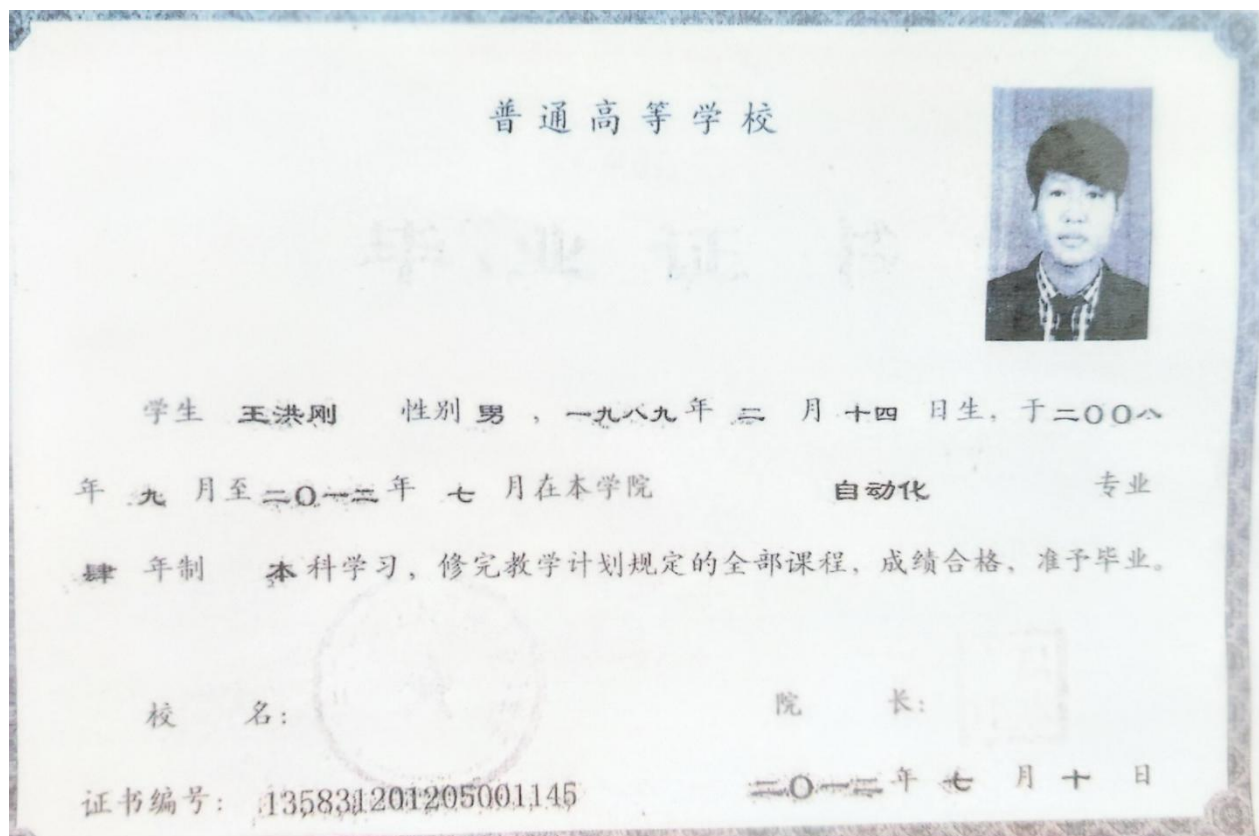
批准文号：(83)教成学036号

证书编号：511618202406345740

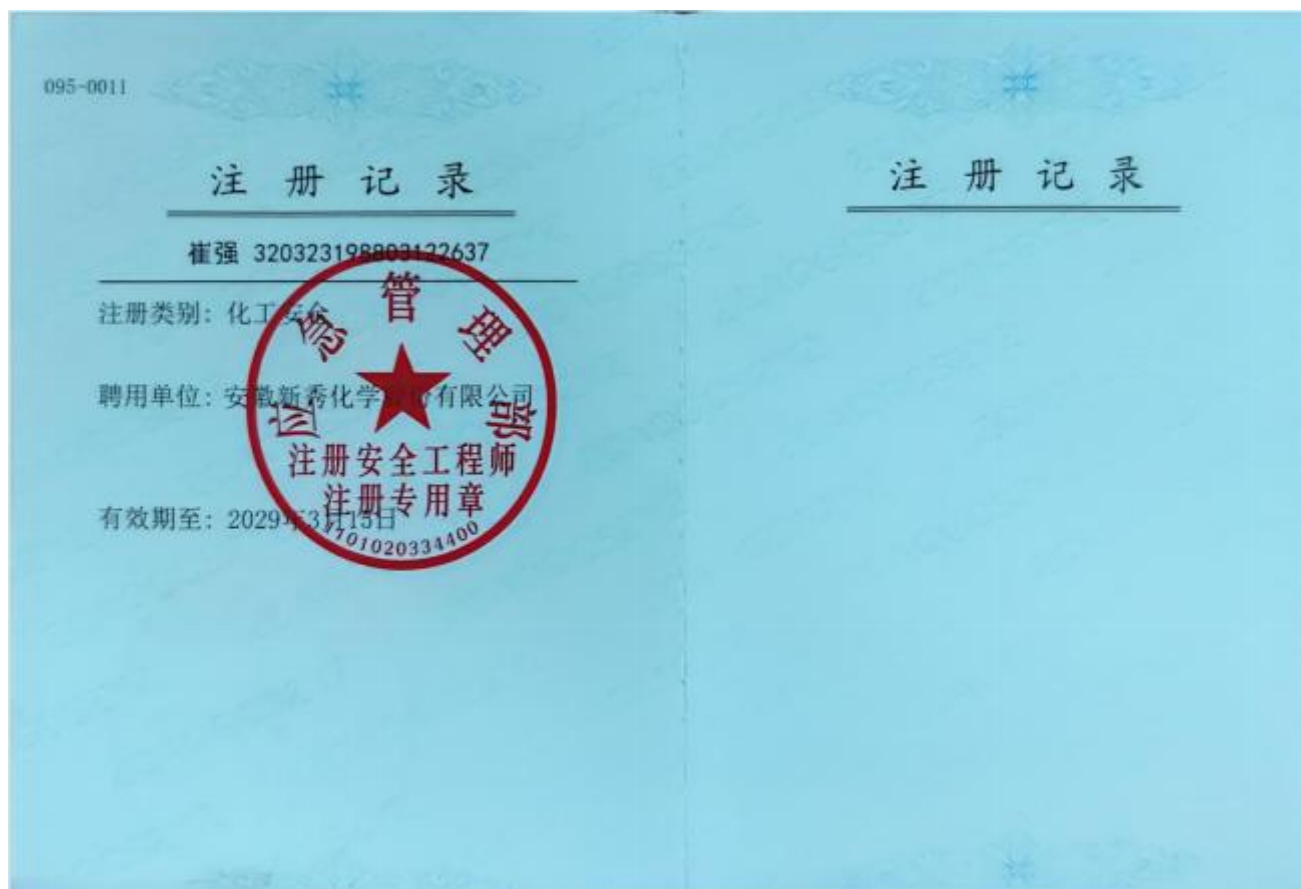
二〇〇八年 七 月 一 日







12、注册安全工程师证件



095-0037




朱贺 342222198611107612

姓名 朱贺

性别 男

证件号码 342222198611107612

级别 中管级

执业证号 342220007529

发证日期 2022年4月28日

本人签名 朱贺

职业资格证书管理号 201911046320000952



095-0037


注册记录

朱贺 342222198611107612

注册类别：化工安全

聘用单位：安徽腾远化工股份有限公司

有效期至：2027年4月28日




注册记录

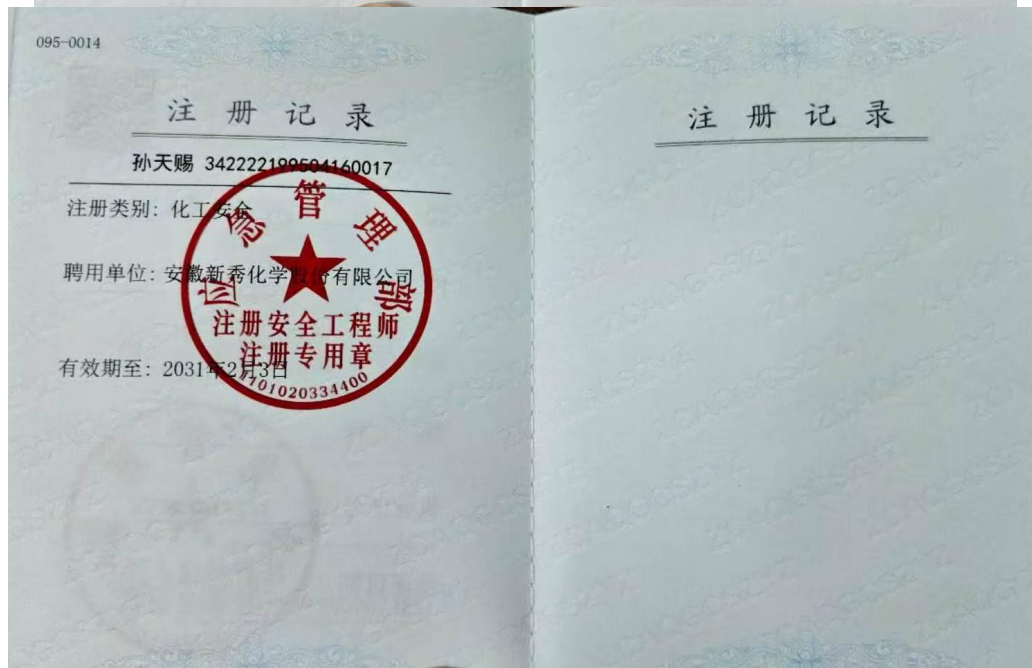
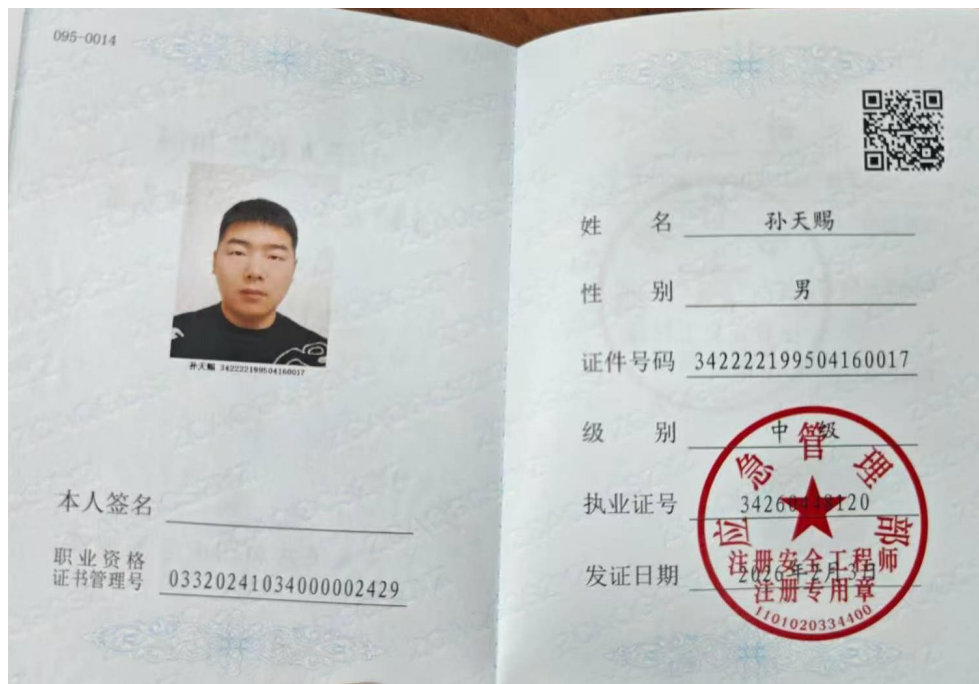
B0017 朱贺 342222198611107612

注册类别：化工安全

聘用单位：安徽腾远化工股份有限公司

有效期至：2024年8月28日





13、特种设备作业人员证、特种作业操作证





备注：本证书已于2025-10-15在安徽省应急管理厅完成复审。请于2028-11-08前进行延期换证。



备注：本证书已于2024-11-04在江苏省应急管理厅完成复审。请于2027-11-21前进行延期换证。



说 明

1. 本证件第一页持证人照片处应当加盖首次发证机关印章，否则无效。
2. 有效期届满的1个月以前，持证人应申请办理复审。逾期未复审或复审不合格，作业项目到期失效。
3. 证件编号指居民身份证号等身份证件号。



姓 名 刘法永

证件编号 342222199611254836

发证机关 徐州市行政审批局



考试合格作业项目(取证)

项目代号	有效期	发证机关(章)
		批准日期
G1	自 2023 年 06 月 至 2027 年 05 月 02 日	徐州市行政审批局 049231
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日

考试合格作业项目(取证)

项目代号	有效期	发证机关(章)
		批准日期
