

编号：皖 WH20260600291

安徽安地丰科技有限公司

在役生产装置设施

安全现状评价报告

(审定稿)

安徽省杰邦科技发展有限公司

资质证书编号：APJ-（皖）-018

二〇二六年七月八日



安全评价机构资质证书

统一社会信用代码: 91340100756800366T

机构名称:
注册地址:
法定代表人:
证书编号:
首次发证:
有效期至:
业务范围:

安徽省杰邦科技发展有限公司
合肥市庐阳区濉溪路9号富荣大厦
周厚俊
APJ-(皖)-018
2021年06月15日
2026年07月15日
石油加工业, 化学原料, 化学品及医药制造业, 烟花爆竹制造业。



编号：皖 WHI20260600291

安徽安地丰科技有限公司

在役生产装置设施

安全现状评价报告

(审定稿)

法定代表人：周厚俊

技术负责人：周厚俊

评价负责人：李立群



安徽安地丰科技有限公司
在役生产装置设施安全现状评价报告
评 价 人 员

人员类别	姓 名	资格证书号	签 字
项目负责人	李立群	1200000000100114	李立群
项目组成员	郝建国	1600000000200542	郝建国
	张晓玉	1100000000301187	张晓玉
	张 莉	1500000000301154	张莉
	侯 滨	1800000000300683	侯滨
	雷永生	1200000000300747	雷永生
报告编制人	李立群	1200000000100114	李立群
	郝建国	1600000000200542	郝建国
	张 莉	1500000000301154	张莉
报告审核人	赖荣国	0800000000102754	赖荣国
技术负责人	周厚俊	1200000000100111	周厚俊
过程控制负责人	刘云飞	1600000000200406	刘云飞

修 改 说 明

2026 年 6 月 30 日,安徽安地丰科技有限公司组织有关专家召开该公司在役装置设施安全现状评价报告评审会。根据专家评审意见及企业隐患整改情况,本公司对安全现状评价报告进行了修改完善。现将评价报告修改情况说明如下。

隐患整改及报告修改情况

序号	专家评审意见	报告修改说明
一、报告修改情况		
1	校核主要原辅材料、设备设施、安全设施一览表。	(1) 已校核主要原辅材料一览表,见报告第 1.1.2 节表 1-4 主要原辅材料和产品现状一览表。 (2) 已校核设备设施一览表,见报告第 1.1.3 节表 1-5 主要设备设施现状。 (3) 已校核安全设施一览表,见报告第 4.3.2 节表 4-3 主要安全设施一览表。
2	完善内、外部间距一览表	(1) 已完善内、外部间距一览表,补充生产车间与配电房防火间距检查,见报告 4.1.2 节表 4-2 厂区内部防火间距检查表。
3	完善试生产总结及附图、附件内容。	(1) 已完善试生产总结,见附件 F6-5 试生产方案专家论证意见及试生产总结; (2) 已完善总平面布置图,见附图 F1.2 厂区总平面布置图; (3) 已补充隐患整改情况确认函,见附件 F6-4 安全设计诊断问题隐患整改报告(部分)、隐患整改情况确认函及现场核查专家意见。

二、现场整改情况		
1	丙类成品库内检验间未经设计，应拆除。	丙类成品库内检验间已拆除。 
2	生产车间二楼配电柜内部孔洞未封堵。	生产车间二楼配电柜内部孔洞已封堵。 
专家组签字	已修改完善! 郭旭 陈峰 赵杰 2026.7.10	

前 言

安徽省六安市种子公司安丰种衣剂厂于 2023 年 12 月停止生产，2024 年 4 月，经市种子公司申请，市政府国资委和市农业农村局同意，对六安市种子公司下属的安丰种衣剂厂整体产权进行公开拍卖转让。经安徽省产权交易中心挂网竞价，余小龙成功拍得安徽省六安市种子公司安丰种衣剂厂整体产权，成立安徽安地丰科技有限公司，继续进行种衣剂生产。根据有关规定和要求，该公司委托本公司对现有生产装置设施进行安全现状评价。

本公司安全评价专业技术人员进行了现场勘验，对企业周边环境进行了调研，收集了有关资料，指出了检查发现的主要隐患问题，并对企业安全隐患整改情况进行了复查。根据有关法律法规、标准规范和规定，并结合专家评审意见及企业整改情况，编制完成安全现状评价报告（审定稿）。

本报告共分七个部分：第一章概述；第二章安全评价单元及安全评价方法；第三章危险有害因素辨识；第四章安全生产条件；第五章安全对策措施与建议；第六章安全评价结论；最后为附图、附件。

在安全评价过程中，得到六安经济技术开发区应急和城市管理局以及该公司的大力支持，在此一并致谢。

评 价 组

2026 年 7 月 8 日

目 录

第一章 概述	1
1.1 企业基本情况	1
1.2 安全评价目的	11
1.3 安全评价对象和范围	12
1.4 安全评价依据	12
1.5 安全评价工作程序	16
第二章 安全评价单元及安全评价方法	18
第三章 危险有害因素辨识	19
3.1 危险有害化学品	19
3.2 可能造成爆炸、火灾、中毒、灼烫事故危险有害因素	22
3.3 危险有害因素所在场所及其分布	31
3.4 事故发生的可能性和严重程度	32
3.5 重大危险源辨识	34
3.6 危险化工工艺辨识	35
第四章 安全生产条件	36
4.1 内、外部防火间距	36
4.2 生产设备、设施、装置实际运行状况	38
4.3 全部安全设施运行情况及完好有效情况	39
4.4 火灾、爆炸事故后果分析	43
4.5 安全管理情况	53
第五章 安全整改措施与建议	60
5.1 主要隐患问题及整改措施	60
5.2 隐患整改完成情况	62
5.3 重大生产安全事故隐患情况检查	64

第六章 安全评价结论	66
6.1 结论	66
6.2 建议	67
附图、附件	69
F1 附图	69
F2 选用的安全评价方法简介	71
F3 评价过程制作的图表	72
F4 法定检测检验情况汇总	87
F5 化学品危险特性表	88
F6 其他附件	90

第一章 概 述

1.1 企业基本情况

1.1.1 企业概况

安徽省六安市种子公司安丰种衣剂厂于 2023 年 12 月停止生产, 2024 年 4 月, 经市种子公司申请, 市政府国资委和市农业农村局同意, 对六安市种子公司下属的安丰种衣剂厂整体产权进行公开拍卖转让。经安徽省产权交易中心挂网竞价, 余小龙成功拍得安徽省六安市种子公司安丰种衣剂厂整体产权, 成立安徽安地丰科技有限公司, 继续进行种衣剂生产。

安徽安地丰科技有限公司(以下简称“安地丰公司”)成立于 2024 年 11 月 18 日, 注册地址位于安徽省六安经济技术开发区杭淠湾社区皋城东路以南, 东五路以东。公司法定代表人为余小龙, 注册资本为 1000 万元, 安地丰公司农药生产许可证有效期至 2029 年 4 月 16 日。

2025 年 3 月 26 日, 安地丰公司组织专家对该公司承接安徽省六安市种子公司安丰种衣剂厂生产经营安全可行性进行论证, 专家组原则同意通过安地丰公司承接安徽省六安市种子公司安丰种衣剂厂生产经营安全可行性论证, 并形成专家意见, 建议安地丰公司进行安全设计诊断, 整改隐患, 并进行安全现状评价。

安地丰公司委托具有化工石化医药行业乙级资质的贵州鑫乾顺勘察设计有限公司进行安全设计诊断, 《安徽安地丰科技有限公司安全设计诊断报告》已于 2025 年 9 月 15 日通过评审。

安地丰公司根据《安徽安地丰科技有限公司安全设计诊断报告》提出的隐患进行了积极整改并形成隐患整改报告, 并于 2026 年 1 月 22 日通过专家现场核查, 隐患整改情况见表 1-2、附件 F6-4。

安地丰公司于 2026 年 1 月 28 日组织召开试生产方案专家论证会,形成专家论证意见,并于 2026 年 3 月 1 日开始试生产,具体专家论证意见见附件 F6-5。

公司现有员工 13 人,公司设有综合事务部、生产质量部、销售部、安环部等部门,安环部作为安全管理机构,配备专职安全员 1 名。安地丰公司建立了安全生产责任制,建立了主要负责人、安全生产管理人员、各职能部门、岗位安全职责。明确了管生产必须管安全,管业务必须管安全,主要负责人是公司安全生产第一责任人,对公司安全生产工作全面负责。安地丰公司有较完善的安全管理体系,成立了安环部,制定了全员安全生产责任制。企业基本情况见表 1-1。

表1-1 企业基本情况

序号	企业名称	安徽安地丰科技有限公司
1	单位地址	安徽省六安经济技术开发区杭淝湾社区皋城东路以南,东五路以东
2	企业法人代表	余小龙
3	经济类型	有限责任公司
4	所属行业	农药制造(第 263 类)
5	注册资本	10000 万元
6	被评价单位经办人	余小龙
7	联系电话	15001285261
8	邮编	237000

表 1-2 安全设施设计诊断发现的隐患问题及整改情况统计表

序号	发现的主要问题隐患	整改措施	整改情况
1	生产车间、仓库内未设置洗眼喷淋设施	生产车间、原料库、成品仓库设置洗眼喷淋设置,服务半径不大于 15m。	已在生产车间内增设 3 台洗眼喷淋设施。
2	生产车间内设备腐蚀严重	对有锈蚀的设备进行除锈上漆。	已对有锈蚀的设备进行除锈上漆。
3	空压机安全阀、压力表未见定	安全阀、压力表应定期检验并	空压机上的安全阀、压力

	检标识	张贴检验合格标志。	表已检验并张贴检验合格标志。
4	车间局部二层提升物料使用施工用卷扬机,不符合规范要求	将生产车间局部二层提升物料的卷扬机更换为液压式提升设备。	已更换为液压提升机。
5	车间二层至屋顶未规范设置斜梯	车间二层至屋顶设置的斜梯应固定,斜梯两旁应设扶手。	车间二层至屋顶已增设斜梯。
6	车间内管道流无介质名称和流向标识	车间内管道流应增设介质名称和流向标识。	车间内管道增设介质名称和流向标识。
7	空压机输气管线为塑料材质	空压机输气管线应更换为金属材料输气管。	空压机输气管线已更换为夹砂防爆材质输气管。
8	生产车间内输送介质的管道未安装到位	生产车间内输送介质的管道应安装到位。	输送介质的管道已安装到位。
9	车间、仓库、配电室内的应急照明灯和应急疏散指示标志不能正常使用	对车间、仓库、配电室内的应急照明灯和应急疏散指示标志进行维护保养或者更换,确保正常使用。	已对车间、仓库、配电室内的应急照明灯和应急疏散指示标志进行更换或维护,并确保能够正常使用。
10	生产车间、仓库内设置的灭火器数量不足	生产车间一层设置 8 具 MF/ABC4 干粉灭火器,局部二层设置 4 具 MF/ABC4 干粉灭火器,成品仓库设置 6 具 MF/ABC4 干粉灭火器,原料库 1 设置 4 具 MF/ABC4 干粉灭火器,原料库 2 设置 4 具 MF/ABC4 干粉灭火器,原料库 3 设置 4 具 MF/ABC4 干粉灭火器,原料库 4 设置 4 具 MF/ABC4 干粉灭火器,原料库 5 设置 8 具 MF/ABC4 干粉灭火器,办公楼每层设置 6 具 MF/ABC4 干粉灭火器。	已对灭火器数量进行补充。生产车间一层已增设 8 具二氧化碳灭火器,二层已增设 4 具二氧化碳灭火器,原材仓库已增设 4 具二氧化碳灭火器,成品库已增设 4 具二氧化碳灭火器,办公楼一层已增设 4 具二氧化碳灭火器,二层已增设 4 具二氧化碳灭火器。
11	厂区内未设置室外消火栓	在厂区内的设置 3 个室外消火栓。室外消火栓保护半径不大于 150m,布置间距不大于 120m。	已在适当位置增设 3 个室外消火栓。
12	配电房内无电工工具,绝缘垫老化	配点房内已配置绝缘手套、绝缘鞋、验电笔器、接地线、令克棒等电工工具,应定期检测并张贴检测合格标志;应更换老化的绝缘垫,并应定期检测并张贴检测合格标志。	配电房已增设电工工具,绝缘垫已更换。
13	配电房接线孔洞未封堵	配电房电线穿墙孔洞应用不燃材料进行封堵,封堵材料的耐火极限不低于墙体的耐火极限。	配电房接线孔洞已封堵。
14	配电房门窗处金属网孔隙小,不利于通风,局部破损	应更换配电房门窗处金属网,采用孔隙不大于 10mm×10mm。	已更换配电房门窗处金属网,孔隙不大于 10mm×10mm。
15	空压机现场未设置电气控制设施	空压机现场应设置包括急停开关等电气控制设施。	空压机现场已增设电气控制设施。

16	车间内生产设备电气线路敷设不规范	生产车间内生产设备电气线路穿镀锌管敷设。	车间内生产设备电气线路敷设已按规范整改。
17	车间、仓库、办公楼等建筑物防雷设施如引下线等部分破损,且未见定检报告	修复防雷装置引下线破损部分,并请有资质的单位检测合格。	车间、仓库、办公楼等建筑物防雷设施如引下线等已全部重新修建,并取得定检报告。
18	原料仓库(丙类,二级)与东侧围墙安全距离不足	将原料仓库东侧附属建筑物拆除部分,确保原料仓库距东侧围墙不小于5米,满足《建筑设计防火规范》(GB50016-2014,2018版)第3.4.12条要求。	已将原料仓库东侧搭建建筑物拆除。
19	成品仓库面积大于100m ² ,只设置1个安全出口,不符合要求	在成品仓库另设置1个安全出口,设置后,能满足《建筑设计防火规范》(GB50016-2014,2018版)第3.8.2条。	已在成品库西边增设一个安全出口。
20	成品仓库与生产车间之间的防火墙设有门。	成品仓库与生产车间之间的防火墙设有的门用耐火极限不低于防火墙耐火极限的材料进行封堵,封堵后,能满足《建筑设计防火规范》(GB50016-2014,2018版)第6.1.5条。	已将成品仓库与生产车间之间防火墙上的门进行封堵。
21	未见生产安全事故应急预案	按照《生产安全事故应急预案管理办法》(应急管理部令第2号)、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T29639-2020)进行应急预案编制、评审和备案,并根据备案后的应急预案进行应急演练。	应急预案已于2025年11月6日在六安经济技术开发区管理委员会应急和城市管理局备案,取得备案编号:六开应急预备字第20251102号。
22	厂区内安全警示标志不足	厂区内应增设安全警示标志。	已在厂区多处适当位置增设安全警示标志。
23	未见主要负责人、专职安全员取得安全合格证	主要负责人、专职安全员应取得安全合格证。	主要负责人、专职安全员已取得安全合格证。
24	未见电工等特种作业人员取得特种作业证	电工等特种作业人员取得特种作业证。	仅涉及电工的特种作业,电工人员已取得特种作业证。
25	未见对设备设施、作业活动、作业环境进行安全风险辨识	应充分利用安全检查表(SCL)、工作危害分析(JHA)、故障类型和影响分析(FMEA)、危险和可操作性分析(HAZOP)等安全风险分析方法,或多种方法的组合,分析生产过程中存在的安全风险;选用风险评估矩阵(RAM)、作业条件危险性分析(LEC)等方法进行风险评估,有效实施安全风险分级管控。	已对设备设施、作业环境及作业活动中可能存在的潜在风险进行辨识。

1.1.2 产品品种、生产能力和技术工艺

1.1.2.1 产品品种、生产能力

该公司产品品种及生产能力见表 1-3。

表 1-3 产品品种及生产能力

序号	产品名称	规格	是否属于 安全生产 许可产品	单位	数量	变化情况
1	22%噻虫·咯菌腈种子 处理悬浮剂	2%咯菌腈+20%噻虫嗪	否	t/a	40	未变化
2	20%甲枯·福美双悬浮 种衣剂	15%福美双+5%甲基立枯 磷	否	t/a	100	未变化
3	15%多·福悬浮种衣剂	10%多菌灵+5%福美双	否	t/a	100	未变化
4	10.2%戊唑·福美双悬浮 种衣剂	0.4%戊唑醇+9.8%福美双	否	t/a	150	未变化
5	14%多·福悬浮种衣剂	5%多菌灵+9%福美双	否	t/a	10	未变化
6	11%戊唑·福美双悬浮 种衣剂	0.3%戊唑醇+10.7%福美 双	否	t/a	300	未变化
7	克百·多菌灵悬浮种衣 剂	/	否	t/a	/	已取消
8	20%福美双·克百威悬 浮种衣剂	/	否	t/a	/	已取消

1.1.2.2 主要原辅材料和产品名称、数量、储存情况

厂区现役装置设施涉及的主要原辅材料和产品现状见表 1-4。

表 1-4 主要原辅材料和产品现状一览表

序号	名称	规格	物态	年使用（产）量 (t)	最大储存量 (t)	储存方式	储存场所
一	22%噻虫·咯菌腈种子处理悬浮剂						
1	噻虫嗪	25kg/袋	固态	2	5	常温储存	原料库 2
2	咯菌腈	25kg/袋	固态	0.8	2	常温储存	原料库 1
3	表面活性剂	200kg/ 桶	液态	2	10	常温储存	原料库 5
4	有机硅消泡剂	50kg/桶	液态	0.2	3	常温储存	原料库 5
5	硅酸镁铝	25kg/袋	固态	0.4	5	常温储存	原料库 4

6	黄原胶	25kg/袋	固态	0.1	2	常温储存	原料库 4
7	渗透剂 T	200kg/桶	液态	0.2	2	避光储存	原料库 5
8	磷酸	500ml/瓶	液态	0.1	1	常温储存	原料库 3
9	有机颜料红	25kg/袋	固态	0.2	2	常温储存	原料库 4
10	水		液态	34	-	-	不储存, 管道输送
11	22% 噻虫·咯菌腈种子悬浮处理液	25kg/桶	液态	40	3	常温储存	成品库
二	20%甲枯·福美双悬浮种衣剂						
12	甲基立枯磷	25kg/袋	固态	5	5	常温储存	原料库 2
13	福美双	25kg/袋	固态	2.5	5	常温储存	原料库 3
14	表面活性剂	200kg/桶	液态	3	10	常温储存	原料库 5
15	苯丙乳液(成膜剂)	50kg/桶	液态	2.5	10	常温储存	原料库 5
16	有机硅消泡剂	50kg/桶	液态	0.4	3	常温储存	原料库 5
17	硅酸镁铝	25kg/袋	固态	1	5	常温储存	原料库 4
18	黄原胶	25kg/袋	固态	0.2	2	常温储存	原料库 4
19	渗透剂 T	200kg/桶	液态	0.4	2	避光储存	原料库 5
20	5% 氢氧化钠溶液	500ml/瓶	液态	0.2	0.5	常温储存	原料库 4
21	有机颜料红	25kg/袋	固态	0.5	2	常温储存	原料库 4
22	水	-	-	84.3	-	-	不储存, 管道输送
23	20% 甲枯·福美双悬浮种衣剂	25kg/桶	液态	100	12	常温储存	成品库
三	15%多·福悬浮种衣剂						
24	多菌灵	25kg/袋	固态	10	5	常温储存	原料库 4
25	福美双	25kg/袋	固态	5	5	常温储存	原料库 3
26	表面活性剂	200kg/桶	液态	3	10	常温储存	原料库 5
27	聚乙烯醇(成膜剂)	40kg/桶	液态	2.5	1	常温储存	原料库 5
28	有机硅消泡剂	50kg/桶	液态	0.3	3	常温储存	原料库 5
29	硅酸镁铝	25kg/袋	固态	1	5	常温储存	原料库 4
30	黄原胶	25kg/袋	固态	0.2	2	常温储存	原料库 4
31	渗透剂 T	200kg/桶	液态	0.3	2	避光储存	原料库 5
32	磷酸	500ml/瓶	液态	0.1	1	常温储存	原料库 3

33	有机颜料红	25kg/袋	固态	0.5	2	常温储存	原料库 4
34	水	-	-	77.1	-	-	不储存, 管道输送
35	15% 多·福悬浮种衣剂	25kg/桶	液态	100	12	常温储存	成品库
四	10.2% 戊唑·福美双悬浮种衣剂						
36	戊唑醇	25kg/袋	固态	0.5	2	常温储存	原料库 1
37	福美双	25kg/袋	固态	15	5	常温储存	原料库 3
38	表面活性剂	200kg/桶	液态	5	10	常温储存	原料库 5
39	苯丙乳液(成膜剂)	50kg/桶	液态	5	10	常温储存	原料库 5
40	有机硅消泡剂	50kg/桶	液态	0.4	3	常温储存	原料库 5
41	硅酸镁铝	25kg/袋	固态	1.5	5	常温储存	原料库 4
42	黄原胶	25kg/袋	固态	0.25	2	常温储存	原料库 4
43	渗透剂 T	200kg/桶	液态	0.5	2	避光储存	原料库 5
44	磷酸	500ml/瓶	液态	0.12	1	常温储存	原料库 3
45	有机颜料红	25kg/袋	固态	0.73	2	常温储存	原料库 4
46	水	-	-	121	-	-	不储存, 管道输送
47	10.2% 戊唑·福美双悬浮种衣剂	25kg/桶	液态	150	14	常温储存	成品库
五	14% 多·福悬浮种衣剂						
48	多菌灵	25kg/袋	固态	0.5	5	常温储存	原料库 4
49	福美双	25kg/袋	固态	1	5	常温储存	原料库 3
50	表面活性剂	200kg/桶	液态	0.4	10	常温储存	原料库 5
51	聚乙烯醇(成膜剂)	40kg/桶	液态	0.3	1	常温储存	原料库 5
52	有机硅消泡剂	50kg/桶	液态	0.01	3	常温储存	原料库 5
53	硅酸镁铝	25kg/袋	固态	0.1	5	常温储存	原料库 4
54	黄原胶	25kg/袋	固态	0.02	2	常温储存	原料库 4
55	渗透剂 T	200kg/桶	液态	0.04	2	避光储存	原料库 5
56	磷酸	500ml/瓶	液态	0.01	1	常温储存	原料库 3
57	有机颜料红	25kg/袋	固态	0.05	2	常温储存	原料库 4
58	水	-	-	7.57	-	-	不储存, 管道输送
59	14% 多·福悬浮种衣剂	25kg/桶	液态	10	2	常温储存	成品库

六	11%戊唑·福美双悬浮种衣剂						
60	戊唑醇	25kg/袋	固态	1	2	常温储存	原料库 1
61	福美双	25kg/袋	固态	30	5	常温储存	原料库 3
62	表面活性剂	200kg/桶	液态	9	10	常温储存	原料库 5
63	苯丙乳液(成膜剂)	50kg/桶	液态	15	10	常温储存	原料库 5
64	有机硅消泡剂	50kg/桶	液态	1.2	3	常温储存	原料库 5
65	硅酸镁铝	25kg/袋	固态	3	5	常温储存	原料库 4
66	黄原胶	25kg/袋	固态	0.5	2	常温储存	原料库 4
67	渗透剂 T	200kg/桶	液态	1.2	2	避光储存	原料库 5
68	磷酸	500ml/瓶	液态	0.5	1	常温储存	原料库 3
69	有机颜料红	25kg/袋	固态	1.5	2	常温储存	原料库 4
70	水	-	-	237.1	-	-	不储存, 管道输送
71	11%戊唑·福美双悬浮种衣剂	25kg/桶	液态	300	17	常温储存	成品库
七	其他						
72	乙二醇(抗冻剂、冬季使用)	230kg/桶	液态	1	2	常温储存	原料库 5

1.1.2.3 技术工艺

该公司产品为 22%噻虫·咯菌腈种子处理悬浮剂、20%甲枯·福美双悬浮种衣剂、15%多·福悬浮种衣剂、10.2%戊唑·福美双悬浮种衣剂、14%多·福悬浮种衣剂、11%戊唑·福美双悬浮种衣剂。生产方式除了原辅料不同, 其他一致。

(1) 工艺流程简述

1) 配料、混合: 将原材料倒入反应釜内, 并加水密闭搅拌混合, 操作时间约为 40min;

2) 过滤: 将搅拌剪切均匀的浆料通过滤网过滤, 滤渣回用于配料工段;

3) 砂磨: 将过滤好的浆料泵入砂磨机内进行砂磨, 砂磨共分为 4 道, 砂磨后浆料粒径为 2~10um, 操作时间约为 90min;

4) 过滤: 将砂磨的浆料通过滤网过滤, 滤渣回用于配料工段;

5) 搅拌调 pH: 将砂磨过滤好的浆料泵入反应釜内, 加入少量的磷酸、5%氢氧化钠溶液调整 pH, 加入和苯丙乳液或聚乙烯醇调整粘度, 并进行充分搅拌匀质, 操作时间约为 40min;

6) 灌装、成品入库。

在原来的生产工艺过程中使用氨水用于调 pH, 用量很少; 为了安全, 现工艺采用 5%氢氧化钠溶液调 pH。

(2) 工艺流程简图

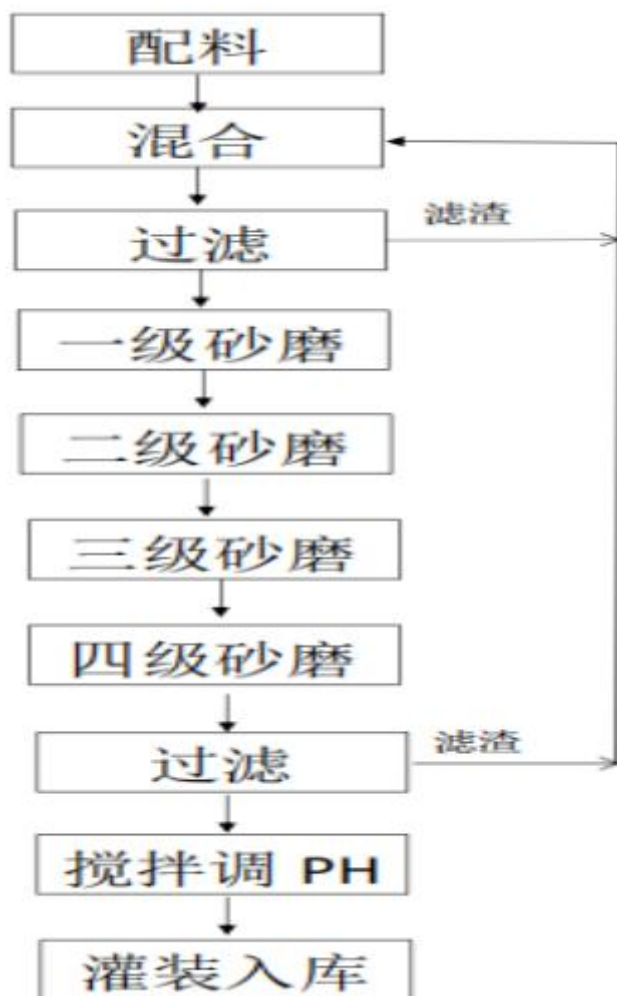


图 2-1 工艺流程图

1.1.3 主要生产装置设施和辅助工程等现状

1.1.3.1 主要生产装置设施现状

产品生产装置由高速剪切机、混合釜、调配釜、砂磨机等组成,生产过程是间歇式生产方式,物料通过计量后按比例一次投加。涉及的主要设备设施现状见下表。

表 1-5 主要设备设施现状

序号	设备名称	设备型号	数量	设备材质	使用压力(釜内/夹套) MPa	使用温度/°C	备注
1	砂磨机	SWM-50	6 台	组合件	常压	常温	其中 2 台已停用
2	空压机	WQC-25	2 台	组合件	/	/	移动式
3	混合釜	W-1000L	5 台	组合件	常压	常温	其中 3 台已停用
4	调配釜	W-2000L	2 台	组合件	常压	常温	其中 1 台已停用
5	提升机	/	1 台	组合件	常压	常温	
6	活性炭处理排风机组	4-72-4A	1 台	组合件	常压	常温	

1.1.3.2 公辅工程

公辅工程主要为给排水、供配电、消防等。公辅工程现状见下表。

表 1-6 公辅工程名称、能力(负荷)现状

序号	工程名称	现 状	是否满足需求
1	供配电	厂区用电来自六安经开区供电系统,自双墩变 10KV 滨河 11 线苗圃支线#13 接入 10KV 高压电,可以保证厂区现役装置的用电。厂区现有 100kVA 变压器 1 台。 应急照明采用自带的蓄电池,可供电约 90 分钟。 厂区现役装置的低压电源由厂区的配电房,采用埋地电缆引入车间、仓库、等的配电柜(盒)和设备动力箱。	满足
2	供水	厂区用水来源于六安经开区东五路旁开发区自来水主管道,供水压力 0.28MPa, 厂区年用水量 800m ³ 。	满足
3	排水	雨水、生活污水经过厂区排水管道进入东五路旁开发区污水管道。	满足
4	供气	设置 3 台空气压缩机,产气量为 1.1m ³ /min, 额定排气压力 0.8MPa, 年使用压缩空气 1200m ³ 。	满足
5	消防	室外消火栓消防用水来自市政两路环状管网,管径 DN150, 水压 0.28MPa。	满足

1.1.4 主要建构筑物

涉及的主要建构筑物现状见下表。

表 1-7 主要建构筑物现状

序号	建构筑物名称	结构形式	火险类别	耐火等级	占地面积(m²)	建筑面积(m²)	层数	备注
1	办公楼	框架	民用建筑	二级	280	560	二	新建
2	原料仓库	砖混	丙类	二级	554	554	一	现有
3	生产车间、成品仓库	框架	丙类	二级	645	720	一	局部二层、现有
4	配电室	砖混	丙类	二级	20	20	一	现有
5	传达室	砖混	民用建筑	二级	34	34	一	现有
6	污水池	砖混	丙类	二级	17.5	17.5	地下	现有
7	循环水池	砖混	丙类	二级	2	2	地下	现有
8	空压机房	砖混	丙类	二级	7	7	一	现有
注：原锅炉房已停用。								

1.2 安全评价目的

安全现状评价是实施安全许可和安全监管的重要环节，其目的主要有以下几个方面。

- 1、贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”方针的具体体现，是实现系统安全的重要手段。
 - 2、系统检查、评价装置设施的完好性和有效性，依据有关法律法规、标准和规范，判断安全生产条件与法律法规、标准和规范的符合性。
 - 3、对不符合安全生产条件的系统或单元提出安全整改措施与建议，提高本质安全程度，满足安全生产要求。
 - 4、为企业安全生产许可、安全管理和相关部门实施安全监管提供依据。
- 本安全现状评价根据国家、省有关安全要求，依据有关法律法规、标准

和规范进行符合性评价, 为该公司安全管理提供依据。

1.3 安全评价对象和范围

本安全评价对象为安徽安地丰科技有限公司现役生产装置设施。

本安全评价范围为安徽安地丰科技有限公司的厂址与总平面布置、生产装置、储存设施、公辅工程和安全管理等, 具体为: 生产车间、办公楼、原料库、成品库、配电房、供配电系统等。

1.4 安全评价依据

1.4.1 主要法律法规、规章和规范性文件

- 1、《安全生产法》(国家主席令第88号, 2021年修订)
- 2、《消防法》(国家主席令第81号, 2021年修订)
- 3、《危险化学品安全法》(国家主席令第六十四号)
- 4、《劳动法》(国家主席令第24号, 2018年修订)
- 5、《特种设备安全法》(国家主席令第4号, 2014年)
- 6、《突发事件应对法》(国家主席令第25号, 2024年)
- 7、《环境保护法》(国家主席令第9号, 2014年修订)
- 8、《危险化学品安全管理条例》(国务院令第344号, 第591号令第1次修订, 第645号令第2次修订)
- 9、《产业结构调整指导目录(2024年本)》(国家发展和改革委员会令第7号)
- 10、《应急管理部关于修改<生产安全事故应急预案管理办法>的决定》

(应急管理部令第2号)

11、《国务院关于进一步规范和监督罚款设定与实施的指导意见》(国发〔2024〕5号)

12、《将3-氯丙炔等5种化学品纳入<危险化学品目录(2015版)>》(应急部等10部门公告(2026年第3号))

13、《防雷减灾管理办法》(中国气象局令第44号)

14、《国务院办公厅关于同意将 α -苯乙酰乙酸甲酯等6种物质列入易制毒化学品品种目录的函》(国办函〔2021〕58号)

15、《公安部等6部委关于将4-(N-苯基氨基)哌啶等7种物质列入易制毒化学品管理的公告》(2024年9月1日起施行)

16、国务院安委会办公室关于印发《安全生产治本攻坚三年行动方案(2024—2026年)子方案的通知》(安委办〔2024〕1号)

17、《财政部 应急管理部关于印发〈企业安全生产费用提取和使用管理办法〉的通知》(财资〔2022〕136号)

18、《危险化学品名录》(2015年版)

19、应急管理部办公厅关于印发《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录(第一批)》的通知(应急厅〔2020〕38号)

20、应急管理部办公厅关于印发《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录(第二批)》的通知(应急厅〔2024〕86号)

21、《国家安全监管总局办公厅关于印发危险化学品目录(2015版)实施指南(试行)的通知》(安监总厅管三〔2015〕80号)

22、《应急管理部办公厅关于修改<危险化学品目录(2015版)实施指南(试行)>涉及柴油部分内容的通知》(应急厅函〔2022〕300号)

23、《易制爆危险化学品名录》(2017年版)

24、《重点监管危险化工工艺目录》(2013年完整版)

25、《重点监管的危险化学品名录》(2013年完整版)

26、《特别管控危险化学品目录(第一版)》(应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部2020年第3号公告)

27、《关于印发淘汰落后安全技术装备目录(2015年第一批)的通知》(安监总科技〔2015〕75号)

28、《淘汰落后安全技术工艺、设备目录(2016年)的通知》(安监总科技〔2016〕137号)

29、应急管理部办公厅关于印发《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录(第二批)》的通知(应急厅〔2024〕86号)

30、原国家安全监管总局关于印发《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》和《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准(试行)》的通知(安监总管三〔2017〕121号)

31、关于印发《危险化学品生产建设项目安全风险防控指南(试行)》的通知(应急〔2022〕52号)

32、《安徽省安全生产条例》(2024年5月31日安徽省人民代表大会第二十四号)

33、《关于聚焦“一防三提升”开展危险化学品安全生产集中治理整顿工作的通知》(皖应急〔2021〕74号)

34、《安徽省应急管理厅关于印发《安徽省安全生产培训管理暂行规定》《安徽省生产经营单位安全生产培训管理实施细则》的通知》(皖应急〔2021〕155号)

35、《安徽省安全生产委员会办公室关于加强化工和危险化学品安全防范工作的通知》(皖安办函〔2022〕46号)

36、其他有关法律法规和规定

1.4.2 主要技术标准、规范和规程

1、《工业企业总平面设计规范》(GB 50187-2012)

- 2、《生产过程安全基本要求》(GB 12801-2025)
- 3、《建筑设计防火规范》(GB 50016-2014)(2018 年版)
- 4、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T 29639-2020)
- 5、《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T 13861-2022)
- 6、《企业职工伤亡事故分类》(GB/T 6441-2025)
- 7、《建筑物防雷设计规范》(GB 50057-2010)
- 8、《消防应急照明和疏散指示系统》(GB 17945-2024)
- 9、《仓储场所消防安全管理通则》(XF 1131-2014)
- 10、《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018)
- 11、《危险货物品名表》(GB 12268-2025)
- 12、《危险货物运输包装通用技术条件》(GB 12463-2009)
- 13、《腐蚀性商品储存养护技术条件》(GB 17915-2013)
- 14、《毒害性商品储存养护技术条件》(GB 17916-2013)
- 15、《危险化学品单位应急救援物资配备要求》(GB 30077-2023)
- 16、《安全色和安全标志》(GB 2894-2025)
- 17、《消防安全标志第 1 部分: 标志》(GB 13495.1-2015)
- 18、《防止静电事故通用要求》(GB 12158-2024)
- 19、《消防给水及消火栓系统技术规范》(GB 50974-2014)
- 20、《建筑灭火器配置设计规范》(GB 50140-2005)
- 21、《用电安全导则》(GB/T 13869-2017)
- 22、《供配电系统设计规范》(GB 50052-2009)
- 23、《低压配电设计规范》(GB 50054-2011)
- 24、《20kV 及以下变电所设计规范》(GB 50053-2013)
- 25、《工业企业设计卫生标准》(GB Z1-2010)
- 26、《危险化学品企业特殊作业安全规范》(GB 30871-2022)

- 27、《固定式钢梯及平台安全要求 第1部分:钢直梯》(GB 4053.1-2009)
- 28、《固定式钢梯及平台安全要求 第2部分:钢斜梯》(GB 4053.2-2009)
- 29、《固定式钢梯及平台安全要求 第3部分:工业防护栏杆及钢平台》(GB 4053.3-2009)
- 30、《机械安全防护装置固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求》(GB/T 8196-2018)
- 31、《生产设备安全卫生设计总则》(GB 5083-2023)
- 32、《个体防护装备安全管理规范》(AQ 6111-2023)
- 33、《消防设施通用规范》(GB 55036-2022)
- 34、《建筑防火通用规范》(GB 55037-2022)
- 35、《危险化学品仓库储存通则》(GB 15603-2022)
- 36、《危险化学品生产装置和储存设施风险基准》(GB 36894-2018)
- 37、《危险化学品生产装置和储存设施外部安全防护距离确定方法》(GB/T 37243-2019)
- 38、《安全评价通则》(AQ8001-2007)
- 39、其他相关标准规范和规定

1.4.3 其他依据

- 1、安徽安地丰科技有限公司提供的有关资料
- 2、《安徽安地丰科技有限公司安全设计诊断报告》(报批稿)
- 2、安徽安地丰科技有限公司安全评价委托书

1.5 安全评价工作程序

本安全评价过程分为三个阶段,第一阶段为前期准备:确定安全评价对象和范围,收集、整理安全评价所需有关资料;第二阶段为评价实施阶段:

辨识危险有害因素,划分安全评价单元,定性、定量分析危险有害程度,提出安全对策与建议,安全隐患整改情况复查,整理、归纳安全评价结论;第三阶段为编制安全评价报告:汇总得到的各种资料、数据,综合分析得出评价结论,在充分与企业沟通交流的基础上,完成安全评价报告的编制。

安全评价工作程序如图 1-4。

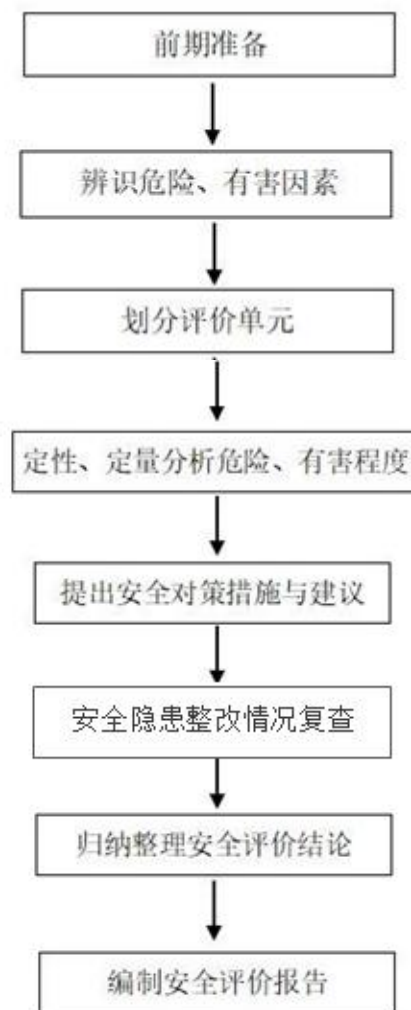


图1-4 安全评价程序图

第二章 安全评价单元及安全评价方法

根据本安全评价对象的特点，遵循适应性、系统性、针对性、合理性的原则，划分安全评价单元，选择安全评价方法，见表 2-1。安全评价方法简介见附件 F2。

表 2-1 安全评价单元及安全评价方法

序号	安全评价单元	安全评价方法	理由说明
1	外部安全条件	安全检查表法	检查安全条件符合性情况
2	总平面布置	安全检查表法	
3	生产装置	安全检查表法 事故后果模拟法	针对本单元可能存在的火灾爆炸危险，采用定性、定量相结合，力求更准确反映单元风险水平
4	储存设施	安全检查表法 事故后果模拟法	针对本单元可能存在的中毒、火灾爆炸危险，采用定性、定量相结合，力求更准确反映单元风险水平
5	公辅工程	安全检查表法	针对本单元存在的危险有害因素，采用安全检查表法可有效检查符合性情况
6	安全管理	安全检查表法	安全管理符合性检查

第三章 危险有害因素辨识

3.1 危险有害化学品

根据《危险化学品目录》(2015版)、《应急管理部 工业和信息化部 公安部 生态环境部 交通运输部 农业农村部 卫生健康委员会 市场监督管理总局 铁路局 民用航空局决定调整<危险化学品目录(2015版)>,将“1674 柴油[闭杯闪点 $\leq 60^{\circ}\text{C}$]”调整为“1674 柴油”的公告》(2022年第8号)、《将3-氯丙炔等5种化学品纳入<危险化学品目录(2015版)>》(应急部等10部门公告(2026年第3号)),福美双、磷酸属于危险化学品。不涉及剧毒化学品。

依据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》(原安监总管三[2011]95号文)和《原国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品目录的通知》(原安监总管三〔2013〕12号)辨识,不涉及重点监管危险化学品。

根据《易制毒化学品管理条例》(国务院令第445号,第703号令修订)、《国务院办公厅关于同意将 α -苯乙酰乙酸甲酯等6种物质列入易制毒化学品品种目录的函》(国办函〔2021〕58号)、《公安部等6部委关于将4-(N-苯基氨基)哌啶等7种物质列入易制毒化学品管理的公告》(2024年9月1日起施行),不涉及第一、二、三类易制毒化学品。

依据《易制爆危险化学品名录》(2017版)等辨识,不涉及易制爆危险化学品。

依据《各类监控化学品名录》(工业和信息化部令第52号)辨识,不涉及一、二、三类监控化学品。

根据《特别管控危险化学品目录》(2020第一版),不涉及特别管控

危险化学品。

涉及的危化品主要理化性能指标、危险性类别及火险类别见下表。

表 3-1 危险化学品危险特性

序号	物质名称	危化品目 录序号	物质的燃烧爆炸及毒性指标				危险性类别	
			状态	闪点 (°C)	爆炸上 下限 (%)	急性毒性	危险性	火 险 类 别
1	福美双	2004	固	无 意义	无 意义	LD ₅₀ :378~865mg/kg (原粉大鼠经口); 1500~2000mg/kg (小鼠经口)	皮肤腐蚀/刺激,类别 2 严重眼损伤/眼刺激,类别 2 皮肤致敏物,类别 1 特异性靶器官毒性-反复 接触,类别 2* 危害水生环境-急性危害, 类别 1 危害水生环境-长期危害, 类别 1	丙 类
2	磷酸	2790	液	无 资料	无 资料	LD ₅₀ : 1.25g/kg (老鼠口服)	皮肤腐蚀/刺激,类别 1B 严重眼损伤/眼刺激,类别 1	戊 类

- 资料来源:
- 1、《危险化学品目录》(2015 版);
 - 2、《危险化学品目录(2015 版)实施指南(试行)》(安监总厅管三〔2015〕80 号);
 - 3、《应急管理部 工业和信息化部 公安部 生态环境部 交通运输部 农业农村部 卫生健康委员会 市场监督管理总局 铁路局 民用航空局决定调整〈危险化学品目录(2015 版)〉,将“1674 柴油[闭杯闪点≤60°C]”调整为“1674 柴油”的公告》(2022 年第 8 号);
 - 4、《危险化学品安全技术全书》(第 3 版);
 - 5、《建筑设计防火规范》(GB 50016-2014)(2018 年版);
 - 6、安徽安地丰科技有限公司提供的有关技术资料等。

表 3-2 其他原辅材料及产品危险特性

序号	物质名称	物质的稳定性及毒性指标			
		化学式	状 态	稳定性	毒 性
1	噻虫嗪	C ₈ H ₁₀ ClN ₅ O ₃ S	固	常温稳定,遇强酸、强碱、强氧化剂可缓慢分解,高温分解产生有毒卤化物、氮硫氧化物	低毒,正常皮肤接触基本无急性危害;LD ₅₀ (大鼠): >1000 mg/kg,吞咽有害
2	咯菌腈	C ₁₂ H ₆ F ₂ N ₂ O ₂	固	常温常压稳定;遇强酸、强碱、强氧	急性经口 LD ₅₀ (大鼠): >5000 mg/kg(微毒)

				化剂缓慢分解; 高温产生氟化氢、氮氧化物、氰化物等有毒气体	急性经皮 LD ₅₀ (大鼠): >2000 mg/kg (低毒); 急性吸入 LC ₅₀ (大鼠, 4h): >2.6 mg/m ³
3	表面活性剂	(C ₃ H ₃ NaO ₂) _n	液	在 pH 2-12、温度 0-100℃范围内稳定, 耐电解质能力强。	低毒。大鼠急性经口 LD ₅₀ : >2000mg/kg, 本品对皮肤和眼睛无刺激性。
4	有机硅消泡剂	(C ₂ H ₆ OSi) _n	液	化学性质稳定, 在 pH 2-12、-30℃至 150℃条件下保持稳定。	低毒。大鼠急性经口 LD ₅₀ : >5000mg/kg, 本品对皮肤和眼睛基本无刺激性。
5	硅酸镁铝	Al ₂ MgO ₈ Si ₂	固	化学性质稳定, 在酸、碱条件下结构稳定, 具有良好悬浮性和触变性。	低毒。大鼠急性经口 LD ₅₀ : >5000mg/kg, 本品对皮肤和眼睛无刺激性。
6	黄原胶	(C ₃₅ H ₄₉ O ₂₉) _n	固	在 pH 2-12、温度 0-100℃范围内稳定, 耐盐、耐剪切、耐酶解。	极低毒。大鼠急性经口 LD ₅₀ : >5000mg/kg, 本品对皮肤和眼睛基本无刺激性。
7	渗透剂 T	(C ₂ H ₄ O) _n ·C ₆ H ₁₈ OSi ₂	液	在 pH 5-8 范围内稳定, 耐硬水性好。	低毒。大鼠急性经口 LD ₅₀ : >5000 mg/kg, 本品对皮肤和眼睛有轻微刺激性。
8	有机颜料红	C ₂₃ H ₁₅ Cl ₂ N ₃ O ₂	固	在 pH 4-10、温度 0-40℃条件下稳定, 耐光性 4-5 级。	低毒。大鼠急性经口 LD ₅₀ : >5000 mg/kg, 本品对皮肤和眼睛有轻微刺激性。
9	甲基立枯磷	C ₉ H ₁₁ Cl ₂ O ₃ PS	固	在酸性及中性条件下稳定, 碱性条件下易水解。	低毒杀菌剂。大鼠急性经口 LD ₅₀ : >5000mg/kg, 本品对皮肤无刺激作用, 对眼睛有轻微刺激性。
10	苯丙乳液 (成膜剂)	(C ₈ H ₈ ·C ₅ H ₈ O ₂) _n	液	在 pH 3-11 范围内稳定, 具有良好成膜性和粘附性。	低毒。大鼠急性经口 LD ₅₀ : >5000mg/kg, 本品对皮肤和眼睛有轻微刺激性。
11	多菌灵	C ₉ H ₉ N ₃ O ₂	固	常温稳定; 对酸碱不稳定 (pH<2 或 pH>10 易分解); 高温分解产生氮氧化物、氰化物、一氧化碳等有毒气体	急性经口 LD ₅₀ (大鼠): >5000 mg/kg (低毒) 急性经皮 LD ₅₀ (大鼠): >2000 mg/kg (低毒) 急性吸入 LC ₅₀ (大鼠, 4h): >5 mg/m ³
12	聚乙烯醇 (成膜剂)	(C ₂ H ₄ O) _n	液	在中性条件下稳定, 强酸或强碱条件下可水解。	极低毒。大鼠急性经口 LD ₅₀ : >15000mg/kg, 本品对皮肤和眼睛基本无刺激性。
13	戊唑醇	C ₁₆ H ₂₂ ClN ₃ O	固	在 pH 4-9、22℃条件下稳定; 高温分解产生氮氧化物、氯化氢、一氧化碳等有毒气体	低毒杀菌剂。大鼠急性经口 LD ₅₀ : 约 2000-4000mg/kg (雌性), 本品对皮肤和眼睛无刺激性
14	种衣剂	/	液	常温稳定; 对光稳定; 遇强酸/强碱/	急性经口 LD ₅₀ (大鼠): 500-2000 mg/kg (中等毒/低

				高温易分解; 高温/强酸碱分解产生氮氧化物、氯化氢、磷氧化物、一氧化碳等有毒气体	毒) 急性经皮 LD ₅₀ (大鼠): >2000 mg/kg (低毒) 急性吸入 LC ₅₀ (大鼠, 4h): >2.0 mg/L (低毒)
15	乙二醇	C ₂ H ₆ O ₂	液	稳定, 与强氧化剂反应。	低毒。大鼠急性经口 LD ₅₀ : 约 4700mg/kg, 本品对皮肤和眼睛有轻度刺激性。
16	5%氢氧化钠溶液	NaOH	液	稳定, 与酸中和放热	LD ₅₀ : 约 1350mg/kg, 可导致皮肤灼伤

3.2 可能造成爆炸、火灾、中毒、灼烫事故危险有害因素

3.2.1 火灾

(1) 物质的危险性

使用的抗冻剂乙二醇为可燃液体, 泄露遇到高温表面或点火源, 可能引发火灾、爆炸事故。

(2) 点火源

① 电火花和电弧

项目用电设备较多, 电气设备在运行过程中, 可能产生的点火源主要包括:

- 1、由于设计、选型工作的失误, 造成部分电气设备选用不当, 不能满足防火、防爆的要求, 在生产过程中, 可能产生电火花、电弧或高温表面, 引起火灾事故。
- 2、电气设备在安装、调试或检修过程中, 因安装不当或误操作, 可能造成过载、短路而出现高温表面或产生电火花, 或者发生电气火灾, 可能引发火灾事故。
- 3、电气设备在运行过程中, 由于元器件锈蚀、老化等设备原因, 导致故障发生, 产生点火源。

4、作业人员违章操作、违章用电, 以及其它原因(如老鼠等小动物窜入变配电室、控制室等造成短路), 也可能会引起电火花、电气火灾等火源。

② 雷电

雷电的能量极大, 雷击造成的高温或火花, 可对未安装防雷装置或防雷设施不良的建筑、塔器、储罐、电路等造成大面积严重破坏, 往往引起易燃易爆物质火灾。

③ 明火

明火是指外露火焰、赤热表面等。主要有生产过程中的维修用明火及赤热表面; 原料、产品运输车辆未加阻火器产生的火花; 烟头、火柴、打火机等也属于明火源。

电焊: 装置设施现场在焊割作业中, 炽热的金属火星飞溅是引起火灾的主要原因。

焊接时产生的温度可达 $3000\sim 6000^{\circ}\text{C}$, 且有大量的火花喷出和灼热的铁屑飞溅, 其范围大、温度高, 当接触到易燃、可燃物质, 就可能引起火灾甚至爆炸; 溅到周围现场的可燃材料中, 火星隐蔽在里面, 会发生阴燃引发火灾; 甚至焊接时产生的高热能通过金属构件传导至另一端, 引燃另一端的可燃物。

另外, 高温的电弧还会产生强烈的热辐射。

电焊电路接触不良处也会产生高温或火花。

吸烟: 燃烧的烟头表面温度有 $200\sim 300^{\circ}\text{C}$, 中心温度达 800°C , 远远大于一般易燃、可燃物质的引燃温度。

本项目生产、储存场所有可燃物质, 存在明火可能引发火灾、爆炸事故。

④ 高温表面

表面温度超过可燃物的燃点时, 与可燃物接触可能一触即燃。如在火灾危险区域设置表面温度高的照明灯具, 如卤钨灯、高压汞灯、白炽灯泡等。电气设备积尘太多, 散热不良也可产生高温表面。

⑤ 摩擦与撞击

设备(泵、风机等)的高速运转,机件(轴承、叶轮)与介质摩擦,局部过热起火。摩擦运转设备的转动部位接触不良、介质流速过快等均可能产生火花。铁器之间的强力碰撞、穿钉子鞋、穿化纤衣服、铁门窗等均可产生摩擦、撞击火花。

⑥ 其它点火源

其它点火源有热辐射、进入装置区的机动车尾气带出的火星、发电机高温等。

这些点火源流动性大、隐蔽性强,难于发现和控制,而且足以引爆物料泄漏形成的爆炸性混合气体。

(3) 生产过程火灾

压缩机运行过程中,若因异物进入、润滑不良,部件疲劳断裂,碎片在缸体内撞击,温度急剧上升或静电积蓄等因素,容易引起火灾事故。

防雷设施缺失或失效,可能导致雷击事故,从而引发火灾事故;同时,雷电还可能导致供配电系统跳闸、停电,对正常的安全生产产生严重影响。

设备常年失修、设备老化、线路连接导线接头连接不牢靠、活动触头接触不良等现象均能导致电气设备失爆,电气系统中的电力电缆存在一定的火灾危险性,干燥天气时,人体、电器和电子元(器)件外壳会带有大量的静电,存在静电集聚、放电引发静电火花聚集引起火灾。

(4) 储存场所火灾爆炸

禁忌物品被错误共储可能发生反应;储存仓库内的电器及线路由于短路、过载等原因可能造成火灾事故。

人员在仓库内吸烟、汽车排气管的火星、周围的明火作业等明火,触及可燃物会引起火灾事故。

避雷装置失效,受雷击有发生火灾的可能。

(5) 装卸、输送和运输火灾爆炸

①装卸过程火灾爆炸

生产、储存场所装卸过程中,造成火灾、爆炸的主要因素如下:

- a、车辆在卸料时未熄火;
- b、明火或火花控制不严,装卸场所距明火或火花处安全距离不足,装卸现场有人吸烟;
- c、装卸时未按安全操作规程进行作业,野蛮作业;
- d、未配备消防器材、消防水系统以及其他消防设施;
- e、装卸过程未对车辆、储存设施进行监护、检查,意外情况未及时处理。

② 输送过程火灾

可燃物料输送时,操作失误,发生泄漏,遇着火源,均可能引发火灾等事故。

③ 运输过程火灾、爆炸

可燃物料运输时,厂区主要运输道路、路宽、道路转弯半径若不符合国家标准要求,在运输中易因交通事故导致物料泄漏,引起燃烧、爆炸事故。

进入厂区的运输工具(尤其是发动机排气口未安装阻火器(防护罩)的机动车),在厂内行驶,存在翻倒、碰撞、刹车失灵、违章驾驶等危险因素。一旦存在这些事故隐患,不仅直接影响车辆的安全作业,还可能引发火灾、等严重事故。

原料、产品运输时,若未严格按照危险品运输有关规定,运输车辆不符合安全要求,危险化学品包装物无化学品安全技术说明书和安全标签,均有可能发生火灾等事故。

(6) 设备拆除、检维修过程中火灾

装置停车检修时如使用氧气-乙炔进行气焊、气割作业,或使用电焊机进行焊接作业,若操作不当或违反动火作业安全操作规程,则可能引发火灾或爆炸事故。

3.2.2 容器爆炸

空压机安全附件失效、超压运行、密封失效、质量缺陷、安装不符合规范要求、制造或安装单位无相应资质、安装投用前未办理相关登记、检验手续均可能发生空压机储气罐爆炸事故。

3.2.3 中毒

原料及产品福美双为中度危害物质有毒物质,在加料、混合、搅拌、分散等生产过程中散落于作业场所、存留在包装物和工具等物品处;设备密闭性不好、生产场所通风不畅;包装容器受损;装运的车辆未进行彻底清洗、消毒;操作人员未佩戴或未正确佩戴劳动防护用品等等,均可能导致毒性化学品与人体接触而发生中毒事故。乙二醇遇明火高热可燃,放出有毒气体。因此,应严防中毒事故发生。另外,仓库的防盗、出入库管理疏漏也会造成毒害品危害他人。

其他杀虫剂、助剂等都具有一定的毒性,在使用中也应注意防毒、防尘,防止发生中毒和污染等事故发生。在储存、搬运、投料过程中容易与人体接触,如果不能严格执行农药安全规程和工厂卫生规程,作业后不及进清洗和更换工作服,或者在工作过程中就餐,手持食物等都可能造成有毒物质被人体吸收而发生中毒事故。

厂内存在污水井、水池、下水道等受限或密闭空间,工人未经置换合格进入受限空间,或检修过程中未保证足够的通风,或未与正在运行的装置完全隔绝,造成毒性物质浓度超标或人体与有毒物料接触,可能引起中毒、窒息事故。

3.2.4 窒息

污水井、水池、下水道等受限或密闭空间,工人未经置换合格、氧含量检测,氧含量低于安全标准,人员进入后发生窒息。

有毒可燃气体大量积聚,挤占空气空间,间接造成缺氧窒息;受限空间作业监护缺失、盲目施救,会导致多人窒息事故。

3.2.5 灼烫

氢氧化钠、磷酸等物质,对人体的眼睛、呼吸道黏膜、皮肤都具有不同程度的腐蚀性和刺激性,人体接触这些物质,即会造成化学性灼伤。化学性灼伤的灼伤度往往较深,灼伤处经久不愈,易形成很大的疤痕,使功能受到抑制。如灼伤面积过大,严重者会导致死亡。溅入眼内可导致角膜穿孔,甚至失明。

3.2.6 机械致害

该公司生产过程中使用的机械设备主要有:高速剪切机、砂磨机等,其运动部件直接与人体接触可引起夹击、碰撞、剪切、卷入等伤害,特别是传动设备,若传动部位防护措施不足,更容易导致机械伤害事故的发生。

造成机械致害的主要原因有:

(1) 设备没有防护装置或防护装置不符合要求(防护罩没有固定、防护罩宽度不够、网眼空隙过大等);

(2) 在设备运行时即对设备的转动部位进行检查、加油或擦拭;

(3) 设备带病运转;

(4) 在检修完试试车时,没有作好确认,盲目开车;

(5) 设备高速转动部位材质不合格或卡压不牢,造成转动部件飞出;

(6) 未按规定穿戴劳保服装,带手套操作,造成衣服、手或头发被绞入等;

(7) 岗位操作人员注意力不集中;

(8) 违章操作等。

3.2.7 道路 (轨道) 车辆致害

该公司原辅材料的运入及成品的外运, 主要采用汽运, 若厂区内机动车辆不按厂内标志行驶, 容易撞伤人员, 或碰撞管道、建筑物, 引起人员受伤。造成道路 (轨道) 车辆致害的主要原因有:

- (1) 车况不好, 刹车失灵;
- (2) 路况不好, 路面坡度过大, 路宽及转弯半径不足等设计缺陷;
- (3) 建筑物与主要通道安全距离不足未采取防撞措施等;
- (4) 未按规定设置限高、限速等标志;
- (5) 车辆超载;
- (6) 司机违章或疲劳驾驶;
- (7) 受害者精神紧张过度或其它身体原因, 对车没有进行有效躲闪。

3.2.8 高处坠落

(1) 对高处设备巡检或在高处作业时, 未采取安全防护设施或安全防护设施不全、不当造成人员坠落受伤。

(2) 检修人员登高作业时, 登高装置梯子、脚手架或升降工作平台设计或制作不符合要求, 无扶手、防护网、防护栏等保护措施, 易造成人员坠落受伤。

(3) 高 2 米以上的工作平台未设护栏或护栏高度不够, 用于登高作业的钢直梯、斜梯无护笼, 均易造成人员坠落伤亡事故。

3.2.9 跌落

车间地面、仓库地面因物料泄漏、清洗积水湿滑, 人员行走、作业时滑倒、跌倒; 通道杂物堆放、地面凹凸不平, 人员绊倒、跌落, 造成磕碰、摔伤。

3.2.10 物体打击

较高建构筑物上违章放置重物或重物下落造成人员人身伤亡事故;高处作业时,工具、材料、构件等坠落产生人员人身伤亡事故。

3.2.11 触电

该公司涉及的机泵等用电设备较多,如果电气防护设施或措施(如防触电、防雷、防静电、防过载等)不完善或电器设施老化、电气设备质量不合格、设计及安装不规范、操作不当等原因,可能造成电气火灾或触电伤人事故。

另外,在设备检修、潮湿季节、潮湿环境、操作条件差、检修作业安全距离不够、安全措施不完备或操作不规范时,也都可能造成人员触电或电气系统事故,并引发机械设备或控制系统的二次事故。长期处在高压设备附近,还存在致电离辐射危害。