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日

说 明

1. 本证件第一页持证人照片处应当加盖首次发证机关印章，否则无效。

2. 有效期届满的1个月以前，持证人应申请办理复审。逾期未复审或复审不合格，作业项目到期失效。

3. 证件编号指居民身份证号等身份证件号。



姓 名 王海东
 证件编号 320411196803020818
 发证机关 宿州市市场监督管理局



考试合格作业项目（取证）

项目代号	有效期	发证机关（章）
		批准日期
A	自 2023 年 10 月 至 2027 年 09 月	宿州市市场监督管理局 特种设备证件专用章 2023年08月23日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日

考试合格作业项目（取证）


项目代号	有效期	发证机关（章）
		批准日期
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日

说 明

1. 本证件第一页持证人照片处应当加盖首次发证机关印章，否则无效。

2. 有效期届满的1个月以前，持证人应申请办理复审。逾期未复审或复审不合格，作业项目到期失效。

3. 证件编号指居民身份证号等身份证件号。



姓 名 李百战

证件编号 342222198109114016

发证机关 徐州市行政审批局

考试合格作业项目(取证)

项目代号	有效期	发证机关(章)
		批准日期
N1	自 2022 年 07 月 至 2026 年 06 月	2022 年 07 月 06 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日

考试合格作业项目(取证)

项目代号	有效期	发证机关(章)
		批准日期
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日
	自 年 月 至 年 月	年 月 日

14、工伤保险和安全生产责任险

地方性安全生产责任保险 投保单

投保单号：TZYQ202534220000000005

鉴于投保人已向本保险人投保地方性安全生产责任保险，并按本保险合同约定交付保险费，保险人同意按照《地方性安全生产责任保险条款》的约定承担保险责任，特立本保险单为凭。与本保险有关的任何附加条款、特约条款、批单以及投保单等是保险合同不可分割的组成部分。