雷电的危害方式主要有直击雷、感应雷、球雷和雷电侵入波,直击雷放电、二次放电、球雷打击和雷电流转化的高温等均能引起爆炸和火灾,也可能使人员、设备遭到电击导致损失。本项目各类建构筑物 and 储罐有遭受雷击危害的可能。

3.2.12 坍塌

(1) 操作平台及楼梯孔、设备孔洞、穿楼板管道的周围未按要求设置防护栏杆或盖板,各类梯子、平台设计、选材不当、焊接不牢,使用过程中腐蚀严重、年久失修,可能导致物体打击事故的发生。

(2) 在操作平台等高处作业人员随意向下丢重物或者高处重物放置不稳定等原因可能造成物体打击。

(3) 高处悬挂物体坠落,或高处作业工具坠落,打击人体;泵类设备运转发生故障时,零件飞出打击人体,均可发生物体打击事故。

(4) 建筑物结构强度不足,操作平台基础不牢,或地震等,可发生坍塌

塌事故。

3.2.13 起重致害

项目设备检修过程及生产中使用起重机械,钢丝绳磨损、断裂,吊具缺陷、超载起吊,指挥、操作失误,起吊对象坠落、摆动撞击人员;起重机械地基塌陷、倾覆,造成起重致害。

3.2.14 水害

雨季雨水倒灌进入车间、仓库、配电室,淹没设备、浸泡物料,破坏生产系统;地下渗水、管网漏水蔓延至作业区域,影响设备运行、威胁人员安全,形成水害。

3.2.15 淹溺

污水池、循环水池等防护缺陷或防护栏等损坏,人员有可能跌落池中,发生淹溺事故,特别是在风、雨、雪等恶劣天气情况下,冬季结冰地面滑时更易发生。

3.2.16 其他

本项目除上述事故类型以外的其他生产安全风险主要包含:

噪声危害:高速剪切机、砂磨机等,在作业中都会产生噪声和机械振动。噪声令人烦躁、讨厌,影响操作人员情绪,会造成工作效率下降、反应迟钝、易引发误操作,增加了工伤事故的发生率。长期暴露在强噪声环境中,或接受瞬时特强噪声,可引起心慌、血压升高、失眠、易疲劳、食欲不振、肌肉无力等,严重时会造成永久性听力损失。振动可导致人体患发振动病。主要表现为对足的危害,常见足部周围神经与血管改变,脚及脚部肌肉触痛,脚易疲劳,感觉轻度减退或过敏,足背动脉搏动减弱。患者同时可有神经衰弱征候群及植物神经功能紊乱症状出现,如头晕、头痛、乏力、睡眠障碍、心悸、出冷汗等。

雷击伤害：建（构）筑物、储罐、高空设备防雷设施缺失、失效，雷雨季节发生直击雷、感应雷，损坏设备、伤及人员，同时可引燃可燃蒸气、粉尘诱发次生爆炸、火灾。

高温危害：《高温作业分级》（GB/T 4200-1997）规定，高温作业是指在生产过程中，其工作地点平均 WBGT 指数等于或大于 25℃的作业。当地夏季气温较高，最高温度可达 41℃以上，同时，本项目生产过程散发余热，作业人员要承受一定程度的高温作业危害，如中暑。长期高温作业可出现高血压、心肌受损和消化功能障碍等病症。高温还可以抑制中枢神经系统，使作业人员在操作过程中注意力分散，肌肉工作能力降低，甚至导致工伤事故。因此，要加强员工防暑降温措施和储槽的降温措施。高温还可以抑制人的中枢神经系统，使工人在操作过程中注意力分散，肌肉工作内能力降低，有导致工伤事故的危险。

低温冻伤：当地最低气温达-24℃以下。冬季低温易造成管道冻裂。另外，室外作业人员要受到一定程度的低温作业危害，在低温环境会引起冻伤，操作功能明显降低，操作失误率增高。

3.3 危险有害因素所在场所及其分布

该公司存在的主要危险有害因素包括：火灾、容器爆炸、中毒、窒息；另外，还存在灼烫、机械致害、高处坠落、物体打击、坍塌、触电等伤害。危险有害因素所在场所及其分布见表 3-3。

表 3-3 危险有害因素所在场所及其分布

序号	危险有害因素	危险有害因素所在场所及其分布
1	火 灾	厂房、仓库、办公楼等
2	容器爆炸	空压机房等

3	中 毒	厂房、仓库以及受限空间作业等
4	室 息	受限空间作业等
5	灼 烫	厂房、仓库等
6	机械致害	机械设备的各传动部位等
7	道路(轨道)车辆 致害	需要车辆运输的物料储存场所, 厂区、道路等
8	高处坠落	存在高处作业场所或高度落差大于 2m 的工作场所等
9	跌 落	车间地面、仓库地面
10	物体打击	高处维修作业区域等
11	触 电	各类电气控制箱、开关柜、变配电等。
12	水 害	生产车间、仓库等
13	坍 塌	仓库、厂房各类建构筑物; 高处坠落的物零部件等
14	起重致害	设备检修过程使用起重机械等
15	淹 溺	污水池、循环水池等

3.4 事故发生的可能性和严重程度

在生产、储存、使用过程中均有发生物料泄漏的可能性。设备、管道、阀门、法兰等易产生泄漏, 由于设备损坏或密封不严、操作失误引起泄漏, 造成泄漏的原因主要有四类:

①设计失误: 选材不当, 如强度不够, 耐腐蚀性差、规格不符等;

②设备原因: 定型产品质量不合格, 设备的安装不符合要求, 设备长期使用后未按规定检修期进行检修, 或检修质量差造成泄漏, 计量仪表计量不准, 阀门损坏或开关泄漏未及时更换, 设备附件质量差, 或长期使用后材料变质、腐蚀或破裂等;

③管理原因: 未制定完善的安全操作规程, 已发现的问题不及时解决, 未严格执行监督检查制度, 违章指挥, 未经培训的工人上岗, 缺乏操作技能, 设备带病运转;

④人为失误：误操作、违反操作规程，判断错误，擅自脱岗，思想不集中，发现异常现象不知如何处理。

在储存、使用、生产过程由于容器、管道、泵体、阀门等泄漏的可能性见下表。

表 3-4 物料泄漏的可能性表

序号	泄漏发生的情况	泄漏的发生概率(次/年)	泄漏可能性
1	容器整体破裂	1×10^{-6} 次/年	极难发生
2	容器泄漏孔径50~100mm	5×10^{-6} 次/年	不易发生
3	容器泄漏孔径10~25mm	1×10^{-5} 次/年	不易发生
4	压力容器整体破裂	6.50×10^{-5} 次/年	不易发生
5	管道泄漏孔径1mm	2×10^{-5} 次/年·米	很少发生
6	管道明显泄漏	5.30×10^{-6} 次/年	不易发生
7	管道全管径泄漏	2.60×10^{-7} 次/年·米	极难发生
8	管道腐蚀泄漏	3.887×10^{-3} 次/年	容易发生
9	泵体明显泄漏	1×10^{-4} 次/年	很少发生
10	泵体整体破裂	1×10^{-5} 次/年	不易发生
11	阀门：微孔泄漏	5.50×10^{-2} 次/年	经常发生

注：该表引用中国安全生产科学研究院于立见、吴宗之等专家的论文，其基础统计数据来源于COVO研究小组和国外其它相关机构。

该公司装置设施在日常操作中，存在容器、管道以及机泵和阀门等设备、设施出现物料泄漏的可能性，因此，需进行经常性的检查和维修，严防泄漏事故发生。

3.5 重大危险源辨识

3.5.1 辨识范围内危化品

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)标准规定,涉及危险化学品的生产、储存装置、设施或场所,分为生产单元和储存单元。

生产单元:危险化学品的生产、加工及使用等的装置及设施,当装置及设施之间有切断阀时,以切断阀作为分隔界限划分为独立的单元;

储存单元:用于储存危险化学品的储罐或仓库组成的相对独立的区域,储罐区以及罐区防火堤为界限划分为独立的单元,仓库以独立库房(独立建筑物)为界限划分为独立的单元。

根据标准第一种情况:单元内存在的危险化学品为单一品种,则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量,若等于或超过相应的临界量,则定为重大危险源;

第二种情况:单元内存在的危险化学品为多品种时,则按下式计算,若满足下面公式,则定为重大危险源:

$$q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n\geq 1$$

式中: $q_1, q_2 \dots q_n$ ——每种危险化学品实际存在量(t);

$Q_1, Q_2 \dots Q_n$ ——与各危险化学品相对应的临界量(t)

依据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018),危险化学品是具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质,对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。

依据《危险化学品目录(2015版)实施指南(试行)》(安监总厅管三〔2015〕80号)、《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018)、《应急管理部办公厅关于修改〈危险化学品目录(2015版)实施指南(试行)〉涉及柴油部分内容的通知》(应急厅函〔2022〕300号),该公司生

产单元和储存单元不涉及《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018)辨识范围内的危险化学品。因此,安徽安地丰科技有限公司现役装置设施未构成重大危险源。

3.6 危险化工工艺辨识

该公司生产工艺采用多种原辅料经过配料、混合、过滤、砂磨、搅拌调pH、灌装。该公司生产装置已正常生产多年。经多年生产实践的验证,工艺技术成熟、可靠。根据原国家安全监管总局《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》(安监总管三〔2009〕116号)、《关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》(安监总管三〔2013〕3号),不涉及重点监管危险化工工艺。

第四章 安全生产条件

4.1 内、外部防火间距

4.1.1 企业外部防火间距

厂区位于六安经济技术开发区杭淠湾社区皋城东路以南。该厂区东面为空地、10kV 架空电力线、110kV 架空电力线，空地东侧为六安绿宇果树花卉研究中心基地，西面为东五路、安徽佳宝服饰有限公司，南面为 312 国道，北面为城东家具厂，312 国道对面西南侧建有加油站。该企业所在地附近无基本农田保护区、饮用水源保护区及军事禁区等保护性场所，公司出入口面对东五路，出入便捷，交通便利。

依据《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）（2018 年版）等标准规范，安地丰公司生产装置、设施的外部防火间距采用安全检查表法检查，检查结果符合要求，见表 4-1。

表 4-1 生产装置、设施与外部建（构）筑物防火间距检查

序号	方位	检查项目	依据标准条款	标准间距 (m)	实测间距 (m)	检查结果
1	北	生产车间（丙类，二级）— 城东家具厂	A 第 3.4.1 条	10	12	符合
2		原料仓库（丙类，二级）— 城东家具厂	A 第 3.5.2 条	10	39	符合
3	西	生产车间（丙类，二级）— 安徽佳宝服饰有限公司	A 第 3.4.1 条	10	32	符合
4		原料仓库（丙类，二级）— 安徽佳宝服饰有限公司	A 第 3.5.2 条	10	32	符合
5	西南	原料仓库（丙类，二级）— 加油站加油机	B 第 4.0.4 条	10.5	152	符合
6	东	办公楼（二级）—六安绿宇 果树花卉研究中心基地花房 （戊类，四级）	A 第 3.4.1 条注 1	9	11.4	符合
注：A—《建筑防火设计规范》（GB50016-2014，2018 版） B—《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）						

采用安全检查表法，依据有关标准规范对厂区现有生产装置、设施的外

部防火间距进行检查，检查结果符合要求。

4.1.2 厂区内部防火间距

厂区成品仓库与生产车间联建为 1 栋建筑，位于整个厂区的北侧；原料仓库位于整个厂区的中部；办公楼和传达室位于整个厂区的南部；10kV 变压器和配电房位于原料仓库东南侧，空压机房位于厂区的东北侧。厂区有 1 个大门，位于厂区的西南侧。

厂区内部防火间距采用安全检查表法，依据有关标准规范进行检查，检查结果符合要求，见表 4-2。

表 4-2 厂区内部防火间距检查表

序号	方位	检查项目	依据标准条款	标准间距（m）	实测间距（m）	检查结果
1	南	生产车间、成品仓库（丙类，二级）——原料仓库（丙类，二级）	A 第 3.4.1 条	10	12	符合
2	北	生产车间、成品仓库（丙类，二级）——围墙	A 第 3.4.12 条	5	6	符合
3	西	生产车间、成品仓库（丙类，二级）——围墙	A 第 3.4.12 条	5	10	符合
4	东	生产车间、成品仓库（丙类，二级）——围墙	A 第 3.4.12 条	5	6	符合
5	南	原料仓库（丙类，二级）——办公楼（二级）	A 第 3.5.2 条	10	40	符合
6	西	原料仓库（丙类，二级）——围墙	A 第 3.5.5 条	5	10	符合
7	东南	原料仓库（丙类，二级）——配电房	A 第 3.4.1 条	10	10	符合
8	东	原料仓库（丙类，二级）——围墙	A 第 3.5.5 条	5	5.1	符合
9	东	办公楼——围墙	A 第 3.4.12 条	5	6	符合
10	南	生产车间、成品仓库（丙类，二级）——配电房	A 第 3.4.1 条	10	36	符合
注：A—《建筑防火设计规范》（GB50016-2014，2018 版） 厂区内变压器无油量，《建筑防火设计规范》（GB50016-2014，2018 版）对此无防火间距要求。						

按照有关标准规范对厂区内部防火间距进行检查，检查结果符合要求。

4.2 生产设备、设施、装置实际运行状况

4.2.1 总图及工艺布置

本安全现状评价包括厂区生产车间、原料仓库、办公楼等。

厂区总体分为行政办公区、储存区、生产区。行政办公区布置在南侧；储存区布置在办公区北侧；生产区布置在厂区北侧，办公区与生产区设置二道门。厂区总平面布置及工艺布置较合理。见附件 F1.2 厂区总平面布置图。

4.2.2 工艺流程、工艺参数及物料

生产工艺流程和工艺参数见本报告第 1.1.2 节，涉及的物料主要有福美双、戊唑醇、多菌灵、甲基立枯磷、噻虫嗪、咯菌腈、黄原胶、硅酸镁铝、苯丙乳液、聚乙烯醇、磷酸盐类阴离子、有机硅消泡剂、渗透剂 T 等。

4.2.3 自动控制

厂区现役生产装置不涉及国家重点监管的危险化工工艺，不涉及国家重点监管的危险化学品，厂区生产单元、储存单元均不构成危险化学品重大危险源。

生产工艺采用的是几种原辅料经过配料、混合、过滤、砂磨、过滤、搅拌调 pH、灌装。生产过程中不涉及可燃气体以及有毒气体。结合工艺，可以不设置自动控制系统和 GDS 系统。

4.2.4 公辅工程

该公司公辅工程满足安全要求，运行良好。见报告第 1.1.3.2 节。

4.3 全部安全设施运行情况及完好有效情况

4.3.1 安全设施检测检验情况

该公司主要生产装置、储存设施等有防雷措施，防雷装置接地电阻由六安华云气象科技服务有限公司检测合格。检测报告见附件 F6。

压力表、安全阀等均检测合格，检测报告见附件 F6。

4.3.2 采用的安全设施

安全设施分为预防事故措施、控制事故设施、减少与消除事故影响设施三类。

预防事故措施主要包括检测报警设施、设备安全防护设施、防爆设施、作业场所防护设施以及安全警示标志等 5 个方面。

控制事故设施包括泄压和止逆设施、紧急处理设施等 2 个方面。

减少与消除事故影响设施包括防止火灾蔓延设施、灭火设施、紧急个体处置设施、应急救援设施、逃生避难设施、劳动防护用品装备等 6 个方面。

采用的主要安全设施一览表见下表。

表 4-3 主要安全设施一览表

序号	安全设施名称	名称	数量	设置部位	是否符合标准条款	备 注
1、预防事故措施						
(1) 检测、报警设施						
1	压力检测、报警设施	压力表	6 个	空压机等	符合	
2	温度检测、报警设施	温度计	4 个	-	-	
3	液位检测、报警设施	-	-	-	-	不涉及
4	流量检测和报警设施		-	-	-	不涉及
5	组份检测和报警设施		-	-	-	不涉及

6	可燃气体检测和报警设施		-	-	-	
7	有毒、有害气体检测和报警设施		-	-	-	
8	氧气检测和报警设施		-	-	-	
9	用于安全检查和 安全数据分析检验检测设备、仪器	便携式四合一型	1 台	办公楼	符合	
(2) 设备安全防护设施						
10	防护罩	电机护罩	若干	混合釜、高速剪切机	符合	
11	防护屏		-	-	-	不涉及
12	负荷限制器	液压提升机	1			
13	行程限制器	液压提升机	1			
11	制动设施		-	-	-	不涉及
14	防潮		-	-	-	不涉及
15	防雷设施	接地网	3 处	办公楼、车间、仓库	符合	
16		避雷网	3 处	办公楼、车间、仓库	符合	
17	防晒		-	-	-	不涉及
18	防冻设施		-	-	-	不涉及
19	防腐设施	刷防腐底漆、面漆等	若干	车间设备	符合	
20	防渗漏设施		-	-	-	不涉及
21	传动设备安全锁闭设施		-	-	-	不涉及
22	电器过载保护设施	热过载保护器	1	配电房	符合	
23	静电接地设施		-	-	-	不涉及
(3) 防爆设施						
24	电气防爆设施		-	-	-	不涉及
25	仪表防爆设施		-	-	-	不涉及
26	防爆工器具		-	-	-	不涉及
27	抑制助燃物品混入设施		-	-	-	不涉及
28	抑制易燃、易爆气体形成设施		-	-	-	不涉及
29	抑制粉刺形成设施		-	-	-	不涉及
30	阻隔防爆器材		-	-	-	不涉及
(4) 作业场所防护设施						
31	防辐射设施		-	-	-	不涉及

32	防静电设施		-	-	-	不涉及
33	防噪音设施	防噪声耳塞	2 副/人	噪音工作岗位	符合	
34	通风设施(除尘、排毒)	防爆型轴流风机	1 处	生产车间、原料库	符合	
35	防护栏(网)		1 处	车间平台	符合	
36	防滑设施		1 处	车间	符合	
37	防灼烫设施		-	-	-	不涉及
(5) 安全警示标志						
38	指示标志	设置色标	若干	车间	符合	
39	警示作业安全标志	安全标志	若干	车间、仓库	符合	
40	逃生避难标志	逃生避难标志	2 处	办公楼旁	符合	
41	风向标志		1 个	厂区最高处	符合	
2、控制事故设施						
(6) 泄压和止逆设施						
42	泄压阀门	安全阀	3 个	空压机	符合	
43	爆破片		-	-	-	不涉及
44	放空管		-	-	-	不涉及
45	止逆阀门		-	-	-	不涉及
46	真空系统密封设施		-	-	-	不涉及
(7) 紧急处理设施						
47	紧急备用电源		-	-	-	不涉及
48	紧急切断设施		-	-	-	不涉及
49	分流设施		-	-	-	不涉及
50	排放设施		-	-	-	不涉及
51	吸收设施		-	-	-	不涉及
52	中和设施		-	-	-	不涉及
53	冷却设施		-	-	-	不涉及
54	通入或加入惰性气体设施		-	-	-	不涉及
55	反应抑制剂		-	-	-	不涉及
56	紧急停车设施		-	-	-	不涉及
57	仪表联锁设施		-	-	-	不涉及
3、减少与消除事故影响设施						
(8) 防止火灾蔓延设施						
58	阻火器		-	-	-	不涉及
59	安全水封		-	-	-	不涉及

60	回火防止器		-	-	-	不涉及
61	防油(火)堤		-	-	-	不涉及
62	防爆墙		-	-	-	不涉及
63	防爆门		-	-	-	不涉及
64	防火墙	防火墙	3处	仓库、车间等	符合	
65	防火门	甲级防火门	2处	仓库、车间	符合	
66	蒸汽幕		-	-	-	不涉及
67	水幕		-	-	-	不涉及
68	防火材料涂层		-	-	-	不涉及
(9) 灭火设施						
69	水喷淋设施		-	-	-	不涉及
70	惰性气体释放设施		-	-	-	不涉及
71	蒸气释放设施		-	-	-	不涉及
72	泡沫释放设施		-	-	-	不涉及
7273	消火栓	室内消火栓	11处	仓库、车间内	符合	
		室外消火栓	3处	厂区	符合	
74	高压水枪(炮)		-	-	-	不涉及
75	消防车		-	-	-	不涉及
76	消防水管网	消防水管网	1套	厂区内	符合	
77	消防站		-	-	-	不涉及
78	灭火器	MF/ABC4	若干	仓库、车间、 办公楼内	符合	
(10) 紧急个体处置设施						
79	洗眼器	洗眼器	3台	车间、仓库	符合	
80	喷淋器	喷淋器			符合	
81	逃生器		-	-	-	不涉及
82	逃生索		-	-	-	不涉及
83	应急照明设施		15个	门口上方、楼 梯口	符合	
(11) 应急救援设施						
84	堵漏设施		-	-	-	不涉及
85	工程抢险装备	正压式呼吸器	1台	办公楼	符合	
		危化品防护服	2套	办公楼	符合	
86	现场受伤人员医疗 抢救装备	急救医药箱	2套	办公楼	符合	
(12) 逃生避难设施						
87	安全避难所	应急集合点	1处	西侧大门	符合	

88	安全通道(梯)	安全通道(梯)	若干	各建构筑物	符合	
89	避难信号		-	-	-	不涉及
(13) 劳动防护用品装备						
90	头部防护装备	安全帽	5 个	操作人员	符合	
91	面部防护装备	自吸式过滤防毒面具	5 个	操作人员	符合	
92	视觉防护装备	化学防护眼镜	5 副	操作人员	符合	
93	呼吸防护装备	正压式呼吸器	2 台	办公楼、生产车间	符合	
94	听觉器官防护装备	耳塞	2 副/人	噪音工作岗位	符合	定期更换
95	四肢防护装备	橡胶手套(耐酸碱)	1 副/人	操作人员	符合	定期更换
96	躯干防护装备	工作服	6 套	操作人员	符合	定期更换
97	防毒装备	防毒口罩	10 枚	操作人员	符合	定期更换
98	防灼烫装备	-	-	-	-	不涉及
99	防腐蚀装备	防酸碱手套	6 副	操作人员	符合	不涉及
100	防噪声装备	耳塞	20 枚	噪音工作岗位	符合	定期更换
101	防光射装备		-	-	-	不涉及
102	防高处坠落装备	安全带	2 套	登高作业人员	符合	
103	防砸伤装备	安全帽	5 个	操作工	符合	定期更换
104	防刺伤装备		-	-	-	不涉及

检查结果, 该公司按规定设置了相应的安全设施, 符合要求。

4.3.3 涉及“两重点一重大”企业采用的安全设施运行及完好情况

安地丰公司不涉及重点监管的危险化学品、重点监管的危险化工工艺、不构成重大危险源。

4.4 火灾、爆炸事故后果分析

针对该公司危险源主要危险特性, 可能发生的火灾、爆炸、中毒等事故所造成的危害程度, 进行事故后果定量分析。

选用事故后果模拟分析法，对厂区原料库、生产车间等在役的主要危险源进行定量风险评价，事故后果模拟分析评价主要内容如下。

4.4.1 个人风险标准

个人风险是指假设个体 100%处于某一危险场所且无保护，由于发生事故而导致的死亡频率，单位为次/年。系统根据预设的个人风险标准，采用个人风险等值线填充的形式来进行模拟分析。

依据《危险化学品生产装置和储存设施风险基准》（GB 36894-2018）等标准，我国个人可接受风险标准值见下表。

表 4-4 个人可接受风险标准值表

防护目标	个人风险基准/（次/年）≤	
	危险化学品新建、改建、扩建生产装置和储存设施	危险化学品在役生产装置和储存设施
一般防护目标中的一类防护目标 高敏感防护目标 重要防护目标	3×10 ⁻⁷	3×10 ⁻⁶
一般防护目标中的二类防护目标	3×10 ⁻⁶	1×10 ⁻⁵
一般防护目标中的三类防护目标	1×10 ⁻⁵	3×10 ⁻⁵

4.4.2 社会风险标准

社会风险是指能够引起大于等于 N 人死亡的事故累积频率（F），也即单位时间内（通常每年）的死亡人数，常用社会风险曲线（F-N 曲线）表示。其中虚线部分代表社会风险标准曲线，介于两条虚线之间的区域为“尽可能降低区”，上方的区域为“不可接受区”，下方的区域为“可接受区”，实线表示该区域的实际社会风险分布情况。

标准名称：中国：《GB36894-2018》

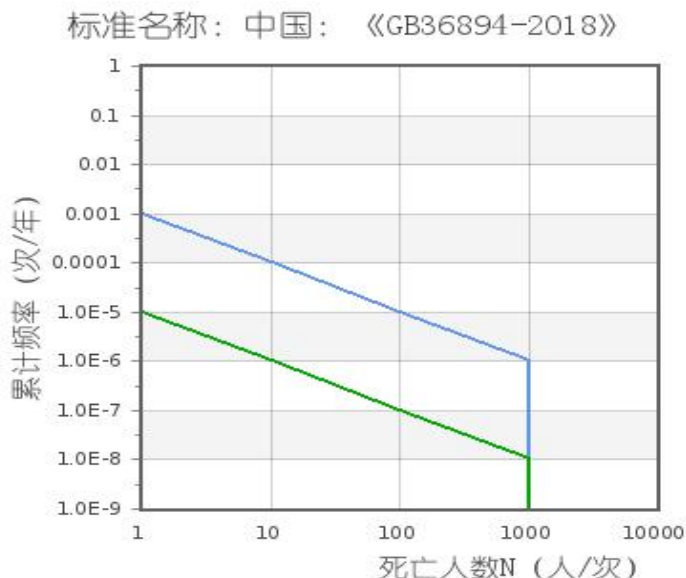


图 4-1 社会风险标准曲线

依据《危险化学品生产装置和储存设施风险基准》(GB 36894-2018):

1、高敏感防护目标包括下列设施或场所:

1) 文化设施。包括综合文化活动中心、文化馆、青少年宫、儿童活动中心、老年活动中心等设施。

2) 教育设施。包括高等院校、中等专业学校。体育训练基地、中学、小学、幼儿园、业余学校、民营教育培训机构及附属设施,包括为学校配建的独立地段的学生生活场所。

3) 医疗卫生场所。包括医疗、保健、卫生、防疫、康复和急救场所;不包括:居民小区及小区级以下的卫生服务设施。

4) 社会福利设施。包括:福利院、养老院、孤儿院等为社会提供福利和慈善服务的设施及附属设施。

5) 其他在事故场景下自我保护能力相对较低群体聚集的场所。

2、重要防护目标包括下列设施或场所:

1) 公共图书展览设施。包括公共图书馆、博物馆、档案馆、科技馆、纪念馆、美术馆、展览馆、会展中心等设施。

2) 文物保护单位。

3) 宗教场所。包括专门用于宗教活动的庙宇、寺院、道观、教堂等场所。

4) 城市轨道交通设施。包括独立地段的城市轨道交通地面以上部分的线路、站点。

5) 军事、安保设施。包括专门用于军事目的的设施、监狱、拘留所等设施。

6) 外事场所。包括外国政府及国际组织驻华使领馆、办事处等。

7) 其他具有保护价值的或事故场景下人员不便撤离的场所。

3、一般防护目标分类方法见下表。

表 4-5 一般防护目标分类

防护目标类型	一类防护目标	二类防护目标	三类防护目标
住宅及相应服务设施 住宅包括: 农村居民点、低层住区、中层和高层住宅建筑等 相应服务设施包括: 居住小区及小区级以下的幼托、文化、体育、商业、卫生服务、养老助残设施, 不包括中小学	居住户数 30 户以上, 或居住人数 100 人以上	居住户数 10 户以上 30 户以下, 或居住人数 30 人以上 100 人以下	居住户数 10 户以下, 或居住人数 30 人以下
行政办公设施 包括: 党政机关、社会团体、科研、事业单位等办公楼及其相关设施	县级以上党政机关以及其他办公人数 100 人以上的行政办公建筑	办公人数 100 人以下的行政办公建筑	
体育场馆 不包括: 学校等机构专用的体育设施	总建筑面积 5000m ² 以上的	总建筑面积 5000m ² 以下的	
商业、餐饮业等综合性商业服务建筑 包括: 以零售功能为主的商铺、商城、超市、市场类商业建筑或场所; 以批发功能为主的农贸市场; 饭店、餐厅、酒吧等餐饮业场所或建筑	总建筑面积 5000m ² 以上的建筑, 或高峰时 300 人以上的露天场所	总建筑面积 1500m ² —5000m ² 的建筑, 或高峰时 100—300 人的露天场所	总建筑面积 1500m ² 以下的建筑, 或高峰时 100 以下的露天场所
旅馆住宿业建筑 包括: 宾馆、旅馆、招待所、服务型公寓、度假村建筑	床位数 100 张以上的	床位数 100 张以下的	
金融保险、艺术传媒、技术服务等综合性商务办公室	总建筑面积 5000m ² 以上的	总建筑面积 1500m ² —5000m ² 的	总建筑面积 1500m ² 以下的

娱乐、康体类建筑或场所 包括: 剧院、音乐厅、电影院、歌舞厅、网吧以及大型游乐等娱乐场所建筑 赛马场、高尔夫、溜冰场、跳伞场、摩托车场、射击场等康体场所	总建筑面积 3000m ² 以上的建筑, 或高峰时 100 人以上的露天场所	总建筑面积 3000m ² 以下的建筑, 或高峰时 100 人以下的露天场所	
公共设施营业网点		其他公用设施营业网点。包括电信、邮政、供水、燃气、供电、供热等其他公用设施营业网点	加油加供应站营业网点
其他非危险化学品工业企业		企业中当班人数 100 人以上的建筑	企业中当班人数 100 人以下的建筑
交通枢纽设施包括: 铁路客运站、公路长途客运站、港口客运码头、机场、交通服务设施(不包括交通指挥中心、交通队)等	旅客最多聚集人数 100 人以上	旅客最多聚集人数 100 人以下	
城镇公园广场	总占地面积 5000m ² 以上的	总占地面积 1500m ² —5000m ² 的	总占地面积 1500m ² 以下的

4.4.3 气象条件

安地丰公司所处地区为六安市, 当地气象条件如下:

表 4-6 气象条件

参数名称	参数取值
所在区域	六安
地面类型	草原、平坦开阔地
辐射强度	中等(白天日照)
大气稳定度	C
环境压力 (pa)	101325
环境平均风速 (m/s)	2.41
环境大气密度 (kg/m ³)	1.293
环境温度 (K)	291
建筑物占地百分比	0.03
区域人口密度 (个/m ²)	0.00124
平均财产密度 (万元/m ²)	0.00109

4.4.5 装置基本参数

主要危险源定量风险计算参数见表 4-7。

表 4-7 事故参数

参数类别	参数设定	参数类别	参数设定
一、空压机储气罐 1			
装置名称	空压机储气罐	物料名称	空气
装置类型	固定的带压容器和储罐	泄漏模式	完全破裂
容器容积 (m³)	0.3	事故类型	物理爆炸 (PVE)
容器最大存量 (kg):	0.3879	绝热指数 (r=cp/cv):	1.40
容器内介质绝对压力 (Pa):	800000	容器内气体温度 (K):	298.15
二、空压机储气罐 2			
装置名称	空压机储气罐	物料名称	空气
装置类型	固定的带压容器和储罐	泄漏模式	完全破裂
容器容积 (m³)	0.3	事故类型	物理爆炸 (PVE)
容器最大存量 (kg):	0.3879	绝热指数 (r=cp/cv):	1.40
容器内介质绝对压力 (Pa):	800000	容器内气体温度 (K):	298.15
三、乙二醇			
装置名称	原料库	物料名称	乙二醇
装置类型	仓库	泄漏模式	火灾
容器容积 (m³)	9	事故类型	池火灾 (POOL FIRE)
容器最大存量 (kg):	2000	燃料燃烧热 (kJ/kg):	19274
危险单元类型:	无防火堤	定压比热 (kJ/(kg.K)):	2.35
液体蒸发潜热 (kJ/kg):	799.1	液体常压沸点 (K):	470.7
人员暴露时间 (s):	120		

4.4.6 风险分析结果

在现有安全设施条件下, 针对前述装置设施主要危险源事故后果分析影响范围见下表。

表 4-8 事故后果模拟分析结果

装置名称	泄漏模式	事故类型	事故后果 (m)		
			死亡半径	重伤半径	轻伤半径

原料库	完全破裂	池火灾	10.4	12.6	17.6
空压机储气罐 1	完全破裂	压力容器物理爆炸	1.5	2.0	2.5
空压机储气罐 2	完全破裂	压力容器物理爆炸	1.5	2.0	2.5

火灾、爆炸是常见事故，经常造成人员的严重伤亡和财产的巨大损失，影响社会稳定。正确分析泄漏扩散规律，预测危害区域，可为制定生产安全事故应急预案和事故应急处置方面提供依据，同时对减少人员伤亡及财产损失具有重要意义。

当泄漏事故发生后，应急人员穿戴好防护装备，进行泄漏应急处理。

物质泄漏影响范围较大，企业应告知泄漏影响范围内的人员，发生泄漏时造成的风险和应采取的应急措施。

应当指出的是：理论计算的火灾、爆炸事故范围是在一定的条件下的分析结果，当发生事故时，受工艺上的变化、泄漏孔径的大小不同、风向及风速的不同、障碍物、人员所处的位置的不同等多种因素的影响，其伤害范围、后果是不同的。本模拟计算伤害范围仅供企业在生产、检修、应急救援和应急管理时参考，以最大限度的减少和减轻事故对人身的伤害。

4.4.7 个人风险和社会风险

(1) 个人风险分析



图 4-4 总体个人风险图

模拟分析表明,在设定事故状态下, 1×10^{-5} (黄色线)和 3×10^{-6} (蓝色线)在厂区内,黄色线内不涉及一般防护目标中的二类防护目标,蓝色线影响范围内无一般防护目标中的一类防护目标、高敏感防护目标和重要防护目标故。个人风险满足可接受风险标准要求,个人风险可接受。

(2) 社会风险分析

社会风险等值线用社会风险曲线(F-N 曲线)表示,是以死亡人数(N)对应各种事故后果发生频率累加值(F)作图来与社会风险容许标准比较。该公司社会风险等值线等值线见下图。

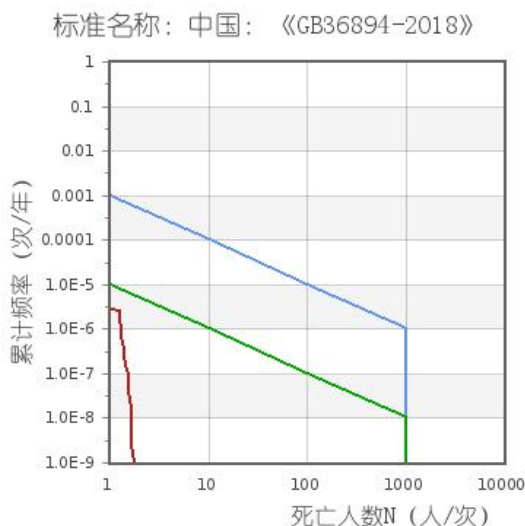


图 4-5 社会风险图

模拟分析结果表明,设定事故模式下,该公司社会风险曲线在可接受区,社会风险可接受。

4.4.8 外部安全防护距离确定

外部安全防护距离是指为了预防和减缓危险化学品生产装置和储存设施潜在事故(火灾、爆炸和中毒等)对厂外防护目标的影响,在装置和设施与防护目标之间设置的距离或风险控制线。

根据《危险化学品生产装置和储存设施外部安全防护距离确定方法》(GB/T 37243-2019),安地丰公司生产过程不涉及爆炸物、剧毒气体及易

燃气体，外部安全防护距离执行采用的相关标准规范。安地丰公司涉及外部防火间距检查的建筑物，采用的标准为《建筑设计防火规范》。根据《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）(2018 年版)，生产车间（丙类）、原料库（丙类）与民用建筑之间防火间距见表 4-9，该公司厂区外相应范围内无相应防护目标，外部安全防护距离符合要求。

表 4-9 生产车间、原料库与民用建筑防火间距检查表

名称	民用建筑		依据标准条款	相应防护目标	检查结果
	裙房，单、多层	高层			
原料库（丙类、二级）	10m	20m	A 表 3.4.1、表 3.5.2	无	符合
生产车间（丙类、二级）	10m	20m	A 表 4.2.1	无	符合
注：A-《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）（2018 年版）					

4.4.9 多米诺半径分析

在第 4.4.5 节泄漏事故参数下，进行多米诺效应分析，多米诺效应分析结果见表 4-10。

表 4-10 多米诺效应分析

装置或设备	多米诺半径（m）		多米诺半径内装置情况	多米诺效应
原料库	常压容器	9.3752	/	/
	压力容器	9.3752	/	/
	长型设备	0	/	/
	小型设备	0	/	/
空压机储气罐 1	常压容器	2.0266	空压机房内其他设备	可能引发爆炸等次生事故
	压力容器	2.4358	/	/
	长型设备	1.6238	/	/
	小型设备	1.4809	空压机房内其他设备	可能引发爆炸等次生事故
空压机储气罐 2	常压容器	2.0266	空压机房内其他设备	可能引发爆炸等次生事故

装置或设备	多米诺半径 (m)		多米诺半径内装置情况	多米诺效应
	压力容器	2.4358	/	/
	长型设备	1.6238	/	/
	小型设备	1.4809	空压机房内其他设备	可能引发爆炸等次生事故

根据设定的模拟场景以及选定的危险装置，原料库内乙二醇池火灾的多米诺效应主要影响原料库内；空压机储气罐物理爆炸的多米诺效应主要影响生产车间内。

由上述模拟场景得到的多米诺半径可知，多米诺效应影响主要在厂区内。若厂区初始事故多米诺效应引发仓库、生产车间等其他场所发生次生事故，导致事故范围扩大，对周边企业有一定影响。

目前，安地丰公司周边企业为工贸企业，不涉及多米诺分析。周边虽为工贸企业，但有火灾、爆炸危险源，一旦发生火灾、爆炸事故，辐射热、冲击波超压等效应引发安地丰公司厂区物质或设备爆炸，可能造成安地丰公司厂区设备损坏、人员伤亡。因此，应加强安全防范措施，确保生产安全。

4.5 安全管理情况

4.5.1 安全管理机构设置、从业人员条件及其安全生产再教育、再培训情况，以及特种作业人员持证情况

该公司设有综合事务部、生产质量部、销售部、安环部等部门，安环部作为安全管理机构。配备了专职安全员，配备比例均符合要求。

(1) 主要负责人

该公司法人代表余小龙为主要负责人。主要负责人已参加培训考核，取得安全合格证，安全合格证在有效期内。主要负责人具有应用化学本科学历。

(2) 专职安全员

该公司配备 1 名专职安全员，取得安全合格证，安全合格证在有效期内，配备比例符合要求。专职安全员具有药学本科学历。

表 4-11 主要负责人、安全管理人员持证情况

序号	姓 名	职 务	类 别	证书编号	有效期	备注
1	余小龙	总经理 分管生产负责人 分管技术负责人 分管设备负责人	主要负责人	342426199201254610	2025.08.27 至 2028.8.26	本科 应用化学
2	许平波	安环部部长 分管安全负责人	安全生产 管理人员	341024199003209733	2025.08.27 至 2028.8.26	本科 化学工程与工艺
3	何 敏	专职安全员	专职安全员	430681199608269326	2026.02.01 至 2029.01.31	本科 药学

(4) 特种作业人员

特种作业人员经相关部门培训，考核合格，具体情况见下表。

表 4-12 特种作业人员持证情况

序号	姓 名	性 别	学 历	作业项目	发证机关	有效日期	证书编号	备注
1	许平波	男	本科	低压电工	六安市应急管理局	2020/07/30 至 2026/7/29	T341024199003209733	/

(5) 其他从业人员

其他从业人员均按要求进行了安全教育培训，培训合格后上岗。

4.5.2 安全生产责任制、安全生产管理制度、安全技术规程的制定和执行情况

安地丰公司建立了安全生产责任制，建立了主要负责人、安全生产管理人员、各职能部门、岗位安全职责。明确了管生产必须管安全，管业务必须管安全，主要负责人是公司安全生产第一责任人，对公司安全生产工作全面负责。

安地丰公司有较完善的安全管理体系，成立了安环部。制定了全员安全生产责任制，以文件形式发布，按规定执行，执行情况良好。安全生产责任制清单见下表。

表 4-13 安全生产责任制一览表

序号	责任制名称	序号	责任制名称
1	总经理安全生产职责	2	安环部部长安全生产职责
3	专职安全员安全生产职责	4	综合事务部部长安全生产职责
5	综合事务人员安全生产职责	6	财务人员安全生产职责
7	门卫安全生产职责	8	销售部部长安全生产职责
9	销售人员安全生产职责	10	生产质量部部长安全生产职责
11	生产人员安全生产职责	12	质量保证人员安全生产职责
13	电工安全生产职责	14	配料工人安全生产职责
15	砂磨机操作岗位安全生产职责	16	灌装岗位安全生产职责

安地丰公司建立了安全教育培训制度、安全检查与隐患排查制度等多项

安全管理制度。安全管理制度中明确了职责、相关程序、要求等内容。安全管理制度制定后以文件形式发布,按规定执行,执行情况良好,具体的目录清单见下表。

表 4-14 安全管理制度一览表

序号	安全管理制度名称	序号	安全管理制度名称
1	生产过程控制管理制度	2	配料工艺管理制度
3	成品灌装工艺管理制度	4	磨砂机工艺管理制度
5	产品标签及包装管理制度	6	生产台账管理制度
7	受限空间作业管理制度	8	生产过程各工艺质量控制
9	农药产品可追溯管理制度	10	质量检验管理制度
11	不合格品管理制度	12	产品销售管理制度
13	农药出厂销售记录制度	14	产品事故报告与召回制度
15	生产部管理制度	16	销售部管理制度
17	质量保障部管理制度	18	综合事务部管理制度
19	总经理管理制度	20	人员培训管理制度
21	安全生产管理制度	22	全员安全生产责任制
23	产品贮存与运输管理制度	24	职业卫生安全管理制度
25	环境保护管理制度	26	废弃物回收与处置制度
27	文件管理制度	28	采购质量控制制度
29	进货检验(查验)记录管理制度	30	产品出入库及仓储管理制度
31	外来人员管理制度	32	安全教育培训制度
33	隐患排查治理制度	34	反三违安全管理制度
35	风险管理制度	36	变更管理制度
37	承包商管理制度	38	公司内部隐患排查奖励制度
39	劳动防护用品管理制度	40	内部安全监督检查机制
41	安全生产操作管理制度	42	安全生产工艺管理制度
43	公司组织机构与部门职责管理制度	44	厂区平面图与标识管理办法
45	生产设备质量管理制度	46	动火作业管理制度
47	盲板抽堵作业管理制度	48	高处作业管理制度
49	吊装作业管理制度	50	临时用电作业管理制度
51	动土作业管理制度	52	断路作业管理制度

该公司制定了安全操作规程,按文件内容有效执行。安全操作规程中明确了工艺流程、操作步骤与要求、工艺参数、物料的理化性质及健康危害、

设备的安全要求、工业卫生及个人防护、偏离正常工况的应急措施等相关内容。安全操作规程制定后以文件形式发布,按规定执行,执行情况良好。具体的目录清单见下表。

表 4-15 岗位安全操作规程的制定情况

序号	名 称	序号	名 称
1	FL-400 型低温制冷循环器操作规程	2	PHS-3C 型 pH 计操作规程
3	DHG-9070A 型电热鼓风干燥箱操作规程	4	LC-2030 型液相色谱仪操作规程
5	V-5600 型紫外分光光度计操作规程	6	NDJ-5S 型旋转粘度计操作规程
7	JA21002 型电子天平操作规程	8	CP114 型电子天平操作规程
9	scout SE 型电子天平操作规程	10	YP6000 型电子天平操作规程
11	HH-2 型水浴锅操作规程	12	DZP 系列智能光照培养箱操作规程
13	TGL-16C 型高速台式离心机操作规程	14	GW-0.33 型隔膜真空泵操作规程
15	超声波清洗器操作规程	16	空压机安全操作规程
17	砂磨机安全操作规程	18	混合釜的安全操作规程
19	提升泵的安全操作规程	20	生产车间液压提升机操作规程
21	低压电工岗位安全操作规程		

4.4.3 职业危害管理

4.5.3.1 职业危害防护设施设置情况

安地丰公司存在的职业危害因素主要有噪声、高温等。为作业人员配发了耐高温、低温手套、安全帽、劳保鞋、防酸碱面罩、耳塞、口罩、护目镜等劳动防护用品,并且制定了不同劳动保护用品的更换周期。

4.5.3.2 职业危害防护设施检修、维护情况

职业危害防护设施由专人进行检修、维护,个体劳保用品定期发放,并建立劳保用品发放记录台账,职业危害防护设施使用正常。

4.5.3.3 作业场所法定职业危害监测、监控情况

安地丰公司 2026 年 4 月委托六安鸿阳职业病防治院有限公司进行了职业危害因素检测，检测报告见附件。

4.5.4 从业人员条件及其安全生产再教育、再培训情况，以及特种作业人员持证情况

安地丰公司对从业人员进行了安全知识、专业技术、职业卫生防护和应急救援知识的相关培训。该公司涉及的特种作业包括电工作业等，经过相关部门培训，考核合格后持证上岗。特种作业人员证件在有效期内，证件扫描件见附件。特种作业人员持证情况见表 4-17。

4.5.5 应急救援预案制定、修定和演练情况及应急救援组织机构，应急救援器材、设施设备配置的符合性

安地丰公司根据《生产安全事故应急条例》(国务院第 708 号令)、《生产安全事故应急预案管理办法》(应急管理部 2 号令)、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T2 9639-2020)等有关要求，制定了生产安全事故应急预案，2025 年 11 月发布实施了《安徽安地丰科技有限公司生产安全事故应急预案》，该应急预案 2025 年 11 月 6 日在六安经济技术开发区管理委员会应急和城市管理局备案(备案号：六开应急预备字第 20251102 号)。

安地丰公司成立了应急救援组织，配备了相应的事故应急救援器材和设备，具体见下表。

表 4-16 应急救援器材、设备配置情况

序号	物资名称	配备	责任人	联系电话	位置	备注
作业场所救援物资						
1	正压式空气呼吸器	1 套	高沪松	05643383661	生产车间	
2	化学防护服	2 套	高沪松	05643383661	生产车间	
3	自吸过滤式防毒面具	5 套	高沪松	05643383661	生产车间	
4	四合一气体浓度检测仪	1 台	高沪松	05643383661	生产车间	

5	急救箱	2 个	高沪松	05643383661	生产车间 办公楼	盛放常规外伤 和急救所需的 敷料、药品和器 械等
6	水带	25 米（12 个）	高沪松	05643383661	室外消防箱	
7	水枪	1 个	高沪松	05643383661	室外消防箱	
8	洗眼器	3 套	高沪松	05643383661	生产车间	
9	绝缘靴	2 只	高沪松	05643383661	配电房	
10	辅助型（高压）绝 缘手套	2 只	高沪松	05643383661	配电房	
11	绝缘操作杆 10kv	1 组	高沪松	05643383661	配电房	
12	10kv 验电器	1 支	高沪松	05643383661	配电房	
应急救援人员个体防护装备						
1	防化手套	4 套	高沪松	05643383661	生产车间	
2	正压式空气呼吸 器	1 套	高沪松	05643383661	生产车间	
3	安全绳	2 条	高沪松	05643383661	生产车间	

表 4-17 应急救援药箱配置情况一览表

序号	内容	必备数量	备注
1	医用酒精	1 瓶	消毒伤口
2	脱脂棉签	2 包	清洗伤口
3	中号胶布	1 卷	粘贴绷带
4	绷带	2 卷	包扎伤口
5	创可贴	8 个	止血护创
6	止血带	2 根	止血
7	防暑降温药（十滴水）	2 盒	夏季防暑降温

表 4-18 主要消防器材配置一览表

序号	设备名称	火灾危险等级	型 号	数量（具）	备 注
1	办公楼	丙级	手提式二氧化碳型	8	
2	生产车间	丙级	手提式二氧化碳型	12	
3	原料库一	丙级	手提式二氧化碳型	4	
4	原料库二	丙级	手提式二氧化碳型	4	
5	原料库三	丙级	手提式二氧化碳型	2	
6	原料库四	丙级	手提式二氧化碳型	2	

根据《生产安全事故应急预案管理办法》，安地丰公司制定了应急预案演练计划，根据本单位事故风险特点，2026年，该公司组织了高处坠落及触电事故现场处置应急演练，记录及照片见附件。

应急预案演练结束后，该公司对应急预案演练效果进行了评估，分析了存在的问题，以进一步改进应急预案，提高事故应急处置能力。

4.5.6 安全生产投入情况

公司按规定使用安全费用，安全投入能够满足安全培训教育费用、劳动防护用品费用、安全设施费用、隐患整改费用、职业危害因素检测、职工工伤保险、安全生产责任险等方面的要求，安全费用的提取和使用情况符合相关要求。

4.5.7 企业现场管理情况

该公司设有传达室，各区域安排有岗位人员巡查，生产区有明显的禁火禁烟标志，消防器材设置在明显、易取的地方，消防器材周围和消防通道未发现堵塞现象。

4.5.8 安全管理评价结论

该公司对安全生产责任制、安全管理制度、安全操作规程，以及事故应急救援预案等进行了修订和完善，安全投入符合要求，安全管理较规范，本质安全水平得到进一步提升。

第五章 安全整改措施与建议

5.1 主要隐患问题及整改措施

本公司对该公司安全现状评价进行了现场检查,对检查发现的主要隐患问题进行整理、归纳,汇总为以下 13 条问题,并提出相应的安全隐患整改措施建议,见表 5-1。具体安全检查表见附件 F3。

表 5-1 主要隐患问题及整改措施建议

序号	现场检查发现的主要隐患问题	依据的法律法规、规定或标准规范的条款	整改措施与建议
1	厂区存在施工剩余建材等未清除; 厂房、仓库周边杂草未清除	《生产过程安全基本要求》 (GB 12801-2025) 第 5.7.1 条	应及时清除厂区内施工剩余建材、杂草等
2	配电房警示标志缺失	《安全色和安全标志》 (GB 2894-2025) 第 7.4.1 条	应设置“配电重地 闲人免进”、“严禁烟火”等警示标志牌
3	配电房内电工工具绝缘检测超期	《用电安全导则》 (GB/T 13869-2017) 第 5、9 条	应及时检测配电房内绝缘手套、胶靴及领克棒等电工工具绝缘阻值
4	空压机安全阀、压力表未见定检标识; 未规范空压机位号及相应控制开关编号标识	《化工过程安全管理导则》(AQ/T3034-2022) 第 4.10.4.4 条; 《化工设备安全管理规范》(GB/T44958-2024) 第 4.5.17、9.1.2 条	空压机安全阀、压力表应定期检测,并设置定检标识; 应规范空压机位号及相应控制开关编号标识
5	厂房、仓库等名称、警示标识等模糊褪色	《安全色和安全标志》 (GB 2894-2025) 第 7.4.1 条; 《安全生产法》(国家主席令第 88 号) 第三十五条	应及时维护、更换厂房、仓库等模糊褪色的名称、警示标识

6	车间内部分电气开关名称标识不齐全	《建筑电气工程施工质量验收规范》 (GB50303-2015) 第 5.1.12 条	车间内部分电气开关名称标识应齐全
7	车间内消防水带捆扎, 未规范盘放或挂起, 部分消防器材检查牌无年份内容	《消防设施通用规范》 (GB55036-2023) 第 2.0.9 条	消防设施投用后, 应定期进行巡查、检查和维护, 保证其处于正常运行和工作状态, 应将水带双头盘放或者挂起; 消防器材检查牌内容填写应完整
8	车间部分工艺管道介质、流向标识不齐全;	《生产过程安全基本要求》 (GB 12801-2025) 第 5.7.4 条	建议车间工艺管道介质、流向标识按照规定设置
9	车间一层物料泵联轴器防护罩不牢固	《生产设备安全卫生设计总则》 (GB 5083-2023)第 6.2.1 条	车间一层物料泵联轴器防护罩应牢固固定
10	车间配电箱盒内开关名称标识不齐全; 部分用电设备接地线连接不规范	《建筑电气工程施工质量验收规范》 (GB50303-2015) 第 5.1.12 条	车间配电箱盒内开关名称标识应齐全; 用电设备接地线应规范连接
11	车间一层水管、气管电线等随意拖地敷设	《化工企业总图运输设计规范》 (GB 50489-2009) 第 7.1.3 条	车间一层水管、气管等敷设建议入管槽, 满足现场操作、检维修、安全疏散等安全要求
12	车间二层至房顶通道口无防碰头防护措施、警示标识等	《生产过程安全基本要求》 (GB 12801-2025) 第 5.7.4 条	车间二层至房顶通道口设置软包及防碰头警示标识等
13	车间二层至屋顶斜梯不符合规范要求	《固定式钢梯及平台安全要求 第 2 部分: 钢斜梯》 (GB4053.2-2009) 第 5.6 条	建议车间二层至屋顶规范设置斜梯, 如扶手外径宜为 30-50mm, 可一侧设扶手等

5.2 隐患整改完成情况

本公司对评价范围内生产装置、设施等进行了现场检查。现场安全隐患及整改情况见表5-2。

表 5-2 现场安全隐患及整改情况

序号	主要隐患问题	整改措施建议	整改复查情况	检查结果
1	厂区存在施工剩余建材等未清除; 厂房、仓库周边杂草未清除	应及时清除厂区内施工剩余建材、杂草等	已清除厂区内施工剩余建材、杂草等	符合
2	配电房警示标志缺失	应设置“配电重地 闲人免进”、“严禁烟火”等警示标志牌	已设置“配电重地 闲人免进”、“严禁烟火”等警示标志牌	符合
3	配电房内电工工具绝缘检测超期	应及时检测配电房内绝缘手套、胶靴及领克棒等电工工具绝缘阻值	已检测配电房内绝缘手套、胶靴及领克棒等电工工具绝缘阻值	符合
4	空压机安全阀、压力表未见定检标识; 未规范空压机位号及相应控制开关编号标识	空压机安全阀、压力表应定期检测,并设置定检标识; 应规范空压机位号及相应控制开关编号标识	空压机安全阀、压力表已定期检测,并设置定检标识; 已规范空压机位号及相应控制开关编号标识	符合
5	厂房、仓库等名称、警示标识等模糊褪色	应及时维护、更换厂房、仓库等模糊褪色的名称、警示标识	已更换厂房、仓库等模糊褪色的名称、警示标识	符合
6	车间内部分电气开关名称标识不齐全	车间内部分电气开关名称标识应齐全	车间内部分电气开关名称标识已补齐	符合
7	车间内消防水带捆扎,未规范盘放或挂起,部分消防器材检查牌无年份内容	消防设施投用后,应定期进行巡查、检查和维护,保证其处于正常运行和工作状态,应将水带双头盘放或者挂起; 消防器材检查牌内容填写应完整	已将水带双头盘放;消防器材检查牌内容填写完整	符合
8	车间部分工艺管道介质、流向	建议车间工艺管道介	车间工艺管道介质、流	符合

	标识不齐全	质、流向标识按照规定设置	向标识按照规定设置	
9	车间一层物料泵联轴器防护罩不牢固	车间一层物料泵联轴器防护罩应牢固固定	车间一层物料泵联轴器防护罩牢固固定	符合
10	车间配电箱盒内开关名称标识不齐全; 部分用电设备接地线连接不规范	车间配电箱盒内开关名称标识应齐全; 用电设备接地线应规范连接	车间配电箱盒内开关名称标识齐全; 用电设备接地线规范连接	符合
11	车间一层水管、气管电线等随意拖地敷设	车间一层水管、气管等敷设,满足现场操作、检维修、安全疏散等安全要求	车间一层水管、气管等敷设,满足现场操作、检维修、安全疏散等安全要求	符合
12	车间二层至房顶通道口无防碰头防护措施、警示标识等	车间二层至房顶通道口设置软包及防碰头警示标识等	车间二层至房顶通道口设置软包及防碰头警示标识等	符合
13	车间二层至屋顶斜梯不符合规范要求	建议车间二层至屋顶规范设置斜梯,如扶手外径宜为 30-50mm,可一侧设扶手等	已按规范设置车间二层至屋顶斜梯	符合
14	仓库未设置洗眼喷淋设施; 无储存物料设计最大值及现存量等标识	应按照不超过 15 米保护半径规范设置洗眼喷淋设施,满足应急使用; 应醒目设置储存物料设计最大值及现存量等标识牌	按照不超过 15 米保护半径规范设置洗眼喷淋设施,满足应急使用; 醒目设置储存物料设计最大值及现存量等标识牌	符合

5.3 重大生产安全事故隐患情况检查

根据原国家安全监管总局发布的《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》，对该公司安全隐患整改完成情况进行复查，检查结果符合要求，无重大生产安全事故隐患，见表5-3。

表 5-3 重大生产安全事故隐患情况检查

序号	检查内容	实际情况	是否涉及重大生产安全事故隐患
1	危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格	主要负责人和安全生产管理人员依法经考核合格，取得安全合格证。	不涉及
2	特种作业人员未持证上岗	特种作业人员均持证上岗。	不涉及
3	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求	不涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施。	不涉及
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用	不涉及重点监管危险化工工艺。	不涉及
5	构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能；涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统	不涉及危险化学品重大危险源。	不涉及
6	全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施	不涉及。	不涉及
7	液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统。	不涉及	不涉及
8	光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区(包括化工园区、工业园区)外的公共区域	不涉及。	不涉及
9	地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求	地区架空电力线路未穿越生产区。	不涉及
10	在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断	在役化工装置经安全设计诊断。	不涉及
11	使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备	未使用淘汰落后安全技术工艺、设备。	不涉及

12	涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置,爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备	不涉及。	不涉及
13	中控室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求	不涉及。	不涉及
14	化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电,自动化控制系统未设置不间断电源	不涉及。	不涉及
15	安全阀、爆破片等安全附件未正常投用	安全阀等安全附件正常投用。	不涉及
16	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度	建立并落实与岗位相匹配的全员安全生产责任制,制定实施了安全检查和隐患排查治理制度。	不涉及
17	未制定操作规程和工艺控制指标	制定了操作规程和工艺控制指标。	不涉及
18	未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度,或者制度未有效执行	制定了受限空间等特殊作业管理制度,并有效执行。	不涉及
19	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产;国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证;新建装置未制定试生产方案投料开车;精细化工企业未按规范性文件要求开展反应安全风险评估	不涉及。	不涉及
20	未按国家标准分区分类储存危险化学品,超量、超品种储存危险化学品,相互禁配物质混放混存	危险化学品按照国家标准分区分类储存,现场复查时,未发现有超量、超品种储存危险化学品、相互禁忌物质混放混存现象。	不涉及

检查结果: 评价范围内无重大生产安全事故隐患。

第六章 安全评价结论

6.1 结论

本公司按照安全现状评价的要求及评价范围,辨识分析了安徽安地丰科技有限公司在役生产装置设施可能存在的主要危险有害因素,运用安全检查表法等方法进行了定性、定量分析评价,得出安全现状评价结论如下:

1、该公司厂区总平面布置较合理,主要建、构筑物的内、外部安全条件符合有关法律法规、标准规范要求,外部安全防护距离符合安全要求。

2、该公司采用的技术工艺成熟,安全可靠,安全设施和措施较完善。

3、该公司潜在的危险有害因素主要为火灾、容器爆炸、中毒、窒息和灼烫,其次为触电、机械致害、高处坠落、物体打击、道路(轨道)车辆致害、淹溺等。生产单元、储存单元均未构成危险化学品重大危险源。

4、该公司不断加大安全生产投入,完善安全设施和措施;对安全生产责任制、安全管理制度、安全操作规程,以及事故应急救援预案等进行针对性的修订、完善,安全管理水平得到不断提升。

5、该公司对检查发现的主要隐患问题进行了整改,进一步提升了本质安全水平。

6、该公司生产装置、储存设施个人风险和社会风险可接受,安全风险可控。

安徽安地丰科技有限公司安全现状评价结论:安徽安地丰科技有限公司生产条件符合有关安全生产法律法规和标准规范要求。

6.2 建 议

为加强企业危险化学品安全经营管理, 提出如下安全对策措施及建议。

1、安全设施进行经常性安全检查、定期检测、维修和保养, 确保完好有效, 并及时更新。防雷、防静电设施等定期检测合格。

2、加强设备安全管理, 做好设备(设施)的日常维护, 严禁设备“带病”运行和使用, 对关键装置、重点部位需重点维护和管理。加强仪器仪表的检测和管理, 保证准确、灵敏、可靠。

3、使用的安全阀和压力表等应检测合格, 在有效期内使用。闲置、停用设备设施不符合标准规范要求、未取得合法手续, 不得擅自启用。

4、设备设施变更时, 严格按照有关规定履行变更管理手续。对装置设施进行技术工艺的变更或改进时, 需充分考虑原有安全设施的符合性、有效性, 确保装置设施安全、可靠。对可能发生火灾、爆炸和中毒窒息等危险有害场所应加强安全监控。