投保人信息	
姓名/单位名称：安徽新秀化学股份有限公司	投保人数：77
邮编：235200	联系地址：安徽省宿州市萧县永垓镇轻化工业园
联系电话：15945684880	证件类型：统一社会信用代码证件号码：91341322MA2MWF18D
被保险人信息	
姓名/单位名称：安徽新秀化学股份有限公司	雇员人数：77
邮编：235200	联系地址：安徽省宿州市萧县永垓镇轻化工业园
联系电话：15945684880	证件类型：统一社会信用代码证件号码：91341322MA2MWF18D
保险期间	
自2025年01月08日零时起至2026年01月07日二十四时止。	
保障内容	
按照《安徽省分公司全行业安全生产责任保险条款》： 保障项目：安徽省分公司全行业安全生产责任，保费：¥6,400.00元，保险金额：¥8,000,000.00元，累计责任限额：¥8,000,000.00元，每次事故责任限额：¥8,000,000.00元，每人死亡责任限额：¥800,000.00元；	
按照《安徽省分公司全行业安全生产责任保险附加伤残责任保险条款》： 保障项目：安徽省分公司全行业安全生产责任保险附加伤残责任，保费：¥6,400.00元，保险金额：¥8,000,000.00元，每次事故伤残责任限额：¥8,000,000.00元，每人伤残责任限额：¥800,000.00元，累计伤残责任限额：¥8,000,000.00元；	
按照《安全生产责任保险条款》： 保障项目：安全生产第三者责任，保费：¥6,400.00元，保险金额：¥8,000,000.00元，法律费用责任限额：¥100,000.00元，累计责任限额：¥8,000,000.00元，每次事故法律费用责任限额：¥20,000.00元，每人人身伤亡责任限额：¥800,000.00元，第三者累计责任限额：¥8,000,000.00元，每人伤亡责任限额：¥800,000.00元，每次事故救援费用限额：¥1,000,000.00元，累计救援费用责任限额：¥8,000,000.00元，每人误工补助责任限额：¥18,000.00元，累计责任限额：¥8,000,000.00元，每次事故责任限额：¥8,000,000.00元，每人伤亡责任限额：¥800,000.00元；	
按照《安全生产责任保险附加医疗费用责任保险条款》： 保障项目：安全生产责任附加医疗费用责任，保费：¥6,400.00元，保险金额：¥8,000,000.00元，每次事故医疗费用责任限额：¥8,000,000.00元，每人医疗费用责任限额：¥80,000.00元，医疗费用累计责任限额：¥8,000,000.00元，每次事故从业人员每人医疗费用责任限额：¥80,000.00元，每次事故第三者每人医疗费用责任限额：¥80,000.00元，每次事故每人医疗费用免赔额：¥200.00元；	
按照《责任保险附加误工补助金保险条款》： 保障项目：附加误工补助责任，保费：¥7,900.00元，保险金额：¥1,422,000.00元，每人责任限额：¥18,000.00元，每次事故每人误工费免赔天数：3天，累计赔偿天数：180天，误工补助金标准（元/天）：¥100.00元，每次事故赔偿天数：90天；	
按照《责任保险附加残疾赔偿比例调整保险条款（B）》： 保障项目：人身伤亡比例调整责任，保费：¥7,000.00元，保险金额：¥8,000,000.00元，每人人身伤亡责任限额：¥800,000.00元；	
保险合同争议解决方式	
<input checked="" type="checkbox"/> 诉讼 <input type="checkbox"/> 提交	
特别约定	

第1页,共2页

尊敬的客户：您可通过本公司网站（www.e-picc.com.cn）、95518客服电话或附近的营业网点查询保险单信息。若对查询结果有异议，请通过以上三种渠道联系本公司。



扫描全能王 创建

保险费信息

保险金额：(大写)人民币 捌佰万元整 ¥8,000,000.00元
保险费率：0.80%
保险费合计：(大写)人民币 肆万零伍佰元整 ¥40,500.00元

投保人声明：

保险人已向本投保人提供并详细介绍了《中国人民财产保险股份有限公司地方性安全生产责任保险条款》，并对其中免除或者减轻保险人责任的条款（包括但不限于责任免除、投保人被保险人义务、免赔额、免赔率、比例赔付或者给付、赔偿处理、重复保险赔偿原则等所有有可能免除或者减轻保险人责任的条款等），以及本保险合同中付费约定和特别约定的内容向本投保人做了明确说明，本投保人己充分理解并接受上述内容，同意以此作为订立保险合同的依据，自愿投保本保险。

... 上述所填写的内容均属实。

投保人（盖章）：

2025-01-07



销售单位：萧县支公司商团业务部
保险人联系地址：安徽省萧县龙城镇民治街76号

邮政编码：235200

全国统一服务电话：95518

传真：

我公司最近季度的综合偿付能力充足率和风险综合评级均达到监管要求，具体信息请登录公司官网 (<https://property.picc.com/gkxx/zxxx/cfnl/>) 查看。

第2页，共2页

尊敬的客户：您可通过本公司网站 (www.e-picc.com.cn)、95518客服电话或附近的营业网点查询保险单信息。若对查询结果有异议，请通过以上三种渠道联系本公司。



扫描全能王 创建

PICC P&C 中国人民财产保险股份有限公司

雇员清单

保单号码: TZYQ202534220000000005

雇员编号	雇员姓名	性别	身份证号码	雇员工种	限额币别	每人伤亡死亡限额	每人医疗费用限额
1	宋福生	男性	342222197301010095	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
2	徐维凯	男性	342222197202062818	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
3	朱勇	男性	320323198112151631	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
4	张利	女性	342222197412102822	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
5	张兴玲	女性	342222196504042842	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
6	王新柱	男性	342222197703242833	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
7	王震	男性	341322198210142817	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
8	岳彩强	男性	320323197601191613	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
9	刘芳	女性	320323198110061624	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
10	刘喜才	男性	220123196605054633	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
11	马玉路	男性	230405196905130517	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
12	唐景元	男性	230904196503100711	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
13	许帅	男性	342222199301017237	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
14	张静	男性	340602198311262615	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
15	欧阳露芳	女性	34060219830806284X	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
16	葛金鸽	男性	340602198503072816	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
17	马立心	男性	340602198002282639	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00
18	赵振勇	男性	34222219700826001X	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水		0.00	0.00



19	毛家欢	男性	342222199112130038	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
20	王指辉	男性	34222219871103801X	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
21	王海东	男性	320411196803020818	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
22	杨波	男性	320302196902091230	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
23	王洋	男性	342222197204077212	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
24	赵飞	男性	342222197108167250	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
25	吴文亮	男性	342222197402207217	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
26	耿秋波	女性	342222199009088046	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
27	王威	男性	210381198605044138	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
28	王前梅	女性	342222197709057225	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
29	梁雷梅	女性	342222198412267242	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
30	谢朋朋	女性	342222198511307625	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
31	王珍	女性	342222198507057221	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
32	尹芳	女性	340602197708040629	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
33	马继	男性	342222198309157213	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
34	徐净	男性	340602199709232613	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
35	黄广庆	男性	320322198601174037	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
36	金岗	男性	342222197405196453	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
37	高学利	男性	341322199404158010	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00



38	卢齐	女性	342222198910050185	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
39	陆鹏	男性	340602199604282614	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
40	杨翠玲	女性	342222197510083362	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
41	崔强	男性	320323198803122637	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
42	欧玉芳	女性	340602198604162829	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
43	王旭	男性	342222199612230019	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
44	刘磊	男性	340602198608280611	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
45	蔡宇航	男性	342222199511308016	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
46	张广水	男性	342222198208040091	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
47	崔毅	男性	34222219910414603X	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
48	王勇	男性	342222197307107234	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
49	闫春林	男性	340602198709232811	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
50	高帅帅	男性	342222199005298011	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
51	王龙军	男性	342222198907207276	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
52	陈波波	男性	342222199105060174	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
53	朱永乐	男性	342222198503057611	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
54	李光	男性	342222198910130433	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
55	李百战	男性	342222198109114016	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
56	郑磊	男性	341322198912150010	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00



57	朱贺	男性	342222198611107612	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
58	毛伟	男性	342222197606020091	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
59	毛红奎	男性	342222196910207235	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
60	纵凯文	男性	342222199309280072	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
61	林金磊	男性	340602197910202839	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
62	潘建全	男性	342222199107120038	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
63	郭宝玲	男性	342222198111100078	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
64	王亚	男性	342222199005100191	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
65	靳飞	男性	342222198907107611	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
66	李兵	男性	342222197503150096	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
67	孟创	男性	342222199111028410	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
68	刘法永	男性	342222199611254836	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
69	刘兵	男性	340602199209052819	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
70	朱彬	男性	34222219870917723X	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
71	邓轩	男性	34222219950918881X	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
72	纵祥征	男性	342222199706097212	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
73	岳自立	男性	320323200001201616	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
74	孟凡郊	男性	340602199010072812	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
75	王洪刚	男性	21100319890214283X	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00



76	张伟	男性	342222199608056070	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的 加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00
77	张恒硕	男性	342222199801120070	以一般危险品及部分特别危险品为主要原料的 加工、制造业，如木器厂、水	0.00	0.00

部门编码:34222226

打印日期:2025年01月07日

第1页



第5页，共5页



扫描全能王 创建

安徽省社会保险单位参保证明

单位名称： 安徽新秀化学股份有限公司 单位编号： 22250004340 当前参保地： 萧县企业
 参保险种： 养老保险，失业保险，工伤保险

缴费月份	缴费情况					
	企业职工养老保险		失业保险		工伤保险	
	缴费人数	缴费金额	缴费人数	缴费金额	缴费人数	缴费金额
202507	119	125538.48	119	5231.72	119	3138.83
202508	122	128846.16	122	5369.56	122	3221.53
202509	120	126817.2	120	5285.0	120	3170.81
202510	120	126817.2	120	5285.0	120	3170.81

人员缴费信息 (2025年07月至2025年10月)						
序号	姓名	身份证号码	期间累计缴费月数			
			企业养老保险	失业保险	工伤保险	
1	刘法水	342222*****4836	4	4	4	
2	管斌	342222*****6014	3	3	3	
3	毛红奎	342222*****7235	4	4	4	
4	郑磊	341322*****0010	4	4	4	
5	陈波波	342222*****0174	4	4	4	
6	刘兵	340602*****2819	4	4	4	
7	郭宝玲	342222*****0078	4	4	4	
8	崔毅	342222*****603X	4	4	4	
9	欧振三	342222*****0152	4	4	4	
10	马建军	342201*****0419	4	4	4	
11	彭广东	342222*****1235	4	4	4	
12	纵凯文	342222*****0072	4	4	4	
13	李光	342222*****0433	4	4	4	
14	尹建凤	342222*****7640	4	4	4	



单位名称：安徽新秀化学股份有限公司
 参保险种：养老保险，失业保险，工伤保险

单位编号：22250004340

当前参保地：萧县企业

人员缴费信息 (2025年07月至2025年10月)					
序号	姓名	身份证号码	期间累计缴费月数		
			企业养老保险	失业保险	工伤保险
15	宋福生	342222*****0095	4	4	4
16	岳彩强	320323*****1613	4	4	4
17	岳彩洞	320323*****1617	4	4	4
18	朱勇	320323*****1631	4	4	4
19	杨翠玲	342222*****3362	4	4	4
20	陈培培	342222*****2863	4	4	4
21	刘芳	320323*****1624	4	4	4
22	张宗萍	342221*****7034	4	4	4
23	王新柱	342222*****2833	4	4	4
24	徐继凯	342222*****2818	4	4	4
25	王廉	341322*****2817	4	4	4
26	许帅	342222*****7237	4	4	4
27	张静	340602*****2615	4	4	4
28	欧阳雪芳	340602*****284X	4	4	4
29	马立新	340602*****2639	4	4	4
30	葛金鸽	340602*****2816	4	4	4
31	王勇	342222*****7234	4	4	4
32	毛家欢	342222*****0038	4	4	4
33	王指辉	342222*****801X	4	4	4
34	王洋	342222*****7212	4	4	4
35	赵飞	342222*****7250	4	4	4
36	马继	342222*****7213	4	4	4
37	陈海腾	342222*****7619	4	4	4
38	王娟	342222*****7221	4	4	4
39	杨波	320302*****1230	4	4	4
40	吴文亮	342222*****7217	4	4	4



单位名称：安徽新秀化学股份有限公司
 参保险种：养老保险，失业保险，工伤保险

单位编号：22250004340

当前参保地：萧县企业

人员缴费信息 (2025年07月至2025年10月)					
序号	姓名	身份证号码	期间累计缴费月数		
			企业养老保险	失业保险	工伤保险
41	王海东	320411*****0818	4	4	4
42	侯玉婷	342222*****7623	4	4	4
43	耿秋波	342222*****8046	4	4	4
44	毛青松	342222*****7273	4	4	4
45	杨云	342222*****6485	4	4	4
46	王前梅	342222*****7225	4	4	4
47	梁雪梅	342222*****7242	4	4	4
48	王珍	342222*****7221	4	4	4
49	谢朋朋	342222*****7625	4	4	4
50	李贵峰	370481*****677X	4	4	4
51	王龙军	342222*****7276	4	4	4
52	王爱荣	132201*****7253	4	4	4
53	刘彦龙	230904*****0011	4	4	4
54	王威	210381*****4138	4	4	4
55	尹芳	340602*****0629	4	4	4
56	吴洋	342222*****0053	4	4	4
57	徐净	340602*****2613	4	4	4
58	朱永乐	342222*****7611	4	4	4
59	龚广庆	320322*****4037	4	4	4
60	刘传会	342222*****6072	4	4	4
61	高学利	341322*****8010	4	4	4
62	金岗	342222*****6453	4	4	4
63	吴奔	320381*****9455	4	4	4
64	杨蒙	340602*****2818	4	4	4
65	刘喜才	220123*****4633	4	4	4
66	马玉路	230405*****0517	4	4	4



单位名称：安徽新秀化学股份有限公司
 参保险种：养老保险，失业保险，工伤保险

单位编号：22250004340

当前参保地：萧县企业

人员缴费信息 (2025年07月至2025年10月)					
序号	姓名	身份证号码	期间累计缴费月数		
			企业养老保险	失业保险	工伤保险
67	孟凡郊	340602*****2812	4	4	4
68	王晓东	342222*****0036	4	4	4
69	李兵	342222*****0096	4	4	4
70	赵振勇	342222*****001X	4	4	4
71	张晓龙	342222*****4459	4	4	4
72	刘磊	340602*****0611	4	4	4
73	张恒硕	342222*****0070	4	4	4
74	欧玉芳	340602*****2829	4	4	4
75	陆鹏	340602*****2614	4	4	4
76	卢齐	342222*****0185	4	4	4
77	宋恒祥	341322*****0434	4	4	4
78	崔强	320323*****2637	4	4	4
79	闫春林	340602*****2811	4	4	4
80	孙乐	342222*****4510	4	4	4
81	何金莲	342222*****0867	4	4	4
82	孙保根	340602*****261X	3	3	3
83	张广水	342222*****0091	4	4	4
84	王旭	342222*****0019	4	4	4
85	吴春业	320311*****0432	4	4	4
86	高帅帅	342222*****8011	4	4	4
87	李百战	342222*****4016	4	4	4
88	朱贺	342222*****7612	4	4	4
89	王轲	330823*****0036	4	4	4
90	陈春辉	350182*****321X	4	4	4
91	潘建全	342222*****0038	4	4	4
92	邓轩	342222*****881X	4	4	4



单位名称：安徽新秀化学股份有限公司
 参保险种：养老保险，失业保险，工伤保险

单位编号：22250004340

当前参保地：萧县企业

人员缴费信息 (2025年07月至2025年10月)

序号	姓名	身份证号码	期间累计缴费月数		
			企业养老保险	失业保险	工伤保险
93	陈平	412326*****6947	4	4	4
94	张秀秀	370685*****1740	4	4	4
95	孙天赐	342222*****0017	4	4	4
96	刘硕	342222*****0037	4	4	4
97	王亚	342222*****0191	4	4	4
98	马忠宁	410727*****6958	4	4	4
99	孟创	342222*****8410	4	4	4
100	靳飞	342222*****7611	4	4	4

重要提示

本证明与经办窗口打印的材料具有同等效应



验证码：GVUQ 2D72 8018

扫描二维码或访问安徽省人社厅网站-->在线办事-->便民热点，点击【社会保险凭证在线验真】进入验真网验真。

注：如有疑问，请至经办归属地社保经办机构咨询。



打印日期: 2025-11-07 09:23:11

安徽省社会保险单位参保证明

单位名称：安徽新秀化学股份有限公司 单位编号：22250004340 当前参保地：萧县企业
 参保险种：养老保险，失业保险，工伤保险

缴费月份	缴费情况					
	企业职工养老保险		失业保险		工伤保险	
	缴费人数	缴费金额	缴费人数	缴费金额	缴费人数	缴费金额
202507	119	125538.48	119	5231.72	119	3138.83
202508	122	128846.16	122	5369.56	122	3221.53
202509	120	126817.2	120	5285.0	120	3170.81
202510	120	126817.2	120	5285.0	120	3170.81