5、加强电气设备、电气线路的经常性检查、维护, 严防失爆。

6、进一步完善各项安全管理制度, 严格落实全员安全生产责任制、安全管理规章制度和安全操作规程, 杜绝违章指挥、违章操作和违反劳动纪律。严格执行危化品企业特殊作业管理规定, 确保生产安全。

7、加强安全风险研判和隐患排查治理, 建立双重预防机制。按规定提取安全生产费用, 专款专用, 确保安全生产投入持续、有效。

8、加强全员防火、防爆、防毒、自救等方面安全知识及技能培训教育, 不断提高员工安全意识, 提高企业安全管理水平。同时保证重要岗位管理人员、操作人员的相对稳定, 保持安全生产条件。

9、根据新发布的法律法规和标准规范以及公司实际情况, 及时对生产安全事故应急预案进行修订、评审, 并重新备案。加强应急演练, 提高事故应急处置能力。

10、危险场所不得设置操作人员值班室、巡检室、休息室、固定工作台（岗位）等设施，减少危险场所现场作业人员，确保单栋厂房现场作业人员不得超过规定人数，最大程度降低安全风险。

11、安全条件和安全生产条件是动态的，会发生变化，需不断地进行完善与维护。根据法律法规和标准规范要求，委托具备国家规定的资质条件的机构，对安全生产条件每 3 年进行一次安全评价。

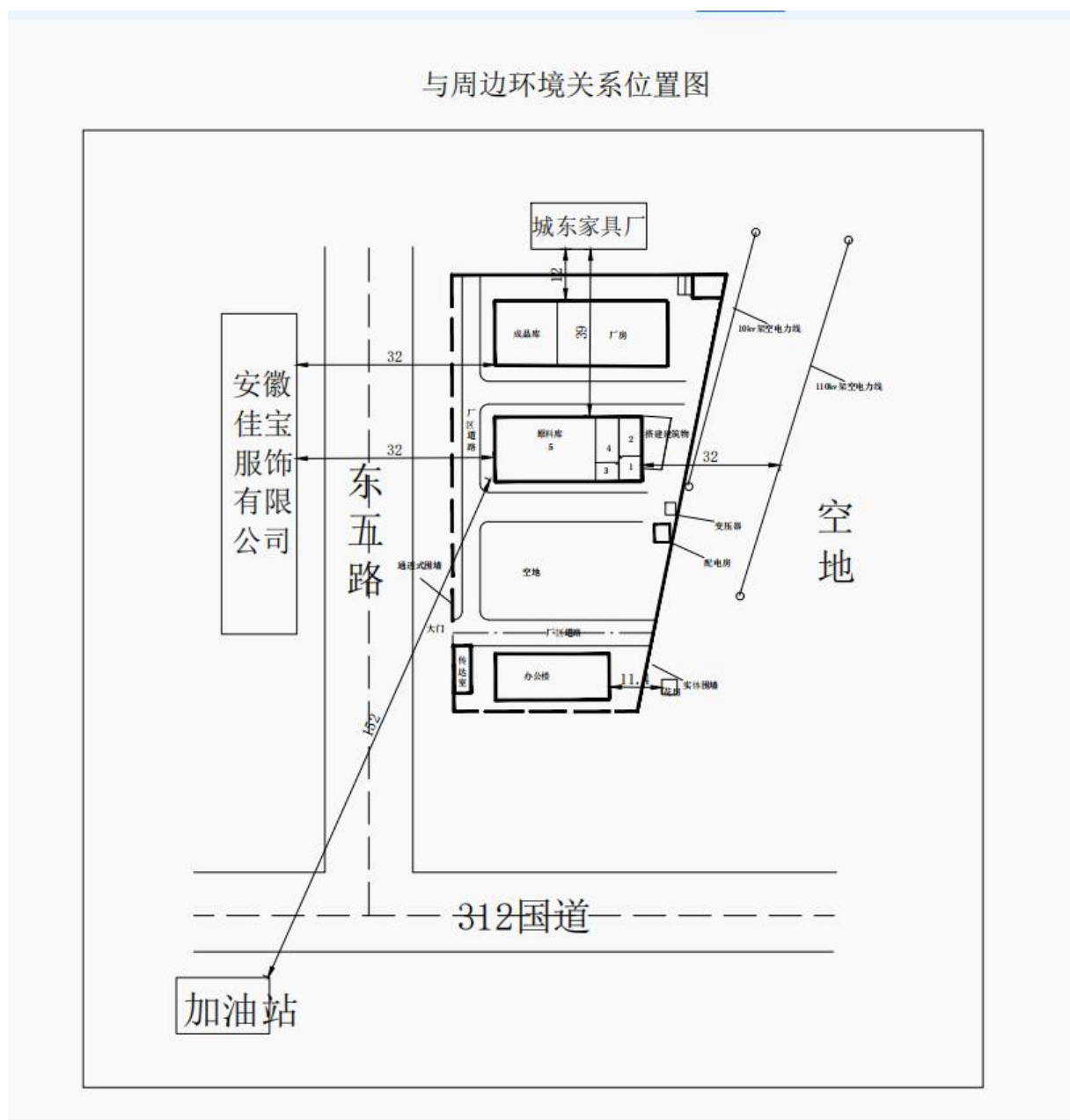
12、企业应对在岗从业人员进行经常性的安全培训教育，不断增强职工安全意识，同时保证重要岗位管理人员、操作人员的相对稳定。

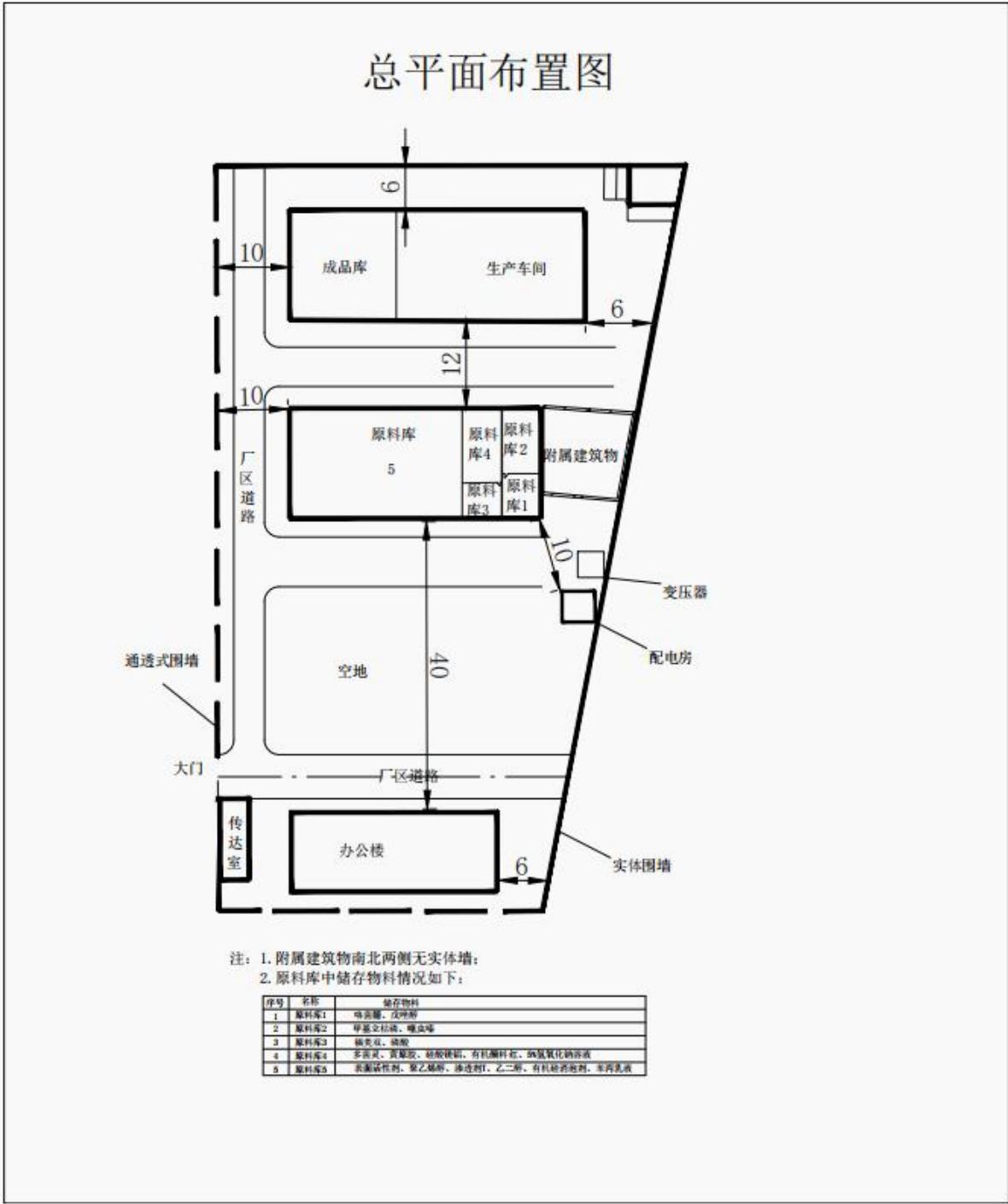
附图、附件

F1 附 图

F1.1 厂区与周边环境关系位置示意图

F1.2 厂区总平面布置图





F2 选用的安全评价方法简介

F2.1 安全检查表法

安全检查表法即 SCL 法是系统安全工程的一种最基础、最简便、广泛应用的系统危险性评价方法,它主要依据现行国家有关安全法律、法规和技术标准、规定,参考同行业安全范例和统计资料,充分分析评价对象,列出需检查的单元、部位、工程及要求,编制成安全检查表,然后按检查表所列工程,逐一对照审查。可以系统、完整、全面地分析各项安全因素,从而保证安全评价的质量。同时也可以给使用人员准确深刻的印象和明确的启示,供设计人员、安全管理人员和安全监察人员使用,以系统地识别工程的主要危险性,了解基本的安全对策措施,避免工作疏漏。

但安全检查表一般属于定性类的安全评价方法,可能产生因检查要点多而显得重点不突出。为此,可以应用其它种类的安全评价方法从不同的角度予以进一步分析。

F2.2 事故后果模拟法

事故后果模拟法是运用数学模型进行分析的一种评价方法。对火灾、爆炸、中毒等常见重大事故所造成的事故后果进行模拟,分析事故发生后有害物质扩散的范围、浓度和危害人数以及达到爆炸极限的条件和时间等。

F3 评价过程制作的图表

对各个评价单元用安全检查表进行分析评价, 检查内容及结果见附表 3-1~附表 3-6。

附表 3-1 外部安全条件检查表

序号	检查项目及内容	依据	检查情况	检查结果
1	厂址选择应符合国家的工业布局、城乡总体规划及土地利用总体规划的要求, 并应按照国家规定的程序进行。	《工业企业总平面设计规范》(GB50187-2012) 第 3.0.1 条	厂址位于六安市经济开发区, 符合当地发展规划和有关规定	符合
2	配套和服务工业企业的居住区、交通运输、动力公用设施、废料场及环境保护工程、施工基地等用地, 应与厂区用地同时选择。	《工业企业总平面设计规范》(GB50187-2012) 第 3.0.2 条	利用该公司已有的配套设施, 配套有居住、办公、动力等配套设施。	符合
3	厂址应有便利和经济的交通运输条件, 与厂外铁路、公路的连接应便捷、工程量小。	《工业企业总平面设计规范》(GB50187-2012) 第 3.0.5 条	厂区与厂外的道路等直接相连, 运输条件便捷。	符合
4	厂址应具有满足生产、生活及发展所必需的水源和电源。水源和电源与厂址之间的管线连接应尽量短捷, 且用水、用电量大的工业企业宜靠近水源及电源地。	《工业企业总平面设计规范》(GB50187-2012) 第 3.0.6 条	安地丰公司位于六安市经济开发区, 有完善的水、电等配套设施。	符合
5	厂址应具有满足建设工程需要的工程地质条件和水文地质条件。	《工业企业总平面设计规范》(GB50187-2012) 第 3.0.8 条	所在地的地质和水文条件满足建设工程需要。	符合
6	厂址应有利于同邻近工业企业和依托城镇在生产、交通运输、动力公用、机修和器材供应、综合利用、发展循环经济和生活方式等方面的协作等方面的协作。	《工业企业总平面设计规范》(GB50187-2012) 第 3.0.11 条	安地丰公司位于六安市经济开发区, 交通设施完善, 距该公司的协作配套企业距离较近。	符合
7	厂址应位于不受洪水、潮水或内涝威胁的地带, 并应符合下列规定: 1 当厂址不可避免地位于受洪水、潮水或内涝威胁的地带时, 必须采取防洪、排涝的防护措施。 2 凡受江、河、潮、海洪水、潮水或山洪威胁的工业企业, 防洪标准应符合现行国家标准《防洪标准》GB 50201 的有关规定。	《工业企业总平面设计规范》(GB50187-2012) 第 3.0.12 条	安地丰公司位于六安市经济开发区, 防洪符合国家现行防洪相关标准。	符合
8	厂址应满足适宜的地形坡度, 尽量避开自然地形复杂、自然坡度大的地段, 应避免将盆地、积水洼地作为厂址。	《工业企业总平面设计规范》(GB50187-2012) 第 3.0.10 条	厂址地形、地势较平坦。	符合
9	工业企业总体规划, 应符合城乡总体规划和土地利用总体规划的要求。有条件时,	《工业企业总平面设计规范》	符合总体规划要求, 外部协作条件较好。	符合

序号	检查项目及内容	依据	检查情况	检查结果
	规划应与城乡和邻近工业企业在生产、交通运输、动力公用、机修和器材供应、综合利用及生活设施等方面进行协作。	(GB50187-2012) 第 4.1.2 条		
10	厂区、居住区、交通运输、动力公用设施、防洪排涝、废料场、尾矿场、排土场、环境保护工程和综合利用场地等, 均应同时规划。当有的大型工业企业必须设置施工基地时, 亦应同时规划。	《工业企业总平面设计规范》 GB50187-2012 第 4.1.3 条	厂区内的运输、动力、环保等为统一总体规划实施。	符合
11	工业企业总体规划, 应贯彻节约集约用地的原则, 并应严格执行国家规定的土地使用审批程序, 应利用荒地、劣地及非耕地, 不应占用基本农田。分期建设时, 总体规划应正确处理近期和远期的关系, 近期应集中布置, 远期应预留发展, 应分期征地, 并应合理有效利用土地。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 4.1.4 条	符合总体规划要求, 土地等各项审批已按要求办理。建设按照厂区的总体规划实施。	符合
12	工业企业厂区的外部交通应方便, 与居住区、企业站、码头、废料场, 以及邻近协作企业等之间, 应有方便的交通联系。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 4.3.6 条	外部交通方便, 与居住区等以及邻近协作企业之间有方便的道路交通。	符合
13	厂外汽车运输和水路运输, 在有条件的地区, 宜采取专业化、社会化协作。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 4.3.7 条	安地丰公司的外部运输采取社会化协作方式。	符合
14	厂外的污水处理设施, 宜位于厂区和居住区全年最小频率风向的上风侧, 并与厂区和居住区保持必要的卫生防护距离, 并应符合下列规定: 1 沿江、河布置的污水处理设施, 尚应位于厂区和居住区的下游; 2 宜靠近企业的污水排出口或城镇污水处理厂; 3 排出口位置应位于地势较低的地段, 并应符合环境保护要求。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 4.4.3 条	生产厂区内已按照风向、卫生防护距离以及环保的要求, 厂区已建设有污水处理等设施。	符合
15	总变电站位置的选择, 应符合下列要求: 1 应靠近厂区边缘、且输电线路进出方便的地段; 2 不得受粉尘、水雾、腐蚀性气体等污染源的影响, 并应位于散发粉尘、腐蚀性气体污染源全年最小频率风向的下风侧和散发水雾场所冬季盛行风向的上风侧; 3 不得布置在有强烈振动设施的场地附近; 4 应有运输变压器的道路; 5 宜布置在地势较高地段。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 4.4.5 条	配电房位置不受厂内风向影响, 道路通行方便, 地势相对较高。	符合
16	厂区的通道宽度, 应符合下列要求: 1 应符合通道两侧建筑物、构筑物及露天设施对防火、安全与卫生间距的要求; 2 应符合铁路、道路与带式输送机通廊等工业运输线路的布置要求;	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 5.1.4 条	厂区的通道宽度满足防火、安全间距的要求, 满足道路两侧建(构)筑物等的防火要求, 满足运输、管	符合

序号	检查项目及内容	依据	检查情况	检查结果
	3 应符合各种工程管线的布置要求; 4 应符合绿化布置的要求; 5 应符合施工、安装与检修的要求; 6 应符合竖向设计的要求; 7 应符合预留发展用地的要求。		线布置、绿化、检维修等的要求。	

运用安全检查表法对厂区外部安全条件进行了 16 项检查，符合要求。

附表 3-2 总平面布置安全检查表

序号	检查项目及内容	依据	检查情况	检查结果
1	总平面布置应在总体规划的基础上, 根据工业企业的性质、规模、生产流程、交通运输、环境保护, 以及防火、安全、卫生、节能、施工、检修、厂区发展等要求, 结合场地自然条件, 经技术经济比较后择优确定。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 5.1.1 条	总平面布置综合生产流程、交通运输、环境保护, 以及防火、安全、卫生、施工及检修等要求, 结合场地自然条件, 总布置较合理	符合
2	总平面布置应节约集约用地, 提高土地利用率。布置时应应符合下列要求: 1 在符合生产流程、操作要求和使用功能的前提下, 建筑物、构筑物等设施, 应采用联合、集中、多层布置; 2 应按企业规模和功能分区, 合理地确定通道宽度; 3 厂区功能分区及建筑物、构筑物的外形宜规整; 4 功能分区内各项设施的布置, 应紧凑、合理。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 5.1.2 条	总平面按功能分区, 生产设施联合布置, 厂区、功能分区及建筑物、构筑物的外形规整, 功能分区内各项设施的布置紧凑、合理	符合
3	厂区的通道宽度, 应符合下列要求: 1 应符合通道两侧建筑物、构筑物及露天设施对防火、安全与卫生间距的要求; 2 应符合铁路、道路与带式输送机通廊等工业运输线路的布置要求; 3 应符合各种工程管线的布置要求; 4 应符合绿化布置的要求; 5 应符合施工、安装与检修的要求; 6 应符合竖向设计的要求; 7 应符合预留发展用地的要求。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 5.1.4 条	厂区存在施工剩余建材等未清除;	不符合
4	总平面布置应结合当地气象条件, 使建筑物具有良好的朝向、采光和自然通风条件。高温、热加工、有特殊要求和人员较多的建筑物, 应避免西晒。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 5.1.6 条	主要建筑物采光、自然通风等条件良好。	符合
5	总平面布置应采取防止高温、有害气体、烟、雾、粉尘、强烈振动和高噪声对周围环境和人身安全的危害的安全保障措施, 并应符合现行国家有关工业企业卫生设计标准的规定。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 5.1.7 条	总平面布置考虑防止有害气体、烟、雾、粉尘、强烈振动和高噪声对周围环境的危害	符合
6	总平面布置, 应合理地组织货流和人流, 并应符合下列要求: 1 运输线路的布置, 应保证物流顺畅、径路短捷、不折返; 2 应避免运输繁忙的铁路与道路平面交叉; 3 应使人、货分流, 应避免运输繁忙的货流与人流交叉; 4 应避免进出厂的主要货流与企业外部交通干线的平面交叉。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 5.1.8 条	总平面布置, 合理组织货流和人流	符合

序号	检查项目及内容	依据	检查情况	检查结果
7	工业企业的建筑物、构筑物之间及其与铁路、道路之间的防火间距, 以及消防通道的设置, 应执行现行国家《建筑设计防火规范》GB50016 等有关的规定。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 5.1.10 条	建构筑物之间防火间距符合相关标准的规定。	符合
8	产生高温、有害气体、烟、雾、粉尘的生产设施, 应布置在厂区全年最小频率风向的上风侧且地势开阔、通风条件良好的地段, 并不应采用封闭式或半封闭式的布置形式。产生高温的生产设施的长轴, 宜与夏季盛行风向垂直或呈不小于 45°交角布置。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 5.2.3 条	生产设施按要求布置, 厂房通风条件良好。	符合
9	产生强烈振动的生产设施, 应避开对防振要求较高的建筑物、构筑物布置。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 5.2.4 条	空压机近无对防振要求高的建构筑物。	符合
10	产生高噪声的生产设施, 总图宜符合下列要求: 1 宜相对集中布置在远离人员集中和有安静要求的场所; 2 产生高噪声的车间应与低噪声的车间分开布置; 3 产生声生产设施的周围宜布置对噪声较不敏感、高大、朝向有利于隔声的建筑物、构筑物和堆场等; 4 产生高噪声的生产设施与相邻设施的防噪声间距, 应符合国家现行的有关噪声卫生防护距离的规定; 5 厂区内各类地点及厂界处的噪声限制值和总平面布置中的噪声控制。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 5.2.5 条	空压机周围无对噪声敏感和有防护要求的设施。	符合
11	公用设施的布置, 宜位于其负荷中心或靠近主要用户	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 5.3.1 条	变配电设施等动力公用设施靠近主要用户	符合
12	管线综合布置应与工业企业总平面布置、竖向设计和绿化布置相结合, 统一规划。管线之间、管线与建筑物、构筑物、道路、铁路等之间在平面及竖向上, 应相互协调、紧凑合理、节约集约用地、整洁有序。	《工业企业总平面设计规范》 (GB50187-2012) 第 8.1.1 条	厂区管线布置符合要求。	符合
13	除本规范另有定外, 厂房的层数和每个防火分区最大允许建筑面积应符合表 3.3.1 的规定。	《建筑设计防火规范》 (GB50016-2014) (2018 年版) 第 3.3.1 条	厂房层数和防火分区最大允许建筑面积符合规定要求。	符合
14	员工宿舍严禁设置在厂房内。	《建筑设计防火规范》 (GB50016-2014) (2018 年版) 第 3.3.5 条	厂房内未设置员工宿舍。	符合
15	除本规范另有规定者外, 厂房之间及其与	《建筑设计防火规	厂区内建构筑物	符合

序号	检查项目及内容	依据	检查情况	检查结果
	乙、丙、丁、戊类仓库、民用建筑等之间的防火间距不应小于规定间距,应符合本规范第 3.5.1 条的规定。	《建筑设计防火规范》 (GB50016-2014) (2018 年版)第 3.4.1 条	防火间距符合要求。	
16	厂房的安全出口应分散布置。每个防火分区、一个防火分区的每个楼层,其相邻 2 个安全出口最近边缘之间的水平距离不应小于 5m。	《建筑设计防火规范》 (GB50016-2014) (2018 年版)第 3.7.1 条	厂房在不同方向设置了多个安全出口,安全出口距离符合要求。	符合
17	厂房的每个防火分区、一个防火分区内的每个楼层,其安全出口的数量应经计算确定,且不应少于 2 个。	《建筑设计防火规范》 (GB50016-2014) (2018 年版)第 3.7.2 条	厂房在不同方位设有 2 个或以上安全出口。	符合

依据有关标准规范对厂区总平面布置进行了 17 项检查,有 1 项不符合要求:

(1) 厂区存在施工剩余建材等未清除

该公司对不符合项已整改完毕,详见表 5-2,整改符合要求。

附表 3-3 生产设施安全检查表

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
1	生产、经营、储存、使用危险物品的车间、商店、仓库不得与员工宿舍在同一座建筑物内,并应当与员工宿舍保持安全距离。	《安全生产法》(国家主席令第 88 号, 2021 年修订)第四十二条	生产场所内无宿舍	符合
2	生产厂房、仓库等建(构)筑物的耐火等级、防火分区、防爆和抗震设防等设计应符合 GB50016、GB50223 的规定	《生产过程安全基本要求》(GB 12801-2025)第 4.3.1 条	厂区建筑结构耐火风机、防火分区、防爆和抗震设防等设计符合相应要求	符合
3	生产厂房、仓库等建(构)筑物的设计应包括各种荷载,按承载能力极限状态和正常使用极限状态分别进行荷载组合和设计,应符合抗震、防风、防雨雪等安全生产条件	《生产过程安全基本要求》(GB 12801-2025)第 4.3.2 条	厂区各建(构)筑物的设计符合抗震、防风、防雨雪等安全生产条件	符合
4	生产过程中存在风险的场所和位置应按规定设置安全色、安全标志,并应符合 GB2894 的规定。 生产设备和管线应按规定使用识别色、识别符号和安全标识,并应符合 GB2894 的规定。	《生产过程安全基本要求》(GB 12801-2025)第 5.7.4 条	车间二层至房顶通道口无防碰头防护措施、警示标识等	不符合
5	作业场所应按规定设置应急照明、安全疏散通道及疏散指示标志	《生产过程安全基本要求》(GB 12801-2025)第 5.7.5 条	车间、仓库等作业场所按要求设置应急照明、安全疏散通道及疏散指示标志	符合
6	存在高处坠落危险的平台、通道或工作面,应采取防护栏杆等防坠落措施。楼面、平台或走道的防护栏杆下部应设置踢脚板	《生产过程安全基本要求》(GB 12801-2025)第 5.6.2 条	车间二层至屋顶斜梯不符合规范要求	不符合
7	厂房内每个防火分区或一个防火分区内的每个楼层,其安全出口的数量应经计算确定,且不应少于 2 个;当符合下列条件时,可设置 1 个安全出口	《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)(2018 年版)第 3.7.2 条	厂房内设置的安全出口不少于 2 个	符合
8	有爆炸危险的甲、乙类厂房宜独立设置,并宜采用敞开或半敞开式。其承重结构宜采用钢筋混凝土或钢框架、排架结构。	《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)(2018 年版)第 3.6.1 条	不涉及甲、乙类厂房	符合
9	工业建筑的采光标准应符合表 4.2.8 的规定	《建筑采光设计标准》(GB/T 50033-2013)第 4.2.8 条	厂房照度经检测符合要求	符合
10	若操作人员进行操作、维护、调节的工作位置在坠落基准面 2m 以上时,则必须在生产设备上配置供站立的平台和防坠落的栏杆、安全圈及防护板等。 设计梯子、平台和栏杆,按 GB4053.1、GB4053.2、GB4053.3、GB4053.4 执行	《生产设备安全卫生设计总则》(GB5083-2023)第 5.7.4 条	设置相应的操作平台,符合要求	符合

11	危险化学品专用仓库应当符合国家标准、行业标准的要求,并设置明显的标志。	《危险化学品安全管理条例》(国务院令 第 645 号)第二十六条	危险化学品专用仓库无储存物料设计最大值及现存量等标识	不符合
12	以操作人员的操作位置所在平面为基准,凡高度在 2m 之内的所有传动带、转轴、传动链、联轴节、带轮、齿轮、飞轮、链轮等外露危险零部件及危险部位,都必须设置安全防护装置。	《生产设备安全卫生设计总则》(GB5083-2023) 第 6.1.6 条	外露危险零部件及危险部位设置安全防护装置。	符合
13	同一座仓库或仓库的任一防火分区内储存不同火灾危险性物品时,该仓库或防火分区的火灾危险性应按其中火灾危险性最大的类别确定	《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)(2018 年版) 第 3.1.4 条	仓库火灾危险性是按其中火灾危险性最大的类别确定	符合
14	安全标志牌应至少每半年检查一次,如发现存在以下情况,应立即更换或采取相应措施: a) 安全色或对比色变色、褪色; b) 本体材料变形、开裂或剥落; c) 安装不牢靠; d) 部分缺失或损毁; e) 被遮挡; f) 与环境颜色相融; g) 照明亮度不足。	《安全色和安全标志》(GB 2894-2025) 第 7.4.1 条; 《安全生产法》(国家主席令第 88 号) 第三十五条	厂房名称、警示标识等模糊褪色	不符合
15	照明配电箱(盘)安装应符合下列规定: 1 箱(盘)内配线应整齐、无绞接现象;导线连接应紧密、不伤线芯、不断股;垫圈下螺丝两侧压的导线截面应相同,同一电器器件端子上的导线连接不应多于 2 跟,防松垫圈等零件应齐全。	《建筑电气工程施工质量验收规范》(GB50303-2015) 第 5.1.12 条	车间内部分电气开关名称标识不齐全; 车间配电箱盒内开关名称标识不齐全;	不符合
16	电动机、电加热器及电机执行机构的外漏可导电部分必须与保护导体可靠连接。	《建筑电气工程施工质量验收规范》(GB50303-2015) 第 6.1.1 条	车间二层电气设备外壳未接地保护	不符合
17	管线综合布置应符合下列要求: 1 应满足生产、安全、施工和检修要求。 2 管线应敷设在规划的管线带内,管线带应平行于相邻的道路布置。 3 宜减少管线与铁路、道路交叉。必须交叉时,交叉角不应小于 45°。 4 地下干管应布置在其用户较多的道路一侧,也可将干管分类布置在道路两侧。 5 装置内部管廊及地下管线的布置,应与主管廊及地下干管在平面及竖向上合理连接,并应有效利用装置内管廊下方空间,布置有关设施。	《化工企业总图运输设计规范》(GB 50489-2009) 第 7.1.3 条	车间一层水管、气管电线等随意拖地敷设	不符合
18	在液体毒性危害严重的作业场所,应	《化工企业安全卫生	仓库未设置洗眼喷淋	不符合

	设计洗眼器、淋洗器等安全防护措施,洗眼器、淋洗器的服务半径应不小于 15m。	设计规范》 (HG20571-2014) 第 5.1.6 条	设施	
--	--	--------------------------------------	----	--

对在役设备设施进行检查,有 8 项不符合标准规范要求,分别为:

- (1) 车间二层至屋顶斜梯不符合规范要求;
- (2) 危险化学品专用仓库无储存物料设计最大值及现存量等标识;
- (3) 车间内部分电气开关名称标识不齐全; 车间配电箱盒内开关名称标识不齐全;
- (4) 车间二层电气设备外壳未接地保护;
- (5) 车间一层水管、气管电线等随意拖地敷设;
- (6) 车间二层至房顶通道口无防碰头防护措施、警示标识等;
- (7) 仓库未设置洗眼喷淋设施;
- (8) 厂房名称、警示标识等模糊褪色