人员缴费信息 (2025年07月至2025年10月)						
序号	姓名	身份证号码	期间累计缴费月数			
			企业养老保险	失业保险	工伤保险	
1	孙丽萍	371081*****5049	4	4	4	
2	孟茹	342222*****4840	4	4	4	
3	张彬彬	371325*****2338	4	4	4	
4	郝亮	370611*****4114	4	4	4	
5	林金磊	340602*****2839	4	4	4	
6	朱彬	342222*****723X	4	4	4	
7	纵思梦	342222*****1224	4	4	4	
8	诸文焕	330281*****2535	4	4	4	
9	贾平	610502*****103X	4	4	4	
10	杨传奇	320323*****5419	4	4	4	
11	潘衍昭	342222*****4011	4	4	4	
12	岳自立	320323*****1616	4	4	4	
13	孙尧	341322*****9115	4	4	4	
14	王恒	320323*****0229	4	4	4	



单位名称：安徽新秀化学股份有限公司
 参保险种：养老保险，失业保险，工伤保险

单位编号：2250004340

当前参保地：萧县企业

人员缴费信息 (2025年07月至2025年10月)					
序号	姓名	身份证号码	期间累计缴费月数		
			企业养老保险	失业保险	工伤保险
15	张伟	342222*****6070	4	4	4
16	王洪刚	211003*****283X	4	4	4
17	崔虎波	370682*****3117	4	4	4
18	郝敬民	320322*****6817	3	3	3
19	李冰冰	341322*****6828	4	4	4

重要提示

本证明与经办窗口打印的材料具有同等效应



验真码：2JKA 2D72 803B

扫描二维码或访问安徽省人社厅网站-->在线办事-->便民热点，点击【社会保险凭证在线验真】进入验真网验真。

注：如有疑问，请至经办归属地社保经办机构咨询。



打印日期：2025-11-07 09:24:11

15、防爆电气检测报告

报告编号(Number of Report): XDN-26S0310-01

251020341162

危险场所防爆电气安全
Safety for electrical apparatus in hazardous areas

检测报告
TEST REPORT

委托单位: 安徽新秀化学股份有限公司
Entrusting Unit: 安徽新秀化学股份有限公司

项目名称: 一车间
Project Name: 一车间

项目地址: 安徽省宿州市萧县永堍镇轻化工园
Project Address: 安徽省宿州市萧县永堍镇轻化工园

检测日期: 2026年03月10日
Testing Date: 2026年03月10日

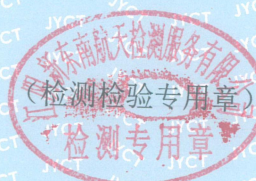
检验类别: 委托检验用章
Test Type: 委托检验用章

江阴新东南航天检测服务有限公司
Jiangyin New Southeast Aerospace Inspection Service Co., Ltd.

第 1 页 共 26 页

报告编号 (Number of Report) : XDN-26S0310-01
危险场所防爆电气安全检测报告

一、基本信息

项目名称	生产车间		
项目地址	安徽省宿州市萧县永垵镇轻化工园		
业主单位	安徽新秀化学股份有限公司	地址	安徽省宿州市萧县永垵镇轻化工园
危险场所特性	区域划分	<input checked="" type="checkbox"/> 爆炸性气体 (<input type="checkbox"/> 0 区 <input type="checkbox"/> 1 区 <input checked="" type="checkbox"/> 2 区) <input checked="" type="checkbox"/> 爆炸性粉尘 (<input type="checkbox"/> 20 区 <input type="checkbox"/> 21 区 <input checked="" type="checkbox"/> 22 区)	
	爆炸性物质	甲醇、石油醚、环氧乙烷、622 粉尘等	
	级别	<input type="checkbox"/> IIA <input checked="" type="checkbox"/> IIB <input type="checkbox"/> IIC <input type="checkbox"/> IIIA <input checked="" type="checkbox"/> IIIB <input type="checkbox"/> IIIC 组别 <input type="checkbox"/> T1 <input type="checkbox"/> T2 <input type="checkbox"/> T3 <input checked="" type="checkbox"/> T4 <input type="checkbox"/> T5 <input type="checkbox"/> T6	
检测属性	<input type="checkbox"/> 新建、改造、扩建验收检测 <input checked="" type="checkbox"/> 定期检验检测		
检测项目	<input checked="" type="checkbox"/> 电气装置和电气设备表面温度; <input checked="" type="checkbox"/> 接地电阻; <input checked="" type="checkbox"/> 隔爆外壳结合面与固体障碍物之间的距离; <input checked="" type="checkbox"/> 接地体规格尺寸		
检测依据	<input checked="" type="checkbox"/> 《危险场所防爆电气安全规范》AQ3009-2007 <input checked="" type="checkbox"/> 《危险场所防爆电气安全检测作业规范》DB32/T 2914-2016 <input checked="" type="checkbox"/> 《带电设备红外诊断应用规范》DL/T 664-2016 <input checked="" type="checkbox"/> 《石油化工静电接地设计规范》SH/T 3097-2017		
主要检测设备	本次检测	仪器设备名称	型号 编号
	<input checked="" type="checkbox"/>	游标卡尺	0-300mm XDN-Y016
	<input checked="" type="checkbox"/>	红外热像仪	UTi260B XDN-S017
	<input checked="" type="checkbox"/>	电阻测试仪	AR4102A XDN-S018
<input checked="" type="checkbox"/>	激光测距仪	H-D150 XDN-S019	
建议下次检测日期	2029 年 03 月 09 日	检测环境	12.6℃, RH: 43%
检测内容	见第 4 页至 26 页		
	编制人	[Signature]	
	审核人	[Signature]	
	批准人	[Signature]	
	签发日期	2026 年 03 月 10 日	
检测结论	该项目经本次定期检查、现场测试、查阅资料和综合分析, 得出如下结论: <u>符合国家现行规范要求。</u>		

16、施工单位资质





建筑业企业资质证书

企业名称：山东益通安装有限公司

详细地址：肥城市孙伯大街34号

统一社会信用代码（或营业执照注册号）：**91370983166602749W**

经济性质：有限责任公司（自然人投资或控股）

证书编号：D237063644

有效期：至2029年10月30日

资质类别及等级：建筑工程施工总承包贰级；公路工程施工总承包贰级；水利水电工程施工总承包贰级；电力工程施工总承包贰级；冶金工程施工总承包贰级；石油化工工程施工总承包贰级；地基基础工程专业承包贰级；电子与智能化工程专业承包贰级；消防设施工程专业承包壹级；防水防腐保温工程专业承包壹级；建筑装修装饰工程专业承包壹级；建筑机电安装工程专业承包壹级；环保工程专业承包贰级

备注：



发证机关



2024 年 10 月 09 日

中华人民共和国住房和城乡建设部制

全国建筑市场监管公共服务平台：<http://jzsc.mohurd.gov.cn>
山东政务服务网：<http://www.shandong.gov.cn/>

17、设计、施工、监理总结报告

安徽新秀化学股份有限公司
年产4600吨聚合物添加剂及2000吨防
腐材料项目装置设施
安全设施设计总结报告

山东鸿运工程设计有限公司

2026年3月1日

一、工程概况

工程名称：安徽新秀化学股份有限公司年产4600吨聚合物添加剂及2000吨防腐材料项目装置设施

工程安全设施设计主要包括工艺、设备平面布置、设备及管道、电气、自控仪表、其他防范措施等方面措施。

二、工程建设相关单位：

建设单位：安徽新秀化学股份有限公司

设计单位：山东鸿运工程设计有限公司

监理单位：建基工程咨询有限公司

施工单位：山东益通安装有限公司

三、设计使用相关规范

设计使用相关规范主要包括相关国家法律，国务院行政法规及文件，部委及行业规章、规定，地方性法规及文件，标准、规范。

四、安全设计施工情况

项目安全设施设计主要包括工艺、设备平面布置、设备及管道、电气、自控仪表、其他防范措施等方面措施。

五、工程设计施工结论

项目配备安全设施由山东益通安装有限公司工程技术人员负责施工、安装，严格按照现行施工规范，依据取得批准的安全设施设计文件要求进行配置，各项安装设施到位，性能符合安全设计要求。

注：因不可抗力山东鸿运工程设计有限公司暂时无法确认盖章，由山东鸿运工程设计有限公司徐州分公司进行确认。

山东鸿运工程设计有限公司



安徽新秀化学股份有限公司
年产 4600 吨聚合物添加剂及 2000 吨
防腐材料项目装置设施

安
全
设
施
施
工
总
结
报



在本工程的施工过程中，按照 GB/T19002-1S09002《质量体系 生产和服务质量保证模式》进行质量管理，格执行我公司的《质量手册》和《质量体系程序文件》。成立了由采购负责人、工艺负责人、设备安装负责人及质量保证人等相关人员构成的质量保证体系各责任人员在施工中应严格执行国家有关压力管道的技术法规标准和《压力管道安装质量保证手册》的规定，接受安全监察部门和建设单位的质量监督检查，并及时反馈质量信息。

五、工程质量评估结论

山东益通安装有限公司工程技术人员负责的安全设施，安装、施工均严格按照现行施工规范，施工过程满足设计要求，各项安装设施到位，性能符合安全设计要求，质量评定为：合格

山东益通安装有限公司

2026年 3月 3日



安徽新秀化学股份有限公司
年产 4600 吨聚合物添加剂及 2000 吨防腐材料项目
装置设施
监
理
工
作
总
结

编制人：姜勇

总监理工程师：姜勇

日期：2026 年 3 月 3 日



- 10、《石油化工金属管道工程施工质量验收规范》GB50517-2010
- 11、《石油化工有毒、可燃介质钢制管道工程施工及验收规范》SH3501-2011
- 12、《现场设备、工业管道焊接工程施工质量验收规范》GB50683-2011
- 13、《工业设备及管道施工质量验收规范》GB50184-2011
- 14、《工业设备及管道防腐工程施工质量验收意见》GB50727-2011
- 15、《工业设备及管道绝热工程施工质量验收规范》GB50185-2010
- 26、《机械设备安装工程是攻击验收通用规范》GB50231-2009

四、监理质量控制依据、措施及监理情况:

项目监理部和现场监理人员依据《建设工程监理规范》委托监理合同、监理规划和监理实施细则，认真履行职责，在监理现场安装过程中严格管理工程质量，对施工单位的资质和能力、施工技术人员及特殊作业人员资格进行了严格审查:从原材料、构配件设备进场质量检验到施工过程中各工序质量都认真检查，严格把关，发现质量问题及时发出监理通知单或工作联系单要求施工单位整改，整改后进行检查，坚持出现不合格不得进入下道工序施工。坚持对关键部位、重要工序实行旁站监理制度，加强巡查和平行检验，使工程质量得到有效控制，施工中出现的顺最问题都已得到纠正和整改

五、工程质量评估结论:

- (1) 施工合同、施工组织设计、开工报告、技术交底、施工日志、专项施工方案等质量管理资料基本齐全
- (2) 本工程已按设计图纸和施工合同规定的内容施工结束，进入生

产阶段

(3) 单位工程的分部、分项划分明确，检验结果全部合格：

(4) 感观质量良好：

(5) 设计单位配合良好，保证了设计功能指标的实现：

(6) 设备安装的单机调试和联合试运行运转符合设计和产品质量要求，设备运转正常，正常进入生产阶段：

根据施工过程中监理在现场的核查，所有分项的项目均符合施工质量验收规范及设计图纸要求，各分项工程均合格，保证资料基本齐全，工程质量合格。



18、操作规程修订、人员培训记录



新秀化学 SUNSHOW

Add value to polymer 为聚合物添加价值



标题	622 工艺、安全操作规程							版本	第 1 版
								版次	第 5 次
								页码	共 73 页
								状态	受控
								编号	WI-AHXX-SC-07-20 26
<p>本制度每三年进行评审和修订一次，当与新法律、法规、制度、标准相违背时或工艺、技术、材料等发生根本性变更时，应及时进行修订，确保制度的适用性和有效性。 本制度的内容如果与法律、法规相抵触时，应适用法律、法规的相关规定。</p>									
首次编制日期	实施日期	第一次修订实施	第二次修订实施	第三次修订实施	第四次修订实施	第五次修订实施	第五次修订实施		
2022.1.1	2022.1	2022.9.1	2023.4	2023.6	2024.3	2024.12	2026.2.		

5.2.3 降温离心

打开降温釜循环水，反应液冷却至 40℃ 以下。

5.2.3.1、手动离心机

- 1、打开离心机氮气保护，打开降温釜釜底阀，放料至离心机
- 2、液位放至滤袋中心口向下十公分处停止放料，开启低速离心三分钟，停止离心继续布料至滤袋中心口向下十公分处停止放料，继续开始低速离心五分钟后开启中速离心，五分钟后开启高速离心，直至离心机无水甩出，离心结束，关闭氮气保护。

3、母液放回母液周转槽，501 湿料用行车起吊，放入料车后装袋，每袋 20 公斤，或放入吨袋。

5.2.3.2 下卸料离心机

1、通知结晶岗位准备放料，打开离心机手动进料阀，按下电源控制柜上的“加料”控制按钮，系统会自动打开离心机进料气动阀，向离心机内加料；

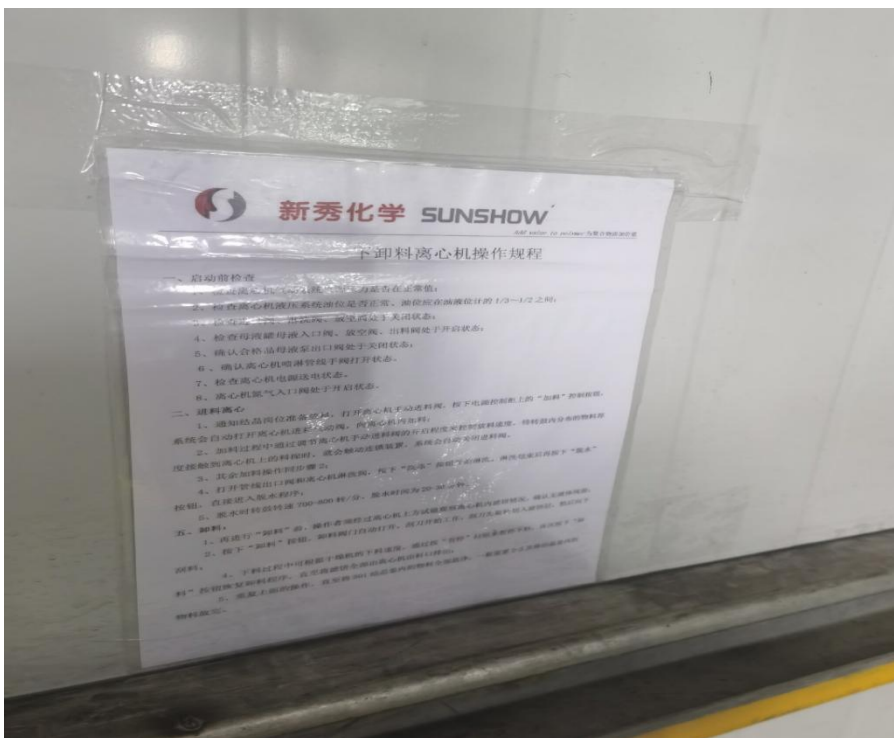
2、加料过程中通过调节离心机手动进料阀的开启程度来控制放料速度，待转鼓内分布的物料厚度接触到离心机上的料探时，就会触动连锁装置，系统会自动关闭进料阀。