该公司对不符合项已整改完毕,详见表 5-2,整改符合要求。

附表 3-4 储存设施安全检查表

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
1	办公室、休息室等严禁设置在甲、乙类仓库内,也不应贴邻	《建筑设计防火规范》 (GB50016-2014) (2018 年版)第 3.3.9 条	不涉及	符合
2	同一座仓库或仓库的任一防火分区内储存不同火灾危险性物品时,该仓库或防火分区的火灾危险性应按其中火灾危险性最大的类别确定	《建筑设计防火规范》 (GB50016-2014) (2018 年版)第 3.1.4 条	仓库火灾危险性是按其中火灾危险性最大的类别确定	符合
3	仓储场所应按照 GB15630 的要求设置消防安全标志 仓储场所应划线标明库房的墙距、垛距、主要通道、货物固定位置等,并按本标准要求设置必要的防火安全标志。	《仓储场所消防安全管理通则》 XF1131-2014 第 3.4 条	符合相关要求	符合

4	仓储场所保管员应具备以下消防安全技能, 做好本岗位的防火工作: a)熟悉储存物品的分类、性质和消防安全知识; b)掌握防火安全制度; c)掌握消防器材的操作使用和维护保养方法; d)掌握初期火灾的扑救方法和程序	《仓储场所消防安全管理通则》 XF1131-2014 第 4.4 条	仓储场所保管员经过培训上岗, 掌握相关技能	符合
5	仓储场所按储存物品的火灾危险性应按 GB 50016 的规定分为甲、乙、丙、丁、戊 5 类	《仓储场所消防安全管理通则》 XF1131-2014 第 6.1 条	对仓库和罐区进行了火灾危险性分类	符合
6	仓储场所内不应搭建临时性的建筑物或构筑物; 因装卸作业等确需搭建时, 应经消防安全责任人或消防安全管理人审批同意, 并明确防火责任人、落实临时防火措施, 作业结束后应立即拆除。	《仓储场所消防安全管理通则》 XF1131-2014 第 6.2 条	符合相关要求	符合
7	甲、乙、丙类物品的室内储存场所其库房布局、储存类别及核定的最大储存量不应擅自改变。如需改建、扩建或变更使用用途的, 应依法向当地公安机关消防机构办理建设工程消防设计审核、验收或备案手续	《仓储场所消防安全管理通则》 XF1131-2014 第 6.4 条	现场检查时符合相关要求	符合
8	库房储存物资应严格按照设计单位划定的堆装区域线和核定的存放量储存	《仓储场所消防安全管理通则》 XF1131-2014 第 6.6 条	现场检查时仓库物品按照设计储存量等储存。	符合
9	库房内储存物品应分类、分堆、限额存放。每个堆垛的面积不应大于 150 m ² 。库房内主通道的宽度不应小于 2m	《仓储场所消防安全管理通则》 XF1131-2014 第 6.7 条	现场检查时储存物品分类、分堆、限额存放, 仓库主通道畅通	符合
10	仓储场所应按照 GB 50057 设置防雷与接地系统, 并应每年检测一次, 其中甲、乙类仓储场所的防雷装置应每半年检测一次, 并应取得专业部门测试合格证书	《仓储场所消防安全管理通则》 XF1131-2014 第 8.11 条	符合相关要求	符合
11	安全标志牌应至少每半年检查一次, 如发现存在以下情况, 应立即更换或采取相应措施: a) 安全色或对比色变色、褪色; b) 本体材料变形、开裂或剥落; c) 安装不牢靠; d) 部分缺失或损毁; e) 被遮挡; f) 与环境颜色相融; g) 照明亮度不足。	《安全色和安全标志》 (GB 2894-2025) 第 7.4.1 条	仓库等名称、警示标识等模糊褪色	不符合

依据有关标准规范对厂区储存设施进行了 11 项检查, 有 1 项不符合要求:

(1) 仓库等名称、警示标识等模糊褪色;

该公司对不符合项已整改完毕, 详见表 5-2, 整改符合要求。

附表 3-5 公辅工程安全检查表

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
1	变压器室、配电室、电容器室的门应向外开启。相邻配电室之间有门时, 应采用不燃烧材料制作的双向弹簧门。	《20kV 及以下变电所设计规范》(GB 50053-2013) 第 6.2.2 条	配电房门向外开启	符合
2	配变电室的耐火等级不应低于二级。	《20kV 及以下变电所设计规范》(GB 50053-2013) 第 6.1.1 条	配电房耐火等级为二级	符合
3	变压器室、配电室、电容器室等应设置防止雨雪和蛇鼠小动物从采光窗、通风窗、门、电缆沟等进入室内得设施。	《20kV 及以下变电所设计规范》(GB 50053-2013) 第 6.2.4 条	配电房门口设置了挡鼠板, 配电室内设置了空调, 窗户不需开启	符合
4	配电室、电容器室和各辅助房间的内墙表面应抹灰刷白。地(楼)面宜采用高标号水泥抹面压光。配电室、变压器室、电容器室的顶棚及变压器室的内墙面应刷白	《20kV 及以下变电所设计规范》(GB 50053-2013) 第 6.2.5 条	符合要求	符合
5	高、低压配电室、变压器室、电容器室、控制室内, 不应有与其无关的管道和线路通过。	《20kV 及以下变电所设计规范》(GB 50053-2013) 第 6.4.1 条	无其他管道和线路通过	符合
6	一般环境下, 用电产品以及电气线路的周围应留有足够的安全通道和工作空间, 且不应堆放易燃、易爆和腐蚀性物品。	《用电安全导则》(GB/T 13869-2017) 第 5.1.1 条	用电产品以及电气线路的周围留出了安全通道	符合
7	用电产品应该在规定的使用寿命内使用, 超过使用寿命期限的应及时报废或更换, 必要时按照相关规定延长使用寿命。	《用电安全导则》(GB/T 13869-2017) 第 5.2.1 条	配电房内电工工具绝缘检测超期	不符合
8	已安装雷电防护装置的单位或者个人应当主动委托有相应资质的雷电防护装置检测机构进行定期检测, 并接受当地气象主管机构和当地人民政府安全生产管理部门的管理和监督检查。	《防雷减灾管理办法(修订)》(中国气象局第 44 号令) 第十七条	防雷装置经检测合格	符合
9	任何单位、个人不得损坏、挪用或者擅自拆除、停用消防设施、器材, 不得埋压、圈占、遮挡消防栓或者占用防火间距, 不得占用、堵塞、封闭疏散通道、安全出口、消防车通道。人员密集场所的门窗不得设置影响逃生和灭火救援的障碍物。	《消防法》(国家主席令 第 81 号, 2021 年 4 月 29 日修订) 第二十八条	符合相关要求	符合

10	灭火器应设置在明显和便于取用的地点, 且不得影响安全疏散	《建筑灭火器配置设计规范》(GB50140-2005) 第 5.1.1 条	车间内消防水带捆扎, 未规范盘放或挂起	不符合
11	散发较空气重的可燃气体、可燃蒸汽的甲类厂房和有粉尘、纤维爆炸危险的乙类厂房, 应符合下列规定: 3.厂房内不宜设置地沟, 确需设置时, 七盖板应严密, 地沟应采取防止可燃气体、可燃蒸汽和粉尘、纤维在地沟积聚的有效措施, 且应在与相邻厂房连通处采用防火材料密封。	《建筑设计防火规范》(GB50016-2014) (2018 年版) 第 3.6.6 条	不涉及可燃气体、可燃蒸汽	符合
12	防火门的设置应符合下列规定: 3.除管井检修门和住宅的户门外, 防火门应具有自行关闭功能。双扇防火门应具有按顺序自行关闭的功能。	《建筑设计防火规范》(GB50016-2014) (2018 年版) 第 6.5.1 条	按照相关要求设置防火门	符合
13	厂房或仓库的下列场所或部位应设置排烟设施: 人员或可燃物较多的丙类生产场所, 丙类厂房内建筑面积大于 300m ² 且经常有人停留或可燃物较多的地上房间。	《建筑设计防火规范》(GB50016-2014) (2018 年版) 第 8.5.2 条	生产区域设有排烟设施	符合
14	检查外壳各部位固定螺栓和弹簧垫圈是否齐全紧固, 不得松动。	《危险场所电气防爆安全规范》(AQ 3009-2007) 第 7.1.3.1.6 条	车间一层物料泵联轴器防护罩不牢固	不符合
15	安全标志牌应至少每半年检查一次, 如发现存在以下情况, 应立即更换或采取相应措施: a) 安全色或对比色变色、褪色; b) 本体材料变形、开裂或剥落; c) 安装不牢靠; d) 部分缺失或损毁; e) 被遮挡; f) 与环境颜色相融; g) 照明亮度不足。	《安全色和安全标志》(GB 2894-2025) 第 7.4.1 条	配电房警示标志缺失	不符合
16	企业应对设备设施实施台账管理, 对所有设备设施进行编号, 建立设备和备品备件 (安全附件) 台账、技术档案。	《化工过程安全管理导则》(AQ/T3034-2022) 第 4.10.4.4 条	未规范空压机位号及相应控制开关编号标识	不符合
17	安全附件与仪表检验不合格的设备, 不应投入使用; 应加强设备现场管理和标准化工作, 对使用的设备进行经常性清洁、润滑、防腐、维护、保养、检查、调整和标识灯各项工作, 实行专机、专责制度或包机制度	《化工设备安全管理规范》(GB/T44958-2024) 第 4.5.17、9.1.2 条	空压机安全阀、压力表未见定检标识;	不符合

对在役装置设施的公辅工程进行检查, 有 6 项不符合标准规范要求, 分别为:

- (1) 车间内消防水带捆扎, 未规范盘放或挂起;
- (2) 车间一层物料泵联轴器防护罩不牢固;
- (3) 配电房警示标志缺失;
- (4) 配电房内电工工具绝缘检测超期;
- (5) 未规范空压机位号及相应控制开关编号标识;
- (6) 空压机安全阀、压力表未见定检标识;

该公司对不符合项已完成整改, 见表 5-2, 整改符合要求。

附表 3-6 安全管理检查表

序号	检查内容	依据标准条款	检查情况	结论
1	生产经营单位的主要负责人和安全生产管理人员必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力。	《安全生产法》(国家主席令第 88 号) 第二十七条	主要负责人和安全生产管理人员持有安全合格证, 并在有效期内。	符合
2	生产经营单位应当对从业人员进行安全生产教育和培训, 保证从业人员具备必要的安全生产知识, 熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程, 掌握本岗位的安全操作技能, 了解事故应急处理措施, 知悉自身在安全生产方面的权利和义务。未经安全生产教育和培训合格的从业人员, 不得上岗作业。	《安全生产法》(国家主席令第 88 号) 第二十八条;	有相应规定, 现有人员经培训合格后上岗。	符合
3	生产经营单位必须遵守本法和其他有关安全生产的法律、法规, 加强安全生产管理, 建立健全全员安全生产责任制和安全生产规章制度, 加大对安全生产资金、物资、技术、人员的投入保障力度, 改善安全生产条件, 加强安全生产标准化、信息化建设, 构建安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制, 健全风险防范化解机制, 提高安全生产水平, 确保安全生产。	《安全生产法》(国家主席令第 88 号) 第四条	已建立安全生产责任制和安全生产规章制度	符合
4	生产经营单位与从业人员订立的劳动合同, 应当载明有关保障从业人员劳动安全、防止职业危害的事项, 以及依法为从业人员办理工伤保险的事项。	《安全生产法》(国家主席令第 88 号) 第五十二条	使用统一的劳动合同, 与员工订立劳动合同, 并为人员办理工伤保险。	符合
5	生产经营单位应当具备的安全生产条件所必需的资金投入, 由生产经营单位的决策机构、主要负责人或者个人经营的投资人予以保证, 并对由于安全生产所	《安全生产法》(国家主席令第 88 号) 第二十三条	确保安全生产费用充足, 专款专用。	符合

	必需的资金投入不足导致的后果承担责任。			
6	企业在建设项目初步设计时,应当委托有相应资质的初步设计单位对建设项目安全设施同时进行设计,编制安全设施设计。	《建设项目安全设施“三同时”监督管理暂行办法》(国家安全生产监督管理总局令第36号)第十一条	按规定进行安全设施设计诊断并经整改合格。	符合
7	生产经营单位必须为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品,并监督、教育从业人员按照使用规则佩戴、使用。	《中华人民共和国安全生产法》(国家主席令第88号)第四十五条	为从业人员提供了劳动防护用品	符合
8	生产经营单位应当在有较大危险因素的生产经营场所和有关设施、设备上,设置明显的安全警示标志。	《中华人民共和国安全生产法》(国家主席令第88号)第三十五条	厂房、仓库等名称、警示标识等模糊褪色; 车间部分工艺管道介质、流向标识不齐全;	不符合
9	特种作业人员必须经专门的安全技术培训并考核合格,取得《中华人民共和国特种作业操作证》后,方可上岗作业。	《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》国家安全监管总局(2015)第80号第5条	电工培训合格,持证上岗。	符合
10	使用危险化学品的单位,其使用条件(包括工艺)应当符合法律、行政法规的规定和国家标准、行业标准的要求,并根据所使用的危险化学品的种类、危险特性以及使用量和使用方式,建立、健全使用危险化学品的安全管理规章制度和安全操作规程,保证危险化学品的安全使用。	《危险化学品安全管理条例》国务院令645号第二十八条	建立了使用危险化学品的安全管理规章制度和安全操作规程。	符合
11	投入使用后的雷电防护装置应当根据国家有关建筑物防雷标准实行定期检测制度。雷电防护装置应当每年检测一次,对爆炸和火灾危险环境场所的雷电防护装置应当每半年检测一次。	《防雷减灾管理办法》(修订)中国气象局令第44号第十三条	已进行防雷装置验收,防雷装置检测合格。	符合
12	灭火器应设置在位置明显和便于取用的地点,且不得影响安全疏散。	《建筑灭火器配置设计规范》GB50140-2005第5.1.1条	灭火器设置在便于取用的地点。	符合
13	仓储场所内应禁止吸烟,并在醒目处设置“禁止吸烟”标志。	《仓储场所消防安全管理通则》XF1131-2014第9.2条	设置“禁止吸烟”标志。	符合
14	仓储场所设置的消防通道、安全出口、	《仓储场所消防安	仓储场所设置的消	符合

	消防车道,应设置明显标志并保持畅通,不应堆放物品或设置障碍物。	全管理通则》 XF1131-2014 第 10.4 条	防通道、安全出口、 消防车道,设有明 显标志并保持畅通	
15	建筑消防设施巡查应明确各类消防设施的巡查部位,频次和内容,巡查时应填写《建筑消防设施巡查记录表》(见表 C.1)。巡查时发现故障,应按第 8 章要求处理	《建筑消防设施的 维修管理》 GB25201-2010 第 6.1.3 条	部分消防器材检查 牌无年份内容	不符合
16	生产经营单位应当制定本单位生产安全事故应急救援预案。	《安全生产法》(国 家主席令第 88 号) 第八十一条	制定了生产安全事 故应急预案,备案 编号为:六开应急 预备字第 20251102 号	符合
17	生产经营单位应当制定本单位的应急预案演练计划,根据本单位的事故风险特性,每年至少组织一次综合应急预案演练或者专项应急预案演练,每半年至少组织一次现场处置方案演练。	《生产安全事故应 急预案管理办法》 (应急管理部令第 2 号)第三十三条	生产经营单位制定 了本单位的应急预 案演练计划,根据 本单位的事故风险 特性,每年至少组 织一次综合应急预 案演练或者专项应 急预案演练,每半 年至少组织一次现 场处置方案演练。	符合

依据相关法律法规、规章和规定要求,对安全管理进行检查,有 2 项不符合要求:

(1) 厂房、仓库等名称、警示标识等模糊褪色;车间部分工艺管道介质、流向标识不齐全;

(2) 部分消防器材检查牌无年份内容。

该公司对不符合项已完成整改,见表 5-2,整改符合要求。

F4 法定检测检验情况汇总

附表 4-1 安全阀检测检验情况汇总

序号	产品型号	整定压力	工作压力	报告编号	产品编号	检定日期	下次检定日期	检测机构	工作介质	使用位置	检定结论
1	A28X-16T	0.8 Mpa	07 Mpa	WXAX-2025-13672	54553	2026 年 4 月 24 日	2027 年 4 月 23 日	无锡安鑫特种设备检验检测有限公司	气体	储气罐	合格
2	A28X-16T	0.8 Mpa	07 Mpa	WXAX-2025-13671	54554	2026 年 4 月 24 日	2027 年 4 月 23 日		气体	储气罐	合格

附表 4-2 压力表检测检验情况汇总

序号	名称	规格	证书编号	检定时间	下次检定时间	出厂编号	使用位置	检测机构	检定结果
1	压力表	0-1.6MPa	YLPT2026-1-003975	2026-4-24	2026-10-23	25422268	空压机	六安市计量测试研究所	合格
2	压力表	0-1.6MPa	YLPT2026-1-003976	2026-4-24	2026-10-23	2542223	空压机		合格

附表 4-3 防雷检测检验情况

序号	名称	检测区域	报告编号	检测单位	下次检测日期
1	雷电防护装置检测报告	1#综合办公楼、2#种子仓库、3#加工车间、配电房、杂物仓库	1132017007 [AH 雷新定检] 2026062402	六安华云气象科技服务有限公司	2027.6.19

F5 化学品危险特性表

福美双危险特性表

标识	中文名：秋兰姆、塞欧散四甲基秋兰姆二硫化物	英文名：Tetramethylthiuramdisuphide	
	分子式：C ₆ H ₁₂ N ₂ S ₄	危规号：61880	UN 编号：
	分子量：240.44		CAS 号：
理化性质	性状：纯品为白色无味结晶（工业品为灰黄色粉末，有鱼腥味）		
	熔点（℃）：155～156	溶解性：溶于苯、丙酮、氯仿和二硫化碳，微溶于乙醇和四氯化碳，不溶于水和汽油	
	沸点（℃）：/	相对密度（水=1）：1.29	
	饱和蒸气压（kPa）：	相对密度（空气=1）：	
	临界温度（℃）：/	燃烧热（kJ/mol）：/	
	临界压力（MPa）：/	最小引燃能量（MJ）：无意义	
燃烧爆炸危险性	燃烧性：可燃	燃烧分解产物：	
	闪点（℃）：高于 300	聚合危害：不聚合	
	爆炸极限(V%)：/	稳定性：	
	引燃温度（℃）：	禁忌物：	
	危险特性：遇酸易分解。		
	灭火方法：用干粉、泡沫、砂土灭火		
毒性	接触限值：原粉大鼠经口 LD ₅₀ ：378~865mg/kg;小鼠经口 LD ₅₀ ：1500~2000mg/kg		
对人体危害	健康危害：对皮肤和黏膜有刺激作用。误服可引起明显的消化道症状，如恶心、呕吐、腹痛、腹泻等，严重时可导致循环、呼吸衰竭。皮肤接触则常发生接触性皮炎，裸露部位皮肤发生瘙痒，出现斑疹、丘疹，甚至有水泡、糜烂等现象		
急救	应使患者脱离污染区，安置休息并保暖。 皮肤污染，立即更换污衣，肥皂及清水冲洗皮肤。 误服立即催吐，洗胃，急送医院治疗。		
防护	现场禁止吸烟、进食和饮水。 消防人员必须穿戴防毒面具与防护服。		
泄漏处理	应急处理：用砂土吸收倒至空旷地方深埋。受污染地面撒些石灰，再用大量清水冲洗，经稀释后污水放入废水系统。		
储运	储存于阴凉、通风的专用的仓库内。专人保管。操作时穿工作服，现场不得吸烟、喝水、进食。轻装轻卸，防止容器破损。防潮、防高温曝晒、防雨淋。寒冷季节要注意保持温度在结晶点以上，防止冻裂容器及变质。严禁接触火种。		

磷酸危险特性表

标识	中文名：磷酸	英文名：phosphoric acid; orthophosphoric acid	
	分子式：H ₃ PO ₄	分子量：98.00	CAS 号：7664—38—2
	序号：2790		
理化	性状：纯磷酸为无色结晶，无臭，具有酸味。		
	溶解性：与水混溶，可混溶于乙醇等许多有机溶剂。		

性质	熔点(°C): 42.4 (纯品)	沸点(°C): 260	相对密度(水=1): 1.87 (纯品)
	临界温度(°C): 无资料	临界压力(MPa): 5.07	相对密度(空气=1): 3.38
	燃烧热(KJ/mol): 无资料	最小点火能(mJ): 无意义	饱和蒸汽压(KPa): 0.038 (20°C, 纯品)
燃烧爆炸危险性	燃烧性: 不燃无特殊燃爆特性		燃烧分解产物: 氧化磷
	闪点(°C): 无意义		聚合危害: 不聚合
	爆炸下限(%): 无意义		稳定性: 稳定
	爆炸上限(%): 无意义		最大爆炸压力(MPa): 无资料
	引燃温度(°C): 无意义		禁忌物: 强碱、活性金属粉末、易燃或可燃物。
	危险特性: 遇金属反应放出氢气, 能与空气形成爆炸性混合物。受热分解产生剧毒的氧化磷烟气。具有腐蚀性。		
	灭火方法: 用雾状水保持火场中容器冷却。用大量水灭火。		
毒性	LD50 1530mg/kg (大鼠经口) 2740mg/kg (兔经皮)		
对人体危害	侵入途径: 吸入、食入、经皮肤吸收。 蒸气或雾对眼、鼻、喉有刺激性。口服液体可引起恶心、呕吐、腹痛、血便和休克。皮肤或眼接触可致灼伤。慢性影响: 鼻粘膜萎缩、鼻中隔穿孔。长期反复皮肤接触, 可引起皮肤刺激。		
急救	皮肤接触: 立即脱去污染的衣着, 用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医。 眼睛接触: 立即提起眼睑, 用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处, 保持呼吸道通畅。如呼吸困难, 给输氧。如呼吸停止, 立即进行人工呼吸。就医。 食入: 误服者立即漱口, 给饮牛奶或蛋清。就医。		
防护	工程防护: 密闭操作, 注意通风。尽可能机械化、自动化。提供安全淋浴和洗眼设备。 个人防护: 可能接触其蒸气时, 必须佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩), 可能接触其粉尘时, 建议佩戴自吸过滤式防尘口罩。戴化学安全防护眼镜。穿胶布耐酸碱服。戴橡胶耐酸碱手套。工作现场禁止吸烟、进食和饮水, 饭前要洗手。工作毕, 淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服, 洗后备用。保持良好的卫生习惯。		
泄漏处理	隔离泄漏污染区, 限制出入。建议应急处理人员戴自给式呼吸器, 穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏: 用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。大量泄漏: 收集回收或运至废物处理场所处置。		
贮运	包装标志: 20 UN 编号: 1805 包装分类: II 包装方法: 小开口塑料桶; 玻璃瓶、塑料桶外木板箱或半花格箱; 塑料瓶、镀锡薄钢板桶外满底花格箱。 储运条件: 储存于阴凉、干燥、通风良好的仓间内。远离火种、热源。防止阳光直射。保持容器密封。应与碱类、H 发泡剂等分开存放。分装和搬运作业要注意个人防护。搬运时轻装轻卸, 防止包装及容器损坏。		

F6 其他附件

- 1、企业法人营业执照
- 2、农药生产许可证
- 3、安全设计诊断报告专家评审意见
- 4、安全设计诊断问题整改隐患整改报告（部分）、隐患整改情况确认函及现场核查专家意见
- 5、试生产方案专家论证意见及试生产总结
- 6、雷电防护装置检测报告
- 7、安全阀、压力表等安全附件校准证书（部分）
- 8、消防验收意见书
- 9、工伤保险、安全生产责任险缴纳证明材料
- 10、安全机构管理人员及专职安全员的任命文件
- 11、生产安全事故应急预案备案登记表
- 12、应急演练计划台账、应急演练相关证明材料
- 13、安全管理人员、安全管理人员安全合格证、学历证书
- 14、特种作业操作证
- 15、安全教育培训记录（部分）
- 16、职业危害因素检测报告（部分）
- 17、安全现状报告专家评审意见
- 18、安全评价委托书

1、企业法人营业执照

扫描二维码
“国家企业信用信息公示系统”
了解更多信息。
国家企业信用信息公示系统

统一社会信用代码
91341500MAE40E3833(1-1)

营业执照

(副本)

名称
安徽安地丰科技有限公司

类型
有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人
余小龙

经营范围
许可项目:农药生产;生物农药生产;农药批发;农药零售(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动,具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准)
一般项目:生物农药技术研发;农作物病虫害防治服务;林业有害生物防治服务;日用化学产品制造;技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广;农作物种子经营(仅限不再分装的包装种子);非主要农作物种子生产(除许可业务外,可自主依法经营法律法规禁止或限制的项目)

注册资本
壹仟万圆整

成立日期
2024年11月18日

住所
安徽省六安经济技术开发区杭潜湾社区阜城东路以南,东五路以东

登记机关
怀远县市场监督管理局

2025年01月18日

国家企业信用信息公示系统网址:
http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过网
上公示系统向信息公示系统报送公示

国家市场监督管理总局监制

2、农药生产许可证

农药生产许可证	
编号:	农药生许(皖) 0077
生产企业名称:	安徽安地丰科技有限公司
统一社会信用代码:	91341500MAE40ENU63
法定代表人(负责人):	余小龙
住所:	安徽省六安市经济技术开发区杭洲湾社区阜城东路以南,东五路以东
生产地址:	安徽省六安市经济技术开发区皖西大道
生产范围:	悬浮种衣剂/种子处理悬浮剂
首次批准日期:2019年4月17日	
有效期至:2029年4月16日	
安徽省农业农村厅(盖章) 2024年12月9日 行政许可专用章	

3、安全设计诊断报告专家评审意见

安徽安地丰科技有限公司 安全设计诊断报告专家评审意见

2025年9月15日,安徽安地丰科技有限公司组织召开了《安徽安地丰科技有限公司安全设计诊断报告》(以下简称《安全设计诊断》)评审会。参加会议的有贵州鑫乾顺勘察设计有限公司(设计单位)的代表及特邀专家,六安经济技术开发区应急和城市管理局到会全程监督。与会人员听取了安徽安地丰科技有限公司对公司相关情况的介绍,设计单位对《安全设计诊断》主要内容的汇报,并查看了现场。经过询问、交流、讨论,形成专家意见如下:

一、设计单位贵州鑫乾顺勘察设计有限公司资质符合要求。

二、《安全设计诊断及整改》按照工艺、设备管道、电器、仪表、建筑、消防等专业对全厂进行了安全设计诊断,并针对诊断的结果提出了整改建议。

三、专家组同意《安全设计诊断》通过评审。

四、建议

1.完善企业基本情况介绍,补充建构筑物一览表、主要设备设施一览表等。

2.细化工艺流程描述,补充工艺流程图。

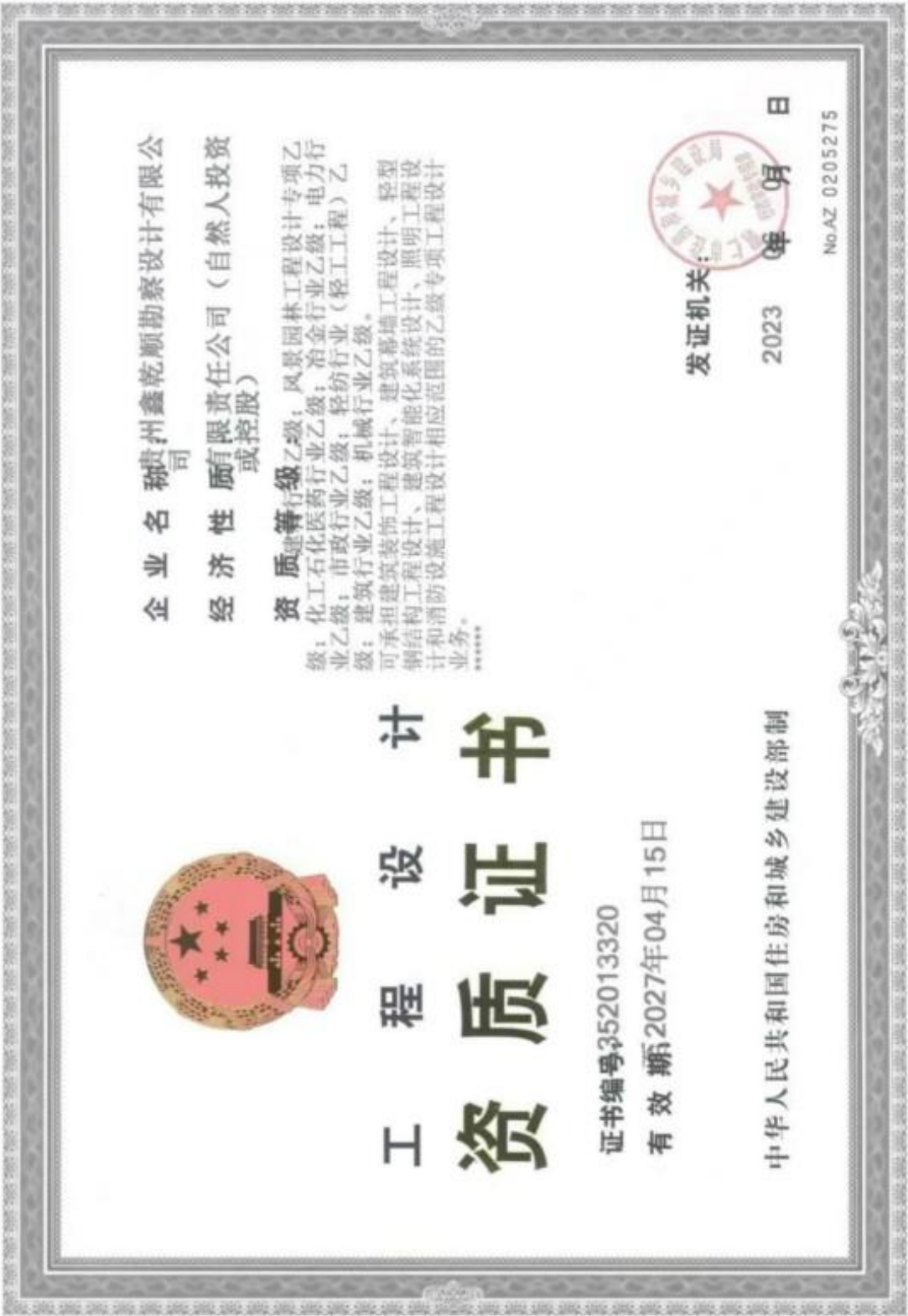
3.校核安全设施一览表。

与会人员提出的其他意见一并完善。

专家组:



2025年9月15日



4、安全设计诊断问题隐患整改报告(部分)、隐患整改情况确认函及现场核查专家意见

安徽安地丰科技有限公司安全设计诊断报告提出隐患整改报告

我司根据《安徽安地丰科技有限公司安全设计诊断报告》提出的隐患进行了认真、细致整改,报告中提出的隐患已全部完成整改,相关整改情况汇报如下:

一、设备主要问题隐患整改情况

隐患 1: 生产车间、仓库内未设置洗眼喷淋设施。

整改情况: 已在生产车间内增设 3 台洗眼喷淋设施。



隐患 2: 生产车间内设备腐蚀严重。

整改情况: 已对有锈蚀的设备进行除锈上漆。



安徽安地丰科技有限公司安全风险辨识

通过安全风险辨识可知,本公司在日常作业过程存在中毒、火灾、爆炸、电气伤害、高处坠落、物体打击、车辆伤害、机械伤害和等潜在事故。因此本公司对造成事故的危险因素及导致事故发生的原因做了分析,并提出了初步的事故预防措施建议,详见附表1~附表9。

附表1 中毒事故预先危险性分析

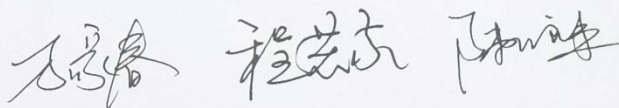
危险有害因素	触发事件	现象	形成事故原因事件	事故情况	后果	危险等级	措施
中毒、有毒物泄漏、作业时接触有毒物料	1、在配制过程中有毒物散落、残留于作场所。 2、设备密闭性不好,有毒物质泄漏。 3、管道、阀门、法兰等材质缺陷。 4、包装容器受损或过量储存。 5、人为失误,导致设备设施破裂、泄漏。	有毒物料浓度超过允许值,人体摄入有毒物。	1、有毒物浓度超标; 2、通风不良; 3、不清楚物料毒性及应急预防方法; 4、在有毒物料场所无有关防护用品; 5、防护不当,如清理余料时没有正确佩戴面罩、手套等劳动防护用品; 6、防护用品选型不对或使用不当。	人员中毒	人员受伤或死亡	III	1、严格控制设备质量和安装质量; 2、泄漏后应采取及时、有效的相应措施; 3、按规定定期检修、维护保养设备设施; 4、按劳动防护用品使用规定正确使用劳动防护用品; 5、加强职工教育与培训,要求职工严格执行规章制度和操作规程,加强劳动纪律; 6、设立危险、有毒标志,配置急救器材和药品; 7、保证通风系统运行正常。

安徽安地丰科技有限公司
安全设计诊断问题隐患整改现场核查专家意见

2026年1月22日,安徽安地丰科技有限公司在公司会议室组织召开公司安全设计诊断问题隐患整改现场核查会,六安经济技术开发区应急和城市管理局、安徽安地丰科技有限公司主要负责人、安全管理人员及特邀专家参加了会议。会议听取了企业对安全设计诊断问题隐患整改情况的介绍,并查看了现场,形成专家组意见如下:

- 一、企业已按照要求完成了安全设计诊断报告提出的问题隐患整改。
- 二、专家组同意通过安全设计诊断问题隐患整改现场核查。
- 三、建议:
 1. 补充安全设计诊断单位关于问题隐患整改情况的确认函。
 2. 提供最新的绝缘工器具检测报告。

专家组:



2026年1月22日

关于安徽安地丰科技有限公司安全设计诊断报告提出 隐患整改情况的确认函

我司就安徽安地丰科技有限公司对《安徽安地丰科技有限公司安全设计诊断报告》提出的隐患整改情况进行了认真核查确认,报告中提出的隐患已全部完成整改。

具体整改情况详见附件:《安徽安地丰科技有限公司安全设计诊断报告提出隐患整改报告》。

贵州鑫乾顺勘察设计院有限公司

2025年11月10日



5、试生产方案专家论证意见及试生产总结

安徽安地丰科技有限公司 生产装置试生产方案专家论证意见

2026年1月28日,安徽安地丰科技有限公司在公司会议室组织召开公司生产装置试生产方案专家论证会,六安经济技术开发区应急和城市管理局、安徽安地丰科技有限公司主要负责人、安全管理人员及特邀专家参加了会议。会议听取了企业对试生产方案的介绍,并查看了现场,形成专家组意见如下:

一、企业参照《危险化学品建设项目安全监督管理办法》(原国家安监总局令第45号,第79号修改)、《危险化学品生产建设项目安全风险防控指南(试行)》(应急〔2022〕52号)和《关于危险化学品建设项目试生产(使用)相关事宜的通知》(六应急〔2021〕66号)等相关法律法规、标准规范的要求,进行了试生产方案的编制。

二、试生产方案对试车过程中的风险分析较全面,采取措施得当,应急预案完善,对参与试车的人员进行了培训。

三、试生产方案整体科学合理,试生产前各项准备工作和各项安全措施已落实到位,具备试生产条件,专家组同意通过论证。

四、建议:

1. 现场配电柜内裸露母线应设置防护屏。
2. 完善现场受限空间等安全警示标识。
3. 完善安全管理制度和操作规程清单、安全设施确认表、开车前安全审查清单等附图、附件。

专家组:



2026年1月28日

3、试生产情况

本公司自 2026 年 3 月 1 日开始实施试生产至今。在试生产期间,严格执行各项安全管理制度和操作规程,各装置安全设施、消防和环保等设施进行了各种负荷下的磨合,在试生产过程中对各项设施进行了检查,对试生产中出现的各种异常现象采取了相应的措施,改进了工艺条件,进一步完善了工艺的安全性。各装置符合工艺流程要求,产能达到设计要求,设备结构和设备性能符合工艺技术要求。

安全管理部门每月有专人对现场相关消防设施和应急器材进行检查,对仓库的危险物流做分类摆放,标识清除。仓库的通风、照明、安全通道、灭火器材、阻火装置等设施都做好了规范和检查。消防设施及器材符合使用要求,消防通道畅通,且在试生产期间开展了现场处置方案的应急演练。

为所有生产作业人员在上岗前都发放了齐备的劳动防护用品,如各种手套、防护眼镜、防酸碱面罩等。生产作业人员在作业过程中都严格按照职业病防治规定佩戴防护用品。试生产期间未发生安全生产事故及职业病。

在试生产过程中,生产工艺及设备的安全程度均经过了严格的生产考验,达到了设计的要求。公用工程中的水、电、气及各种原辅料供应正常,能满足生产使用的需要,道路,照明灯满足试生产的需要,各项设施、设备装置运行正常,未出现任何大的问题。

在试生产的过程中不断的完善了各岗位工作指引,健全了异常情况的应急措施;明确了作业人员的安全注意事项;强化工艺技术管理;并建立了一系列比较完善的管理制度。

表 4-2 生产车间试生产记录单

月份	月产能/kg	灌装日期	批次号	生产设备编号					成品重量
2月	无	/	/	/	/	/	/	/	/
3月	无	/	/	/	/	/	/	/	/
4月	3000	4.14	20260409	混合釜	高速切割机	空压机	砂磨机	成品罐	1000kg
		4.15	20260415	混合釜	高速切割机	空压机	砂磨机	成品罐	2000kg
5月	500	5.11	20260511	混合釜	高速切割机	空压机	砂磨机	成品罐	500kg
6月	3000kg	6.15	20260615	混合釜	高速切割机	空压机	砂磨机	成品罐	1000kg
		6.18	20260618	混合釜	高速切割机	空压机	砂磨机	成品罐	1000kg
		6.24	20260624	混合釜	高速切割机	空压机	砂磨机	成品罐	1000kg



4.1、各产品达产情况

2026 年 4 月 14 日试生产 1000kg10.2%戊唑醇·福美双悬浮种衣剂；

2026 年 4 月 15 日试生产 2000kg15%多菌灵·福美双悬浮种衣剂；

2026 年 5 月 11 日试生产 500kg22%咯菌腈·噻虫嗪种子处理悬浮剂；

2026 年 6 月 15 日试生产 1000kg11%戊唑醇·福美双悬浮种衣剂；

2026 年 6 月 18 日试生产 1000kg15%多菌灵·福美双悬浮种衣剂；

2026 年 6 月 24 日试生产 1000kg20%福美双·甲基立枯磷悬浮种衣剂。

6 种产品均已达产。

(2) 处置: 停止灌装, 校准电子秤, 每桶补足; , 每日试产前校准电子秤。

4.3、各级应急部门检测问题整改情况

(1) 公司只配备了一台正压式呼吸器, 不符合配备要求。已按要求配备 2 台同一型号、规格的正压式呼吸器。

(2) 特殊作业管理制度只见受限空间与动火作业管理制度, 补充其他特殊作业管理制度。已按危险化学品企业特殊作业安全规范 GB30871 编写 8 大特殊作业管理制度。

(3) 化学品安全技术说明书不是最新版本。已联系生产厂家获取最新版本的化学品安全技术说明书。

(4) 生产现场有放置杂物、物品凌乱等现象。已将杂物清理, 物品有序摆放。

5、总结

(1) 目标完成情况: 生产工艺设计合理, 制定的试生产方案与现场情况符合。生产设备完好, 能够满足生产负荷, 设备连续运行正常。

(2) 安全保障工作: 本次试生产, 未发生安全生产事故。建立健全各项管理制度和操作规程, 开展了全面全方位的检查, 对隐患进行了及时的处理, 注重对设备的检查确认, 加强对员工的培训教育, 提高员工的操作水平, 增强员工的安全意识, 并开展应急演练活动, 增强员工应急处置能力。

(3) 存在的问题: 需要进一步加强员工的安全防范意识及应急处置能力, 改善现场作业条件, 加强现场安全设施、应急救援设施方面的投入。

安徽安地丰科技有限公司

2026 年 7 月 6 日



6、雷电防护装置检测报告(部分)

报告编号	1132017007[AH雷定检]2026062402
------	-----------------------------

雷电防护装置检测报告

(定期)

受检单位 安徽安地丰科技有限公司

项目名称 1#综合办公楼、2#种子仓库、
3#加工车间、配电房、杂物仓库

检测单位 六安华云气象科技服务有限公司

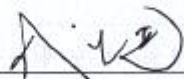
检测单位资质证号 1132017007

安徽省气象局监制

第1页共14页

雷电防护装置定期检测报告总表

报告编号: 1132017007 [AH雷定检]2026062402

委托单位	安徽安地丰科技有限公司	地址	六安市			
联系人	余小龙	电话	15001285261	邮编	237000	
检测项目列表						
序号	项目名称			备注		
1	1#综合办公楼					
2	2#种子仓库					
3	3#加工车间					
4	配电房					
5	杂物仓库					
6						
本次检测时间						
2026年6月19日	至					2026年6月19日
下次检测时间						
2027年6月19日以前						
签发人						

检测机构: 六安华云气象科技服务有限公司 地址: 六安市长安南路208号 电话: 0564-3378281

建筑物雷电防护装置检测表 1

项目名称		1#综合办公楼			地 址		六安市		天气		晴	
联 系 人		余小龙			电 话		15001285261		检测日期		2026 年 6 月 19 日	
建 筑 物	高度 (m)	面 积	占地	/ (m²)	层 数	地上	1 层	主 要 用 途		防雷类别		
	/		建筑	/ (m²)		地下	-	办公		三类		
检测内容				规范标准/要点				检测结果			单项评定	
接 闪 器	接闪器类型			杆、带、网、线				接闪带			符合	
	高度			-				0.15 m			符合	
	材质规格			GB 50057—2010 5.2				圆钢 (ø10)			符合	
	锈蚀			锈蚀、无锈蚀				无锈蚀			符合	
	网格尺寸			GB 50057—2010 5.2.12 条				<25m×25m			符合	
	保护范围			GB 50057—2010 附录 D				能			符合	
	接地电阻 (Ω)			GB/T 21431—2023 5.4.1 条				接闪带 N: 1.9/2.1			符合	
								接闪带 S: 2.2/2.4				
接闪带 W: 2.4/2.2												
接闪带 E: 2.3/2.0												
屋 面 设 备	金属构件或设备名称			-				-			-	
	与接闪器连接材料规格			GB 50057—2010 5.1.2 条				-			-	
	锈蚀			锈蚀、无锈蚀				-			-	
	过渡电阻 (Ω)			<0.2 Ω				-			-	
引 下 线	形式			明敷、暗敷				暗敷			符合	
	数量			-				/			/	
	平均间距			GB 50057—2010 4.2.4 条、4.3.3 条、4.4.3 条				25m			符合	
	材料规格			GB 50057—2010 5.2.1 条				圆钢 (ø10)			符合	
	工艺质量			-				无锈蚀			符合	
	断接卡			GB 50057—2010 5.3.6 条				设置			符合	
	防接触电压			GB 50057—2010 4.5.6 条				设置			符合	
侧 击 雷 防 护	防护起始高度			GB 50057—2010 4.2.4 条、4.3.9 条、4.4.8 条				-			-	
	金属构件名称			-				-			-	
	过渡电阻 (Ω)			<0.2 Ω				-			-	
接 地 装 置	形式			自然、人工、混合				自然			符合	
	接地方式			共用、独立				共用			符合	
	防跨步电压			GB 50057—2010 4.5.6 条				设置			符合	
	接地电阻 (Ω)			GB/T 21431—2023 5.4.1 条				测试卡 N: 2.2			符合	
测试卡 S: 2.1												

建筑物雷电防护装置检测表 2

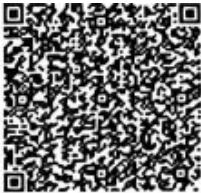
项目名称		2#种子仓库			地 址		六安市		天气		晴	
联 系 人		余小龙			电 话		15001285261		检测日期		2026年6月19日	
建 筑 物	高度 (m)	面 积	占地	/ (m²)	层 数	地上	1 层	主 要 用 途		防雷类别		
	/		建筑	/ (m²)		地下	-	仓库		三类		
检测内容				规范标准/要点				检测结果		单项评定		
接 闪 器	接闪器类型		杆、带、网、线				接闪带		符合			
	高度		-				0.15 m		符合			
	材质规格		GB 50057—2010 5.2				圆钢 (ø10)		符合			
	锈蚀		锈蚀、无锈蚀				无锈蚀		符合			
	网格尺寸		GB 50057—2010 5.2.12 条				<25m×25m		符合			
	保护范围		GB 50057—2010 附录 D				能		符合			
	接地电阻 (Ω)		GB/T 21431—2023 5.4.1 条				接闪带 N: 2.2/2.4		符合			
							接闪带 S: 2.2/2.1					
接闪带 W: 2.1/2.3												
接闪带 E: 2.1/2.2												
屋 面 设 备	金属构件或设备名称		-				-		-			
	与接闪器连接材料规格		GB 50057—2010 5.1.2 条				-		-			
	锈蚀		锈蚀、无锈蚀				-		-			
	过渡电阻 (Ω)		<0.2 Ω				-		-			
引 下 线	形式		明敷、暗敷				暗敷		符合			
	数量		-				/		/			
	平均间距		GB 50057—2010 4.2.4 条、4.3.3 条、4.4.3 条				25m		符合			
	材料规格		GB 50057—2010 5.2.1 条				圆钢 (ø10)		符合			
	工艺质量		-				无锈蚀		符合			
	断接卡		GB 50057—2010 5.3.6 条				设置		符合			
	防接触电压		GB 50057—2010 4.5.6 条				设置		符合			
	侧 击 雷 防 护	防护起始高度		GB 50057—2010 4.2.4 条、4.3.9 条、4.4.8 条				-		-		
金属构件名称		-				-		-				
过渡电阻 (Ω)		<0.2 Ω				-		-				
接 地 装 置	形式		自然、人工、混合				自然		符合			
	接地方式		共用、独立				共用		符合			
	防跨步电压		GB 50057—2010 4.5.6 条				设置		符合			
	接地电阻 (Ω)		GB/T 21431—2023 5.4.1 条				测试卡 N: 2.1		符合			
测试卡 S: 2.3												

7、安全阀、压力表等安全附件校准证书（部分）

安全阀校验报告

WXAX-JS-06

报告编号: WXAX-2026-13672



使用单位	安徽安地丰科技有限公司		
单位地址	安徽省六安经济技术开发区杭淠湾社区皋城东路以南, 东五路以东		
联系人	高沪松	联系电话	15121120798
设备代码	不明	安装位置	空压机
安全阀类型	弹簧式	安全阀型号	A28X-16T
公称通径	10 mm	安全阀编号	54553
工作压力	0.72 MPa	工作介质	空气
要求整定压力	0.80 MPa	执行标准	ISG ZF001-2006 GB/T 12243-2021
校验方式	离线校验	校验介质	氮气
校验所用设备名称	安全阀定压校验台	校验所用设备编号	WXAX-SB-001
铅封代码（正面单位反面人员）:		AX/03	
整定压力	0.80 MPa	密封试验压力	0.72 MPa
校验结果	合格	校验标牌号	2026-13672
维护检修情况说明: 无维护检修情况;			
校验日期	2026 年 04 月 24 日	下次校验日期	2027 年 04 月 23 日
校验: 陈五 日期: 2026 年 04 月 24 日		检验机构核准编号 TSZY113213Z-2029  24 日	
审批: 代斌 日期: 2026 年 04 月 21 日			

无锡安鑫特种设备检验检测有限公司

地址: 无锡市新吴区纺城大道 288 号 B33-2 电话: 0510-85555895



安全阀校验报告

WXAX-JS-06

报告编号: WXAX-2026-13671

使用单位	安徽安地丰科技有限公司		
单位地址	安徽省六安经济技术开发区杭淠湾社区皋城东路以南, 东五路以东		
联系人	高沪松	联系电话	15121120798
设备代码	不明	安装位置	空压机
安全阀类型	弹簧式	安全阀型号	A28X-16T
公称通径	10 mm	安全阀编号	54554
工作压力	0.72 MPa	工作介质	空气
要求整定压力	0.80 MPa	执行标准	TSG ZF001-2006 GB/T 12243-2021
校验方式	离线校验	校验介质	氮气
校验所用设备名称	安全阀定压校验台	校验所用设备编号	WXAX-SB-001
铅封代码(正面单位反面人员):		AX/03	
整定压力	0.80 MPa	密封试验压力	0.72 MPa
校验结果	合格	校验标牌号	2026-13671
维护检修情况说明: 无维护检修情况;			
校验日期	2026 年 04 月 24 日	下次校验日期	2027 年 04 月 23 日
校验: 陈玉 日期: 2026 年 04 月 24 日		检验机构核准编号: CS11132137-2029  (校验机构内验专用章) 校验专用章 04 月 24 日 3202140436678	
审批: 代斌 日期: 2026 年 04 月 24 日			

无锡安鑫特种设备检验检测有限公司

地址: 无锡市新吴区纺城大道 288 号 B33-2 电话: 0510-85555895

六安市计量测试研究所

六安

检定证书

证书编号: YLPT2026-1-003976

送检单位

安徽安地丰科技有限公司

计量器具名称

压力表

型号 / 规格

(0-1.6) MPa

出厂编号

2542223

制造单位

杭州仪川仪表有限公司

检定依据

JJG52—2013 《弹性元件式一般压力表、压力真空表和真空表》

检定结论

1.6 级合格



批准人: 程晨

核验员: 程晨

检定员: 杨明易



检定日期: 2026 年 04 月 24 日

有效期至: 2026 年 10 月 23 日



计量检定机构授权证书号: (国)法计(皖 2023) 008 号

地址: 六安经济开发区皋城东路六安质检中心 2 号楼

电话: 0564-3229125; 0564-3229127

六安市计量测试研究所

LAMI

检定证书

证书编号: YLPT2026-1-003975

送 检 单 位 安徽安地丰科技有限公司

计 量 器 具 名 称 压力表

型 号 / 规 格 (0-1.6) MPa

出 厂 编 号 2542268

制 造 单 位 杭州仪川仪表有限公司

检 定 依 据 JJG52—2013 《弹性元件式一般压力表、压力真空表和真空表》

检 定 结 论 1.6 级合格



批 准 人: 程晨

核 验 员: 程晨

检 定 员: 杨明勇



检定日期: 2026 年 04 月 24 日

有效期至: 2026 年 10 月 23 日



计量检定机构授权证书号: (国)法计(皖2023)008号

地址: 六安经济开发区皋城东路六安质检中心2号楼

电话: 0564-3229125; 0564-3229127

8、消防安全评估报告(部分)

消防安全评估报告

项目名称:六安市种子公司办公综合楼、加工车间、种子仓库

项目地址:安徽省六安经济技术开发区六安市种子公司

委托单位:六安市种子公司

安徽天宇消防技术有限公司

2025年3月31日



一、评估概述

1.1 评估目的

通过对六安市种子办公综合楼、加工车间、种子仓库项目进行系统的评估,利用科学的方法对火灾隐患进行定量或定性的分析,使被评估单位较为全面、客观的了解本单位的消防安全状况,从而制定科学、合理的消防安全防护措施,规避潜在风险,降低火灾发生的频率,减少火灾损失,整体上提高委托单位的消防安全管理水平。

1.2 评估对象

1.2.1 单位的基本状况

六安市种子办公综合楼、加工车间、种子仓库,位于安徽省六安经济技术开发区六安市种子,其中办公综合楼:框架结构,地上2层,建筑面积527.72 m²。加工车间:框架结构,地上1层,局部2层,建筑面积809.52 m²。种子仓库:框架结构,地上1层,建筑面积585.90 m²。

1.2.2 消防设施情况

主要消防设施办公综合楼:消防应急照明及疏散指示标志灯,室内采用轻便式消防水龙,室外消火栓,4kg干粉灭火器。加工车间及种子仓库:消防应急照明及疏散指示标志灯,室内消火栓和室外消火栓接市政用水,分别配置4kg干粉灭火器。

1.2.3 消防安全管理情况

- 1) 该项目建立了较为完善的消防安全责任制,明确了消防安全责任人、消防值班人员等职责和义务;
- 2) 建立了防火巡查和检查制度,定期对消防设施、疏散的通畅性,及时发现火灾隐患并及时整改。
- 3) 建立了火灾隐患的整改制度,明确了火灾隐患整改的责任人、计划、完成时

六、评估判定

6.1 直接判定项结果

通过现场核对资料和询问调查，直接判定项为合格，具体检查结果如下：

序号	检查项	类型	结果	说明
1	是否依法办理消防行政许可或备案手续	A	—	不涉及
2	未依法确定消防安全管理人、消防系统操作人员	A	合格	
3	疏散通道、安全出口的数量不足或严重堵塞，已不具备安全疏散条件的	A	合格	
4	未按规定设置自动消防系统	A	—	不涉及
5	建筑消防设施严重损坏，不再具备防火灭火功能	A	合格	
6	人员密集场所违反规定使用、储存易燃易爆危险品的	A	—	不涉及
7	公众聚集场所违反消防技术标准，采用易燃、可燃材料装修，可能导致重大人员伤亡的	A	—	不涉及
8	经消防机构责令改正后，同一违法行为反复出现的	A	—	不涉及
9	未依法建立专（兼）职消防队的	A	合格	
10	一年内发生一次较大以上火灾或两次以上一般火灾的	A	—	不涉及

6.2 单元评估结果汇总

评估单元	总数量		合格项数		不合格项数				合格率 R
	B 项	C 项	B 项	C 项	B1 项	C1 项	B2 项	C2 项	
安全管理单元	13	8	11	6	2	2	—	—	91.18%
建筑防火单元	6	—	6	—	—	—	—	—	100%
安全疏散单元	8	—	8	—	—	—	—	—	100%
消防设施单元	3	2	3	2	—	—	—	—	100%
合计	30	10	28	8	2	2	—	—	95.71%

七、评估结论

直接判定项应检查 4 项，其中合格项为 4 项，不合格项为 0 项；

综合判定中应检查关键项(B项)30项其中合格项为28项,部分不合格项为2项,完全不合格为0项,一般项(C项)应检查10项其中合格项为8项,部分不合格项为2项,完全不合格为0项,合格率R为95.71%。

综上判定,总合格率R为95.71%,且每个评估单元的合格率均大于85%,因此该项目的评估结论为:好。



八、整改建议及措施

8.1 消防安全管理方面

- 1、加强培训与学习,使工作人员能够熟练使用灭火器等消防设施,具备扑救初期火灾的能力;
- 2、定期宣传培训,加强办公人员消防安全意识。
- 3、签订消防安全责任承诺书,明确各自消防安全责任。
- 4、疏散楼梯位置严禁停放电瓶车、堆放杂物。
- 5、严禁电瓶车飞线充电。
- 6、消防应急照明及疏散指示标志灯具应与消防直接连接,不应采用插座连接。
- 7、办公楼消防轻便水龙连接方式应满足初期灭火需求。

8.2 建筑防火方面

- 1、严禁破坏建筑的主体结构,破坏防火分隔措施的有效性;

8.3 安全疏散方面

- 1、在有人员大量聚集时应采取有效的疏散引导措施,保证突发事件发生时,疏散应有序;

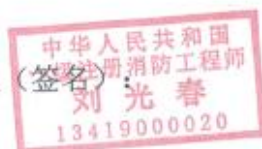
8.4 消防设施方面

- 1、加强对灭火器等消防设施的巡查和管理维护,保证设施完好有效;

九、附件

附件 1: 安全检查表

评估机构项目技术负责人(签名):



评估机构项目负责人(签名):



序号	检查项	检查方法	抽样位置及数量	检查项类型	检查结果			备注
					合格	部分不合格	完全不合格	
3.2	特种作业人员是否取得执业资格	资料核对	全部	B	—			无此项
3.3	消防安全负责人和消防安全管理人员是否接受过培训	资料核对	全部	B	—			无此项
3.4	新员工或转岗员工是否接受过岗前培训	资料核对	全部	C	—			无此项
4	消防档案							
4.1	人员密集场所的管理单位是否建立消防档案	资料核对	全部	B	—			无此项
4.2	消防档案是否完整, 全面反应消防工作的真是情况, 并附有必要的图纸	资料核对	全部	B		√		
4.3	消防档案是否有专人管理, 并按档案管理要求装订、留存	资料核对	全部	C	√			
4.4	应急预案演练是否有记录并存档备查	资料核对	全部	C	√			
5	消防安全培训及宣传教育							
5.1	是否建立消防安全培训及宣传教育制度, 并明确责任部门、培训方式和内容	资料核对	全部	B	√			

序号	检查项	检查方法	抽样位置 及数量	检查项 类型	检查结果			备注
					合格	部分不合格	完全不合格	
11.2	是否确定动火作业审批程序、施工 人员资质管理、施工环境审查、事故 应急处置程序, 并建立记录存档	资料核对	全部	C	-			无此项
12	易燃易爆化学品管理							
12.1	是否确定责任部门和责任人并建立相 关制度	资料核对	全部	B	-			无此项
12.1	是否制定紧急事故处置程序	资料核对	全部	B	-			无此项
12.3	存放数量是否符合相关要求, 存放使 用建立记录备查	资料核对	全部	C	-			无此项
13	消防安全工作考评和奖惩制度							
13.1	建立制度并明确考评目标、频次、内 容、奖惩方式等	资料核对	全部	C		√		
13.2	建立记录并存档备查	资料核对	全部	C		√		
14	专(兼)职消防队伍建设							
14.1	按照相关要求建立消防队伍, 并建立 制度	资料核对	全部	A	-			无此项

9、工伤保险、安全生产责任险缴纳证明材料

安徽省社会保险单位参保人员缴费信息

单位名称：安徽安地丰科技有限公司

单位编号：34150115952

当前参保地：六安市市本级企业

参保险种：养老保险，失业保险，工伤保险

人员缴费信息（2026年01月至2026年07月）

序号	姓名	身份证号码	期间累计缴费月数		
			企业养老保险	失业保险	工伤保险
1	解光宇	342426198904290031	6	6	6
2	许平波	341024199003209733	6	6	6
3	余小龙	342426199201254610	6	6	6
4	何敏	430681199608269326	6	6	6
5	梅红艳	320281199507219023	6	6	6
6	高沪松	41302619920530511X	6	6	6

重要提示

本证明与经办窗口打印的材料具有同等效应



验真码：38TA 2EA9 F738

扫描二维码或访问安徽省人社厅网站-->在线办事-->便民热点，点击【社会保险凭证在线验真】进入验真网验真。

注：如有疑问，请至经办归属地社保经办机构咨询。

打印日期：2026-07-01 15:26



安徽省杰邦科技发展有限公司

119

电话：0551-65614155 13500507576



中国平安财产保险股份有限公司

安全生产责任保险

保险单号: 12513576800118048842 验真码: vgkshaH8JK8R4WY256

鉴于投保人向中国平安财产保险股份有限公司 安徽 分公司(以下简称“本公司”)提交书面投保申请和有关资料(该投保申请及资料被视作本保险单的有效组成部分),并同意向本公司缴付本保险单明细表中列明的保险费,本公司同意在本保单条款规定的保险责任范围内,对保险期限内被保险人的损失负赔偿责任,特立本保险单为凭。

被 保 险 人 安徽安地丰科技有限公司

保 险 期 限 自2025年10月14日00时起至2026年10月13日24时止

含 税 保 费 人民币 叁仟贰佰肆拾伍元玖角叁分(RMB 3245.93)

不含税保 费 人民币 叁仟零陆拾贰元壹角玖分(RMB 3062.19)

税 额 人民币 壹佰捌拾叁元柒角肆分(RMB 183.74)

复 核: 闫全

制 单: 刘胜

签 单 日 期: 2025年10月13日

签 单 公 司: 中国平安财产保险股份有限公司六安中心支公司

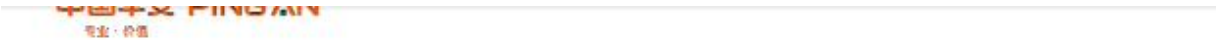
签单公司地址: 安徽省六安市金安区佛子岭路103号地矿大厦4楼

平安服务电话: 95511

中国平安财产保险股份有限公司安徽分公司
PING AN PROPERTY & CASUALTY
INSURANCE COMPANY OF CHINA, LTD.
(盖章)
ANHUI BRANCH
(本保单加盖保单专用章生效)
SPECIAL SEAL FOR POLICY

温馨提示: 本保单信息来源于您的投保申请,是为您提供理赔及售后服务的重要依据。您可通过点击电子签章,或登陆CA中心认证官网(<https://expverify.cfca.com.cn/ExperienceVerify/>),上传电子保单查验保单真伪。您也可访问以下网站,管理保单及查询完整信息。