3、其余加料操作同步骤 2；

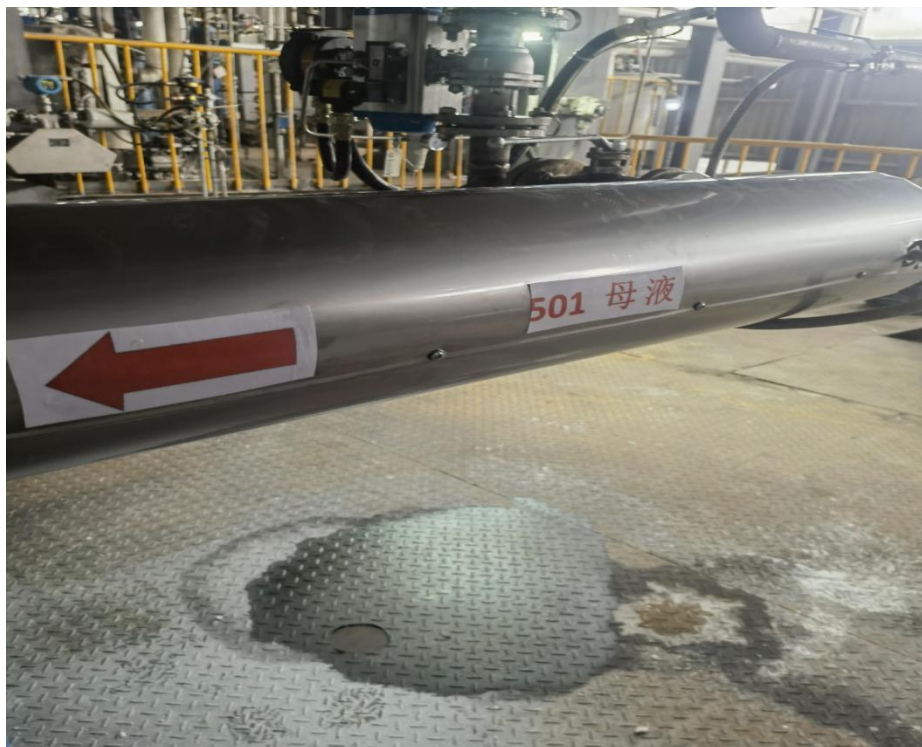
4、打开管线出口阀和离心机淋洗阀，按下“洗涤”按钮开始淋洗。淋洗结束后再按下“脱水”按钮，直接进入脱水程序；

19、本公司现场检查发现的问题隐患整改照片

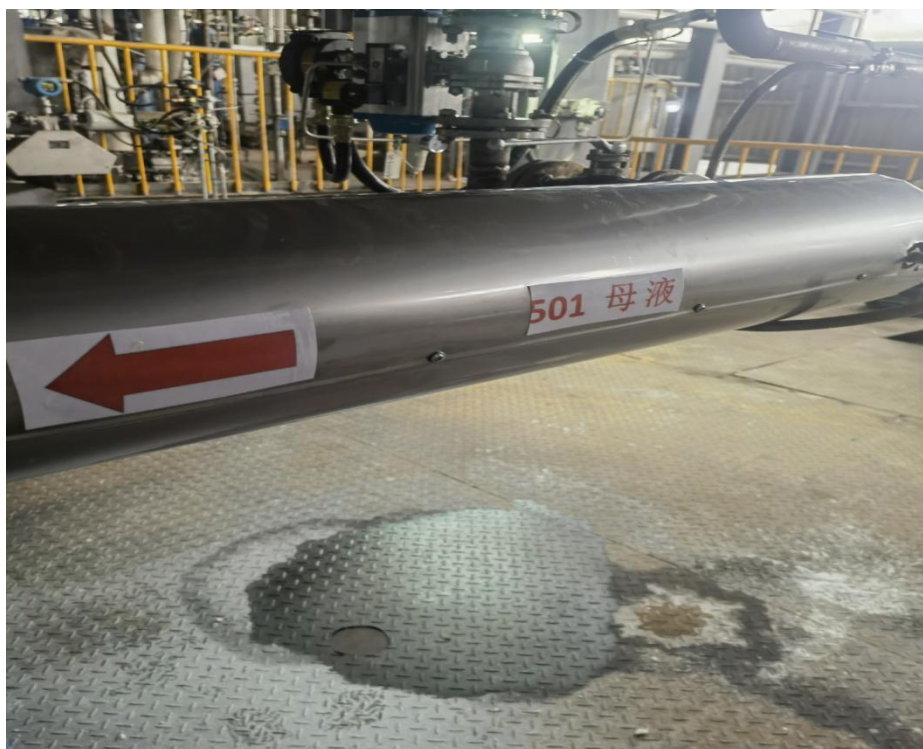
新增设备附件已张贴操作规程



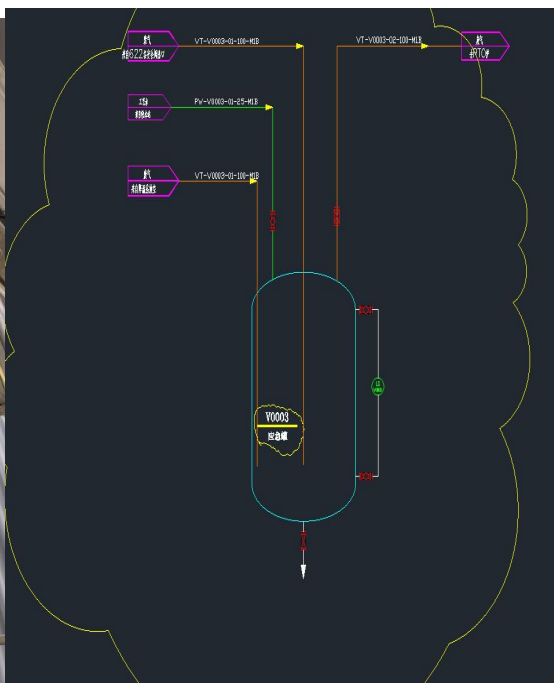
新配工艺管线已设置保温设施



新配工艺管线已设置介质名称、流向



变更的甲醇分离罐设备名称已统一为甲醇接收罐



去离心机总管已设置防撞措施及防碰撞标识



20、专项变更安全评价评审意见

安徽新秀化学股份有限公司

年产 4600 吨聚合物添加剂及 2000 吨防腐材料项目

装置设施

专项变更安全评价报告评审意见

根据《关于印发全市化工和危险化学品企业变更管理安全专项整治行动方案的通知》（应急危化[2025]7 号）规定，安徽新秀化学股份有限公司于 2026 年 3 月 9 日组织专家和相关单位代表对《安徽新秀化学股份有限公司年产 4600 吨聚合物添加剂及 2000 吨防腐材料项目装置设施专项变更安全评价报告》（以下简称《专项评价报告》）进行评审和现场验收。与会人员和专家查看了项目相关资料及现场，经过讨论，形成专家意见如下：

一、《专项评价报告》由安徽省杰邦科技发展有限公司编制，该公司具有石油加工业，化学原料，化学品及医药制造业安全评价资质，符合安全评价规定要求。

二、安徽新秀化学股份有限公司按照《关于印发全市化工和危险化学品企业变更管理安全专项整治行动方案的通知》（应急危化[2025]7 号）要求，委托设计单位编制了安全设施设计变更说明并通过专家评审。

三、经讨论，《专项评价报告》内容符合企业实际，对以下意见与建议补充完善后，同意《专项评价报告》通过评审，变更项目安全设施通过验收。

四、意见与建议：

（一）、《专项评价报告》

- 1、完善变更项目介绍，细化工艺流程描述，界定安全评价范围；
- 2、核实新增设备设施一览表，确认新增的特种设备。
- 3、明确变更的装置设备、安全设施施工落实情况及其与设计的一致性；

1

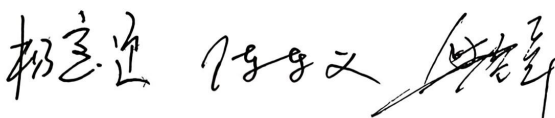
- 4、补充防爆电气设备检测检验情况评价内容；
- 5、细化变更事项自控系统设计落实情况；核实甲醇、石油醚接收罐高低液位、报警联锁设计、施工落实情况；
- 6、完善变更设备设施施工安装、监理情况评价内容；
- 7、完善项目变更后岗位操作规程修订、培训教育落实情况；
- 8、完善评价结论及附图附件。

(二) 现场

- 1、一车间过滤器旁有穿线管口未封堵；
- 2、一车间部分设备缺少标识；
- 3、一车间东侧人体静电释放柱固定不牢靠；
- 4、甲醇接收管道法兰有滴漏现象；
- 5、现场岗位操作规程未及时更新。