个人客户: 请访问<http://one.pingan.com/> 注册并登陆平安一账通。企业客户: 请访问<https://icore-aas.pingan.com.cn> 注册并登陆企业宝,或者扫一扫下载企业宝APP。



中国平安财产保险股份有限公司

安全生产责任保险

保险单号: 12513576800118048842 验真码: vgkshaH8JK8R4WY256

事故预防事项	事故预防服务内容	服务频次(次/保单年限)
安全风险辨识、评估、评价	-	-
安全生产标准化管理体系建设	-	-
生产安全重大事故隐患排查	-	-
安全生产应急预案编制和应急救援演练	-	-
安全生产科技创新、装备研发推广应用	-	-
其他有关事故预防工作	-	-

八、保费:

总保费 人民币叁仟贰佰肆拾伍元玖角叁分(RMB 3,245.93)

九、司法管辖: 中华人民共和国司法(港、澳、台除外)

十、付费信息:

付费日期: 2025年10月13日15时35分46秒
 2026年06月01日14时25分30秒

付费约定: 1、投保人应按约定交付保险费。
 2、约定一次性交付保险费的,投保人在约定交费日后交付保险费的,保险人对交费之前发生的保险事故不承担保险责任。
 3、约定分期交付保险费的,保险人按照保险事故发生前保险人实际收取保险费总额与投保人应当交付的保险费的比例承担保险责任,投保人应当交付的保险费是指截至保险事故发生时投保人按约定分期应该缴纳的保费总额。

十一、特别约定:

无

十二、雇员清单:

序号	姓名	证件类型	证件号码	岗位名称
1	解光宇	身份证	342426198904290031	农药生产企业的行政人员
2	余小龙	身份证	342426199201254610	农药生产企业的行政人员
3	梅红艳	身份证	320281199507219023	农药生产企业的行政人员
4	高沪松	身份证	41302619920530511X	农药生产工
5	刘传能	身份证	342421196306138450	农药生产工
6	何敏	身份证	430681199608269326	农药生产工
7	江宏亮	身份证	342421196310268477	农药生产工
8	许平波	身份证	341024199003209733	农药生产工

产险业务员: 六安支公司
代理人/经纪人: 海腾保险代理有限公司安徽分公司
签单日期: 2025年10月13日
保费确认时间: 2025年10月13日15时35分46秒
保单生成时间: 2026年06月01日 18时16分38秒

10、安全机构管理人员及专职安全员的任命文件

安徽安地丰科技有限公司文件

安地丰字[2026]01号

关于公司安全生产领导小组人员变动的通知

各部门:

根据《中华人民共和国安全生产法》、《安徽省安全生产条例》等法律法规要求,结合公司安全生产管理及人员变动的实际情况,经公司研究,决定变更安徽安地丰科技有限公司安全生产领导小组(以下简称领导小组),新的领导小组如下:

一、领导小组组成

组 长:余小龙

副组长:许平波

成 员:高沪松 梅红艳 解光宇 何敏

领导小组下设安全生产领导小组办公室,由许平波(公司安环部部长)任安全生产领导小组办公室主任,负责公司日常生产经营安全管理行为的落实与监督,其他各部门负责人配合开展日常安全管理工作。

二、公司设专职安全员1名,由安环部何敏担任(详见附件1《安全生产领导小组名录》),负责配合公司安全生产领导小组开展相关安全管理工作。

三、由主要负责人余小龙分管生产、技术、设备,负责公司生产质量管理工作。

四、领导小组及安全员职责详见《安徽安地丰科技有限公司安全生产责任制》。

五、安全生产领导小组每季度至少召开一次会议,会议由组长主持。

特此通知

安徽安地丰科技有限公司

二〇二六年三月二日

3415010157986

主题词: 关于成立安全生产领导小组的通知

抄报:总经理

抄送:各部门

安徽安地丰科技有限公司

2026年03月02日印发

11、生产安全事故应急预案备案登记表

生产经营单位生产安全事故应急预案备案登记表

备案编号:六开应急预备字第20251102号

单位名称:安徽安地丰科技有限公司			
单位地址	安徽省六安经济技术开发区杭淝湾社区皋城东路以南、东五路以东	邮政编码	237000
法定代表人	余小龙	经办人	余小龙
联系电话	15001285261	传真	05643383661
你单位上报的:《安徽安地丰科技有限公司生产安全事故应急预案》经形式审核,符合有关要求,准予备案。 2025年11月6日 六安经济技术开发区管理委员会应急管理局 单位盖章)			

12、应急演练台账、应急演练相关证明材料

安徽安地丰科技有限公司
2026 年应急演练计划台账

序号	演练名称	演练类型	演练内容	计划时间
1	综合应急预案演练	综合演练	检验公司级应急响应、指挥协调、资源调配能力	2026 年 6 月
2	综合应急预案演练	综合演练	秋冬季火灾高发期综合响应演练	2026 年 11 月
3	火灾爆炸事故专项演练	专项演练	厂区火灾扑救、人员疏散	2026 年 5 月
4	中毒窒息事故专项演练	专项演练	受限空间(混合釜、成品罐)救援	2026 年 9 月
5	触电事故现场处置演练	现场处置	电气故障应急处置、心肺复苏	2026 年 3 月
6	高处坠落事故现场处置演练	现场处置	检修作业高处坠落救援	2026 年 4 月
7	烫伤事故现场处置演练	现场处置	腐蚀性物料化学灼伤时处理措施	2026 年 7 月
8	机械伤害事故现场处置演练	现场处置	机械伤害应急处置、指压法止血	2026 年 8 月
9	车辆伤害事故现场处置演练	现场处置	车辆伤害应急处置	2026 年 10 月
10	物体打击事故现场处置演练	现场处置	物体打击应急处置	2026 年 12 月

审核人: 余小灰

编制人: 何敏

编制日期: 2026 年 03 月 19 日

安徽安地丰科技有限公司

触电事故现场处置应急演练

(现场处置方案)

一、目的

为检验电气故障应急响应流程的有效性,掌握触电急救(脱离电源、心肺复苏)操作技能,提高相关管理人员的快速反应与指挥能力,增强响应过程的应急处置能力。根据《安徽安地丰科技有限公司安全管控方案》的部署,结合公司应急预案管理的相关要求,于 2026 年 03 月 25 日在公司生产车间组织开展《触电事故现场处置应急演练》。

二、演练时间: 2026 年 03 月 25 日 14: 00 分

三、演练地点: 生产车间

四、参演人员分工与职责

分工岗位	职位	人员	具体职责
总指挥	总经理	余小龙	在办公楼监控室远程指挥,根据情况决定是否拨打 120,协调外部救援。
副总指挥 兼急救员	安环部部长	许平波	立即赶赴现场,评估触电环境安全性,穿戴绝缘装备,使用绝缘工具切断电源(拉闸/拔插头),监督救援过程安全措施落实/在确认断电后,实施心肺复苏(CPR)。
现场指挥	专职安全员	何敏	担任现场第一响应人,立即拨

			打 120, 报告事故地点、伤员情况;通知公司领导;全程记录演练过程,组织断电、施救,指挥心肺复苏操作。
警戒疏散	销售部部长	解光宇	设置警戒区域,阻止无关人员进入,引导后续救援人员
后勤保障	综合事务部部长	梅红艳	准备急救箱、担架、绝缘手套、绝缘棒等物资,保障救援通道畅通
触电人员	行政专员	高沪松	模拟触电后昏迷

五、演练步骤

- 1、演练总指挥(余小龙)宣布演练开始;
- 2、现场指挥长接演练通知后,相应参演人员口头描述应急处置程序:

(1) 模拟事故发生。电工检修配电柜时,因未严格执行停电验电程序,误触带电母排,发生触电事故,倒地昏迷。现场人员看到后立即上报。

(2) 触电事故现场处置。

① 突发触电事故时,由目击者通过电话报告专职安全员何敏,通知公司领导并拨打 120。
- 安徽省杰邦科技发展有限公司

126

电话: 0551-65614155 13500507576

② 安环部部长许平波穿戴绝缘装备,使用绝缘工具切断电源(严禁直接用手拉拽);

③ 销售部部长解光宇组织人员赶赴现场确定警戒范围,设置警戒线;

④ 综合事务部部长梅红艳准备救援物资并配合使用干燥木棒/绝缘工具将伤员移至安全区域(仰卧位);

⑤ 专职安全员何敏检查意识、呼吸、心跳,判断无呼吸无心跳

⑥ 安环部部长许平波实施 CPR: 30 次胸外按压+2 次人工呼吸,循环进行

⑦ 配合 120 急救人员转移伤者至救护车,介绍伤者受伤原因、受伤情况,以及已采取的应急救护措施。

3、演练结束。现场进行总结、评价。

六、注意事项

1. 参加演练人员要严肃,不得嬉戏打闹,演练过程中,应服从演练组织人员指挥;
2. 参演人员要主动发言,汇报时口齿清晰,表情严肃。



安徽安地丰科技有限公司 触电事故现场处置应急演练总结

为检验电气故障应急响应流程的有效性,掌握触电急救(脱离电源、心肺复苏)操作技能,提高相关管理人员的快速反应与指挥能力,增强响应过程的应急处置能力。根据《安徽安地丰科技有限公司安全管控方案》的部署,结合公司应急预案管理的相关要求,于2026年03月25日在公司生产车间组织开展《触电事故现场处置应急演练》。

总结如下:

一、参加演练人员有公司领导组及工作组成员,以及生产、设备等相关工作人员。本次演练总指挥为总经理余小龙,假设了人员触电事故情况下的应急指挥、职责分工、应急处置程序等,各成员能够熟练掌握应急响应、应急处置程序,各参演人员态度端正、表情严肃。

二、本次选择现场处置方式,既检验了相关人员的应急响应与处置能力,又学习了突发事故过程中应急救援、人员救护的相关要求和具体内容。

演习过程见具体方案。

演练前动员、讲解



触电:



解救:



心肺复苏:



点评、总结



- 1、本次演练效果整体较好,未发现明显不足。
- 2、今后将持续提升了各级管理人员的应急指挥、应急处置的能力,增强了应急救援的意识,学习了相关救援知识。

安徽安地丰科技有限公司

2026 年 03 月 25 日

安徽安地丰科技有限公司
高处坠落现场处置应急演练
(现场处置方案)

一、目的

为检验高处坠落应急响应流程的有效性，掌握伤员搬运、止血包扎等操作技能，提高相关管理人员的快速反应与指挥能力，增强响应过程的应急处置能力。根据《安徽安地丰科技有限公司安全管控方案》的部署，结合公司应急预案管理的相关要求，于 2026 年 04 月 22 日在公司生产车间组织开展《高处坠落现场处置应急演练》。

二、演练时间：2026 年 04 月 22 日 14：00 分

二、演练地点：生产车间

四、参演人员分工与职责

分工岗位	职位	人员	具体职责
总指挥	总经理	余小龙	远程指挥,决定是否启动公司级应急响应,协调外部医疗救援
副总指挥	安环部部长	许平波	赶赴现场,评估坠落环境(是否存在二次坠落风险),监督救援安全
现场指挥	专职安全员	何敏	拨打 120,报告高处坠落;通知应急人员;记录全过程,担任现场医疗指挥,判断伤情
警戒疏散	销售部部长	解光宇	设置坠落区域警戒,疏散围观

			人员, 保护事故现场
后勤保障 兼急救员	综合事务部部长	梅红艳	准备止血包扎材料、警戒带, 检查伤员意识、呼吸、出血情 况, 实施止血包扎(头部擦伤)
触电人员	行政专员	高沪松	模拟坠落后受伤

五、演练步骤

- 1、演练总指挥(余小龙)宣布演练开始;
- 2、现场指挥长接演练通知后, 相应参演人员口头描述应急处置程序:

(1) 模拟事故发生。检修工李某在 3 米高处平台更换照明灯具时, 安全带挂钩突然脱落, 坠落至地面, 意识清醒但腰部剧痛, 下肢无法活动, 头部擦伤, 伤员倒地呻吟, 呼救。现场人员看到后立即上报。

(2) 高处坠落事故现场处置。

① 突发高处坠落事故时, 由目击者通过电话报告专职安全员何敏, 通知公司领导并拨打 120。

② 销售部部长解光宇组织人员赶赴现场确定警戒范围, 设置警戒线, 防止二次伤害;

③ 专职安全员何敏接近伤员(不移动), 询问意识, 检查呼吸、出血、肢体活动;
- 安徽省杰邦科技发展有限公司

131

电话: 0551-65614155 13500507576

④ 综合事务部部长梅红艳准备止血包扎材料;处理头部擦伤出血,加压包扎;

⑤ 配合 120 急救人员转移伤者至救护车,介绍伤者受伤原因、受伤情况,以及已采取的应急救护措施。

3、演练结束。现场进行总结、评价。

六、注意事项

1. 参加演练人员要严肃,不得嬉戏打闹,演练过程中,应服从演练组织人员指挥;
2. 参演人员要主动发言,汇报时口齿清晰,表情严肃。



13、主要负责人、安全管理人员安全合格证、学历证书



14、特种作业操作证



15、安全教育培训记录（部分）

安徽安地丰科技有限公司新员工（三级）安全培训台账													
序 号	姓 名	性 别	入厂日期	部 门	岗 位	培 训 时 长	考 试 成 绩			培 训 批 完 成 日 期	联 系 方 式	在 岗 状 态	备 注
							公 司 级 (8h)	车 间 级 (16h)	班 组 级 (48h)				
1	余小龙	男	2024.09.26	总经理	总经理	72h	97	96	96	2025.12.14	15001285261	在岗	
2	许平波	男	2025.01.01	安环部	部长	72h	97	94	96	2025.12.14	18919771501	在岗	
3	高沪松	男	2024.09.26	综合事务部	行政专员	72h	91	94	99	2025.12.14	15665430998	在岗	
4	梅红艳	女	2024.09.28	综合事务部	部长	72h	99	99	95	2025.12.14	15061577937	在岗	
5	解光宇	男	2025.07.01	销售部	部长	72h	94	94	96	2025.12.14	14790911226	在岗	
6	何敏	女	2025.07.16	安环部	专职安全员	72h	98	98	99	2025.12.14	17608455775	在岗	
7	雷刚	男	2025.12.01	生产质量部	部长	72h	97	98	98	2025.12.14	18810916299	在岗	
8	胡久鹏	男	2025.05.01	生产质量部	门卫	72h	95	99	96	2025.12.14	13366025749	在岗	
9	程克领	女	2025.05.01	生产质量部	门卫	72h	97	99	96	2025.12.14	13520229549	在岗	
10	江宏亮	男	2025.12.01	生产质量部	辅助工	72h	97	97	92	2025.12.14	18712396929	在岗	
11	刘传能	男	2025.12.01	生产质量部	辅助工	72h	97	99	92	2025.12.14	15156400577	在岗	

安徽安地丰科技有限公司培训记录

名 称	全员三级安全教育			培训地点	会议室
培训时间	2025. 12. 5 8:30-16:30	培训人	余学进	课时	8
培训主要内容: (1) 安全生产法律法规、及安全生产基础知识; (2) 消防安全须知, 用电安全须知; (3) 从业人员安全生产权利和义务; (4) 作业场所和工作岗位存在的危险因素及防范措施; (5) 事故案例、事故应急救援及防范措施等内容。					
培训效果评价: 此次参与培训人数 11 人, 参加考试人数 11 人, 其中 90 分以上人数 11 人, 考试合格率 $11/11 \times 100\% = 100\%$, 此次培训“有效”。					

参加培训人员签到表			
序号	姓名	岗位	备注
1	余小龙	总经理	
2	雷刚	生产质量部	
3	许平波	安环部	
4	高沪松	行政专员	
5	杨红艳	综合事务部	
6	何敏	专职安全员	
7	刘传胜	辅助工	
8	江宏亮	辅助工	
9	程克领	门卫	
10	胡晓宇	综合事务部	
11	陈无宁	销售部	
12			
13			
14			
15			

安徽安地丰科技有限公司培训记录

名 称	全员三级安全教育			培训地点	会议室	
培训时间	2025. 12. 08 8:30-16:30	培训人	余小龙		课时	8
培训主要内容: (1) 本单位的安全生产概况、管理特点、工作环境及危险因素。 (2) 安全生产责任制 (3) 相关工种的安全职责、操作技能及标准 (4) 事故案例、事故应急救援及防范措施等内容。						
培训效果评价: 此次参与培训人数 11 人, 参加考试人数 11 人, 其中 90 分以上人数 11 人, 考试合格率 $\frac{11}{11} \times 100\% = 100\%$, 此次培训“有效”。						

参加培训人员签到表			
序号	姓名	岗位	备注
1	余小龙	总经理	
2	何敏	安全员	
3	胡文娟	门卫	
4	解元达	销售部	
5	高沙帆	行政员	
6	柏红艳	综合部	
7	江宏亮	辅助工	
8	雷刚	生产质量部	
9	刘增能	辅助工	
10	程克领	门卫	
11	许平波	安环部	
12			
13			
14			
15			



安徽安地丰科技有限公司

三级安全教育记录卡

姓名	余小龙	性别	男	出生年月	1992.01	进厂日期	2024.09.26
部门	总经理	班组	/	工种	/		
类别	教育内容			学时	签章确认		成绩
一级培训 公司级教育	(1) 安全生产法律法规、及安全生产基本知识; (2) 本公司安全生产情况及安全生产规章制度和劳动纪律; (3) 从业人员安全生产权利和义务; (4) 作业场所和工作岗位存在的危险因素及防范措施; (5) 事故案例、事故应急救援及防范措施等内容。			8	教育者签章: 余小龙	97	
					本人确认: 余小龙 2025 年 12 月 05 日		
二级培训 部门级教育	(1) 本单位的安全生产概况、管理特点、工作环境及危险因素; (2) 相关的安全生产制度, 相关工种的安全职责、操作技能及标准; (3) 本单位的危险作业点及安全注意事项及禁止行为, 可能遭受的伤害事故风险, 以及预防事故和职业危害的措施及注意的事项; (4) 相关职业安全卫生知识、安全防护设施及个人防护用品的使用和维护等; (5) 事故案例、事故应急救援及防范措施等内容。			16	教育者签章: 余小龙	96	
					本人确认: 余小龙 2025 年 12 月 08 日		
三级培训 班组级教育	(1) 本班组的安全生产特点、生产情况、工作性质和职责范围等; (2) 相关的安全管理制度、要求, 本岗位(工种) 岗位安全操作规程; (3) 本岗位的设备、工具的性能、安全装置的作用和维护方法, 安全操作步骤、方法、要领及异常情况的识别和处理; (4) 劳动保护用品及消防器材的正确使用和保管。 (5) 事故案例、事故应急救援及防范措施等内容。			48	教育者签章: 余小龙	96	
					本人确认: 余小龙 2025 年 12 月 14 日		

注: 后附各级考评试卷试卷

安徽安地丰科技有限公司

三级安全教育记录卡

姓名	许平波	性别	男	出生年月	1990.03	进厂日期	2025.1.1
部门	安环部	班组	1	工种	1		
类别	教育内容			学时	签章确认		成绩
一级培训 公司级教育	(1) 安全生产法律法规、及安全生产基本知识; (2) 本公司安全生产情况及安全生产规章制度和劳动纪律; (3) 从业人员安全生产权利和义务; (4) 作业场所和工作岗位存在的危险有害因素及防范措施; (5) 事故案例、事故应急救援及防范措施等内容。			8	教育者签章: 余小龙	97	
					本人确认: 许平波 2025年12月5日		
二级培训 部门级教育	(1) 本单位的安全生产概况、管理特点、工作环境及危险因素; (2) 相关的安全生产制度, 相关工种的安全职责、操作技能及标准; (3) 本单位的危险作业点及安全注意事项及禁止行为, 可能遭受的伤害事故风险, 以及预防事故和职业危害的措施及注意的事项; (4) 相关职业安全卫生知识、安全防护设施及个人防护用品的使用和维护等; (5) 事故案例、事故应急救援及防范措施等内容。			16	教育者签章: 余小龙	94	
					本人确认: 许平波 2025年12月8日		
三级培训 班组级教育	(1) 本班组的安全生产特点、生产情况、工作性质和职责范围等; (2) 相关的安全管理制度、要求, 本岗位(工种)岗位安全操作规程; (3) 本岗位的设备、工具的性能、安全装置的作用和维护方法, 安全操作步骤、方法、要领及异常情况的识别和处理; (4) 劳动保护用品及消防器材的正确使用和保管。 (5) 事故案例、事故应急救援及防范措施等内容。			48	教育者签章: 余小龙	96	
					本人确认: 许平波 2025年12月14日		

注: 后附各级考评试卷卷

安徽安地丰科技有限公司

三级安全教育记录卡

姓名	何敏	性别	女	出生年月	1996年08月	进厂日期	2025.07.16
部门	安环部	班组	/	工种	/		
类别	教育内容			学时	签章确认		成绩
一级培训 公司级教育	(1) 安全生产法律法规、及安全生产基本知识; (2) 本公司安全生产情况及安全生产规章制度和劳动纪律; (3) 从业人员安全生产权利和义务; (4) 作业场所和工作岗位存在的危险有害因素及防范措施; (5) 事故案例、事故应急救援及防范措施等内容。			8	教育者签章: 余小龙	98	
					本人确认: 何敏 2025年12月05日		
二级培训 部门级教育	(1) 本单位的安全生产概况、管理特点、工作环境及危险因素; (2) 相关的安全生产制度, 相关工种的安全职责、操作技能及标准; (3) 本单位的危险作业点及安全注意事项及禁止行为, 可能遭受的伤害事故风险, 以及预防事故和职业危害的措施及注意的事项; (4) 相关职业安全卫生知识、安全防护设施及个人防护用品的使用和维护等; (5) 事故案例、事故应急救援及防范措施等内容。			16	教育者签章: 余小龙	98	
					本人确认: 何敏 2025年12月08日		
三级培训 班组级教育	(1) 本班组的安全生产特点、生产情况、工作性质和职责范围等; (2) 相关的安全管理制度、要求, 本岗位(工种)岗位安全操作规程; (3) 本岗位的设备、工具的性能、安全装置的作用和维护方法, 安全操作步骤、方法、要领及异常情况的识别和处理; (4) 劳动保护用品及消防器材的正确使用和保管。 (5) 事故案例、事故应急救援及防范措施等内容。			48	教育者签章: 余小龙	99	
					本人确认: 何敏 2025年12月14日		

注: 后附各级考试试卷卷

16、职业危害因素检测报告（部分）

检测任务编号: HYJC-ZW-26035

职业病危害因素检测报告

报告编号: 26JC092879322028

用人单位: 安徽安地丰科技有限公司

检测类别: 定期检测

六安鸿阳职业病防治院有限公司

2026年4月26日



安徽安地丰科技有限公司工作场所职业病危害因素检测报告
报告编号: 26JC092879322028

9. 检测结论

9.1 职业病危害风险分类和分级

按照《国民经济行业分类(2019 年修订)》(GB/T4754-2017)的分类标准,安徽安地丰科技有限公司生产项目行业分类属“化学农药制造”(C2631);参照《建设项目职业病危害风险分类管理目录》(国卫办职健发[2021]5号)分类,属于农药制造(C2631)。结合对用人单位职业病危害因素种类及分布、作业方式及接触水平等分析,综合判定安徽安地丰科技有限公司工作场所为职业病危害严重的用人单位。

根据《关于印发安徽省职业卫生分类监督执法试点工作实施方案的通知》(皖卫传〔2022〕500号)的风险等级判定方法,对该用人单位风险等级进行判定,见表 9.1-1。

表9.1-1 用人单位职业病危害风险等级判定表

职业病危害因素性质	接触水平	接触人数	风险等级	风险等级判定
一般	符合	1	I 级	II 级
	不符合	1	II 级	
严重	符合	-	-	
	不符合	-	-	

9.2 存在的主要职业病危害因素

各岗位接触的职业病危害因素及接触人数见表 9.2-1。

表9.2-1 各检测岗位接触的职业病危害因素表

工作场所	岗位	职业病危害因素	接触人数
生产车间	操作工	总尘(其他粉尘)、乙二醇、噪声	1

备注: 1. 本表只列存在职业病危害因素的检测岗位; 2. 本表的接触人数为该检测岗位的总人数。
3. L_{Aeq} 或 $L_{A\alpha}$ <80dB(A) 为非噪声作业, 不纳入职业病危害因素接触人数统计。

9.3 检测岗位职业病危害因素超标情况

本次检测 1 个检测岗位, 超标岗位 1 个, 超标率为 100.0%, 超标对象/地点/时机、超标职业病危害因素、超标原因及整改建议见表 9.4-1。

安徽安地丰科技有限公司工作场所职业病危害因素检测报告
报告编号:26JC092879322028

9.4 超标原因分析

超标情况, 并进行超标原因分析见表 9.4-1。

表 9.4-1 超标原因分析表						
工作场所	岗位	地点/时机	职业病危害因素	接触浓度/强度	超标倍数	限值类型
生产车间	操作工	-	噪声	87.2 [dB(A)]	-	-
备注: 物理因素, 放射性因素和混合接触超标的无需写超标倍数。						
原因: 研磨机运行作业时设备噪声强度高, 三台研磨机集中设置设备噪声叠加致使作业人员噪声声浓度超标。						

安徽安地丰科技有限公司工作场所职业病危害因素检测报告
报告编号: 26JC092879322028

9.5 职业病危害防治存在的主要问题

研磨机开放式布置,无隔音罩、减震基座、消音管路、噪声无任何阻隔。

10. 建议

10.1 超标岗位整改建议

宜对三台研磨机整机加装封闭式隔音降噪防护罩,密封缝隙做隔声密封条。设备布局优化减弱多机叠加拉大三台研磨机安全间距,错峰错位布置,降低多声源声级叠加。严格配发合格隔音耳罩或降噪耳塞,岗前培训佩戴规范。

10.2 管理和持续改进建议

(1) 按照《中华人民共和国职业病防治法》《工作场所职业卫生管理规定》的要求,用人单位应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构,每年进行一次工作场所职业病危害因素检测。

(2) 应按照《关于进一步加强职业病危害项目网上申报工作的通知》(卫健监秘[2019]41号),明确职业危害申报制度的目的、依据;确定职业危害申报工作的主管部门和责任人;按照《关于启用新版“职业病危害项目申报系统”的通知》(国家卫生健康委职业健康司2019年8月16日)的要求,进行职业病危害项目(变更)申报。用人单位应自行登录“职业病危害项目申报系统”(网址:www.zybwshsb.com)完成网上注册和申报,网上审核通过后,下载打印申报回执(单)存档。

(3) 按照《职业健康监护技术规范》(GBZ 188—2014)的要求,组织接触职业病危害因素的劳动者做好相应危害因素的上岗前、在岗期间和高岗时的职业健康检查。

(4) 在醒目位置设置公告栏,公布工作场所职业病危害因素检测/测量结果。

(5) 检测、评价结果应存入用人单位职业卫生档案,定期向所在地卫生行政部门报告并向劳动者公布。

(6) 定期组织工人进行职业病危害及防护的相关职业卫生培训。

17、安全现状报告专家评审意见

安徽安地丰科技有限公司在役生产装置设施 安全现状评价报告专家评审意见

2026年6月30日,安徽安地丰科技有限公司在公司会议室组织召开《安徽安地丰科技有限公司在役生产装置设施安全现状评价报告》(以下简称《报告》)专家评审会,六安经济技术开发区应急和城市管理局、安徽安地丰科技有限公司相关人员,评价单位安徽省杰邦科技发展有限公司代表及特邀专家参加了会议。安徽安地丰科技有限公司介绍了企业现状,评价单位对《报告》的主要内容进行了汇报,与会人员查阅了企业有关资料,查看了现场,经过充分讨论,形成专家组意见如下:

一、评价单位资质符合要求。

二、《报告》对危险有害因素的辨识分析较全面,评价单元划分合理,评价方法选择恰当,提出的安全对策措施与建议可行,评价结论客观公正,同意《安徽安地丰科技有限公司在役生产装置设施安全现状评价报告》通过评审。

三、建议

(一) 报告

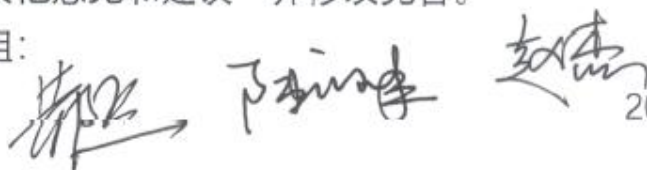
1. 校核主要原辅材料、设备设施、安全设施等一览表。
2. 完善内外部间距一览表。
3. 完善试生产总结及附图、附件内容。

(二) 现场

1. 丙类成品库内检验间未经设计,应拆除。
2. 生产车间二楼配电柜内部孔洞未封堵。

其他意见和建议一并修改完善。

专家组:



2026年6月30日

安徽安地丰科技有限公司

在役生产装置设施安全现状评价报告评审会

专家签名表

2026 年 6 月 30 日

	姓 名	单 位	职务/职称	专 业	签 名	联系电话
组 长	郝 杰	安徽安地丰科技有限公司	副总	化工	郝杰	18956431818
成 员	陈 明	安徽安地丰科技有限公司	副总	化工	陈明	13167697391
	赵 杰	安徽安地丰科技有限公司	副总	化工	赵杰	1879201945

安徽安地丰科技有限公司

在役生产装置设施安全现状评价报告评审会

人员签到表

2026 年 6 月 30 日

序 号	姓 名	单 位	职务/职称	联系电话
1	王孔刚	开发组	副科长	13966231213
2	薛杨		主管	18110612909
3	江曼曼			18712452928
4	郝立	市应急管理局	注安	18956431848
5	陈明华	安地丰科技有限公司	注安	13167697391
6	赵杰	安徽博微长安电子有限公司	注安	18792071945
7	余小友	安徽安地丰科技有限公司	主要负责人	15001285261
8	许平波	安徽安地丰科技有限公司	副部长	1819771501
9	何敏	安徽安地丰科技有限公司	安全员	17608455775
10	周利军	安徽安地丰科技有限公司	注安	13500507576
11	郝建国		工程师	18356089888
12	聂伟伟		注安	15656262653
13	郭佩		工程师	18856988701
14				
15				
16				
17				

18、 安全评价委托书

委 托 书

安徽省杰邦科技发展有限公司:

为满足安全生产条件,依据有关规定,本公司特委托贵公司编制安徽安地丰科技有限公司现状评价报告。有关具体事宜在合同中商定。

安徽安地丰科技有限公司

2025年10月20日