专家对《专项评价报告》和现场提出的其他意见和建议一并修改完善。

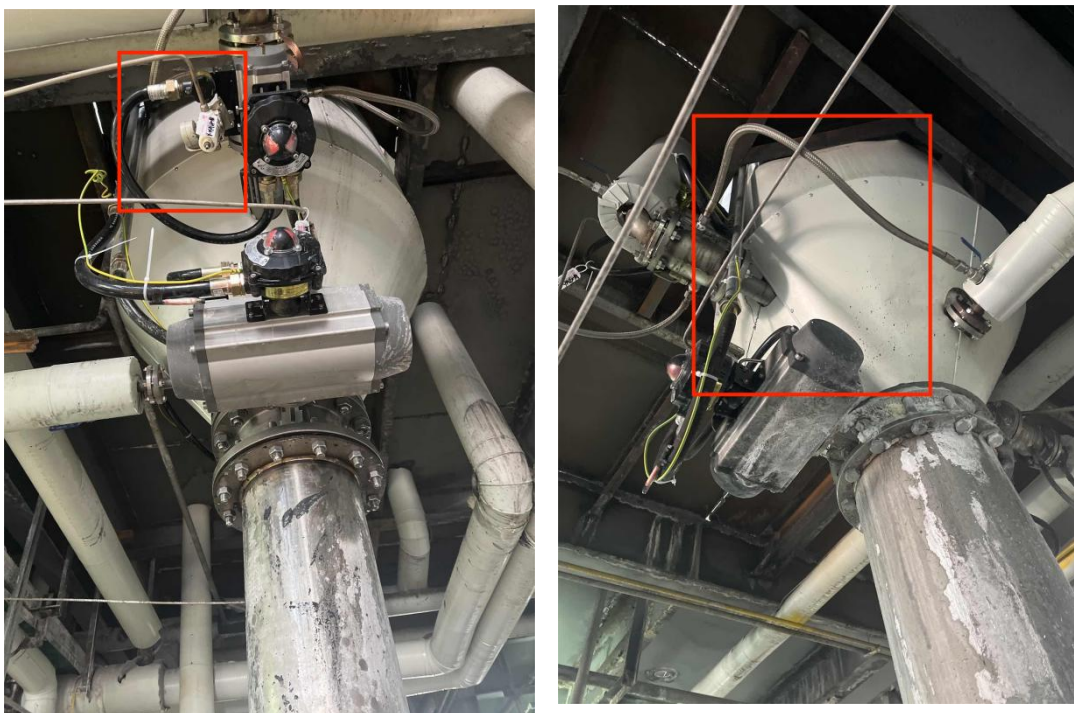
专家签字：



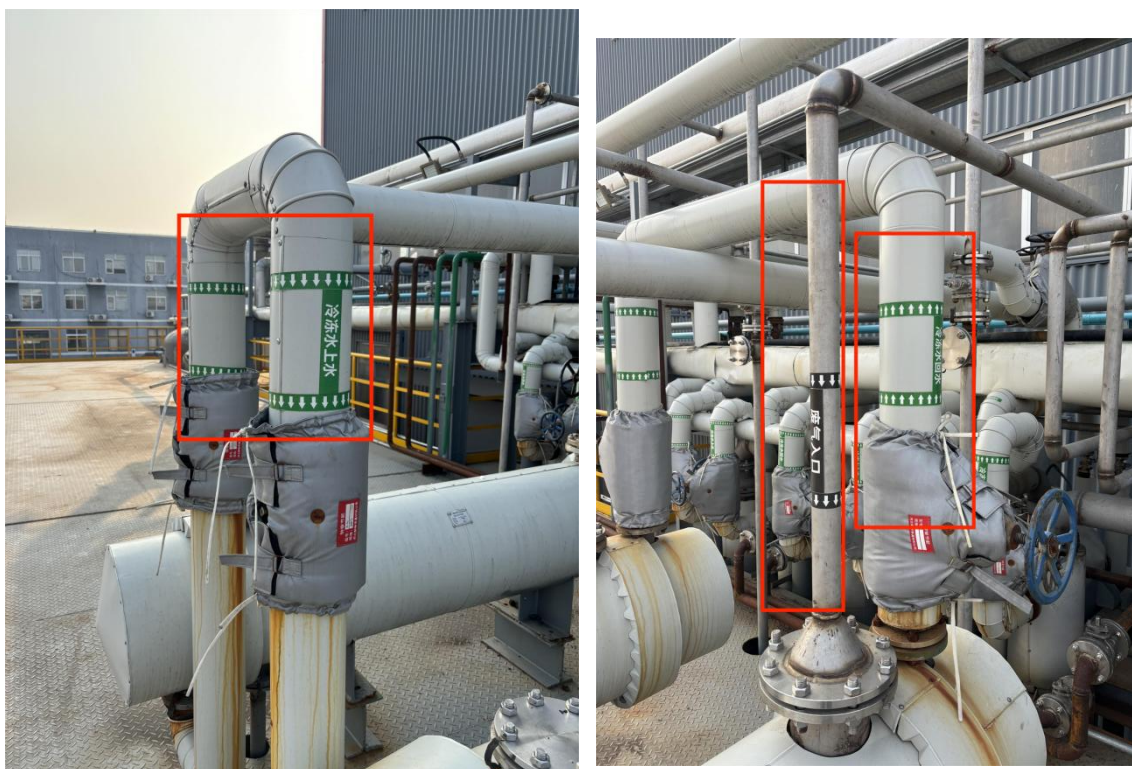
2026 年 3 月 9 日

21、专项变更安全评价评审意见现场整改照片

21-1 一车间过滤器旁穿线管口已封堵



21-2 一车间设备已标识



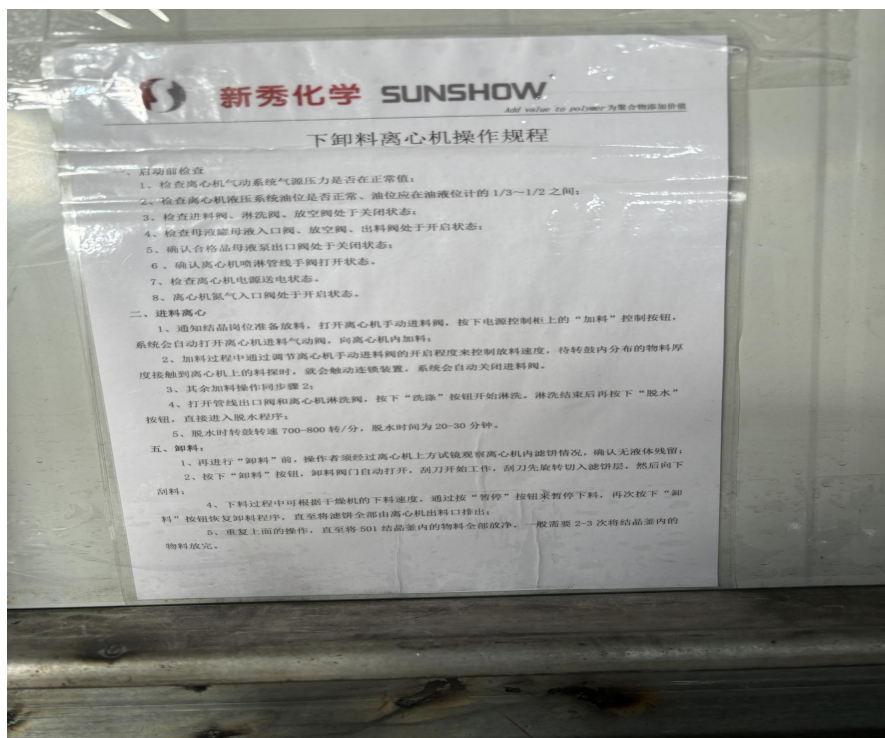
21-3 一车间东侧人体静电释放柱已固定



21-4 甲醇接收管道法兰已维修，未滴漏



21-5 现场岗位操作规程已及时更新



22、专项变更安全评价委托书

委 托 书

安徽省杰邦科技发展有限公司：

为满足安全生产，本公司特委托贵公司编制安徽新秀化学股份有限公司年产 4600 吨聚合物添加剂及 2000 吨防腐材料项目装置设施专项变更安全评价报告。有关具体事宜在合同中商定。

安徽新秀化学股份有限公司

2026 年 2 月 9 日

